

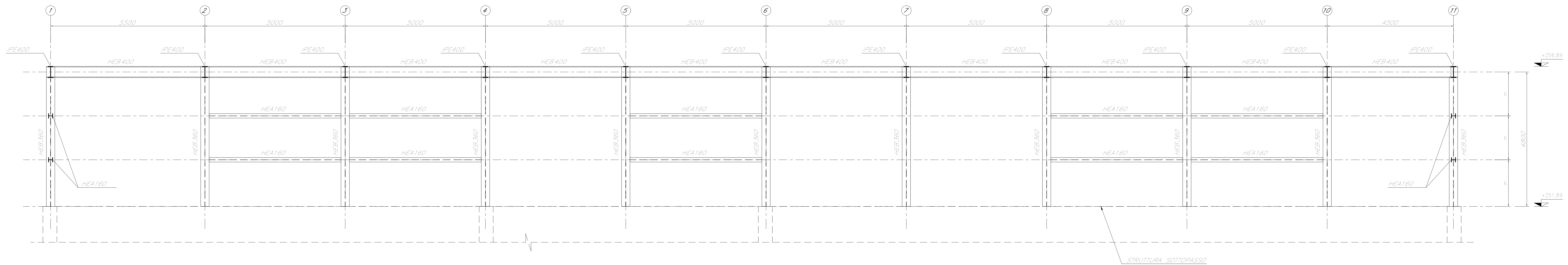
LABORATI DI RIFERIMENTO

FV02 - Stazione di Vigna Di Valle

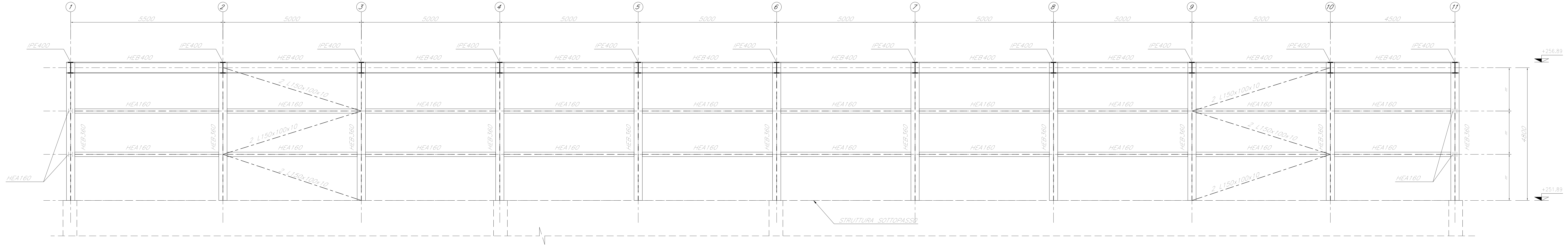
Lato nord
Fondazione e fili fissi - Carpenteria NR1J01029BFV0200101
Elevazioni - Carpenteria NR1J01029BFV0200102
Sezioni - Dettagli Costruttivi NR1J01029BFV0200103

Lato sud
Fondazione e elevazioni pensilina - Carpenteria NR1J01029BFV0200201
Sezioni - Dettagli Costruttivi NR1J01029BFV0200201

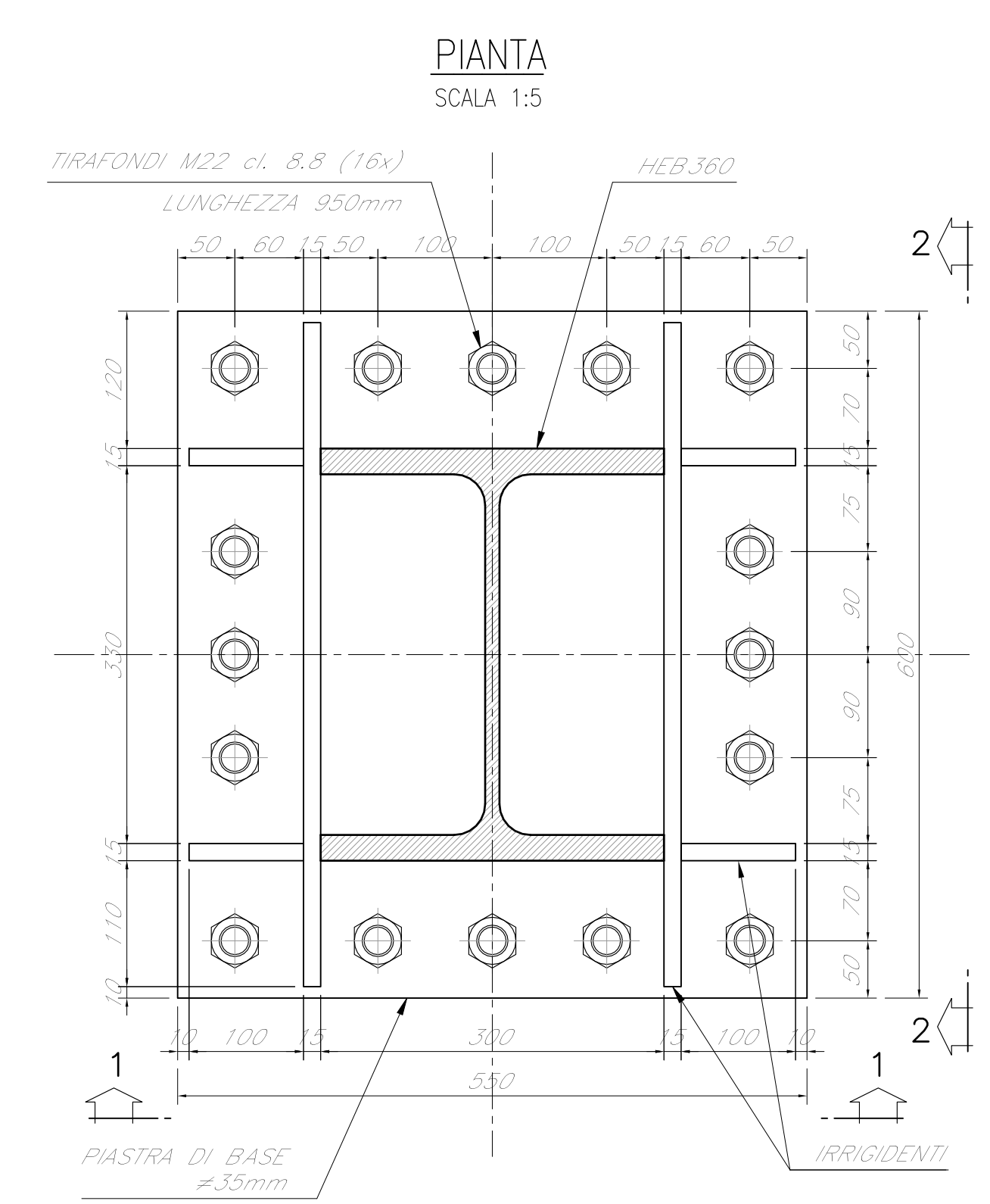
SEZIONE ALLINEAMENTO B
SCALA 1:50



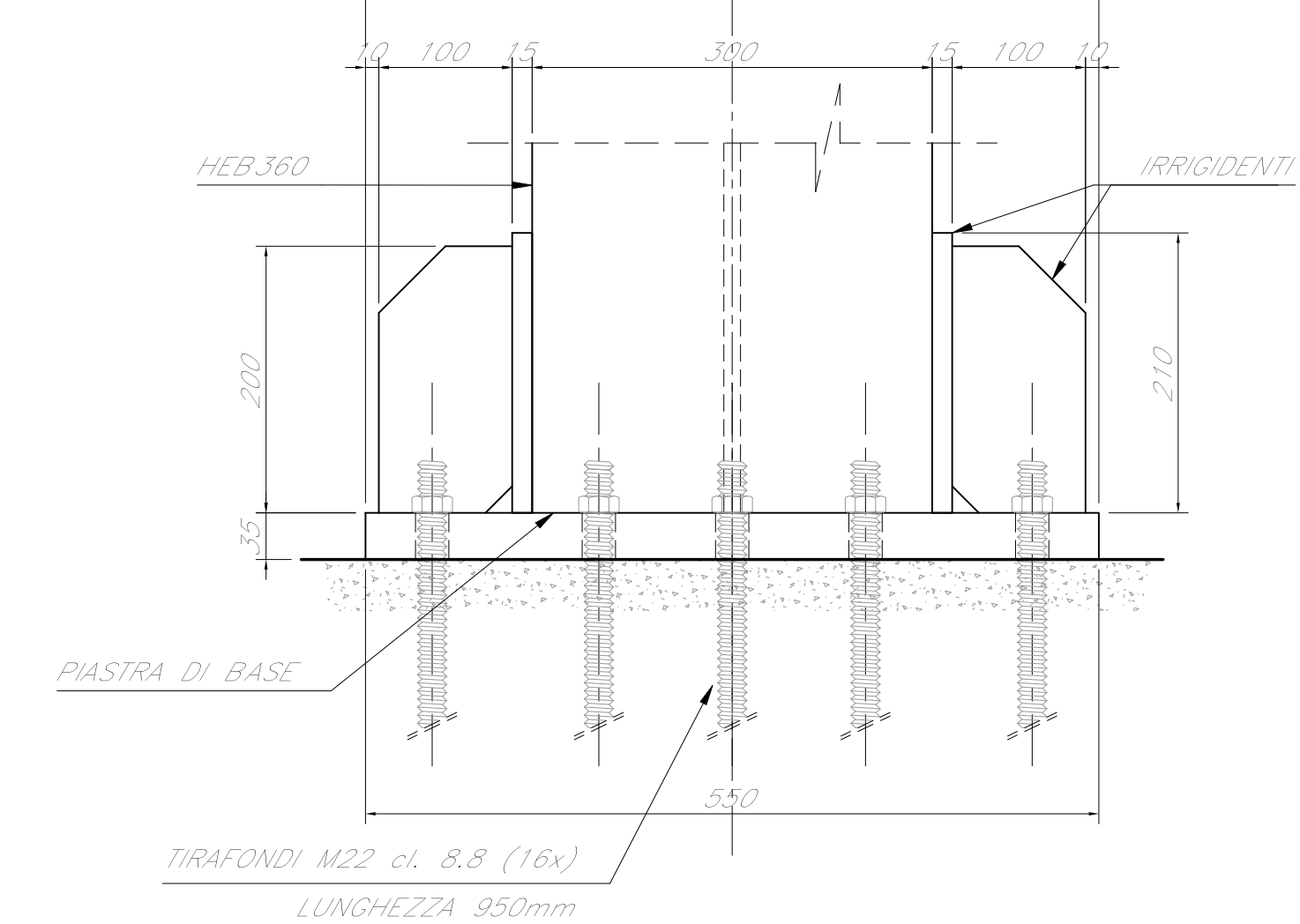
SEZIONE ALLINEAMENTO C
SCALA 1:50



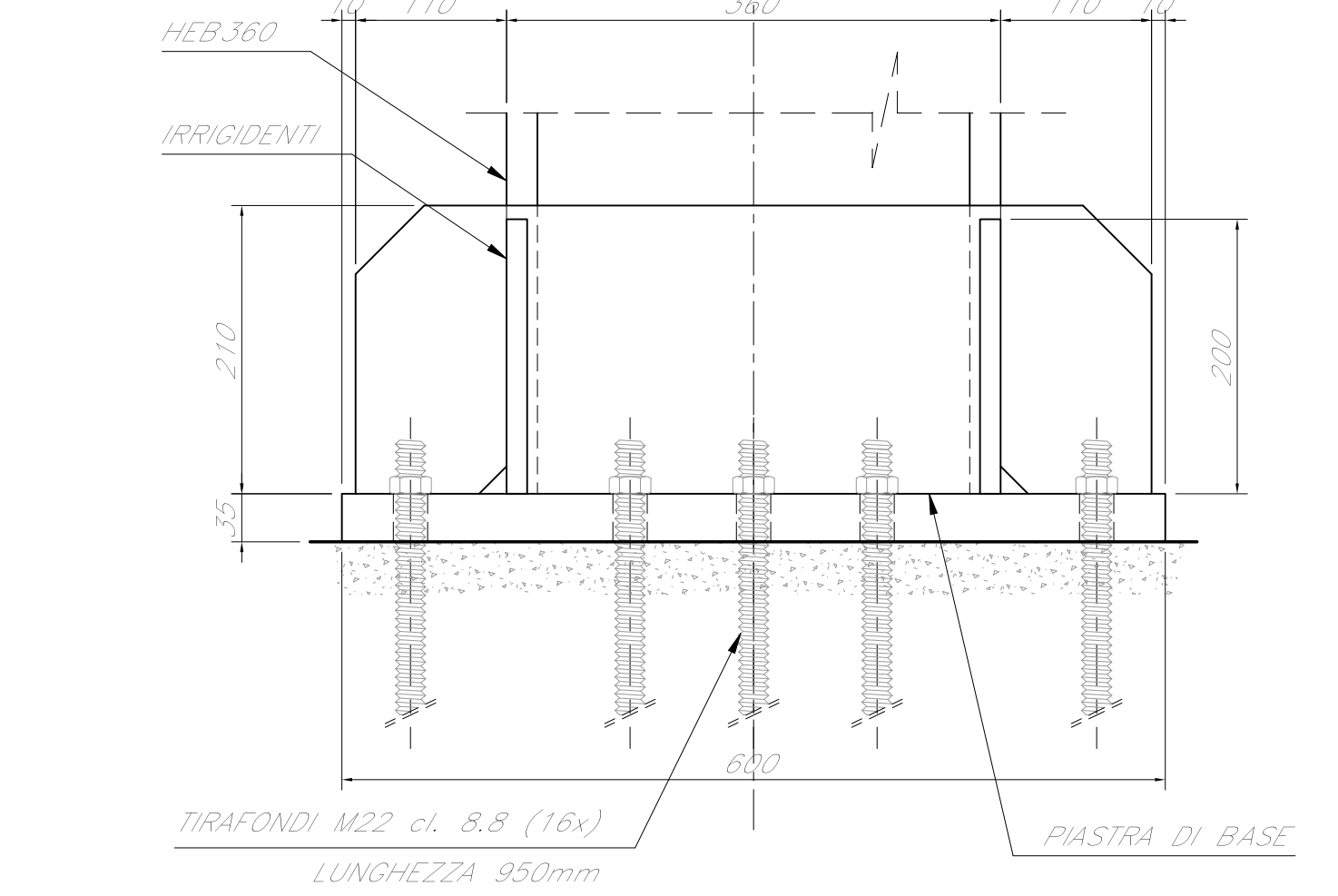
DETTAGLIO ANCORAGGIO PILASTRI



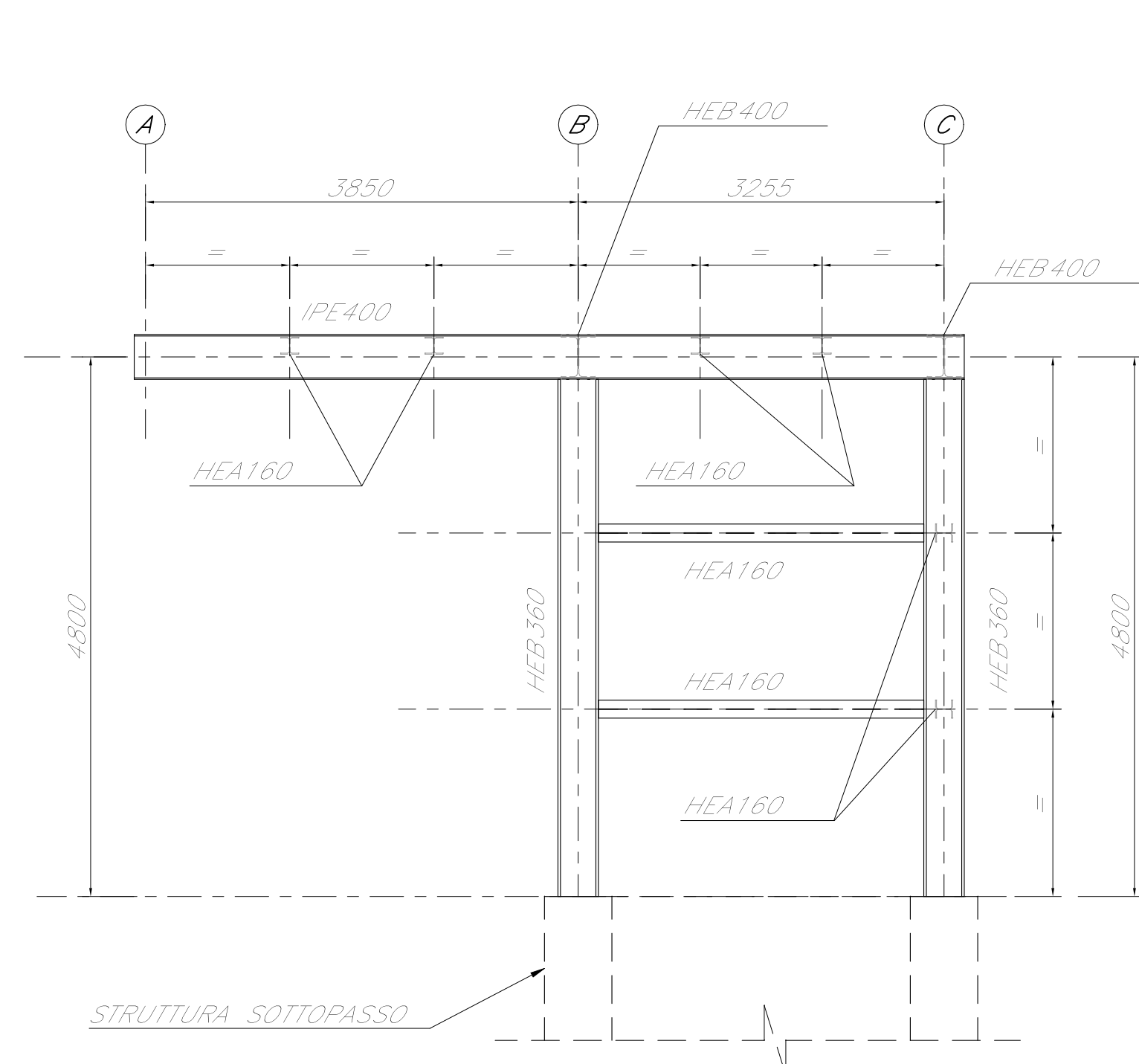
VISTA 1-1
SCALA 1:5



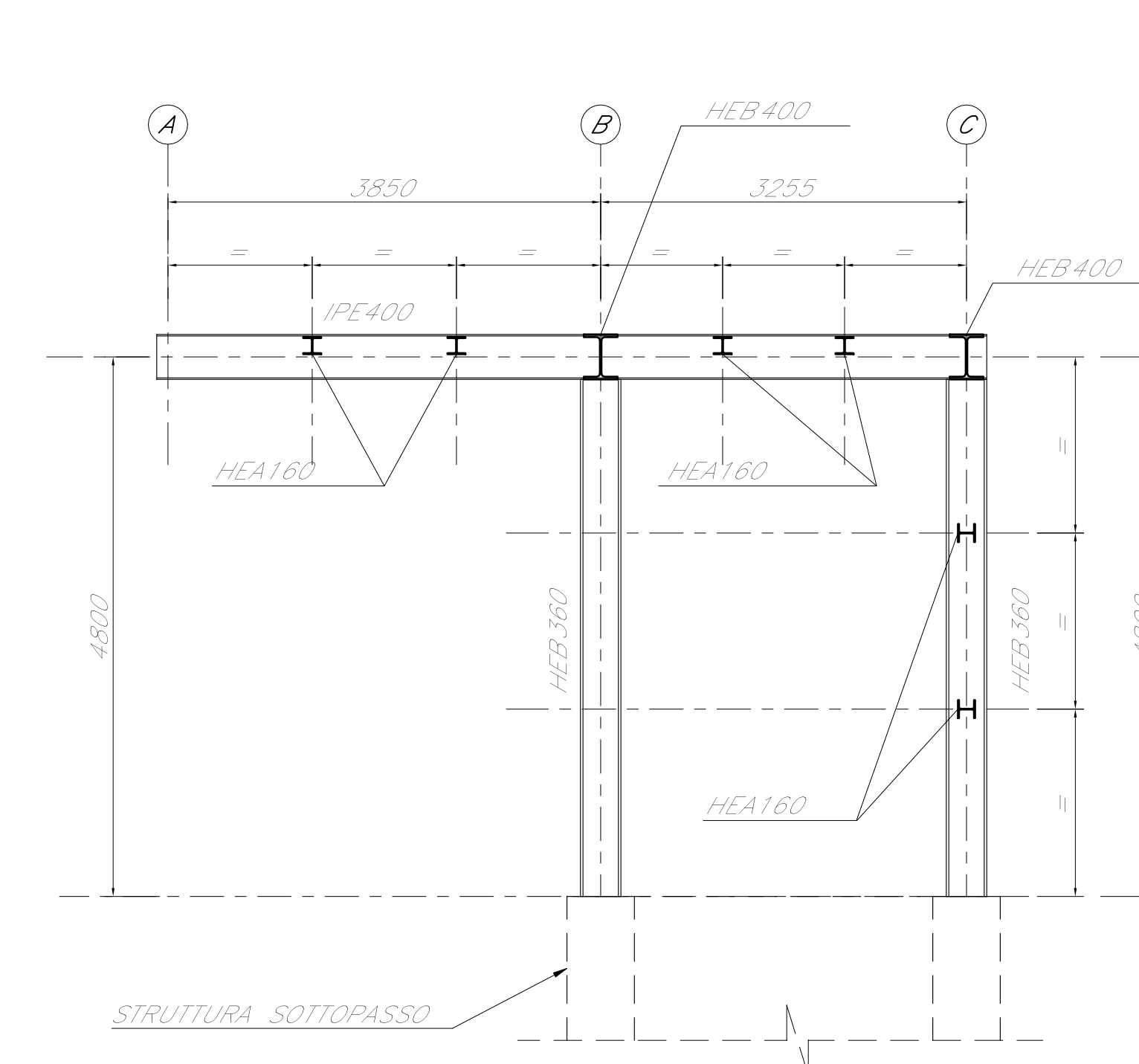
VISTA 2-2
SCALA 1:5



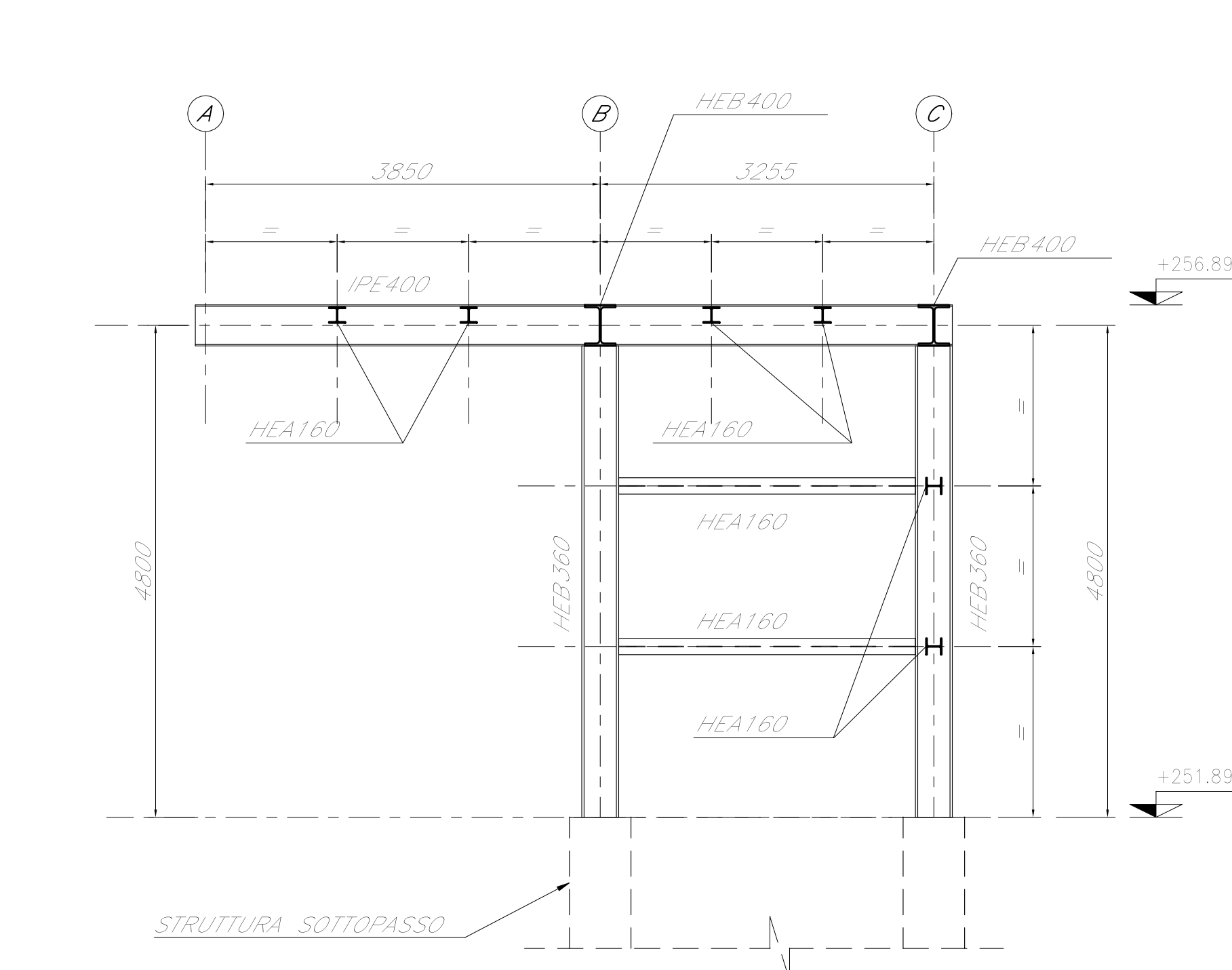
SEZIONE ALLINEAMENTO 1
SCALA 1:50



SEZIONE ALLINEAMENTO 7
SCALA 1:50



SEZIONE ALLINEAMENTO 11
SCALA 1:50



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZI

Rapporto c/p max	Classe di resistenza	Classe di esposizione	Classe di assorbimento d'acqua (W _{kg/m³})	Minimo contenuto in cenere (kg/m³)	Minimo contenuto in aria (kg/m³)	Diámetro max (mm)	Rel. Fucce (mm)	Camp. di impiego
-	-	C12/15	0	-	-	-	-	Cla. magro
0,60	S4	C18/25	XC2	280 kg/m³	25	120	120	Fondazioni

ACCIAIO PER CLS

ACCIAIO IN BARRE PER GETTI E RETI ELETTRICALDATE

B 450 C Controlato SALDABILE
1,15 < (f_{yk}/f_{yk}) < 1,35
Come da DM 14-1-98 dove f_{yk} = Tensione caratteristica di snervamento f_{yk} = Tensione caratteristica di rottura

COPRIFERRO NETTO

- FONDAZIONI	≥ 40 mm
- MURI COPRIFERRO	≥ 30 mm
- SETTI	≥ 20 mm
- TRAVI	≥ 30 mm
- PLASTRI	≥ 40 mm
- SOLAI E SOLETTE	≥ 30 mm

ACCIAIO DA CARPENTERIA E INSERTI METALLICI

ACCIAIO FV	S275JR PER STRUTTURE ESPOSTE
ACCIAIO FV	S275JR PER STRUTTURE PROTETTE
ACCIAIO PENSILINE	S355JR PER STRUTTURE ESPOSTE
ACCIAIO PENSILINE	S355JR PER STRUTTURE PROTETTE
BULLONI	CLASSE 8.8 - UNI EN ISO 898-1:2001
DADI	CLASSE 8.8 - UNI EN ISO 898-2:1994
ROSETTE	ACCIAIO C50 UNI 10083-2:2006
TIRAFONDI	S275JR (ex Fe 430B) CLASSE 8.8
SALDATURE	CNR-UNI EN 4063:2001
ZINCATURA A CALDO	CNR-UNI 5144
INGHISAGLI-PIASTRI	EMACO S55

PRESCRIZIONI

SALDATURE:
Per piasta di base colonna e piastra di collegamento colonna-trave le saldature dovranno essere a completo ripristino della sezione con larghezza cordone > 1,2 volte lo spessore del piatto.
Le saldature dovranno essere eseguite a controllo nel rispetto delle NTC 17 Gennaio 2018
- LE SALDATURE SI INTENDONO CONTINUE (salvo diversa indicazione)
- LE SALDATURE SI INTENDONO A CORSONE D'ANGOLO (salvo diversa indicazione)
- Le saldature avranno il lato del cordone pari al minimo spessore da collegare (salvo diversa indicazione)
- Al fine di evitare intorci di saldature prevedere degli slot di opportune dimensioni per far girare le saldature nello spessore.

RIVESTIMENTI:
- Tutte le parti metalliche esposte, dovranno essere sottoposte a zincatura a caldo con peso di zinco non minore a 275 g/mq in accordo a quanto riportato nella norma UNI EN ISO 1461

NOTE GENERALI

NOTA: TUTTE LE MISURE SONO ESPRESSE IN mm, SALVO OVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO

COMMITTENTE: **RFI** - RETE FERROVIARIA ITALIANA - GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** - GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA
U.O. INFRASTRUTTURE CENTRO

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO LINEA FERROVIARIA ROMA-VITERBO
TRATTA CESANO-VIGNA DI VALLE

FV02 - Stazione di Vigna di Valle - Lato Pari
FV02 Lato B.P. - Sezioni - Dettagli Costruttivi

SCALA: varie

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato/Data
A	Emissione esecutiva	G. Usal	12-2019	G. Passafiume	12-2019	T. Paoletti	12-2019	F. Anzani 12-2019

File: NR1J01029BFV020001A.dwg n. Ediz.: 48107