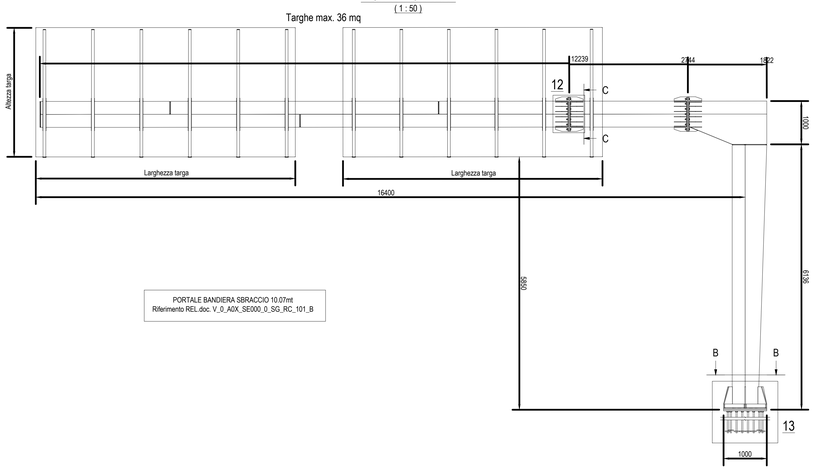
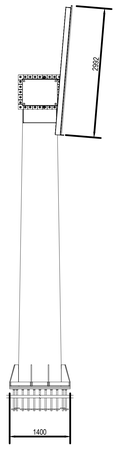
VISTA FRONTALE
(1 : 50)

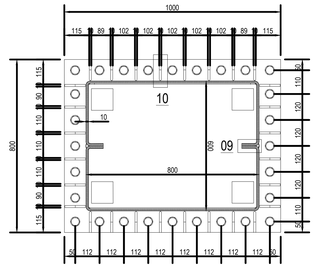


PORTALE BANDIERA SBRACCIO 10.07mt
Riferimento REL.doc. V_0_A0X_SE000_0_SG_RC_101_B

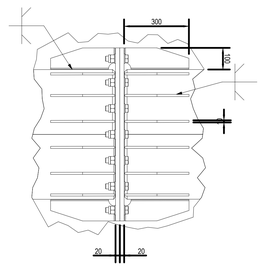
VISTA LATERALE
(1 : 50)



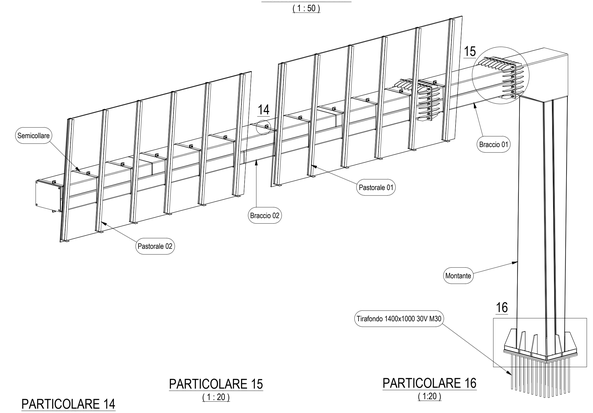
SEZIONE C-C
(1 : 10)



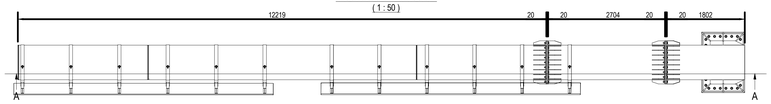
PARTICOLARE 12
(1 : 10)



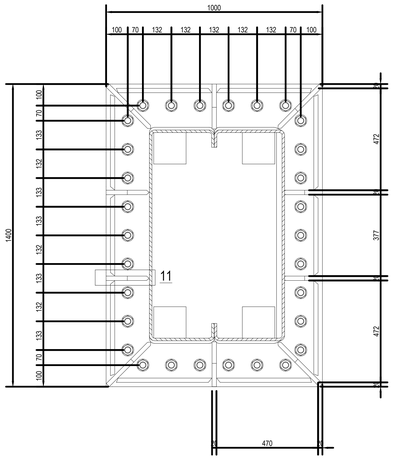
ASSONOMETRIA
(1 : 50)



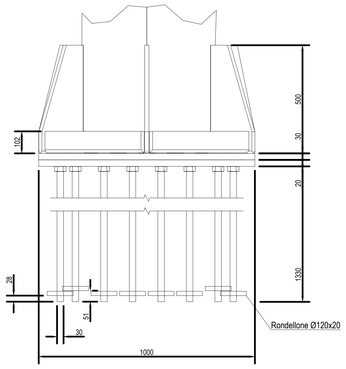
VISTA SUPERIORE
(1 : 50)



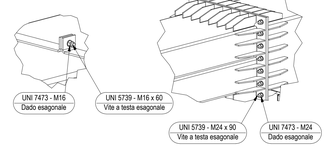
SEZIONE B-B
(1 : 10)



PARTICOLARE 13
(1 : 10)

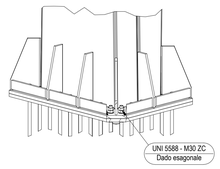


PARTICOLARE 14
(1 : 10)

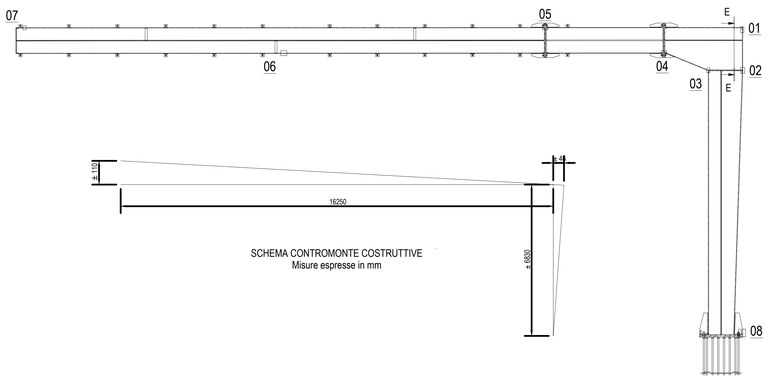


PARTICOLARE 15
(1 : 20)

PARTICOLARE 16
(1:20)

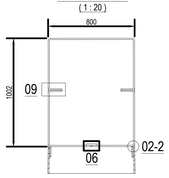


SEZIONE A-A
(1 : 50)
SEZIONE DETTAGLIO SALDATURE

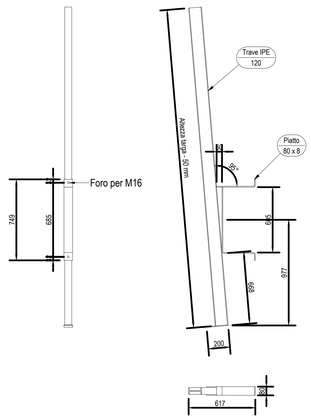


SCHEMA CONTROMONTE COSTRUTTIVE
Misure espresse in mm

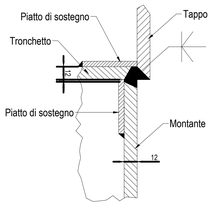
SEZIONE E-E
(1 : 20)



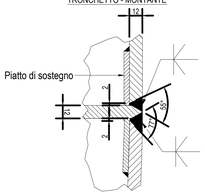
PASTORALI
[1:20]



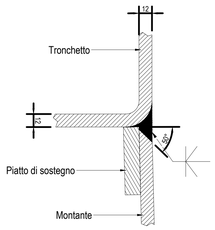
PARTICOLARE 01
(1 : 2)
TAPPO - TRONCHETTO



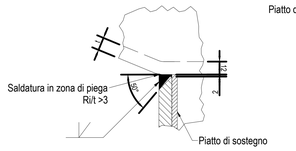
PARTICOLARE 02
(1 : 2)
TRONCHETTO - MONTANTE



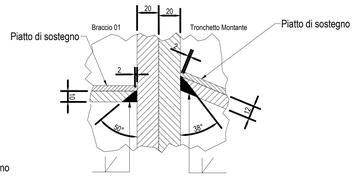
PARTICOLARE 02-2
(1 : 2)
TRONCHETTO - MONTANTE



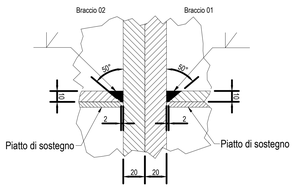
PARTICOLARE 03
(1 : 2)
TRONCHETTO - MONTANTE



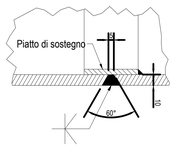
PARTICOLARE 04
(1 : 2)
BRACCIO 01 - TRONCHETTO



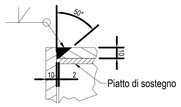
PARTICOLARE 05
(1 : 2)
BRACCIO 02 - BRACCIO 01



PARTICOLARE 06
(1 : 2)
DETTAGLIO GIUNZIONE TESTA - TESTA
LAMIERE PRESSOPIEGATE
(ovunque presente secondo piani di taglio)

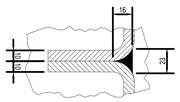


PARTICOLARE 07
(1 : 2)
TAPPO - BRACCIO 01

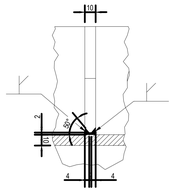


PARTICOLARE 08
(1 : 2)
RINFORZO PERIMETRALE - BASE

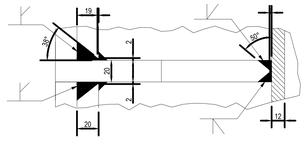
PARTICOLARE 09
(1 : 2)
ACCOPPIAMENTO PRESSOPIEGATI



PARTICOLARE 10
(1 : 2)
FAZZOLETTI - GIUNZIONE



PARTICOLARE 11
(1 : 2)
FAZZOLETTI - BASE



Peso globale portale zincato : Kg 9100

DISTINTA DI CARICO

POS	NUMERO PARTE	DESCRIZIONE	COMMENTI	
1	BAN162MT36PPR2	Pastorale 02	Zincato a caldo	
2	BAN162MT36PPB01	Braccio 01	Zincato a caldo	1
3	BAN162MT36PPB02	Braccio 02	Zincato a caldo	1
4	BAN162MT36PPMON	Montante	Zincato a caldo	1
5	BAN162MT36PPP01	Pastorale 01	Zincato a caldo	6
6	BAN162MT36PPSTR	Tirafondo 1400x1000 30V M30	Zincato a caldo	1
7	BAN162MT36PSCP	Semicollare	Zincato a caldo	12
8	UNI 5588 - M30 ZC	Dado esagonale	Zincato a caldo - cl 8	60
9	UNI 5739 - M16 x 60	Vite a testa esagonale	Zincata - cl 10 9	24
10	UNI 5739 - M24 x 90	Vite a testa esagonale	Zincata - cl 10 9	56
11	UNI 6593 - 18 x 30	Rondella	Zincata - Acciaio	48
12	UNI 6593 - 26 x 44	Rondella	Zincata - Acciaio	112
13	UNI 6593 - 33 x 56	Rondella	Zincata - Acciaio	30
14	UNI 7473 - M16	Dado esagonale	Zincata - cl 8	24
15	UNI 7473 - M24	Dado esagonale	Zincata - cl 8	56

CRONOLOGIA REVISIONI

ZONA	REV	PROGETTISTA	VERIFICATO DA	DATA
	00	Valerio Gualtieri	Ing. A.Bivona	30/11/2012

MATERIALI : NOTE E PRESCRIZIONI

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
-Elementi per carpenteria metalliche del tipo S355J2G3 rispondenti alle norme UNI EN10025-1/6
-Elementi per carpenterie metalliche laminati in forma di profili a sezione cava del tipo saldati in acciaio S355J2G3, rispondenti alle norme UNI EN10210-1.
-Elementi non saldati, angolari e piastre scolite, del tipo S275J2

ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUGNATA :
-Elementi in acciaio tipo S275JR

La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonchè il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025.
Prima della tracciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e varo.
Le tolleranze dimensionali per lamiere e profilati dovranno rispettare i limiti prescritti dalla UNI EN 10029

BULLONI : NOTE E PRESCRIZIONI E TIRAFONDI :
-Secondo DM 14.01.2008 e UNI EN 14399-1
Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016 2002 e UNI 5592 1968
Classi di resistenza secondo norma UNI EN ISO 898-1 2001

TIRAFONDI :
- barre in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8
- dadi classe 8
- Rosette in acciaio UNI 6592

GIUNZIONI BULLONATE :
- Viti classe 8.8
- Dadi classe 8
- Rosette in acciaio UNI 6592

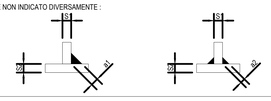
PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-1.

ZINCATURA
Secondo capitolato tecnico

SALDATURE

Secondo D.M. 14/01/2008
LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE A COMPLETA E PARZIALE PENETRAZIONE DI I CLASSE SOGGETTE A CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (CIRCOLARE 02/02/2009 n° 17 C.S.LL.PP.PAR.C4.2.4.1.4.4 TAB. C4.2.XV DETT.16).

PER CORDONE D'ANGOLO SE NON INDICATO DIVERSAMENTE :
- a1= S1
- a2= S1/2



MATRICE DI REVISIONE

REV	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA

N.B.: LA TAVOLA SOSTITUISCE QUELLA RELATIVA AL CODICE E DEL PROGETTO ESECUTIVO

CONCESSIONI AUTOSTRADALI LOMBARDE — Autostrada Pedemontana Lombarda

COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE
DALMINE - COMO - VARESE - VALICO DEL GAGGIOLO E OPERE AD ESSO CONNESSE
CODICE C.U.P. F109B00027007
TRATTE B1, B2, C, D, TRVA13+14, GREENWAY

AS BUILT

TRATTA B1 - SVINCOLO DI LOMAZZO (da Pk - 0+850 a Pk +1+800)
SICUREZZA STRADALE
STRUTTURALI SEGNALETICA
SCHEMI TIPOLOGICI PORTALI
SCHEMI TIPOLOGICI PORTALI - PORTALE A BANDIERA SBRACCIO L=16,50m TARGHE FINO A MQ 36

IDENTIFICAZIONE ELABORATO
CODICE PROGETTO: F00107B

FASE PROGETTUALE	LOTTO	ZONA	OPERA (WBS)	TRATTO/SOPERA	AMBITO	TIPO ELABORATO	PROGRESSIVO	REVISIONE
A	1	A0X	SE000	0	SG	TP	102	E_01

Scala : 1:500

DATA	DESCRIZIONE	REV
Novembre 2010	Emissione	0
Aprile 2016	Revisione	E_01

CONCEDENTE
CONCESSIONI AUTOSTRADALI LOMBARDE

CONCESSIONARIO
Autostrada Pedemontana Lombarda — Direttore Tecnico: Ing. Stefano Emilio Frigerio; Referente Tecnico: Ing. Sabrina Lattuada

APPROVATO
Autostrada Pedemontana Lombarda — Il Direttore dei Lavori: Ing. Francesco Domenico

IMPRESA
RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO IMPRESE:
Mandataria STRABAG A.G. — Mandante GLF Grandi Lavori Fincosit S.p.A. — Mandante ICM S.p.A. — Mandante cooptata STRABAG S.p.A.

PROGETTISTA - PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO
RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO PROGETTISTI:
Mandataria 3TI PROGETTI ITALIA — Mandante GP Ingegneria — Mandante ELABORATI — Mandante Arch. Salvatore Venuto

RESPONSABILE DI PROGETTO ED INCARICATO DELL'INTEGRAZIONE FRA LE VARIE PRESTAZIONI:
Ing. Alberto Cecchini

ELABORAZIONE PROGETTUALE
PROGETTISTA:
3TI PROGETTI ITALIA S.p.A

3TI ITALIA S.p.A.
DIRETTORE TECNICO
Ing. Stefano Luca Passoni
Ordine degli Ingegneri
Provincia di Roma n. 20809

Redatto:Ringressi — Verificato: Bivona — Approvato: Possati