

MICROPALI

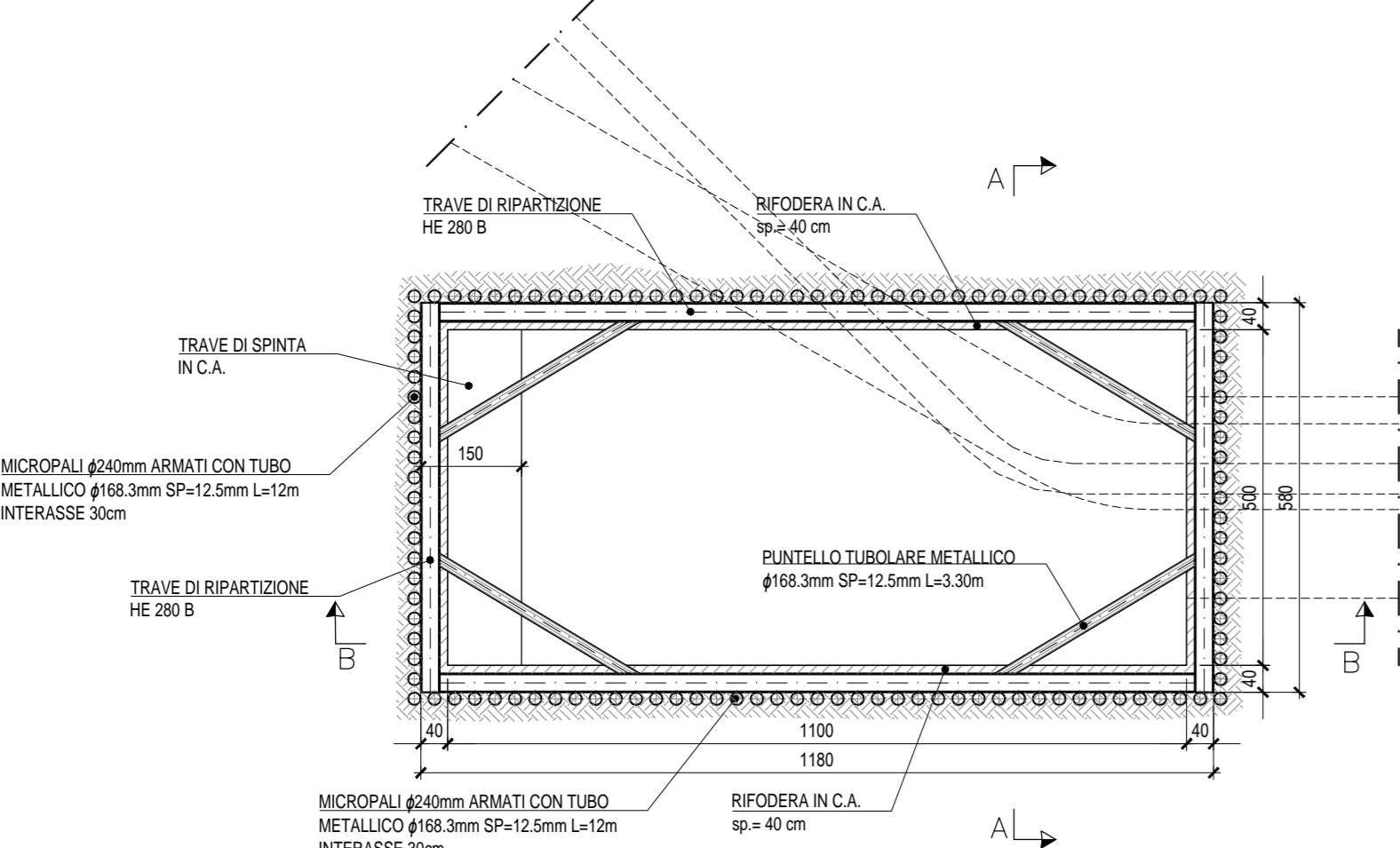
Micropalo trivellato armato con profilo tubolare in acciaio non valvolato e realizzato mediante riempimento del foro, dopo la posa delle armature, tramite un tubo di alimentazione discusso fino a 10÷15cm dal fondo e dotato superiormente di un imbuto o tramoggia di carico. Il riempimento sarà proseguito fino a che la miscela immessa risalta in superficie scovata di inclusioni e miscelazioni con il fluido di perforazione. Si attenderà per accertare la necessità o meno di rabbocchi e si potrà quindi estrarre il tubo di convogliamento allargando il foro sarà intasato e stagnato. eventuali rabbocchi da eseguire prima di raggiungere tale situazione vanno praticati esclusivamente dal fondo del foro.

TABELLA MATERIALI:
PER QUANTO NON SPECIFICATO NEL SEGUITO, IN PARTICOLARE RELATIVAMENTE ALLE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI, ALLE SPECIFICHE PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI ED AI CONTROLLI DA ESEGUIRE, SI DOVRA' FARE RIFERIMENTO ALLE NORME TECNICHE D'APPALTO.

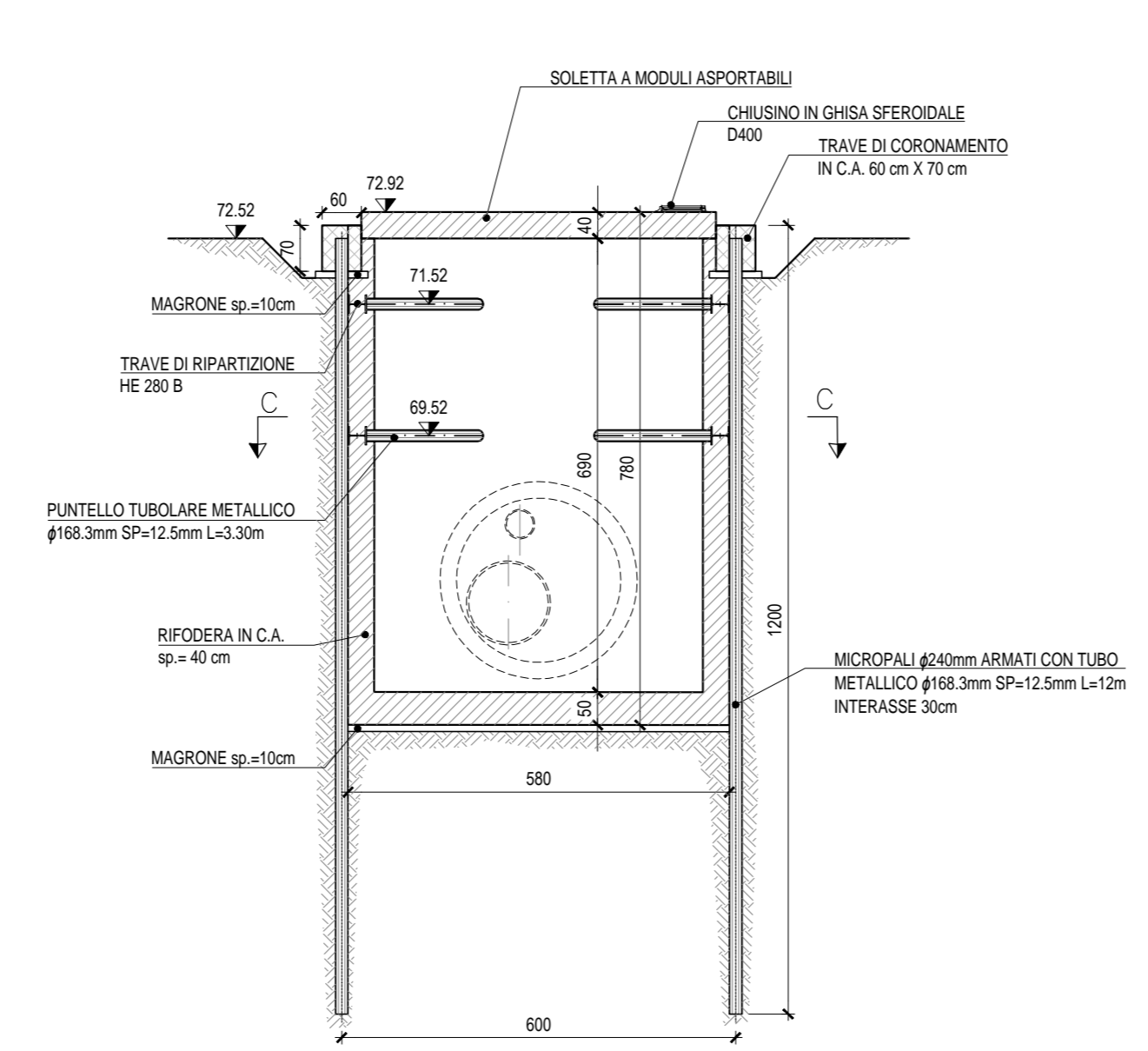
- TUBO PER MICROTUNNEL:**
- Caratteristica di resistenza minima C50/60
- Classe di esposizione AX1
- CORDOLO PARATE, TRAVE DI SPINTA, SOLETTE E RIFODERE:**
- Caratteristica di resistenza minima C25/30
- Classe di esposizione XC2
- CARPENTERIA METALLICA:**
Acciaio in profili a sezione aperta laminati a caldo saldati:
- Tipo EN 10025-2 S275 J2+N - per spessori nominali t ≤ 40mm
- Tipo EN 10025-2 S275 K2+N - per spessori nominali t > 40mm
Acciaio in profili a sezione aperta laminati a caldo non saldati:
- Tipo EN 10025-2 S275 J0+N
Acciaio in profili a sezione cava:
- Tipo EN 10210-1 S275 J0H+N
- MISCELA CEMENTIZIA PER MICROPALI**
Secondo NTA - soggetto ad approvazione della Direzione Lavori
Caratteristica di resistenza minima C25/30
Classe di esposizione XC2
Eventuali additivi secondo NTA

- NOTE:**
- PROTEZIONE CON CLS PROIETTATO: OCCORRE APPLICARE ALLA PARTE DELLA PARATA UNO SPESORE DI 10 CM DI CLS PROIETTATO, ARMATO CON DOPPIA RETE METALLICA ELETTRISALDATA (Ø8 SP 15x15).
 - DURANTE L'ESECUZIONE DEI LAVORI, IN CORRISPONDENZA DEGLI EDIFICI PIU' PROSSIMI ALLE AREE DI SCAVO E PER TUTTA L'ESTENSIONE DELL'INTERVENTO, PREVEDERE IL MONITORAGGIO CONTINUO DEI CEDIMENTI. IL MONITORAGGIO AVRA' INIZIO ALL'AVVIO DELLO SCAVO DELLA CAMERA DI SPINTA E TERMINERA' IN SEGUITO ALLE OPERAZIONI DI POSA DELLA CONDOTTA.
 - PER DETTAGLI CIRCA LE FASI COSTRUTTIVE DELL'OPERA SI FACCA RIFERIMENTO ALL'ELABORATO IZ0900026PZIN020001A.dwg

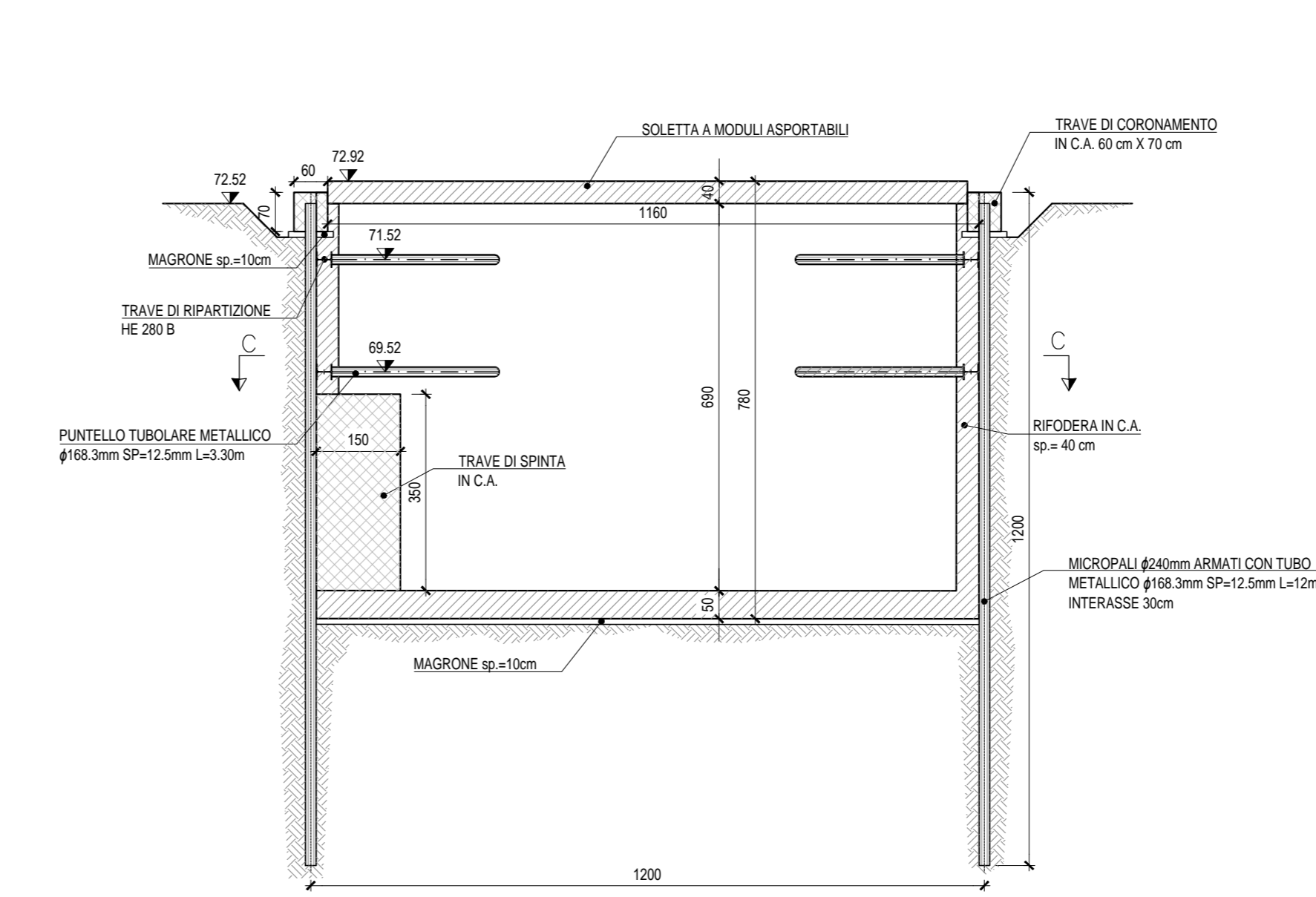
SEZIONE C-C PIANTA CAMERA DI SPINTA
SCALA 1:100



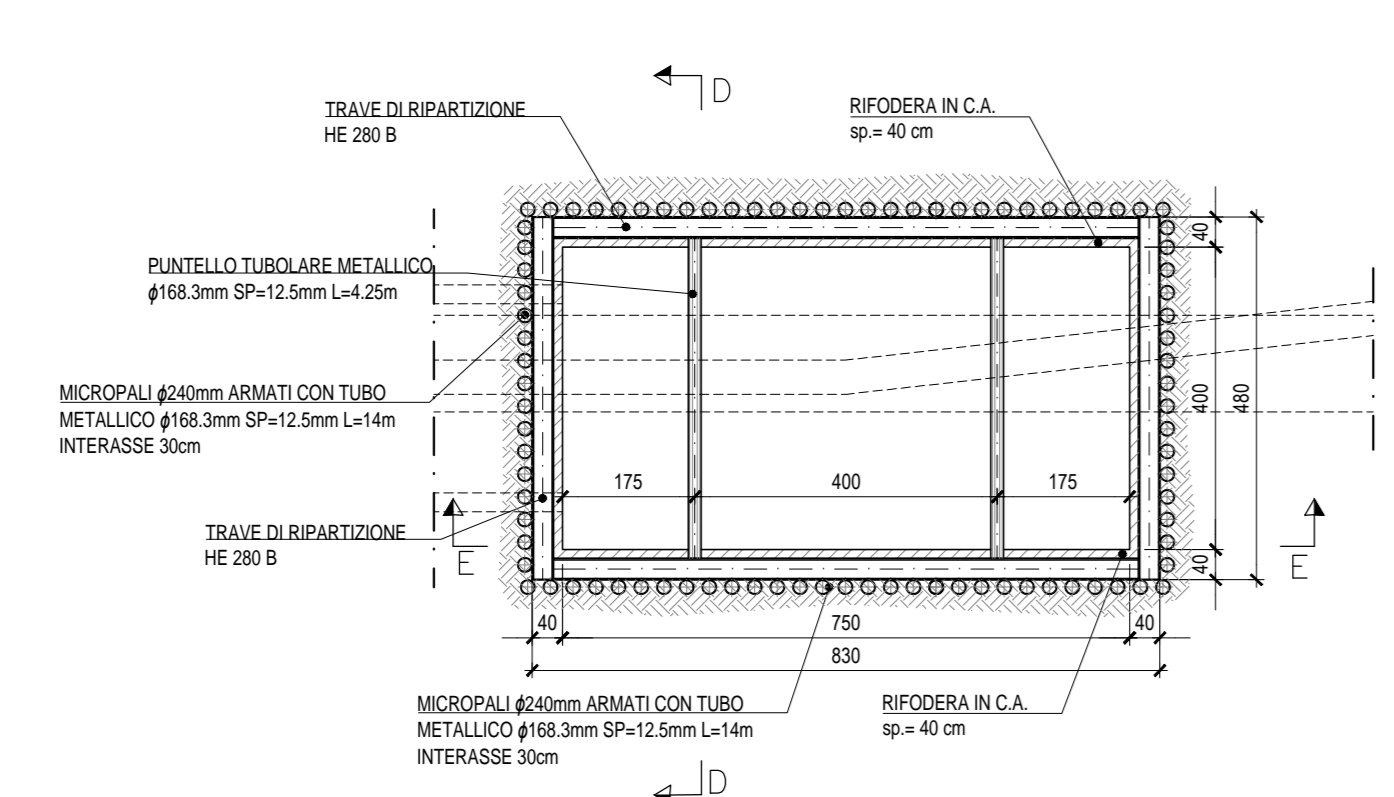
SEZIONE A-A CAMERA DI SPINTA
SCALA 1:100



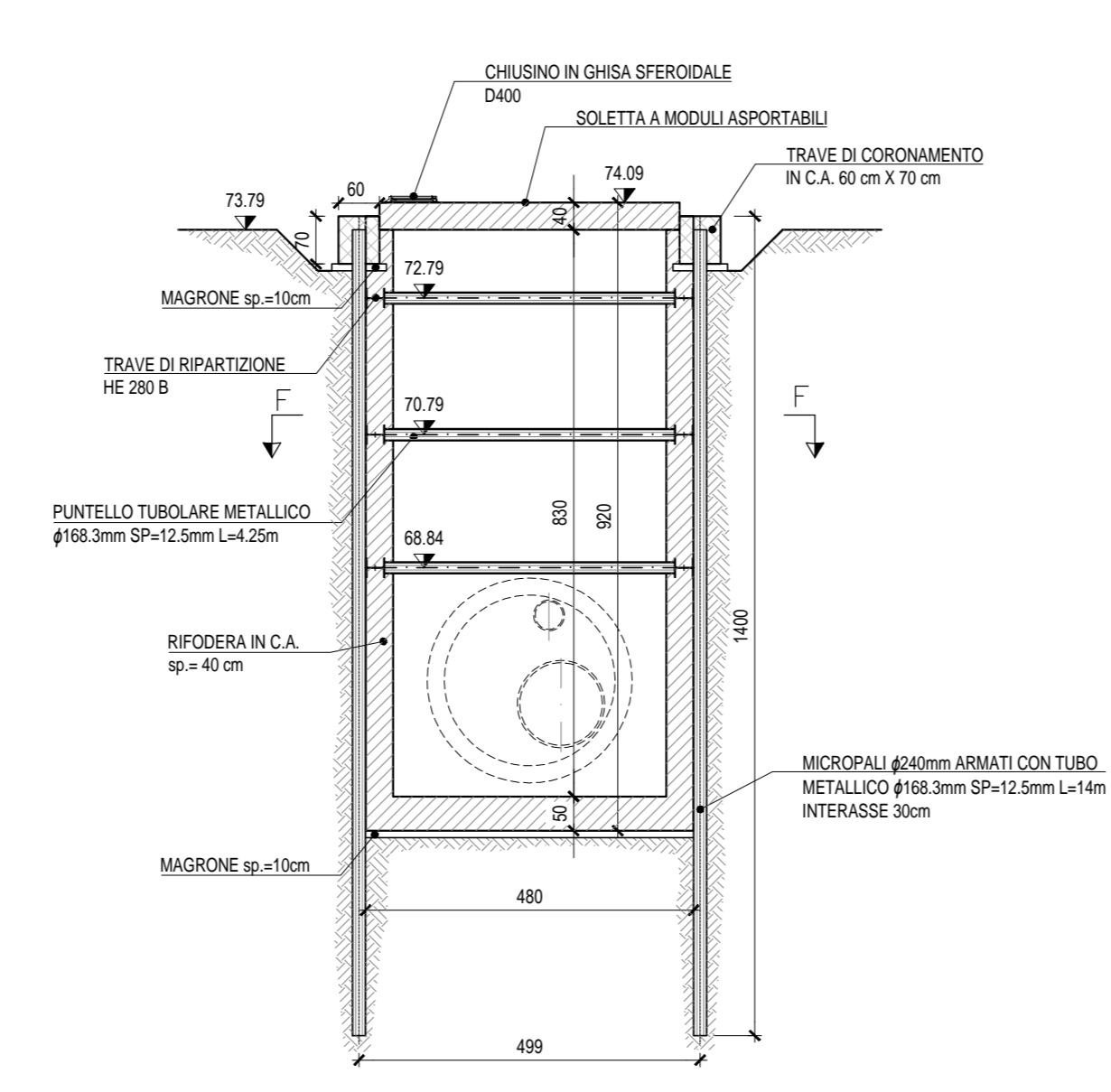
SEZIONE B-B CAMERA DI SPINTA
SCALA 1:100



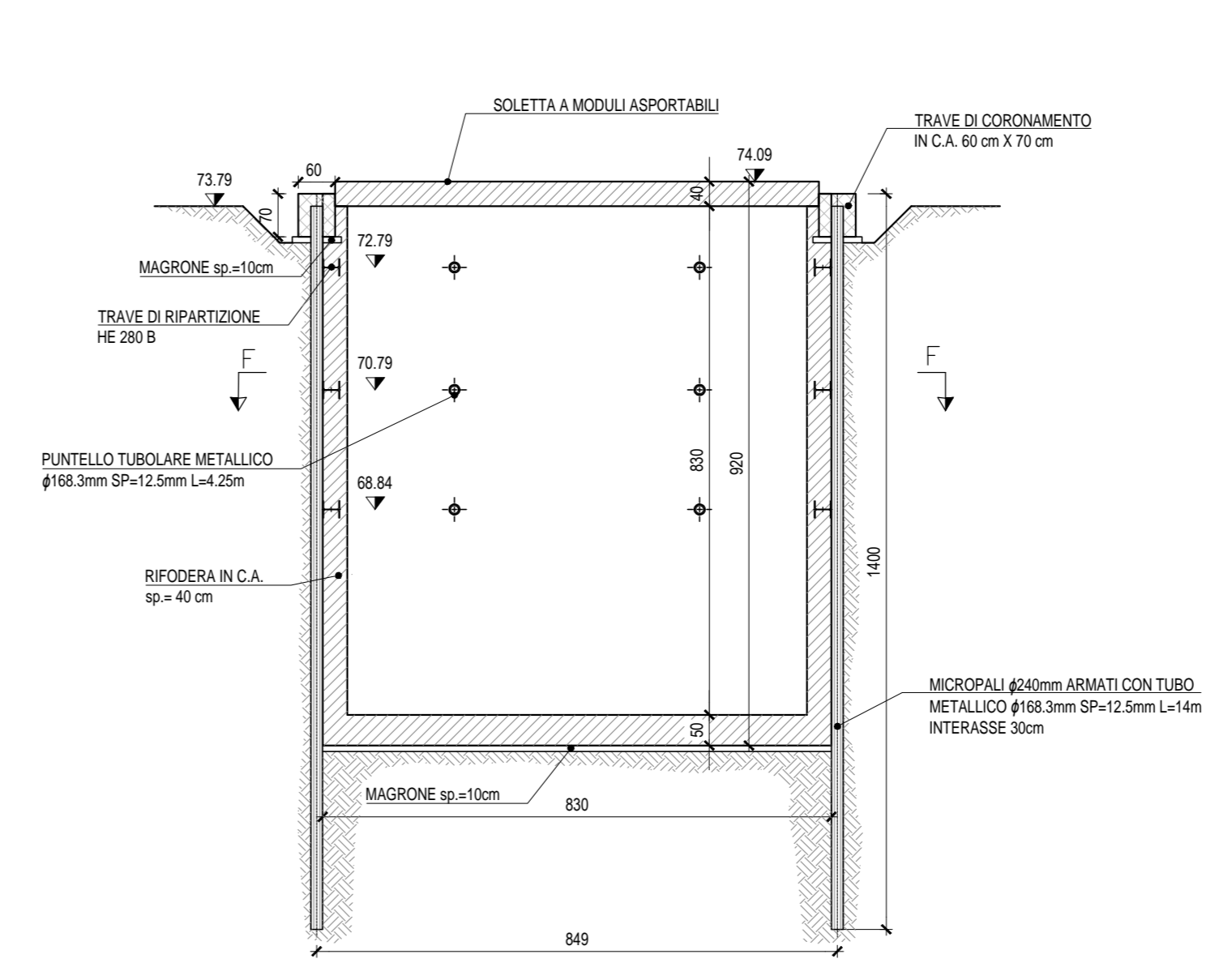
SEZIONE F-F PIANTA CAMERA DI ARRIVO
SCALA 1:100



SEZIONE D-D CAMERA DI ARRIVO
SCALA 1:100



SEZIONE E-E CAMERA DI ARRIVO
SCALA 1:100



INCIDENZA ARMATURA

| TRAVE DI CORONAMENTO | RIFODERE | SOLETTA INFERIORE | SOLETTA SUPERIORE |
|----------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| INCIDENZA (kg/m²) | INCIDENZA (kg/m²) | INCIDENZA (kg/m²) | INCIDENZA (kg/m²) |
| 0 | 0 | 0 | 0 |

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA - GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE

DIREZIONE TECNICA
U.O. INFRASTRUTTURE NORD

PROGETTO DEFINITIVO PER APPALTO

COMPLETAMENTO DEL NODO DI UDINE - PRG E ACC DEL P.M. CARGNACCO E OPERE SOSTITUTIVE DEI PL INTERFERENTI

FOGNATURA BIANCA E NERA
Microtunneling - Pianta prospetto e sezioni camere di spinta e di arrivo e tubi

SCALA: **VARIE**

| COMMESSA | LOTTO | FASE | ENTE | TIPO DOC. | OPERA/DISCIPLINA | PROGR. | REV. |
|----------|-------|------|------|-----------|------------------|--------|------|
| IZ09 | 00 | D | 26 | PZ | IN0200 | 001 | A |

| Rev. | Descrizione | Redatto | Data | Verificato | Data | Approvato | Data | Autorizzato Data |
|------|----------------------|-----------|----------------|------------|----------------|-------------|----------------|-----------------------------|
| A | Emissione definitiva | F. Serrau | Settembre 2019 | C. Laporta | Settembre 2019 | S. La Piana | Settembre 2019 | F. Sacchi Settembre 2019 |

File: IZ0900026PZIN020001A.dwg n.Elab.: