

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE CONFORMI AL D.M. 14.01.2008
- CALCESTRUZZO MAGRO PER SOTTOFONDO**
- CONFORME ALLA EN 206-1:2006
  - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 12/15
- CEMENTO ARMATO:**
- CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA**
- FONDAZIONI - PILE E SPALLE - PALI DI FONDAZIONE
- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
  - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 25/30
  - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
  - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(II)
  - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D<sub>max</sub> 31
  - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
  - RAPPORTO A/C MAX: 0,60
  - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
  - COPRIFERRO: 60mm
- ELEVAZIONI SPALLE E PILE**
- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
  - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 28/35
  - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
  - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2(II)
  - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D<sub>max</sub> 31
  - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
  - RAPPORTO A/C MAX: 0,60
  - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 280 Kg/mc
  - COPRIFERRO: 50mm
- CALCESTRUZZO PER GETTO IN OPERA**
- IMPALCATI - SOLETTE
- A PRESTAZIONE GARANTITA CONFORME ALLA UNI EN 206-1:2006
  - CLASSE DI RESISTENZA MINIMA A COMPRESIONE: C 32/40
  - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP: S4
  - CLASSE DI ESPOSIZIONE: XF3(II)
  - DIMENSIONE MASSIMA DEGLI AGGREGATI: D<sub>max</sub> 25
  - CLASSE DI CONTENUTO IN CLORURI: Cl 0,20
  - RAPPORTO A/C MAX: 0,50
  - CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO 320 Kg/mc
  - CONTENUTO MINIMO DI ARIA 4%
  - COPRIFERRO: 30mm
- ACCIAIO DI ARMATURA**
- ARMATURA ORDINARIA: B450C AD ADERENZA MIGLIORATA
- CARPENTERIA METALLICA:**
- ACCIAIO PER CARPENTERIA: S355J2G1W
  - ACCIAIO PER CONNETTORI: ST37-3K DIN 17100
- BULLONI:**
- VITE: CLASSE 10.9 UNI EN ISO 898-1:2001
  - DADI: CLASSE 10 UNI EN 20898-2:1994
  - ROSETTE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40
  - PIASTRINE: ACCIAIO C50 UNI EN 10083-2:2006 TEMPRATO E RINVENUTO HRC 32-40
  - TOLLERANZA FORO BULLONE: 0,3MM (COMPRESA TOLLERANZA VITE)
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite ed una sotto i bulloni disposti verticalmente dovranno avere la testa rivolta verso l'alto
- SALDATURE:**
- PROCEDIMENTI SALDATURE UNI EN ISO 4063:2001
  - SIMBOLOGIA SALDATURE UNI EN 22553

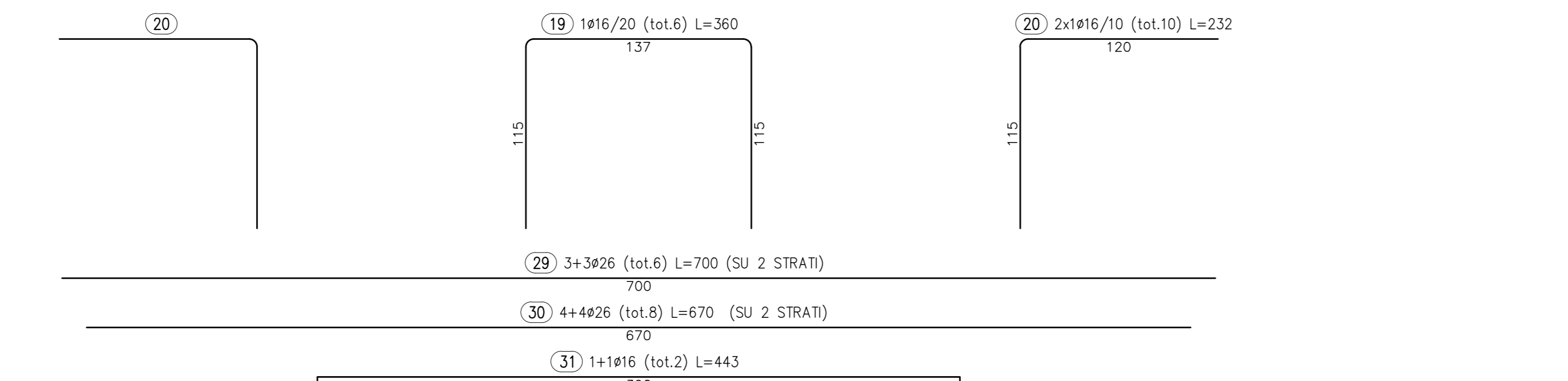
**LEGENDA MISURE FERRI**

DIAMETRO BARRA (Ø)	DIAMETRO MANDRINO (Dm)
≤16	40
>16	70

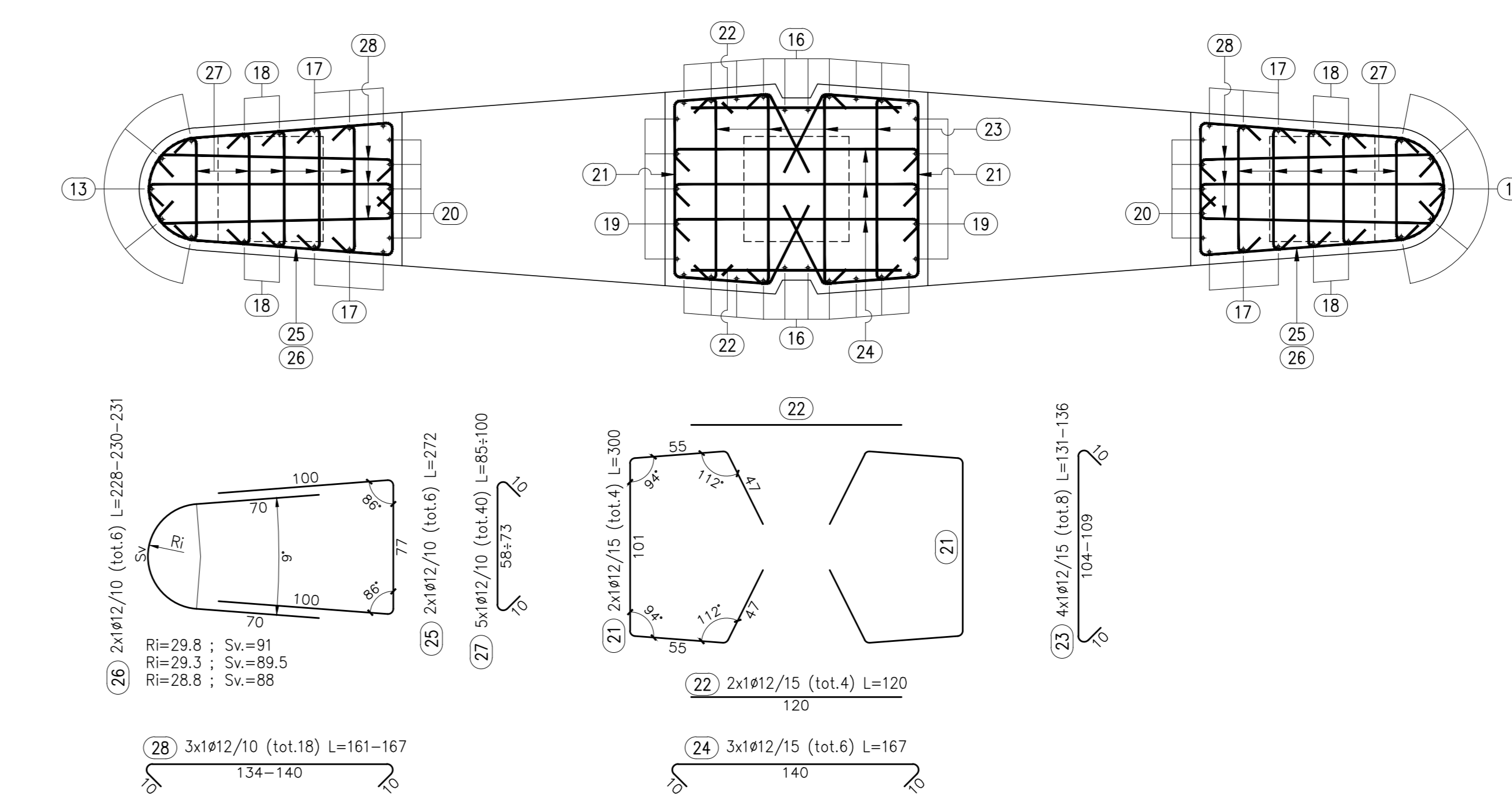
NOTA BENE: LE MISURE PARZIALI INDICATE SULLA BARRA RAPPRESENTANO LA GEOMETRIA ESTERNA DELLA SACCOMA. LA LUNGHEZZA TOTALE DELLA BARRA RAPPRESENTA LO SVILUPPO COMPLESSIVO MISURATO LUNGO L'ASSE BARICENTRICO

NOTA BENE: PER GEOMETRIA, PREDISPOSIZIONI ED ARMATURA DEI BAGGIOLI VEDERE ELABORATO: P00V10STRCA02

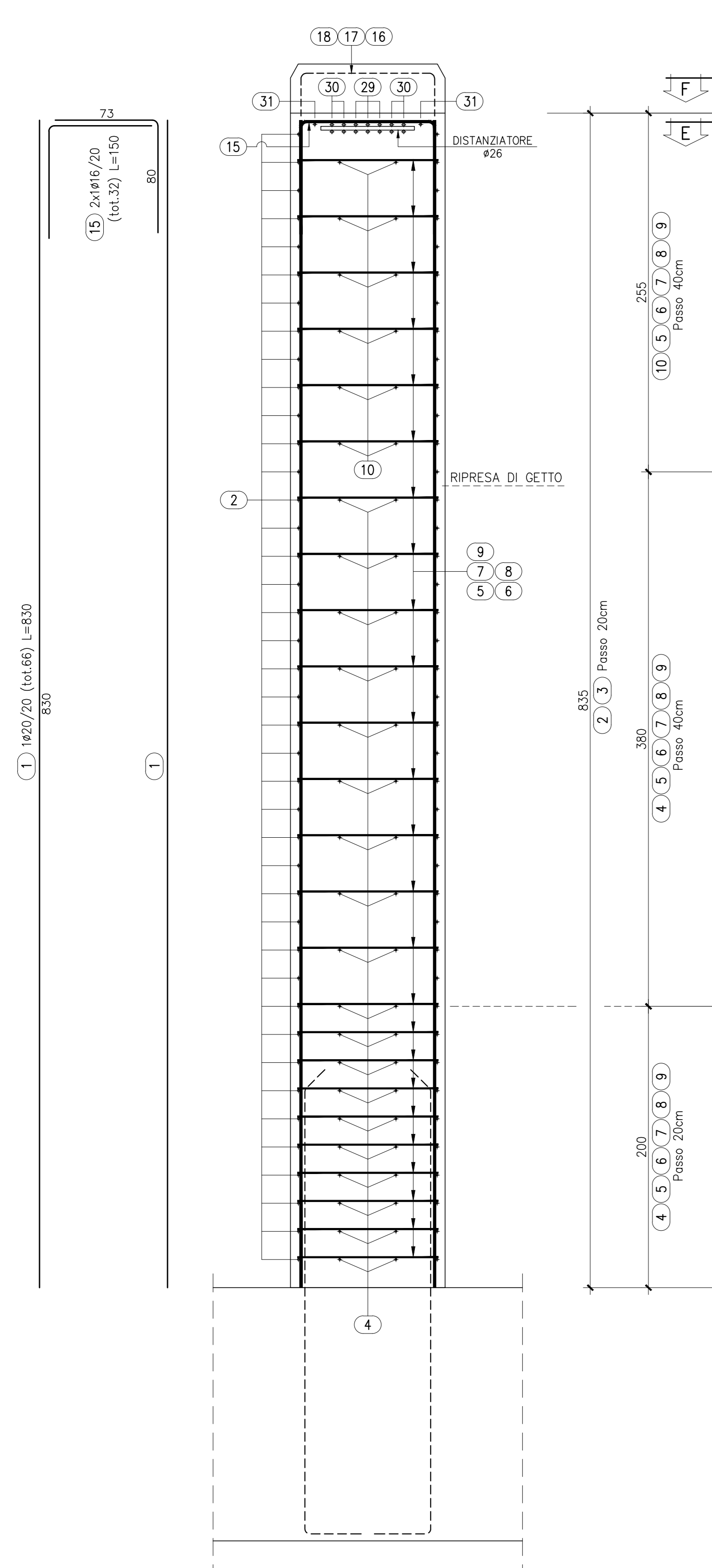
VISTA A-A  
SCALA 1:25



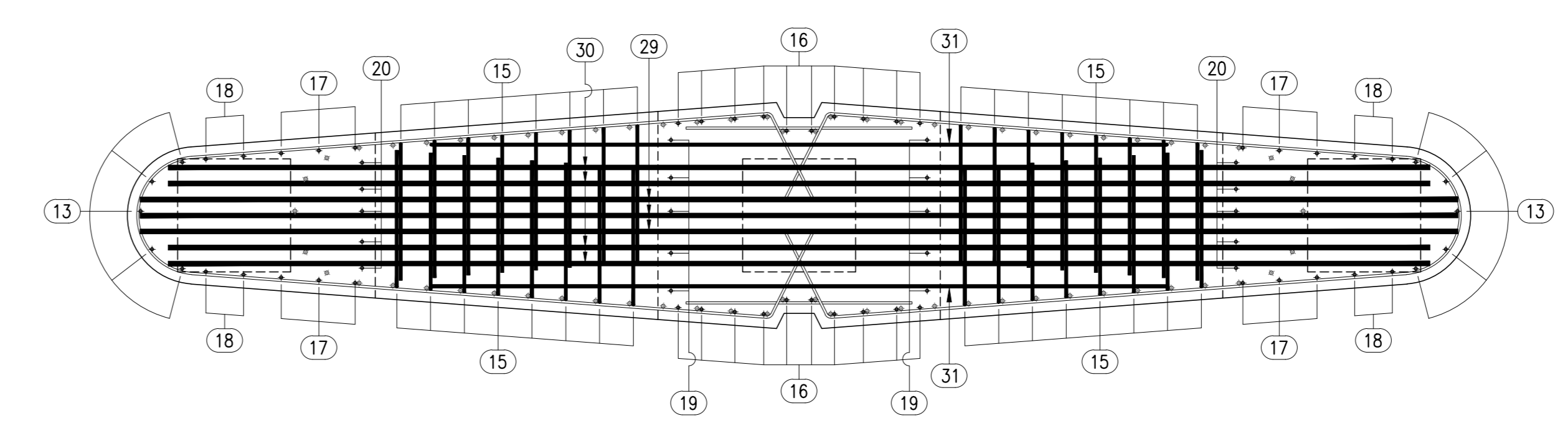
SEZIONE F-F  
SCALA 1:25



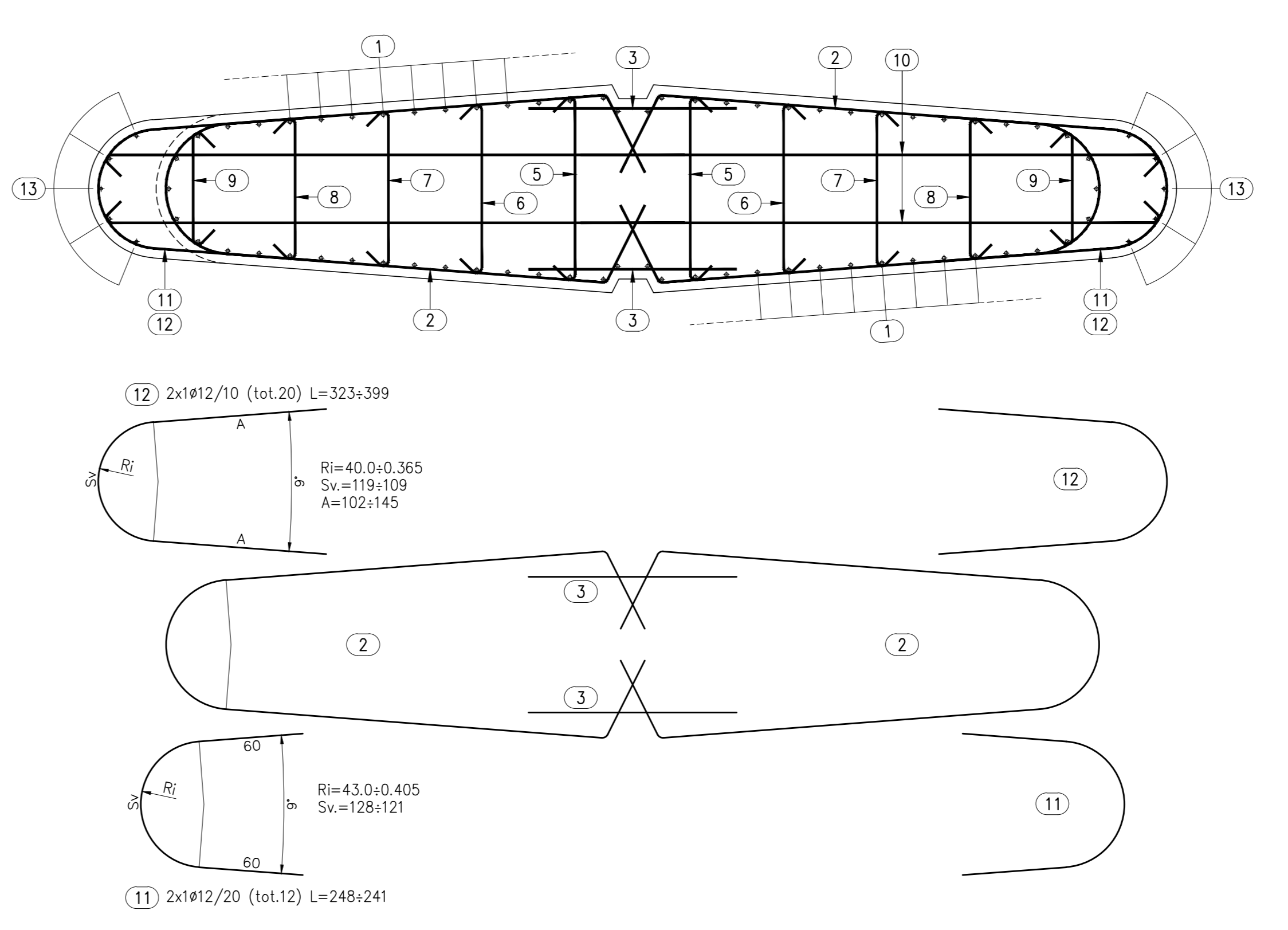
SEZIONE B-B  
SCALA 1:25



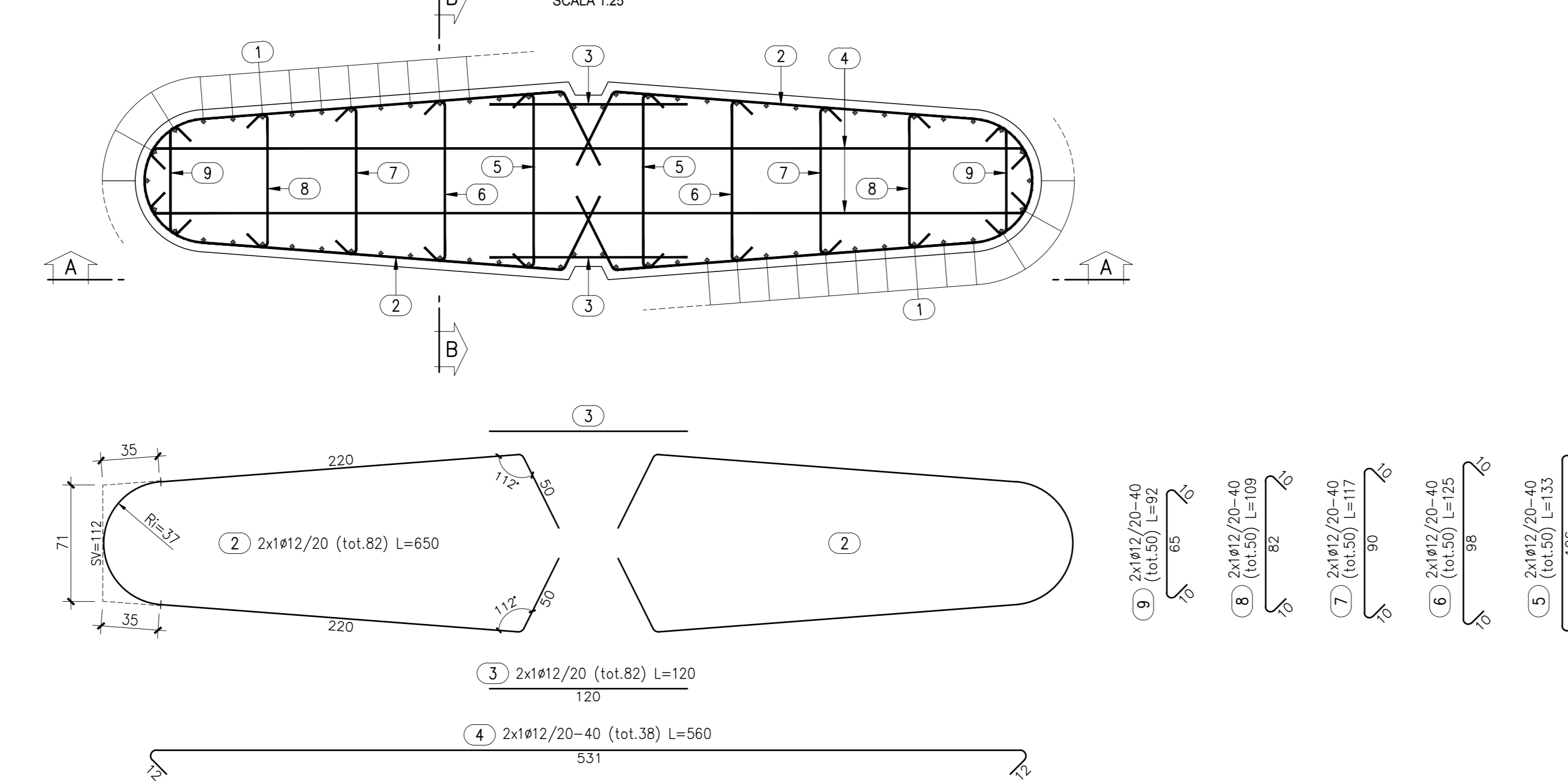
SEZIONE E-E  
SCALA 1:25



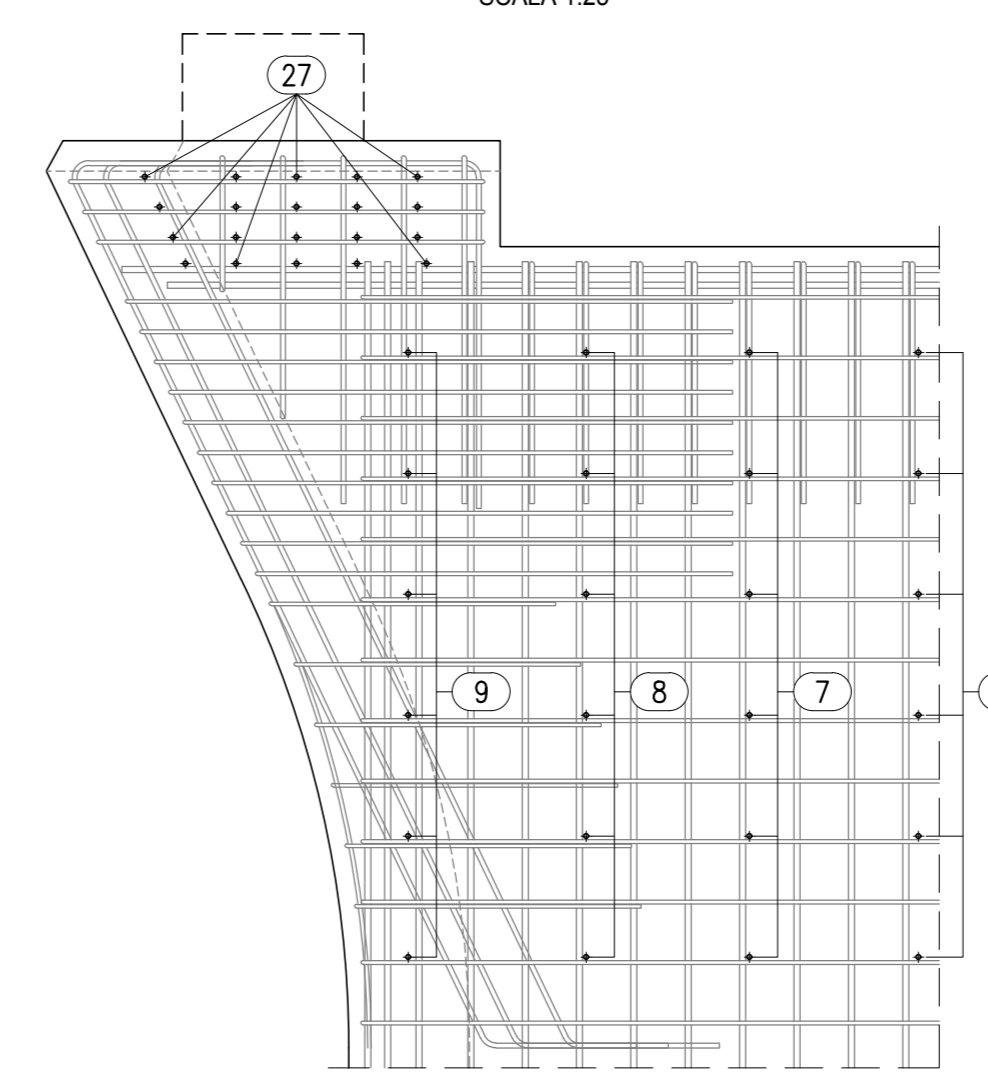
SEZIONE D-D  
SCALA 1:25



SEZIONE C-C  
SCALA 1:25



PARTIC. DISPOSIZIONE SPILLE  
SCALA 1:25



**TABELLA TOTALE FERRI**

Pes.	Ø (mm.)	L (cm.)	Q.tà	L. TOT. Ø 12 (ml.)	L. TOT. Ø 16 (ml.)	L. TOT. Ø 20 (ml.)	L. TOT. Ø 26 (ml.)
1	20	830	66				547,80
2	12	650	82	533,00			
3	12	120	82	98,40			
4	12	560	38	212,80			
5	12	133	50	66,50			
6	12	125	50	62,50			
7	12	117	50	58,50			
8	12	109	50	54,50			
9	12	92	50	46,00			
10	12	353	24	84,72			
11	12	245	12	29,40			
12	12	361	20	72,20			
13	16	435	10		43,50		
14	12	165	10	16,50			
15	16	150	32		48,00		
16	16	200	20		40,00		
17	16	177	12		21,24		
18	16	179	8		14,32		
19	16	360	6		21,60		
20	16	232	10		23,20		
21	12	300	4	12,00			
22	12	120	4	4,80			
23	12	134	8	10,72			
24	12	167	6	10,02			
25	12	272	6	16,32			
26	12	230	6	13,80			
27	12	65	40	26,40			
28	12	164	18	29,52			
29	26	700	6			42,00	
30	26	670	6			53,60	
31	16	443	2		8,86		
				<b>Ø 12</b>	<b>Ø 16</b>	<b>Ø 20</b>	<b>Ø 26</b>
Lunghezza totali per Ø (ml.)				1458,60	220,72	547,80	95,60
Peso Unità Lunghezza (Kg./ml.)				0,8878	1,5783	2,4662	4,1678
Peso totali per Ø (Kg.)				1294,97	348,37	1350,96	398,44
Peso totale (Kg.)				3.392,73			

**Sanas**  
GRUPPO FS ITALIANE

**Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori**

VARIANTE ALLA S.S. 1 "VIA AURELIA"  
Viabilità di accesso al hub portuale di La Spezia  
Lavori di costruzione della variante alla S.S. 1 Via Aurelia - 3° Lotto  
2° Stralcio Funzionale B dallo Svincolo di Buon Viaggio allo Svincolo di San Venerio  
**COMPLETAMENTO**

PRECEDENTI LIVELLI DI PROGETTAZIONE DELL'APPALTO INTEGRATO ORIGINALE  
PD n°1861 del 09/07/03 aggiornato al 10/12/08 - Delibera CIPE n°60 del 02/04/08  
PE n° 103 del 14/07/2011 - D.A. CDG-103321-P del 20/07/11  
PVT n° 112 del 21/01/16 aggiornata al 28/10/16 - D.A. CDG-92950-P del 21/02/17  
Progetto Esecutivo Cantierabile Opere da Completare

**PROGETTO ESECUTIVO** cod. GE266

PROGETTAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

PROGETTISTA:  
Dott. Ing. Antonio Scattolanda  
Disegn. Ing. di Professione n. 1063

IL GEOLOGO:  
Dott. Geol. Flavio Casaracco  
Disegn. Geol. del Lavoro n. 1199

COORDINATORE DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:  
Geom. Emiliano Fiaschi

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:  
Dott. Ing. Fabrizio Corvone

PROTOCOLLO DATA

**OPERE D'ARTE MAGGIORI - VIADOTTI**  
**ASSE PRINCIPALE - VIADOTTO SAN VENERIO I**  
ARMATURA FILA "P2"  
ELEVAZIONE

CODICE PROGETTO	LIV. PROJ.	NOME FILE	REVISIONE	SCALA
P00V10STRCA02	E 2.0	P00V10STRCA02A	A	1:50

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
D					
C					
B					
A	Emissione	Lugli 2020	ing.	ing.	ing.