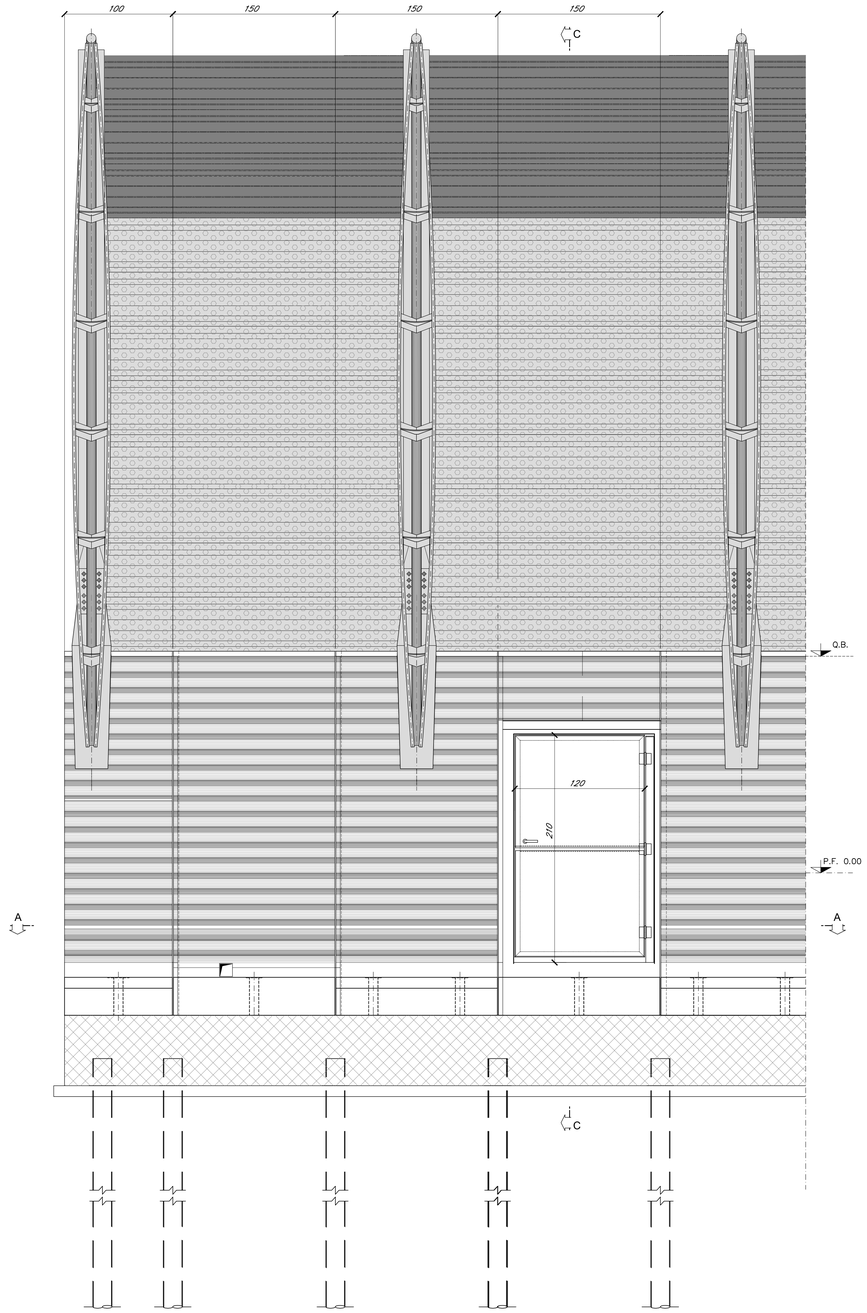
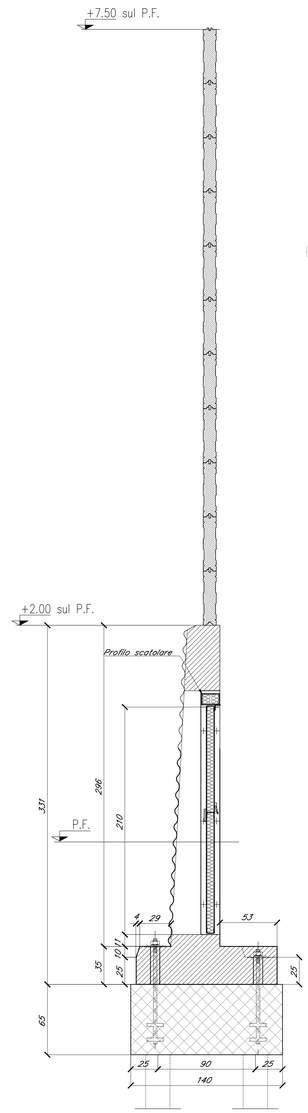
PROSPETTO LATO ESTERNO 1:20

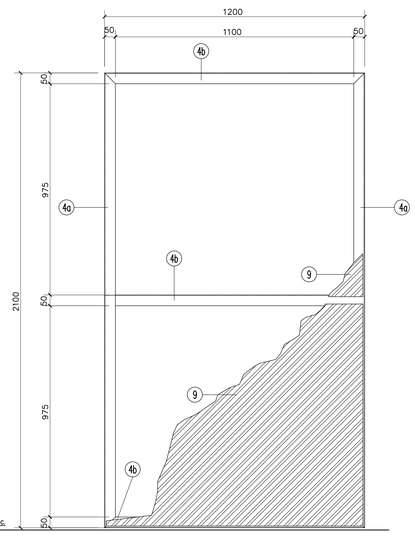


SEZIONE C–C RFI H10V 1:20



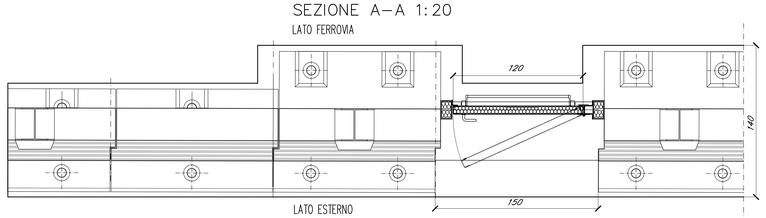
TELAIO PORTA 1:10

(MISURE ESPRESSE IN mm)



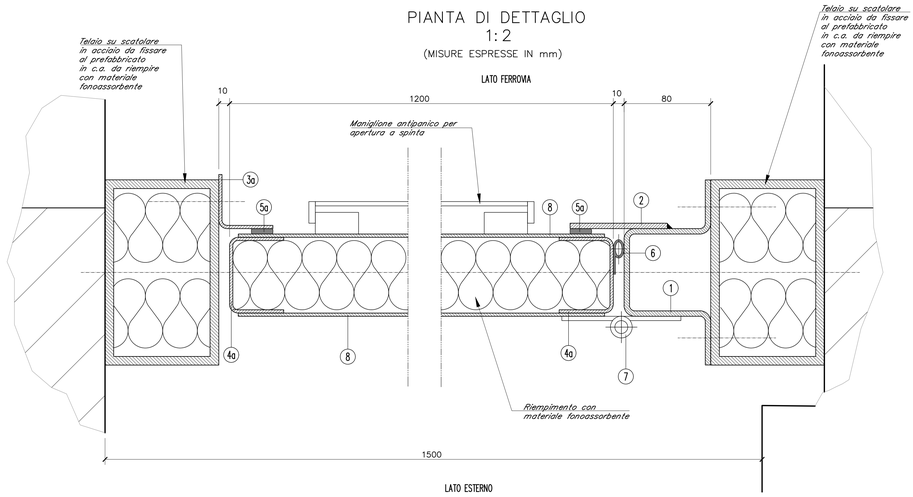
SEZIONE A–A 1:20

LATO FERROVIA



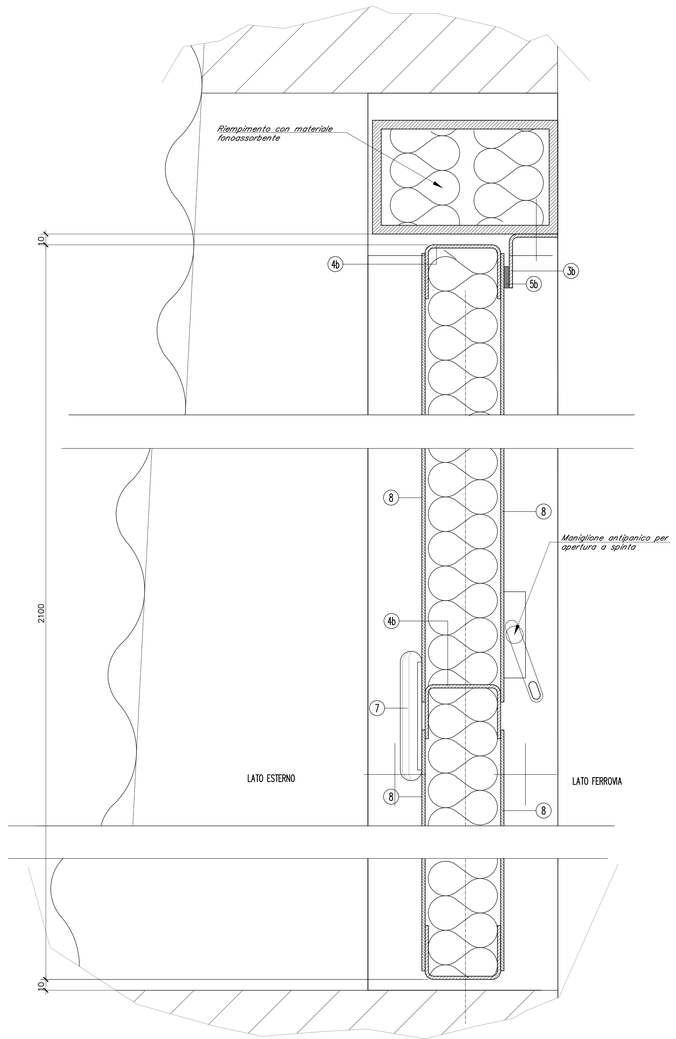
PIANTA DI DETTAGLIO 1:2

(MISURE ESPRESSE IN mm)



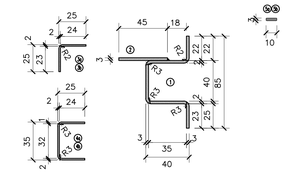
PIANTA DI DETTAGLIO 1:2

(MISURE ESPRESSE IN mm)



DETTAGLIO ELEMENTI 1:2

(MISURE ESPRESSE IN mm)



REQUISITI DELLA FORNITURA CARPENTERIA METALLICA PORTA:

1 – Preparazione dei lembi da saldare secondo quanto indicato nella normativa UNI 11001.
– Saldature continue a totale ripristino della sezione dove non diversamente specificato.
– Saldature d'angolo su entrambi i lati della lamiera con lato del cordone, in assenza di piu' precise indicazioni, non inferiore a 0,8 volte lo spessore minimo degli elementi da saldare.
– Saldature di testa a piena penetrazione con cianfrino secondo UNI 11001.
– Le saldature devono essere eseguite con elettrodi E44 di classe 4B omologati secondo la UNI 5132 o con altri procedimenti purche' qualificati secondo la CNR UNI 10011.

2 – Eventuali lavorazioni meccaniche devono essere eseguite dopo la saldatura.

3 – Per il controllo dimensionale della fornitura, il criterio di accettabilita' e' dato dalle tolleranze indicate sui disegni e dalla norma UNI 7226, per le quote senza tolleranza.

	Descrizione componente	Materiale	Colore
1	PROFILO AD OMEGA IN ACCIAIO	ACCIAIO S235	ZINCATO
2	PIATTO IN ACCIAIO SALDATO AL COMPONENTE N° 1	ACCIAIO S235	ZINCATO
3a	PROFILO A L IN ACCIAIO	ACCIAIO S235	ZINCATO
3b	PROFILO A L IN ACCIAIO	ACCIAIO S235	ZINCATO
4a	PROFILO A C IN ACCIAIO, SAGOMATO ALLE ESTREMITA'	ACCIAIO S235	ZINCATO
4b	PROFILO A C IN ACCIAIO, SAGOMATO ALLE ESTREMITA'	ACCIAIO S235	ZINCATO
5a	DISTANZIALE VERTICALE IN GOMMA	GOMMA	
5b	DISTANZIALE ORIZZONTALE IN GOMMA	GOMMA	
6	GUARNIZIONE IN GOMMA	GOMMA	
7	CERNIERA IN ACCIAIO	ACCIAIO S235	ZINCATO
8	LAMIERA IN ACCIAIO SPESSORE 3 mm	ACCIAIO S235	ZINCATO

COMMITTENTE: RFI RETE FERROVIARIA ITALIANA – GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: ITALFERR – GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA
U.O. INFRASTRUTTURE CENTRO

PROGETTO DEFINITIVO

RADDOPPIO LINEA FERROVIARIA ROMA–VITERBO
TRATTA CESANO–VIGNA DI VALLE

BA2 – Barriera antirumore da km 30+308 a km 30+595
Carpenteria barriera antirumore tipo H10-Dettagli accessi

SCALA: VARIE

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERA/DISCIPLINA	PROGR.	REV.
NR1J	01	D	29	CL	BZ0000	002	A

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato/Data
A	Emissione Esecutiva	F.Sergau	10-2018	M. Morsia	10-2018	T. Pandiani	10-2018	ITALFERR S.p.A. Direzione Tecnica Direttore Tecnico Ing. Giuseppe Maria Nicolosi 10-2018

File: NR1J01D29CLBZ0000002A.dwg | n. Elab.: 469