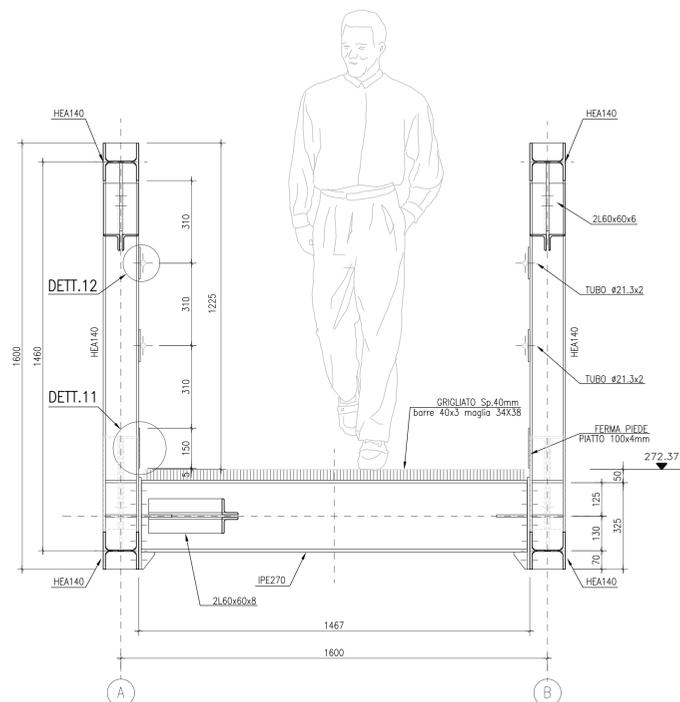


SEZIONE TRASVERSALE scala 1:10



NOTE COSTRUTTIVE

- LA STRUTTURA SARÀ PREASSEMBLATA IN CONCI IN OFFICINA (PESO MASSIMO DELLA TRAVE RETICOLARE LATERALE 1100 Kg) E MONTATA IN OPERA MEDIANTE GIUNTI BULLONATI. NON SONO PREVISTE SALDATURE DA ESEGUIRE IN OPERA.
- DOVRANNO ESSERE PREVISTE STRUTTURE PROVVISORIE AGLI APPOGGI (FISSI E PROVVISORI) PER MANTENERE STABILMENTE IN POSIZIONE LE TRAVI RETICOLARI LATERALI CHE VERRANNO POSIZIONATE SINGOLARMENTE.

MONTA INIZIALE

- SI PREVEDE DI DARE UNA MONTA INIZIALE ALLE TRAVI RETICOLARI DELLA STRUTTURA PARI A mm:
- MONTA D1 = 25mm
- MONTA D2 = 40mm

FASI DI MONTAGGIO

- POSIZIONAMENTO DELLE STRUTTURE DI APPOGGIO PROVVISORIE
- POSIZIONAMENTO DELLE TRAVI RETICOLARI LATERALI CONCI 1 E 2
- MONTAGGIO RETICOLARI DI PIANO CONCI 1 E 2 POSIZIONANDO I TRAVETTI E I DIAGONALI DI PIANO
- POSIZIONAMENTO DELLE TRAVI RETICOLARI LATERALI CONCIO 3
- MONTAGGIO RETICOLARI DI PIANO CONCIO 3 POSIZIONANDO I TRAVETTI E I DIAGONALI DI PIANO
- RIMOZIONE DELLE STRUTTURE DI APPOGGIO PROVVISORIE

NOTE GENERALI

- SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO LE MISURE SONO ESPRESSE IN mm E LE QUOTE IN m
- SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO LE TRAVI E LE COLONNE SONO CENTRATE SUGLI ASSI
- CLASSE DI ESECUZIONE DELLA STRUTTURA (EN 1090-2 - ALLEGATO B - TAB. B.3) EXC2

CALCESTRUZZI									
	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima [N/mm ²]	Rck	Classe di consistenza	Rapporto a/c max	Contenuto minimo di cemento [kg/m ³]	Diametro massimo aggregati [mm]	Copriferro minimo [mm]	toleranza [mm]
MISCELA A	-	C(12/15)	15 MPa	S3	0,55	150	40	35	±10
MISCELA B	XC4	C(32/40)	40 MPa	S4	0,50	340	30	35	±10

MISCELA A: Per le solette (magrone)
MISCELA B: Per i getti strutturali

BARRE DI ARMATURA: Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2018

CARPENTERIE METALLICHE		
PROFILI LAMINATI A CALDO	S355 J0	UNI EN 10025:2005
PIATTI E LAMIERE	S355 J0	UNI EN 10025:2005
ELETTRODI	Cl. 4B	EN 287/288
VITI	Cl. 8.8	UNI EN ISO 898-1:2009
DADI	Cl. 8	UNI EN ISO 898-2:2012
ROSETTE	Acciaio C 50	UNI EN 10083-2:2006
TIRAFONDI	Cl. 8.8	UNI EN ISO 898-1:2009
GRIGLIATI	Acciaio S235JR - Zincato a caldo	
PROTEZIONE BULLONERIA	Zincatura a caldo	UNI EN ISO 10684:2005

COPPIA DI SERRAGGIO PER UNIONI A TAGLIO PER ATTRITO UNI EN 15048-1	
BULLONI	COPPIA DI SERRAGGIO [Nm]
M12	50
M16	130
M20	260
M24	450
M27	660
M30	900

DISPOSIZIONI COSTRUTTIVE

- SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO, TUTTE LE SALDATURE SARANNO CONTINUE A CORDONE D'ANGOLO CON DIMENSIONE "a" PARI ALLO 0,8 DELLO SPESSORE MINIMO DA SALDARE "s"



- LE SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE SONO PREVISTE DI PRIMA CLASSE
- GLI INSERTI METALLICI NEI GETTI DI CALCESTRUZZO DOVRANNO ESSERE ZINCATI A CALDO

PER I DETTAGLI COSTRUTTIVI VEDASI B.08



ALL. B.06

DIGA DEL TUL

ADEGUAMENTO DELLA SICUREZZA IDRAULICA

PROGETTO ESECUTIVO

INTERVENTI
PASSERELLA METALLICA - PLANIMETRIA, VISTA LATERALE E SEZIONE
Scale Varie



Ing. Claudio Marcello S.r.l.
STUDIO MEDA S.r.l. unipersonale

Paolo Meda