

TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
 CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOPONDO
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15

CEMENTO ARMATO:
 FONDAZIONI PILE E SPALLE, PALI DI FONDAZIONE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 25/30
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(I)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURE: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,60
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 40mm

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA
 ELEVAZIONI SPALLE E PILE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 25/30
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(I)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURE: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,60
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 50mm

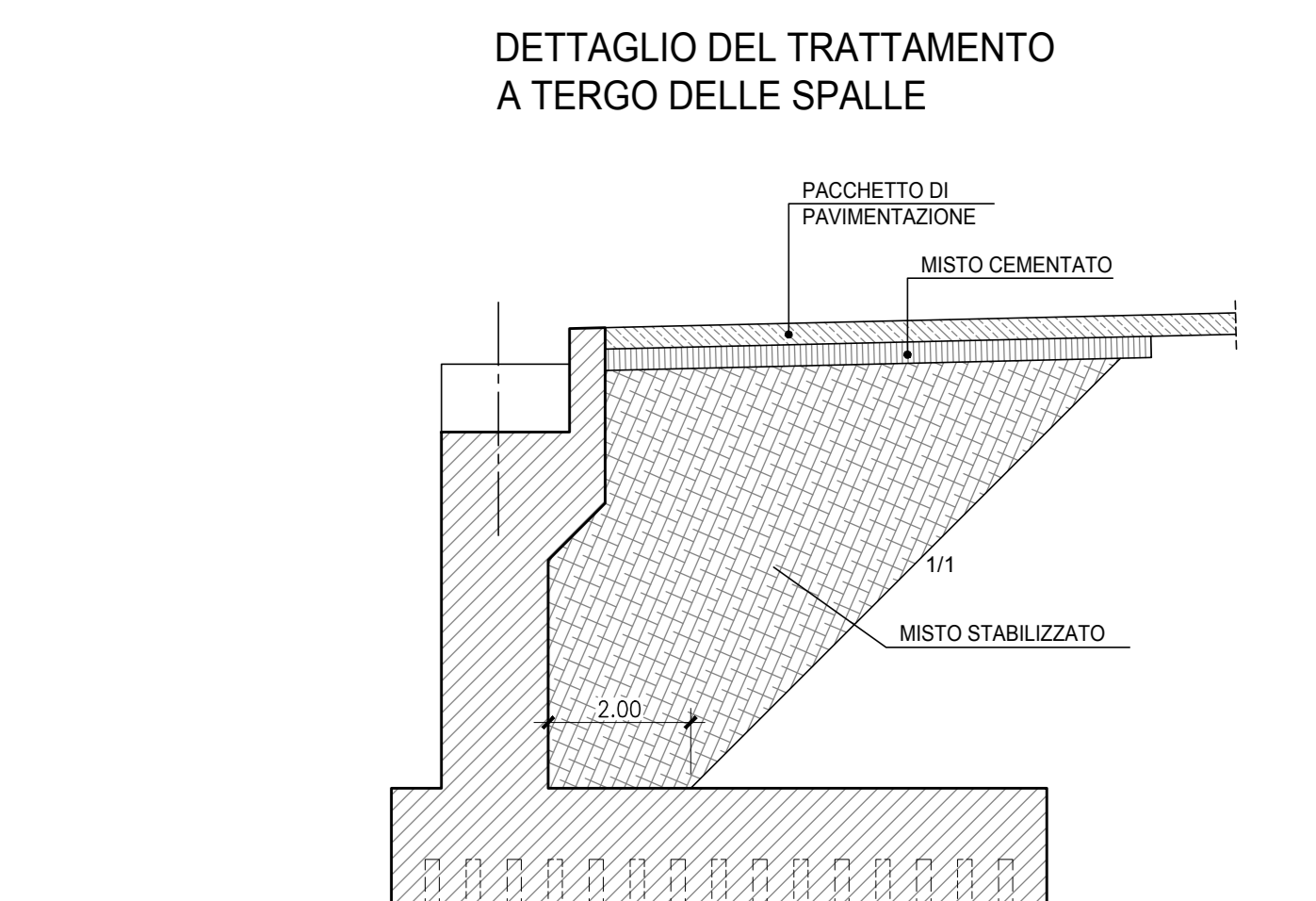
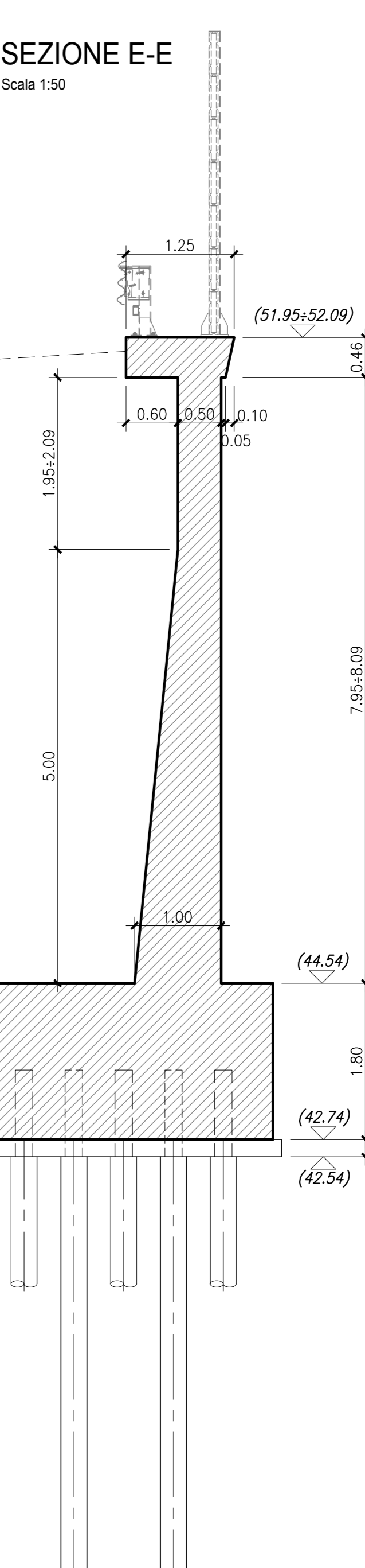
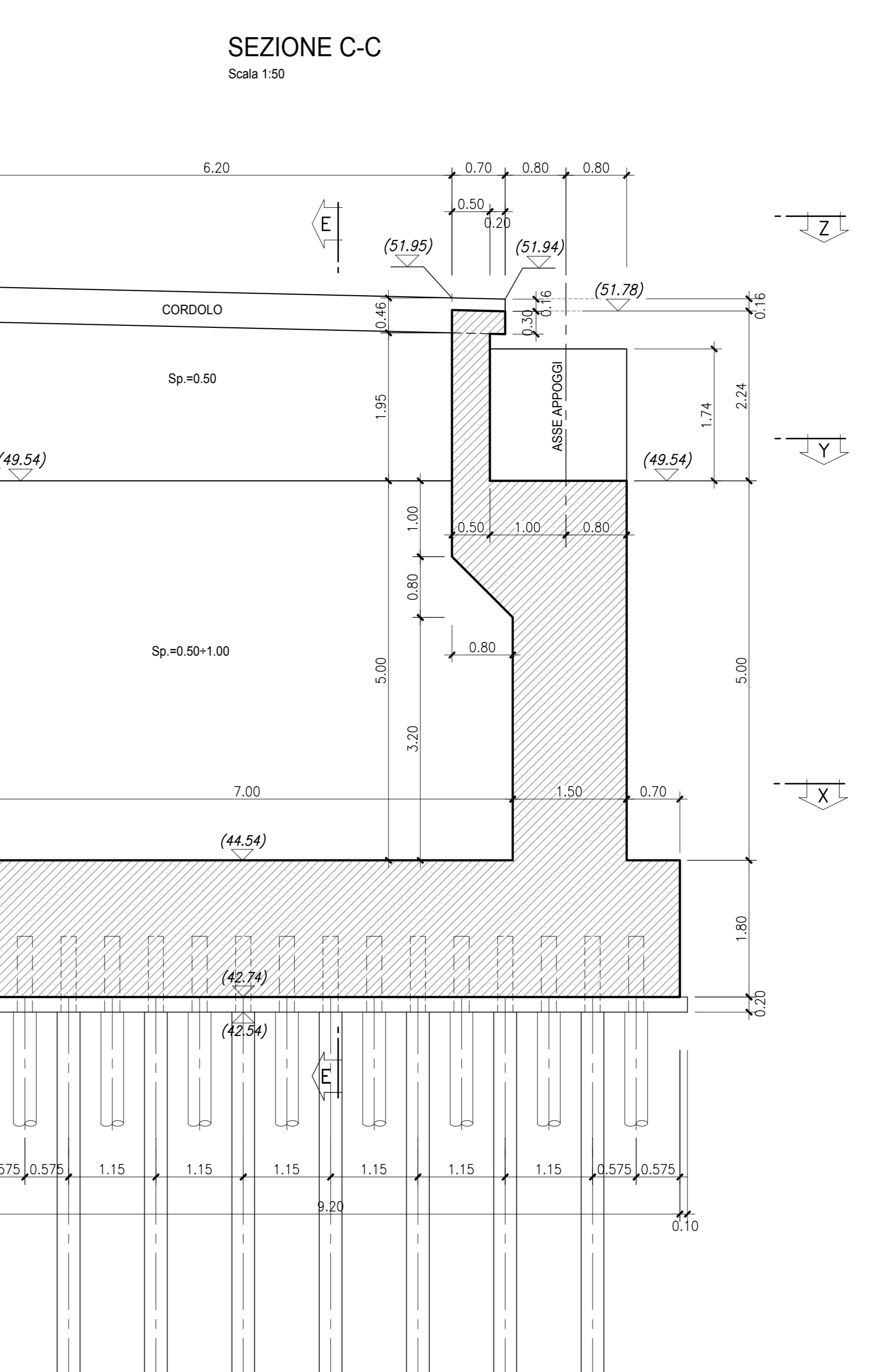
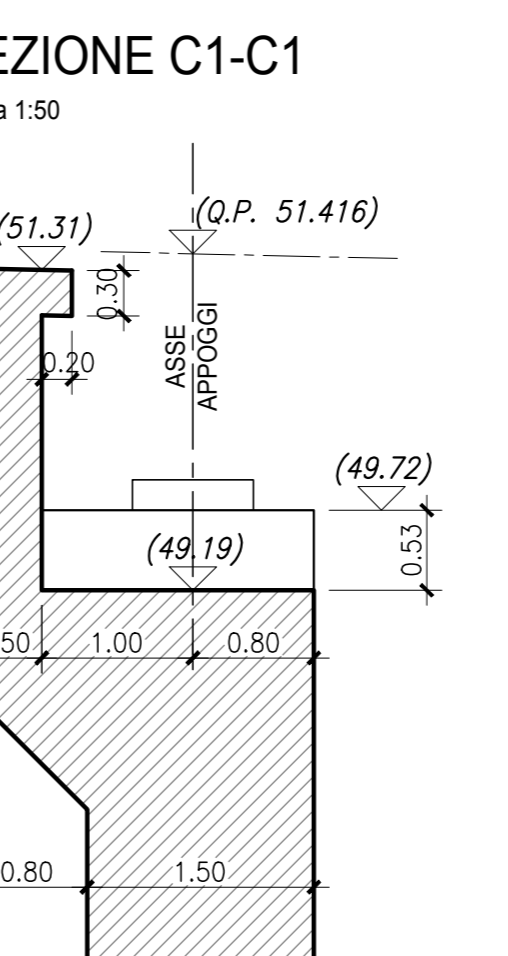
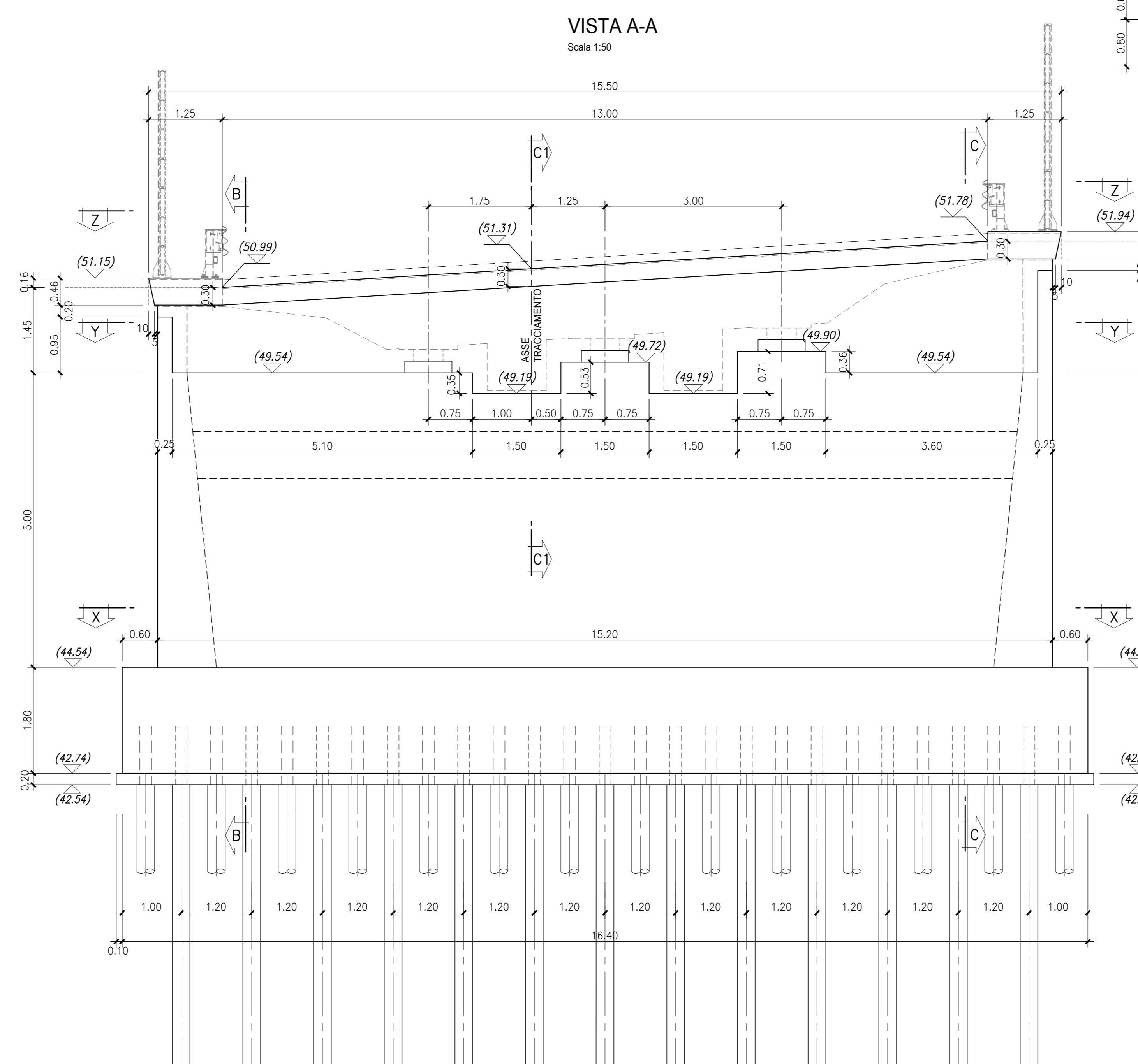
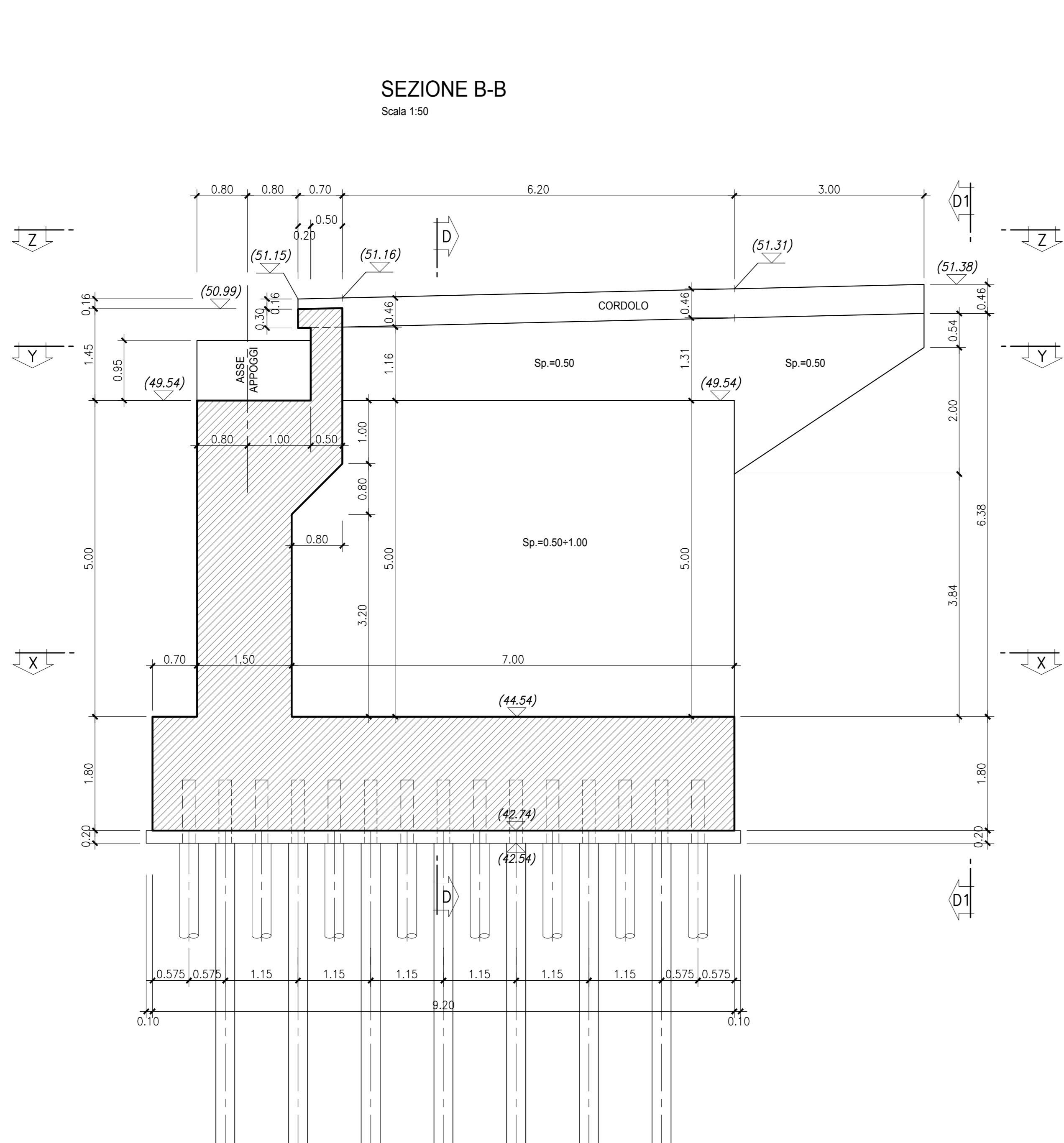
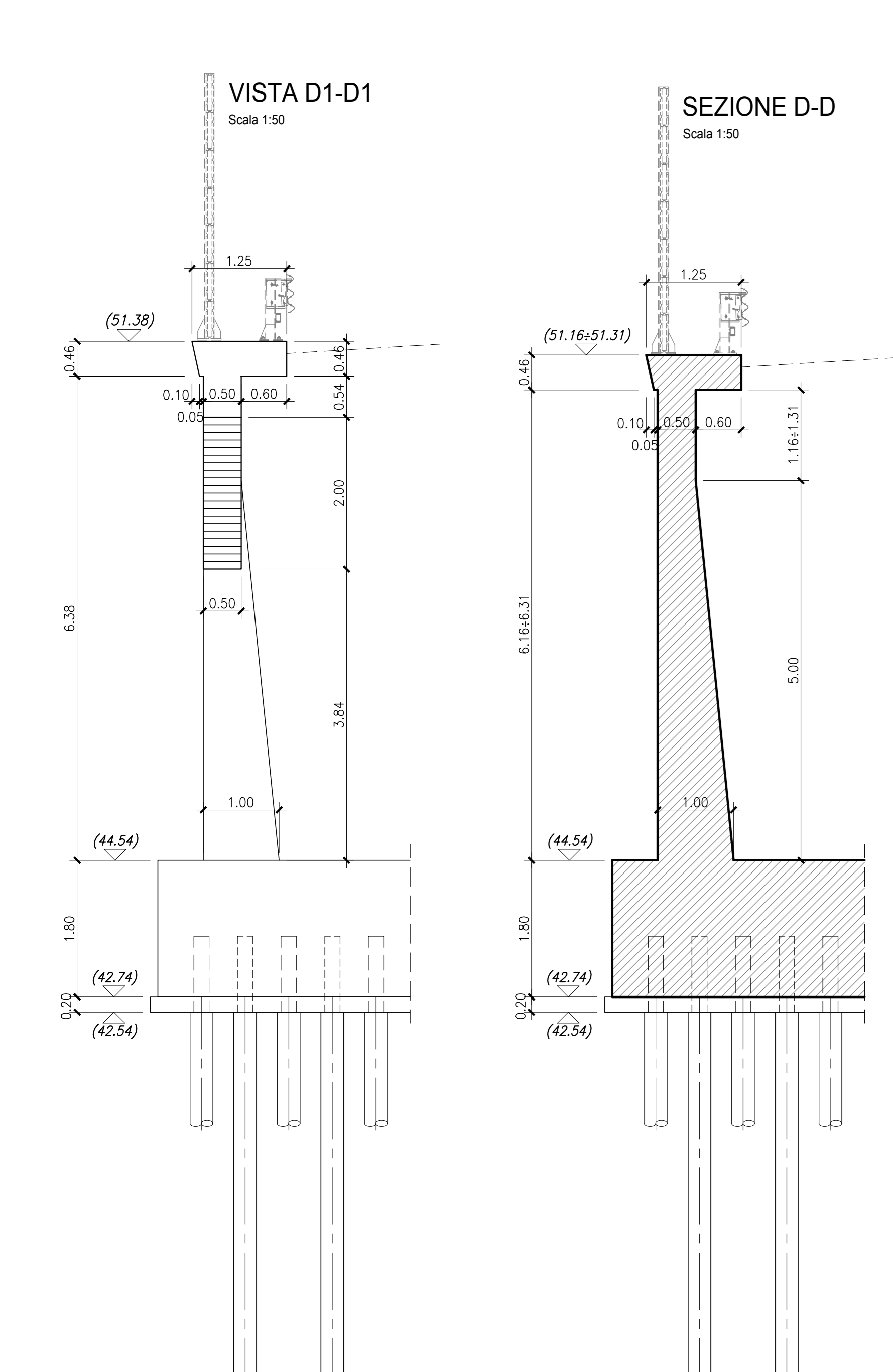
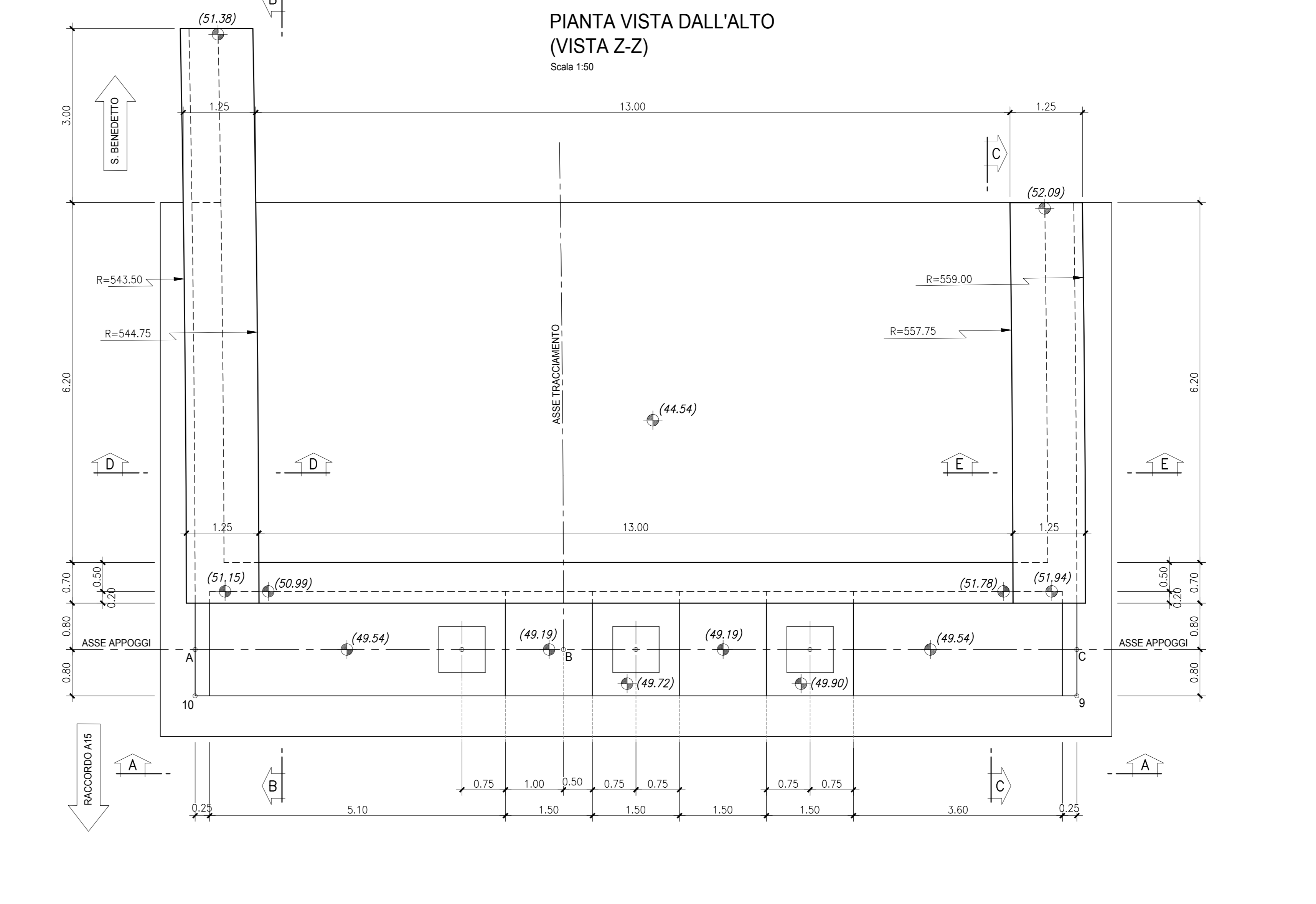
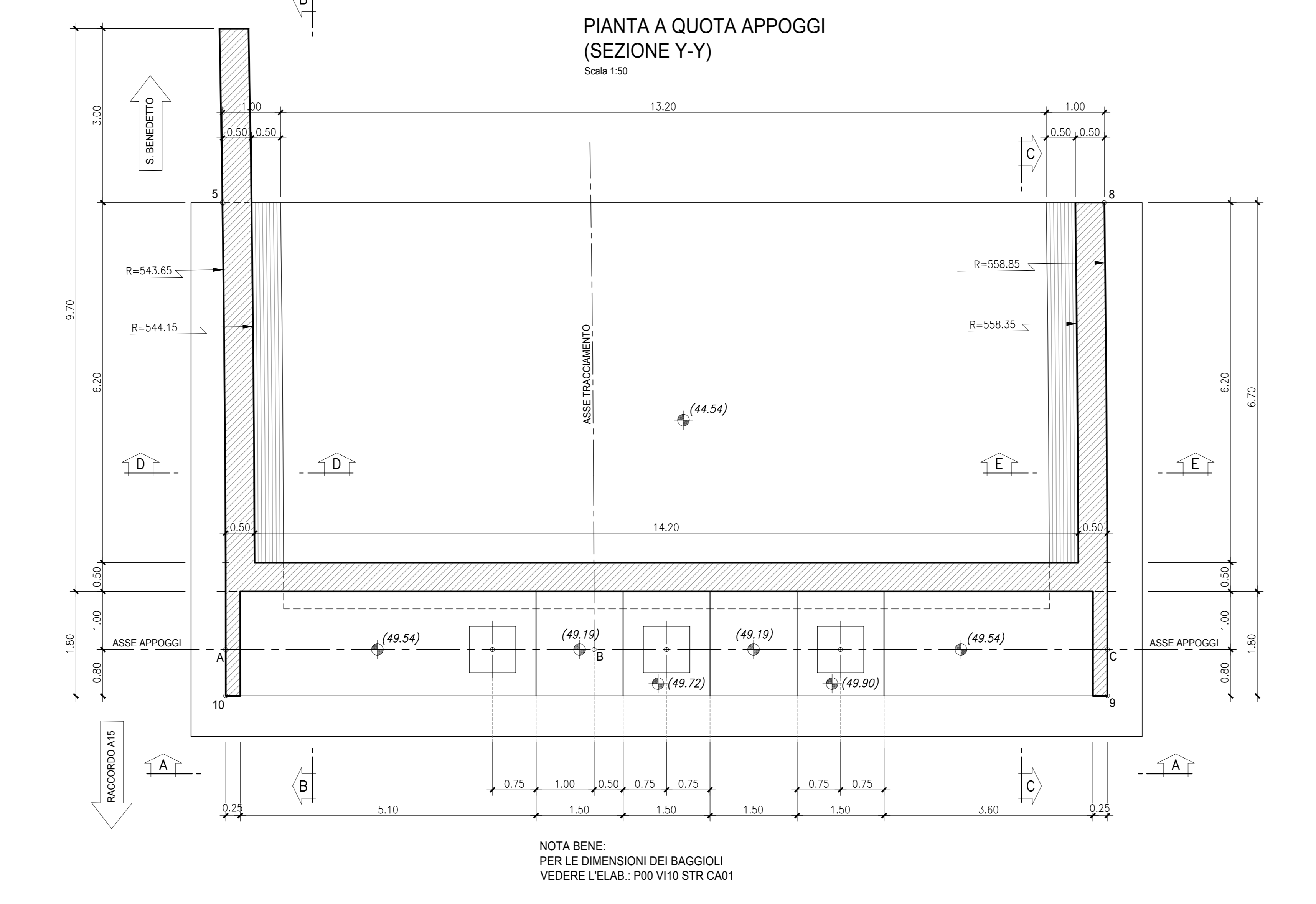
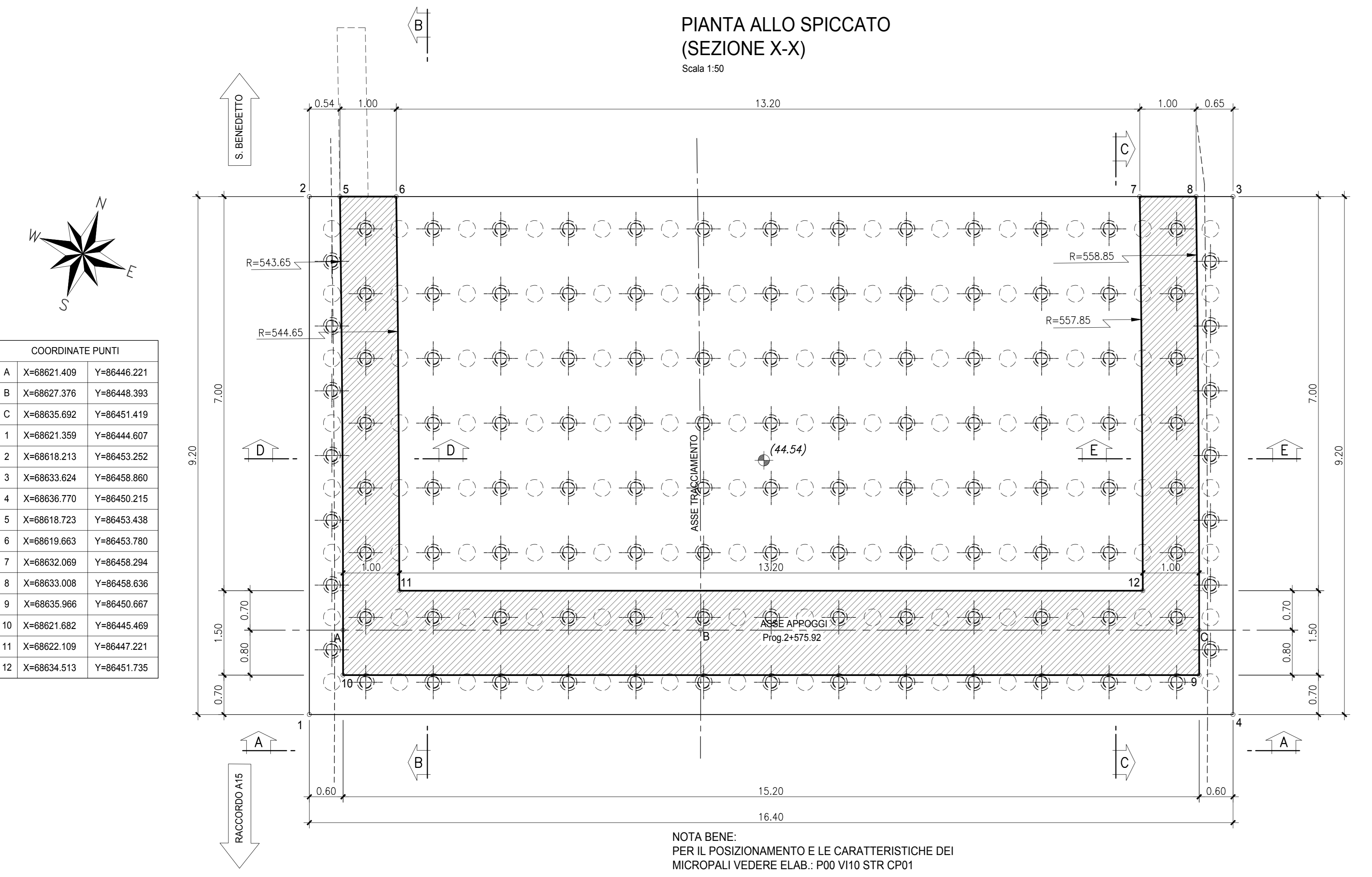
CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA
 IMPALCATI / SOLETTE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 25/30
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC3(I)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: Dmax 25
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURE: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/mc
 - CONTENUTO MINIMO DI ARA 42
 - COPRIFERRO: 30mm

ACCIAIO DI ARMATURA
 - ARMATURA ORDINARIA: B450C AD ADERENZA MIGLIORATA

CARPENTERIA METALLICA:
 ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J2G1W
 ACCIAIO PER CONNETTORI: S373-3K DIN 17100

BULLONE:
 - VITE CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
 - DADO CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994
 - ROSETTE ACCIAIO C30 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRAIO E RINVENUTO HRC 32-40
 - PASTIGLINE ACCIAIO C30 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRAIO E RINVENUTO HRC 32-40
 - TOLLERANZA FORO BULLONE: 0,3mm (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
 I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto.

SALDATURE:
 - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
 - SIMBOLGIA SALDATURE UNI EN 22553



sanas GRUPPO FS ITALIANE
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S. 1 "VIA AURELIA"
 Viadotto di accesso all'hub portuale di La Spezia
 Lavori di costruzione della variante alla S.S. 1 Via Aurelia - 3° Lotto
 2° Stralcio Funzionale B dallo Svincolo di Buon Viaggio allo Svincolo di San Venerio
COMPLETAMENTO

PRECEDENTI LIVELLI DI PROGETTAZIONE DELL'APPALTO INTEGRATO ORIGINALE
 PD n°1861 del 02/07/03 aggiornato al 10/12/08 - Delibera OPE n°60 del 02/04/08
 PE n°103 del 14/07/011 - D.A. CDC-13333-P-04-20/07/11
 PVT n°112 del 21/07/16 aggiornata al 28/10/16 - D.A. CDG-92950 P del 21/02/17
 Progetto Esecutivo Contrattile Opere da Completare

PROGETTO ESECUTIVO cod. GE266

PROGETTAZIONE: **sanas** - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

PROGETTISTA:
 Boff. Ing. Antonio Scaramuzza
 Boff. Ing. di Professione n. 10683

IL GEOMETRA
 Boff. Geom. Fabio Cicalozzi
 Boff. Geom. del Lib. n. 1559

COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE
 Boff. Ing. Fabio Cicalozzi

VISTO E RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
 Boff. Ing. Fabio Cicalozzi

PROTOCOLLO DATA

OPERE D'ARTE MAGGIORI - VIADOTTI
ASSE PRINCIPALE - VIADOTTO SAN VENERIO I
CARPENTERIA SPALLA 'SA'
ELEVAZIONE

PRODOTTO	IN PROG.	REVISIONE	SCALA
D			
C			
B			
A			

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	Emissione	Lug 200	Pa	Pa	Pa