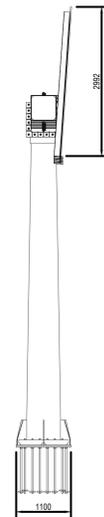
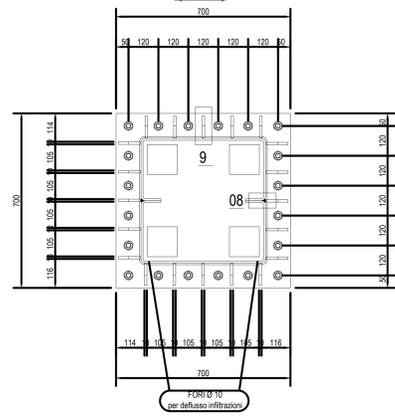


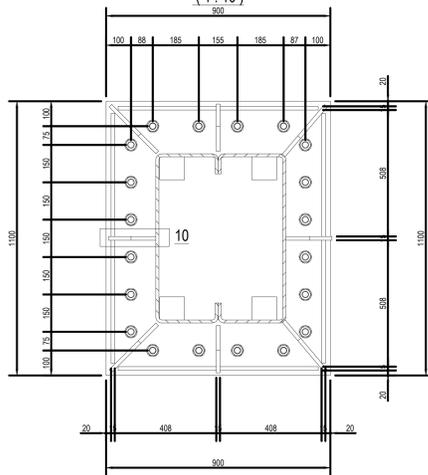
**VISTA LATERALE (1:50)**



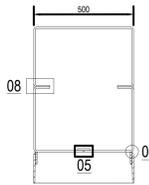
**SEZIONE C-C (1:10)**



**SEZIONE B-B (1:10)**



**SEZIONE E-E (1:20)**

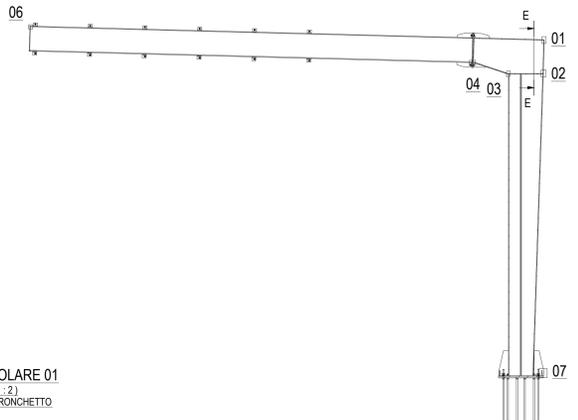


**VISTA SUPERIORE (1:50)**



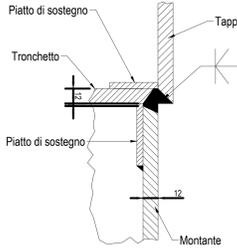
**SEZIONE A-A (1:50)**

**SEZIONE DETTAGLIO SALDATURE**



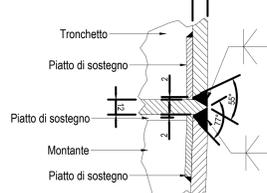
**PARTICOLARE 01 (1:2)**

**TAPPO - TRONCHETTO**



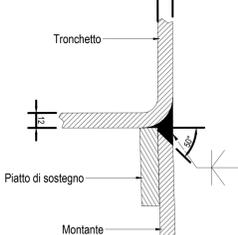
**PARTICOLARE 02 (1:2)**

**TRONCHETTO - MONTANTE**



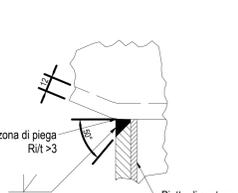
**PARTICOLARE 02-2 (1:2)**

**TRONCHETTO - MONTANTE**



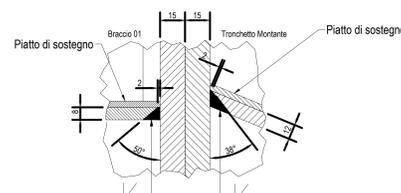
**PARTICOLARE 03 (1:2)**

**TRONCHETTO - MONTANTE**

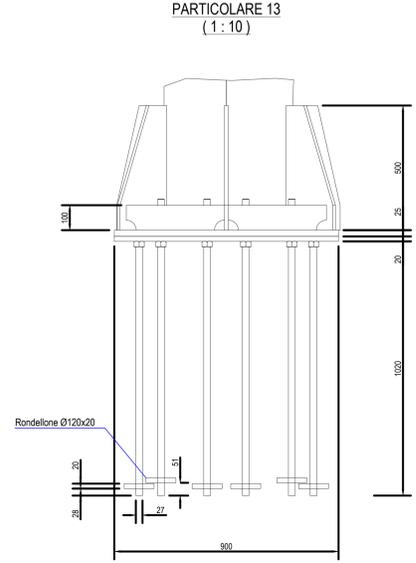


**PARTICOLARE 04 (1:2)**

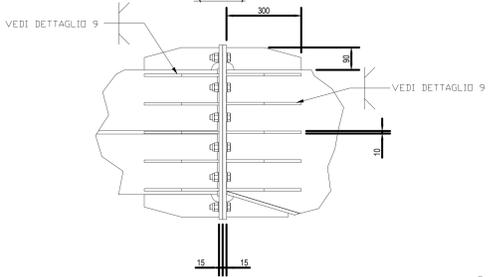
**BRACCIO 01 - TRONCHETTO**



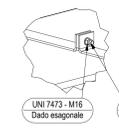
**PASTORALI (1:20)**



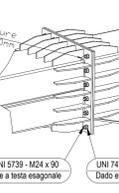
**PARTICOLARE 12 (1:10)**



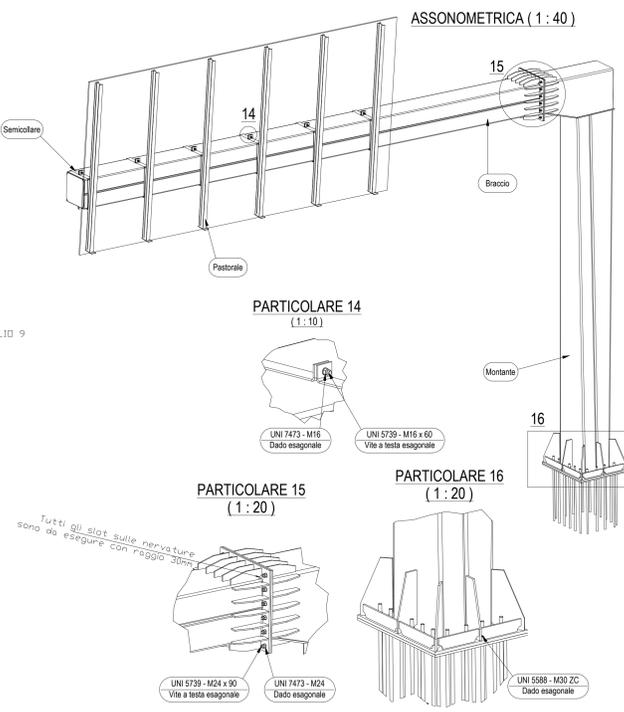
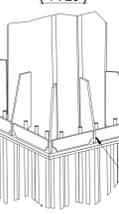
**PARTICOLARE 14 (1:10)**



**PARTICOLARE 15 (1:20)**



**PARTICOLARE 16 (1:20)**



CRONOLOGIA REVISIONI				
ZONA	REV	PROGETTISTA	VERIFICATO DA	DATA
	00	Federico Zanchini	Ing. Agostino Bivona	15/01/2013

**MATERIALI : NOTE E PRESCRIZIONI**

**ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA**  
 -Elementi per carpenteria metallica del tipo S355/J2Q3 rispondenti alle norme UNI EN10225-1/6  
 -Elementi per carpenteria metallica laminati in forma di profili a sezione cava del tipo s355/J2Q3, rispondenti alle norme UNI EN10210-1.  
 -Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, del tipo S275J2

**ACCIAIO PER ACCESSORI METALLICI E LAMIERA BUCINATA :**  
 -Elementi in acciaio tipo S275JR

La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025. Prima della bruciatura dei pezzi devono essere definiti gli eventuali interventi sulla carpenteria imposti dal sistema di montaggio e vao. Le tolleranze dimensionali per lamiera e profili dovranno rispettare i limiti previsti dalla UNI EN 10029

**BULLONI : NOTE E PRESCRIZIONI E TIRAFONDI :**  
 -Secondo DM 14.01.2008 a UNI EN 14399-1  
 Bulloni conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 5592:1968  
 Classi di resistenza secondo norme UNI EN ISO 898-1:2001

**TIRAFONDI :**  
 -Bare in acciaio ad alta resistenza di classe 8.8  
 -dadi classe 8  
 -Rivetti in acciaio UNI 6592

**GIUNZIONI BULLONATE :**  
 -Viti classe 8.8  
 -Dadi classe 8  
 -Rivetti in acciaio UNI 6592

PER I BULLONI SI PRESCRIVE UN PRECARICO SECONDO UNI EN 1993-1-1.

**ZINCATURA**  
 Secondo capitolato tecnico

**SALDATURE**  
 Secondo D.M. 14/01/2008  
 LE GIUNZIONI SALDATE SONO REALIZZATE MEDIANTE SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE DI I CLASSE SOGGETTE A CONTROLLI NON DESTRUTTIVI (DIPLOMA ISO 9002/2008 n° 17 C.S.U. L.P.P. PAR. CA.2.1.4 TAB. CP.2.XV DETT.16).

PER CORDONE D'ANGOLO SE NON INDICATO DIVERSAMENTE :  
 -a1= 51 x 0,5  
 -a2= 51 x 0,5

**MATRICE DI REVISIONE**

REV	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA

N.B.: LA TAVOLA SOSTITUISCE QUELLA RELATIVA AL CODICE [ ] DEL PROGETTO ESECUTIVO

**COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE DALMINE - COMO - VARESE - VALICO DEL GAGGIOLIO E OPERE AD ESSO CONNESSE**

TRATTE B1, B2, C, D, TRVA13+14, GREENWAY  
**AS BUILT**  
 TRATTA B1 - SVINCOLO DI LOMAZZO (da Pk - 0+850 a Pk +1+800)  
 SICUREZZA STRADALE  
 STRUTTURE DI SEGNALETICA  
 SCHEMI TIPOLOGICI PORTALI

SCHEMI TIPOLOGICI PORTALI - PORTALE A BANDIERA SBRACCIO L=10,00m TARGHE FINO A MQ 18

**IDENTIFICAZIONE ELABORATO**  
 CODICE PROGETTO: F01078

**IMPRESA**  
 RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO IMPRESE:  
 STRABAG A.G., Grandi Lavori S.p.A., ICM S.p.A., STRABAG S.p.A.

**CONCEDIENTE**  
 RESPONSABILE DI PROGETTO ED INCARICATO DELL'INTEGRAZIONE PER LE VARIE PRESTAZIONI:  
 Ing. Alberto Cecchi

**CONCEDIENTARIO**  
 ELABORAZIONE PROGETTUALE

**PROGETTISTA**  
 3TI PROGETTI ITALIA S.p.A.

**3TI ITALIA S.p.A.**  
 DIRETTORE TECNICO  
 Ing. Stefano Zucchi Presenti  
 Cofide degli Ingegneri  
 Provincia di Roma n. 208/9

Redatto: Riguzzi Verificato: Bivona Approvato: Possati

Peso globale portale zincato : Kg 4350

POS.	NUMERO PARTE	DESCRIZIONE	COMMENTI	QTA
2	UNI 7473 - M20	Dado esagonale	Zincato classe 8	20
1	UNI 7473 - M16	Dado esagonale	Zincato classe 8	8
4	UNI 6593 - 22 x 37	Rondella	Zincato - Acciaio	40
5	UNI 6593 - 30 x 50	Rondella	Zincato - Acciaio	20
3	UNI 6593 - 18 x 30	Rondella	Zincato - Acciaio	16
6	UNI 5739 - M20 x 70	Vite a testa esagonale	Zincato - Cl. 8.8	20
7	UNI 5739 - M16 x 60	Vite a testa esagonale	Zincato - Cl. 8.8	8
8	BR02ZBAN10MTG18	Braccio sez 500x500 - 6788	Zincato a caldo	1
9	MNF02ZBAN10MTG18	Montante sez 700x500 - 7380	Zincato a caldo	1
10	PSFDZBAN10MTG18	Pastorella IPE120 - 1950	Zincato a caldo	4
11	SCFDZBAN10MTG18	Semicolonnare Pastorella	Zincato a caldo	4
12	TFZ21105020VM27	Tirafondo 1100x500 20V M27	Zincato a caldo - S355	1
13	UNI 5588 - M27 x 2	Dado esagonale	Zincato a caldo - classe 8	40

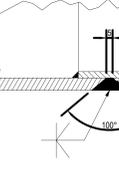
**PARTICOLARE 05 (1:2)**

**DETTAGLIO GIUNZIONE TESTA - TESTA**

**LAMIERE PRESSOPREGATE**

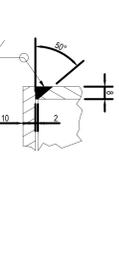
**(ovunque presente secondo piani di taglio)**

**(NB. Giunti tecnici da controllare al 100% con VT - MT - UT)**



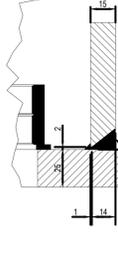
**PARTICOLARE 06 (1:2)**

**TAPPO - BRACCIO 01**



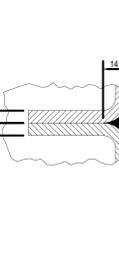
**PARTICOLARE 07 (1:2)**

**RINFORZO PERIMETRALE - BASE**



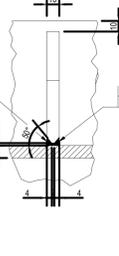
**PARTICOLARE 08 (1:2)**

**ACCOPPIAMENTO PRESSOPREGATE**



**PARTICOLARE 09 (1:2)**

**FAZZOLETTI - GIUNZIONE**



**PARTICOLARE 10 (1:2)**

**FAZZOLETTI - BASE**

