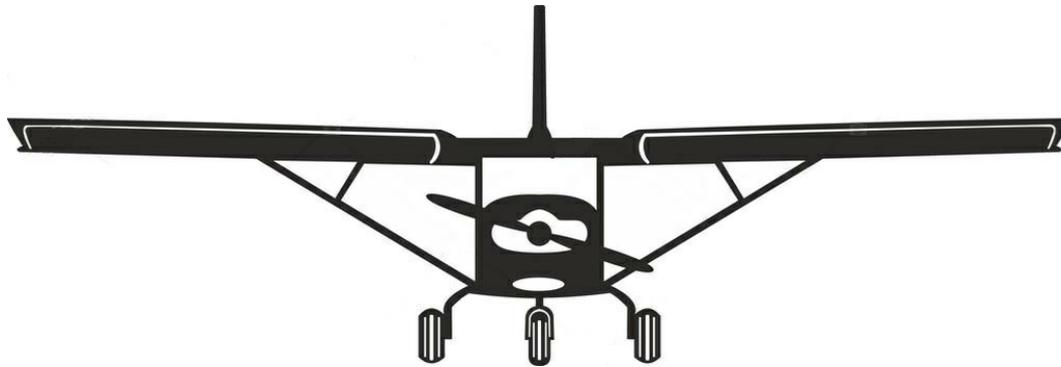
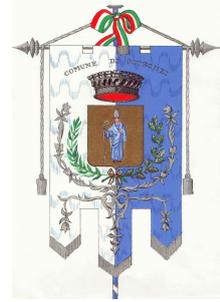




COMUNE DI COTRONEI

PROVINCIA DI CROTONE



PROGETTO PER L'AMPLIAMENTO DELL'AVIOSUPERFICIE FRANCA

COD. ELABORATO

TAV. AP 16

TITOLO:

RELAZIONE SUI MATERIALI

SCALA:

AMMINISTRATORE DELEGATO PLEGS SRL :
Arch.Ing. Giuseppe Antonio BAFFA

DIRETTORE TECNICO PLEGS SRL:
Ing. Natale COSTANTINO

PROGETTISTA STRUTTURALE :

COMMITTENTE :
B&B Investments s.r.l.

PROGETTISTA ARCHITETTONICO :
Arch. Gioacchino BUONACCORSI

COLLABORATORE :
Dott. Ing. Salvatore DI FALCO



SOCIETA' DI INGEGNERIA
PLEGS ENGINEERING AND ARCHITECTURE SRL
VIA LIBERTA' III TRAVERSA 29 - 88900 CROTONE
P.I. 03575580794
PLEGSSRL@PEC.IT - PLEGS.SRL@GMAIL.COM

REVISIONE:
SETTEMBRE 2020

RELAZIONE SUI MATERIALI

I materiali che saranno impiegati nella realizzazione delle opere in progetto sono di seguito descritti. Tutte le strutture saranno realizzate con materiali riciclabili ed ecocompatibili.

La platea di fondazione sarà realizzata in calcestruzzo armato a prestazione garantita, in accordo alla UNI EN 206-1, per strutture di fondazione in classe di esposizione XC2 (UNI 11104), Rck 30 N/mm², Classe di consistenza S4/S5 o slump di riferimento 190 mm ± 20 mm, Dmax 32 mm, Cl 0.4. A differenza dei pilastri, anch'essi realizzati in calcestruzzo, le capriate degli hangar sono costituite da acciaio sviluppando uno schema reticolare a maglia triangolare, irrigidito dalle aste interne realizzate con profili ad "L" accoppiati di diverse dimensioni a seconda la loro posizione che confluiscono in nodi interni che legano spazialmente la struttura. La chiusura laterale sarà formata da pannelli sandwich coibentati altamente ignifughi, da finestre industriali in alluminio in grado di fornire all'interno degli hangar un alto apporto di luce naturale e da una grande porta ad impacchettamento per velivoli. La copertura sarà realizzata con pannelli rigidi e coibentati, ottenuti tramite l'accoppiamento di due lamiere che contengono il materiale coibente. Inoltre, al fine di produrre energia pulita, in copertura sono previsti dei pannelli fotovoltaici e solare termico. La pavimentazione interna degli hangar sarà realizzata in malta resinosa autolivellante a base di poliuretano e cemento garantendo al pavimento alti valori di resistenza meccanica, chimica, all'impatto ed all'abrasione, e adatto a sopportare le sollecitazioni provocate dal traffico medio-pesante di mezzi gommati. La pavimentazione esterna carrabile sarà realizzata in calcestruzzo, formulato per ottenere un'alta resistenza ai carichi e, nelle zone esterne, una classe di esposizione adeguata (XF3 con rapporto acqua/cemento inferiore a 0,5) che consenta al calcestruzzo di resistere a fenomeni atmosferici come shock termici e precipitazioni, senza presentare irregolarità. La pavimentazione non carrabile sarà realizzata con pavimentazione permeabile in massello autobloccante drenante con posa a secco e con fughe tali a consentire l'inerbimento delle stesse.

Crotone, il

Plegs srl

Il Tecnico
