

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDO
 - CONFORME ALLA EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESSIONE: C 12/15

CEMENTO ARMATO:
CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA
 FONDAZIONI - PILE E SPALLE - PALI DI FONDAZIONE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESSIONE: C 25/30
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,60
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 60mm

ELEVAZIONI SPALLE E PILE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESSIONE: C 28/35
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 31
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,60
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
 - COPRIFERRO: 50mm

CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA
IMPALCATI - SOLETTE
 - A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
 - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESSIONE: C 32/40
 - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
 - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF3(II)
 - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D_{max} 25
 - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
 - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
 - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/mc
 - CONTENUTO MINIMO DI ARIA 4%
 - COPRIFERRO: 30mm

ACCIAIO DI ARMATURA
 - ARMATURA ORDINARIA: B450C AD ADERENZA MIGLIORATA

CARPENTERIA METALLICA:
 ACCIAIO:
 - ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J2G1W
 - ACCIAIO PER CONNETTORI: ST37-3K DIN 17100

BULLONI:
 - VITI: CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
 - DADI: CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994
 - ROSETTE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40
 - PIASTRINE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40
 - TOLLERANZA FORO BULLONE: 0,3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
 I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto

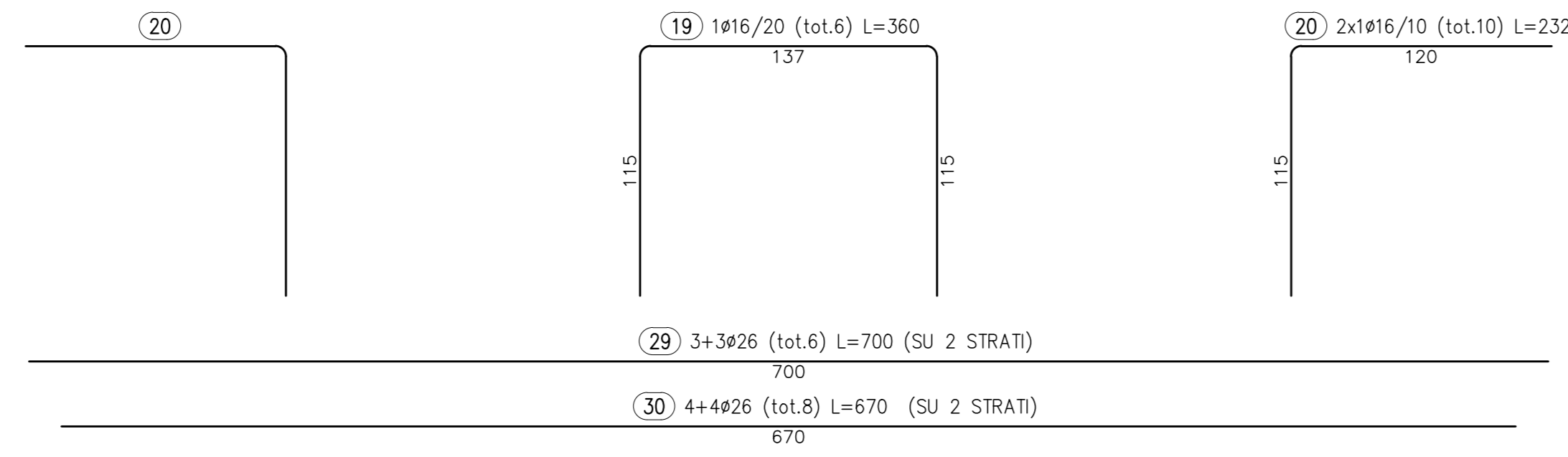
SALDATURE:
 - PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
 - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

LEGENDA MISURE FERRI	
DIAMETRO BARRA (Ø)	DIAMETRO MANDRINO (Dm)
≤16	40
>16	70

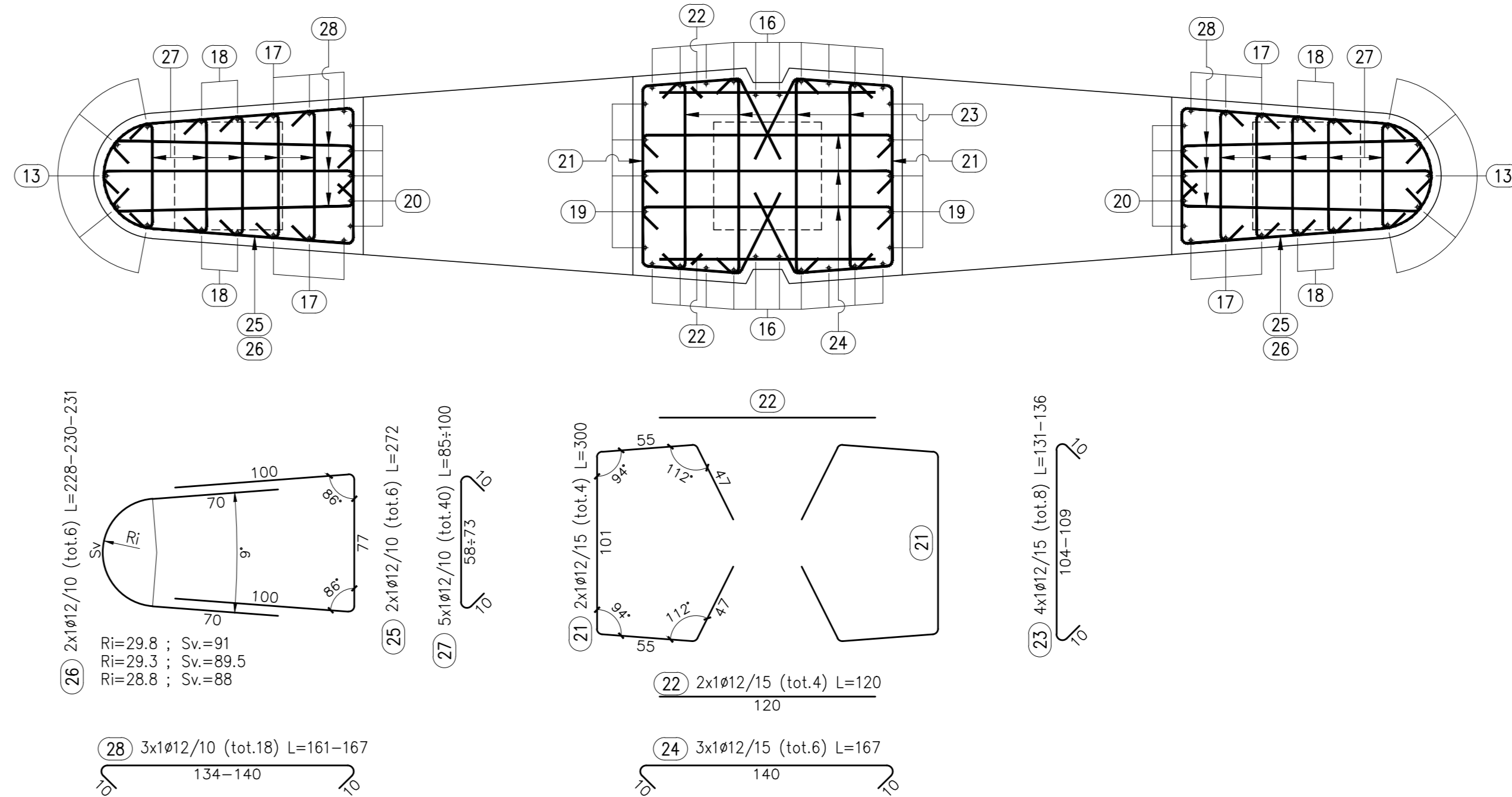
NOTA BENE: LE MISURE PARZIALI INDICATE SULLA BARRA RAPPRESENTANO LA GEOMETRIA ESTERNA DELLA SACCHIA. LA LUNGHEZZA TOTALE DELLA BARRA RAPPRESENTA LO SVILUPPO COMPLESSIVO MISURATO LUNGO L'ASSE BARICENTRICO

NOTA BENE:
 PER GEOMETRIA, PREDISPOSIZIONI ED ARMATURA DEI BAGGIOLI
 VEDERE ELABORATO: P00V110STRCA02

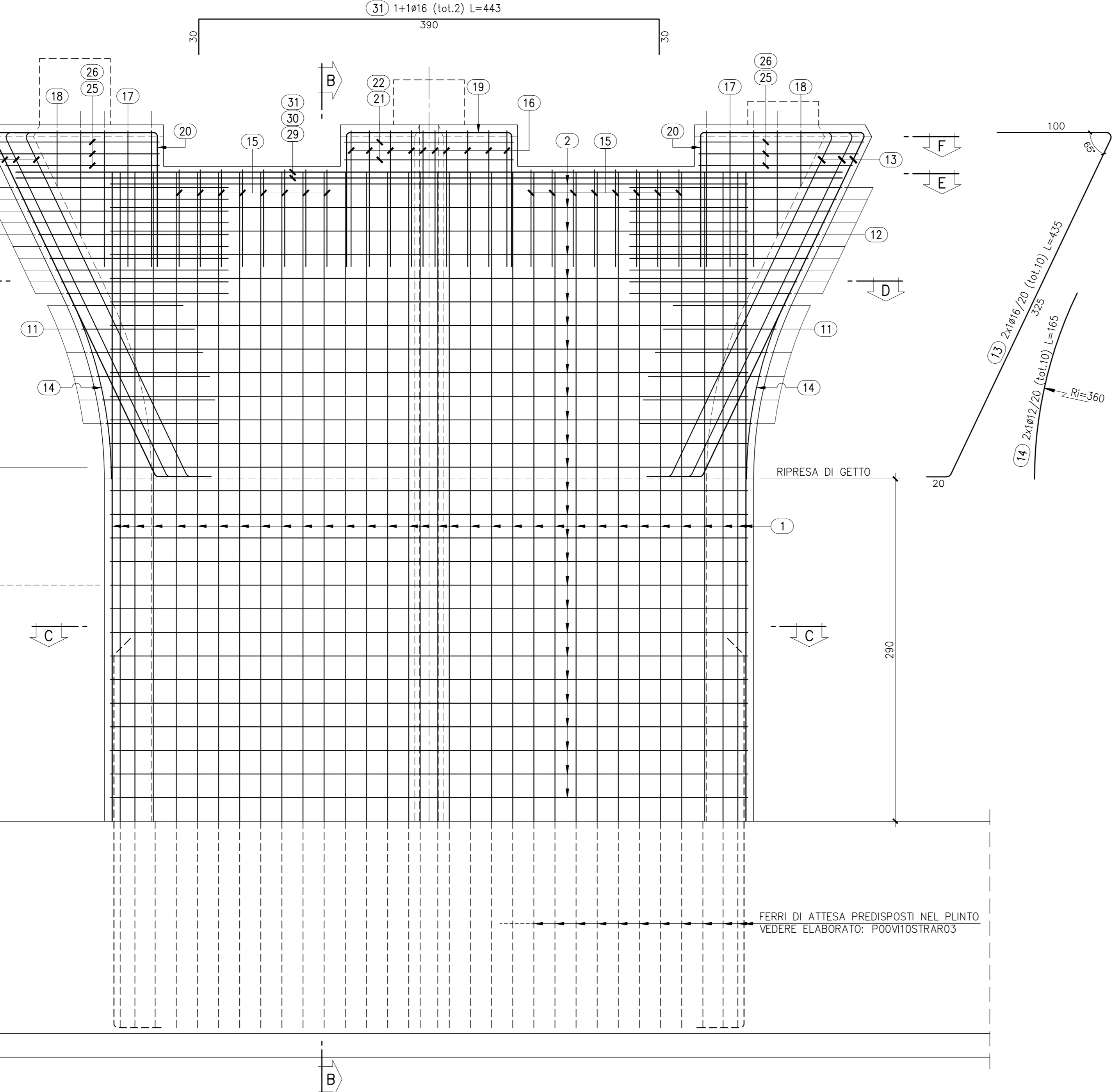
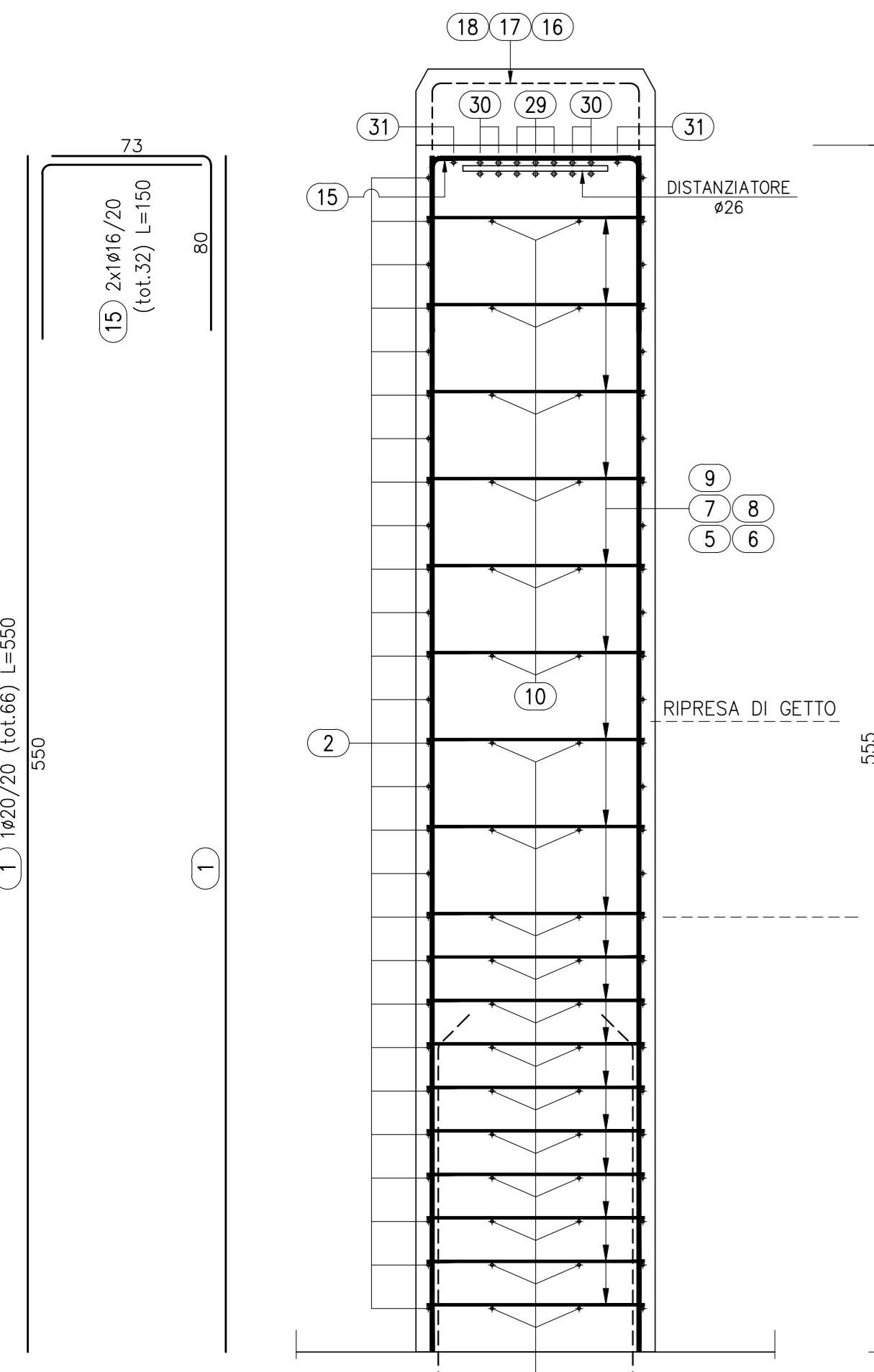
VISTA A-A
 SCALA 1:25



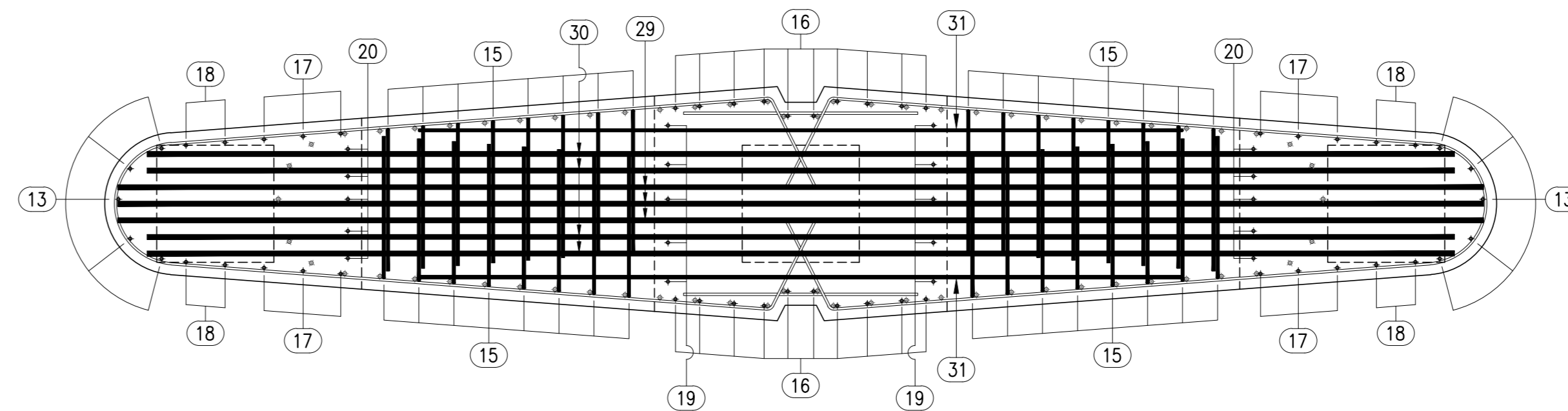
SEZIONE F-F
 SCALA 1:25



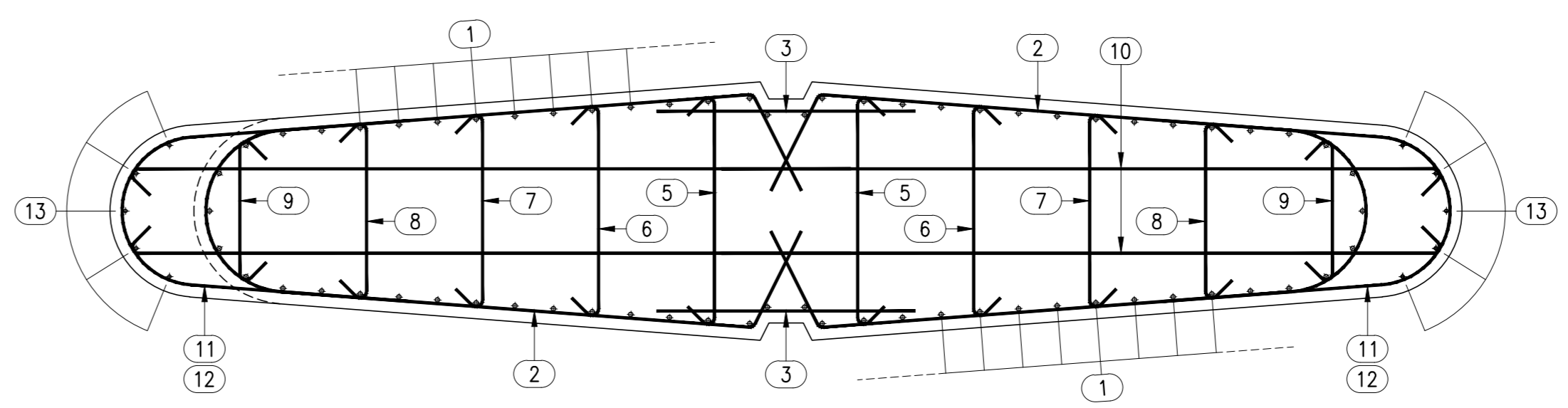
SEZIONE B-B
 SCALA 1:25



SEZIONE E-E
 SCALA 1:25



SEZIONE D-D
 SCALA 1:25



SEZIONE C-C
 SCALA 1:25

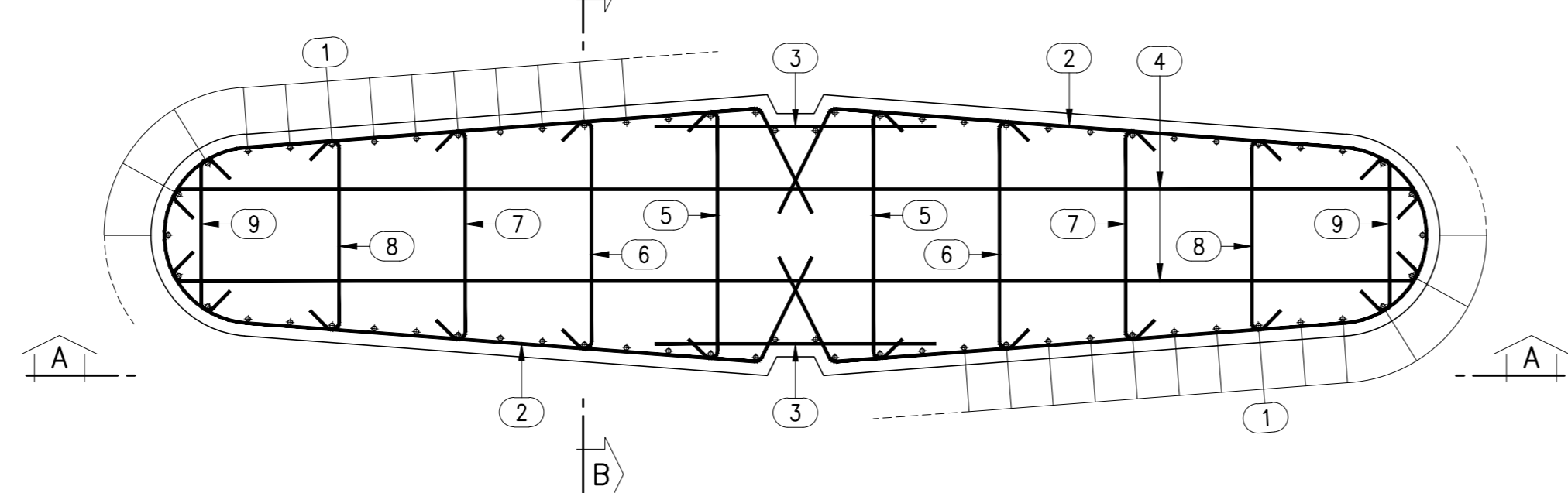


TABELLA TOTALE FERRI									
Pos.	Ø (mm.)	L (cm.)	Q.li	L. TOT. Ø 12 (ml.)	L. TOT. Ø 16 (ml.)	L. TOT. Ø 20 (ml.)	L. TOT. Ø 26 (ml.)		
1	20	550	66						
2	12	650	54	351,00				383,00	
3	12	120	54	64,80					
4	12	560	24	134,40					
5	12	133	36	47,88					
6	12	125	36	45,00					
7	12	117	36	42,12					
8	12	109	36	39,24					
9	12	92	36	33,12					
10	12	353	24	84,72					
11	12	245	12	29,40					
12	12	361	20	72,20					
13	16	435	10		43,50				
14	12	165	10	16,50					
15	16	150	32		48,00				
16	16	200	20		40,00				
17	16	177	12	21,24					
18	16	179	8	14,32					
19	16	360	6	21,60					
20	16	232	10	23,20					
21	12	300	4	12,00					
22	12	120	4	4,80					
23	12	134	8	10,72					
24	12	167	6	10,02					
25	12	272	6	16,32					
26	12	230	6	13,80					
27	12	66	40	26,40					
28	12	164	18	29,52					
29	26	700	6				42,00		
30	26	670	8				53,60		
31	16	443	2		8,86				

	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 26
Lunghezze totali per Ø (ml.)	1083,66	220,72	363,00	95,69
Peso Unità Lunghezza per Ø (Kg/ml.)	0,8878	1,5783	2,4062	4,1678
Pesi totali per Ø (Kg.)	962,35	348,37	895,21	398,44

Peso totale (Kg.) 2.604,38

Sanas
 GRUPPO FS ITALIANE
 Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

VARIANTE ALLA S.S. 1 "VIA AURELIA"
 Viabilità di accesso al hub portuale di La Spezia
 Lavori di costruzione della variante alla S.S. 1 Via Aurelia - 3° Lotto
 2° Stralcio Funzionale B dallo Svincolo di Buon Viaggio allo Svincolo di San Venerio
COMPLETAMENTO

PRECEDENTI LIVELLI DI PROGETTAZIONE DELL'APPALTO INTEGRATO ORIGINALE
 PD n°1861 del 09/07/03 aggiornato al 10/12/08 - Delibera CIPE n°60 del 02/04/08
 PE n° 103 del 14/07/2011 - D.A. CDG-103321-P del 20/07/11
 PVT n° 112 del 21/01/16 aggiornata al 28/10/16 - D.A. CDG-92950-P del 21/02/17
 Progetto Esecutivo Cantierabile Opere da Completare

PROGETTO ESECUTIVO cod. GE266

PROGETTAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

PROGETTISTA:
 Dott. Ing. Adriano Scatolanda
 Ordine Ing. di Professione n. 1063

IL GEOLOGO:
 Dott. Geol. Flavio Casaracco
 Ordine Geol. del Lazio n. 1259

COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:
 Geom. Emiliano Pisello

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:
 Dott. Ing. Fabrizio Corvone

PROTOCOLLO DATA

OPERE D'ARTE MAGGIORI - VIADOTTI ASSE PRINCIPALE - VIADOTTO SAN VENERIO I
 ARMATURA PILA "P1"
 ELEVAZIONE

CODICE PROGETTO	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
DPGE0266	P00V110STRAR06	A	1:50

PROGETTO	LIV. PROJ.	DATA	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO
D					
C					
B					
A	Emissione	Lugli 2020	ing.	ing.	ing.