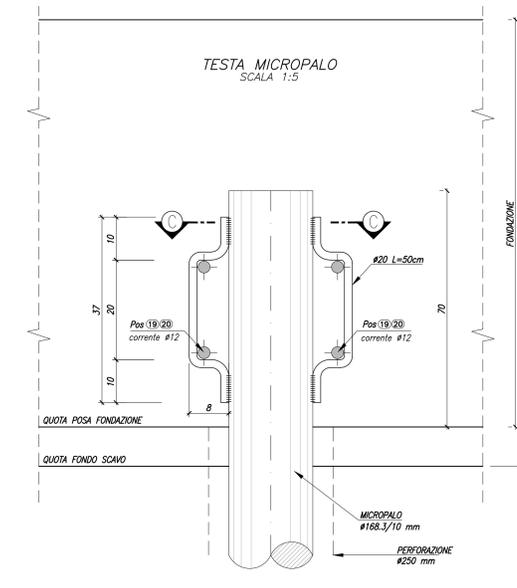
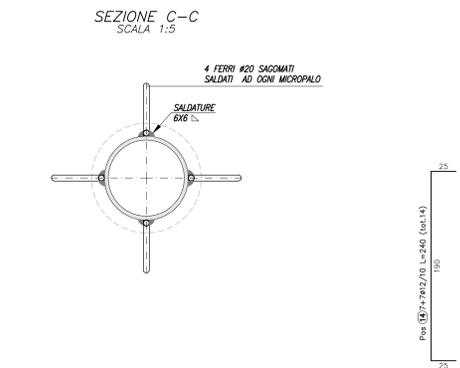
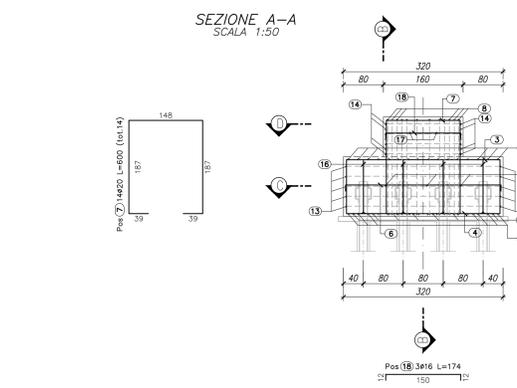
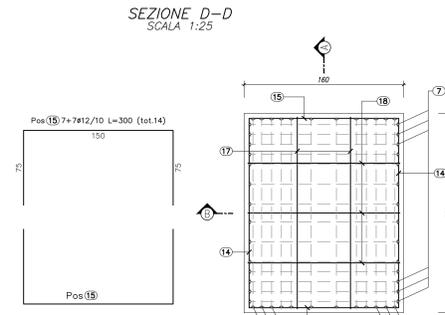
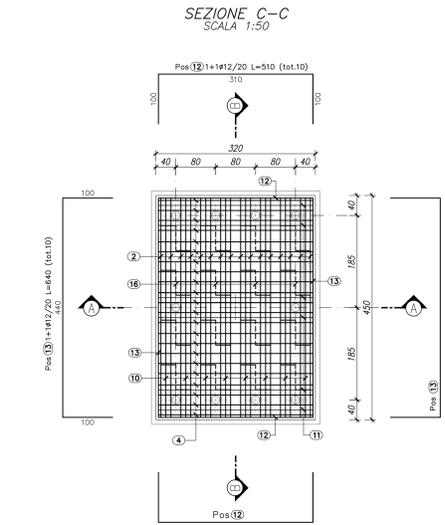
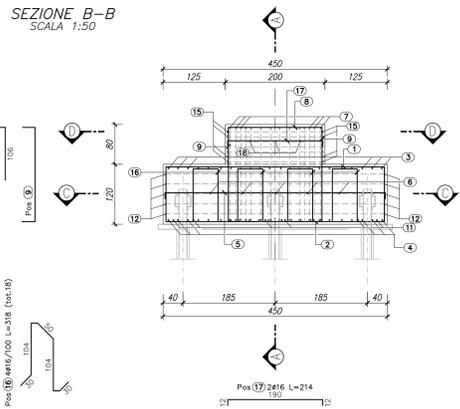


PROGRESSIVA	CARREGGIATA	SBRACCIO DI (m)	TIPOLOGIA SEGNALETICA	CASO	D (m) CIGLIO	H (m) montante/palo
E-0454.303	RAMPA E	12,50	Bandiera, doppio cartello	Rilevato	2,30	6,50
E-0400.000	RAMPA F	15,93	Bandiera, doppio cartello	Rilevato	2,30	6,50



**LEGENDA MICROPALI**

Numero micropali	N.10
Lunghezza perforazione	14.30M
Lunghezza tubo	15.00M
Diametro di perforazione	φ250
Tubo d'armatura	φ168.3
Spessore tubo	10MM

**ELEMENTO:**

POSIZIONE	N. PEZZI	φ [mm]	L [cm]	L. TOT [m]	PESO [Kg]	N.ELEMENTI: 1	SCHEMA PIEGATURA [cm] (misura al filo esterno)
1	16	20	532	85.06	209.75	1	438
2	16	20	812	129.86	320.23	2	438
3	22	20	400	88.00	217.01	3	308
4	22	20	600	132.00	325.51	4	308
5	3	16	467	14.00	22.09	5	442
6	4	16	336	13.45	21.22	6	312
7	14	20	600	84.00	207.14	7	187
8	12	20	400	48.00	118.37	8	187
9	24	20	240	57.60	142.04	9	187
10	8	20	530	42.40	104.56	10	438
11	6	20	400	24.00	59.18	11	308
12	10	12	510	51.00	45.29	12	310
13	10	12	640	64.00	56.83	13	440
14	14	12	240	33.60	29.84	14	190
15	14	12	300	42.00	37.30	15	150
16	18	16	318	57.24	90.33	16	104
17	2	16	214	4.29	6.77	17	190
18	3	16	174	5.23	8.26	18	150
19	12	12	300	36.00	31.97	19	300
20	16	12	430	68.80	61.09	20	430

**PESO TOTALE: 2114.76 x 1 elemento = 2114.76 kg**

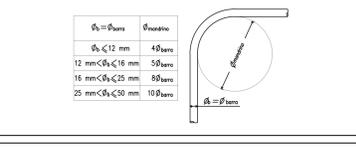
**RIEPILOGO DISTINTA FERRI - Acciaio tipo B450C**

φ [mm]	Lunghezza [m]	Peso [Kg]
12	295.40	262.32
16	94.21	148.66
20	690.91	1703.79

**Peso totale del ferro kg 2114.76**

**TABELLA MATERIALI**

- MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO**
- CLASSE DI RESISTENZA : C12/15
  - CONTENUTO MIN. CEMENTO : 150 kg/mc
- FONDAZIONE IN OPERA**
- CLASSE DI RESISTENZA : C25/30
  - CLASSE DI CONSISTENZA SLUMP : S4/S5
  - MAX DIMENSIONE AGGREGATO : 30 mm
  - CONTENUTO MIN. CEMENTO : 300 kg/mc
  - CLASSE DI ESPOSIZIONE : XC2
  - COPRIFERRO : C = 40 mm
- ACCIAIO D'ARMATURA**
- ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450 C
- ACCIAIO CARPENTERIA**
- ACCIAIO PER TUBO D'ARMATURA S355J0
- MALTA MICROPALI**
- Rapporto acqua/cemento < 0.5 - Rck > 30 MPa - Cemento 600 kg/mc di impasto - Fluidificanti non creati ed eventuale bentonite < 4% del peso del cemento - Aggregato malte di iniezione costituito da sabbia fine lavata



**MODALITA' ESECUTIVE DEI MICROPALI**

**MALTA CEMENTIZIA PER MICROPALI**

La malta cementizia impiegata è costituita da un calcestruzzo con dosaggio elevato non inferiore a 600 kg di cemento per metro cubo di impasto con rapporto acqua/cemento in peso compreso tra 0.45 e 0.50, con aggiunta di sabbia lavata con rapporti sabbia/cemento compresa tra 1.1 e 2.1. La massima dimensione dell'inerte sarà inferiore al valore minimo tra 12 mm e 1/6 del diametro interno del tubo di armatura. I micropali saranno realizzati nelle dimensioni e nelle posizioni indicate negli elaborati.

**ARMATURA PER MICROPALI**

I micropali saranno armati con tubi in acciaio S355; i tubi saranno del tipo senza saldatura, con giunture a mezzo di manicotto filettato esterno; le caratteristiche delle giunture (filettatura, lunghezza, sezioni utili) saranno tali da consentire una trazione pari ad almeno 80 % del carico a compressione.

**ESECUZIONE DEI MICROPALI**

Si impiegano micropali tipo "Realice" gettati a gravità o a bassa pressione. Le tecniche di perforazione saranno idonee alla natura dei terreni da attraversare. In particolare saranno adottati gli opportuni accorgimenti per evitare il frammento delle pareti del foro, la contaminazione delle armature, l'interruzione e/o l'inglobamento di terreno nella guaina cementizia che solidifica l'armatura al terreno circostante. Di norma la cementazione sarà eseguita con rivestimento, con circolazione di fluidi di perforazione per il lavamento dei detriti e per il raffreddamento dell'utensile. Completata la perforazione e rimossi i detriti, si provvederà ad inserire entro il foro l'armatura di progetto, e al riempimento del foro che avverrà a gravità o a bassa pressione.

**RIEMPIMENTO A GRAVITA'**

Il riempimento sarà eseguito con tubo di alimentazione discesa fino a 15cm dal fondo foro, il getto sarà eseguito con attenzione e continuità, evitando brusche manovre in modo che il fango di perforazione venga completamente sostituito dalla miscela senza che si formino delle interruzioni, che innescerebbero difetti strutturali del micropalo. Il riempimento proseguirà fino a che la malta immessa ribalta in superficie senza inclusioni. Si accortarsi l'eventuale necessità di rabocchi che si eseguano tramite il tubo di convogliamento.

**RIEMPIMENTO A BASSA PRESSIONE**

Il foro sarà interamente rivestito; la testa della malta a della miscela avverrà in un primo momento, entro il rivestimento provvisorio, tramite un tubo di convogliamento. Successivamente si applicherà al rivestimento una idonea testa a tenuta alla quale si innesterà ora in pressione (0.4 - 0.5 MPa) mentre si solleverà gradualmente il rivestimento fino alla sua prima giunzione. Si smonterà allora la sezione superiore del rivestimento e si applicherà la testa di pressione al tratto residuo di rivestimento, previa rabboccatura dell'alta per riportare a livello la malta. Si procederà analogamente per le sezioni successive fino a completa estrazione del rivestimento. Si eviterà l'applicazione d'aria in pressione agli ultimi 3-4 m di rivestimento da estrarre, per evitare la fratturazione idraulica degli strati superficiali.

Per ogni micropalo eseguito l'impresa esecutrice fornirà una scheda contenente le seguenti indicazioni:

- 1° del micropalo, sua individuazione sulla pianta e sua data di esecuzione;
- lunghezza di perforazione;
- modalità di esecuzione della perforazione;
- caratteristiche dei materiali impiegati.

**MATRICE DI REVISIONE**

REV	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA

**COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE DALMINE - COMO - VARESE - VALICO DEL GAGGIOLO E OPERE AD ESSO CONNESSE**

**TRATTE B1, B2, C, D, TRAI13-14, GREENWAY AS BUILT**

**TRATTA B1 - SVINCOLO DI LOMAZZO (da Pk - 0+850 a Pk +1+800)**

**SICUREZZA STRADALE STRUTTURALE SEGNALETICA CARPENTERIA E ARMATURA FONDAZIONE TIPO "A" PORTALI A BANDIERA SBRACCIO MAX L=16.20m - DOPPIO CARTELLO**

**IMPRESA: STRABAG A.S.**

**PROGETTISTA: STI ITALIA S.p.A.**

**CONCEDENTE: REGIONE LOMBARDA**

**APPROVATO: REGIONE LOMBARDA**