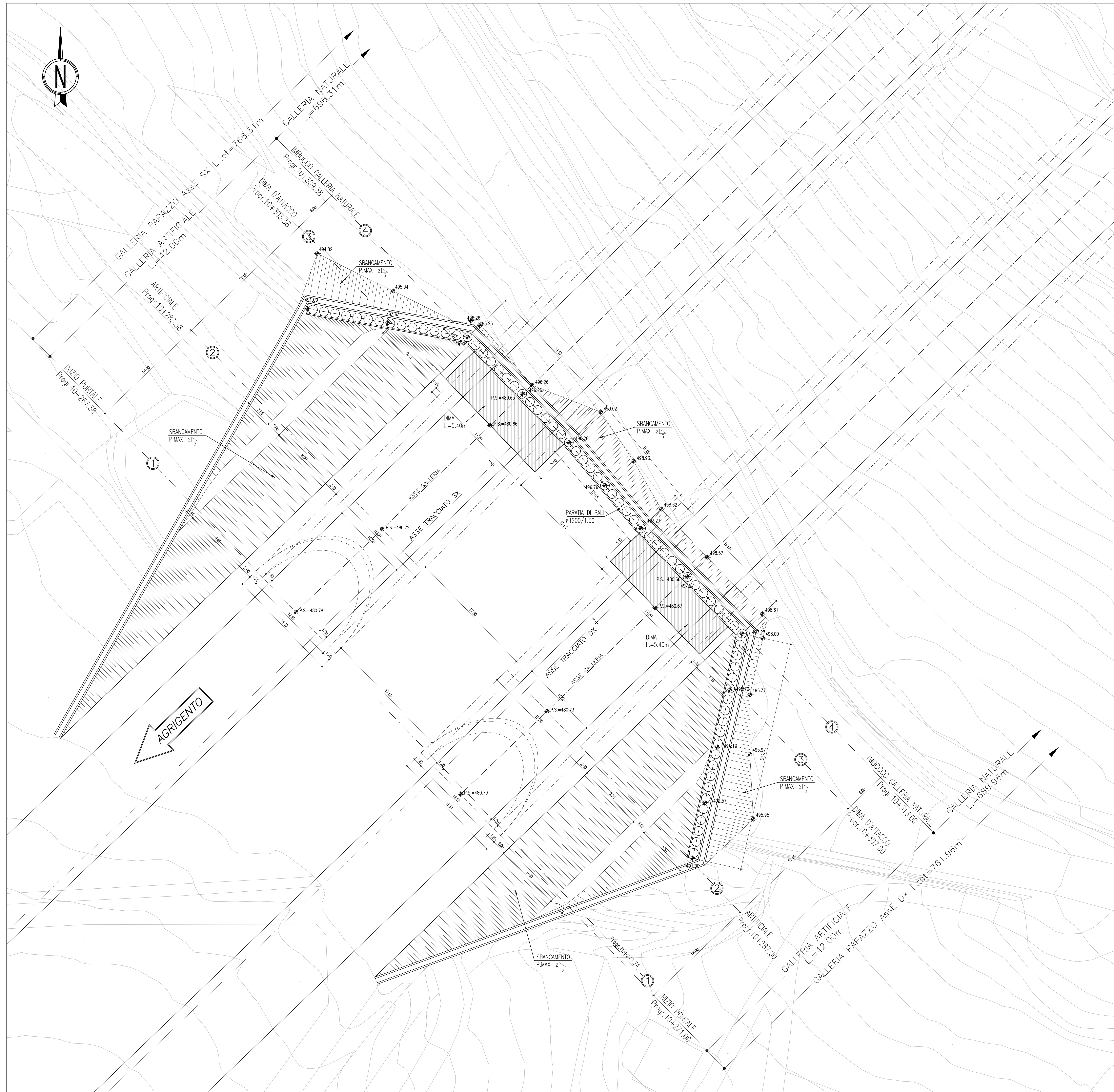
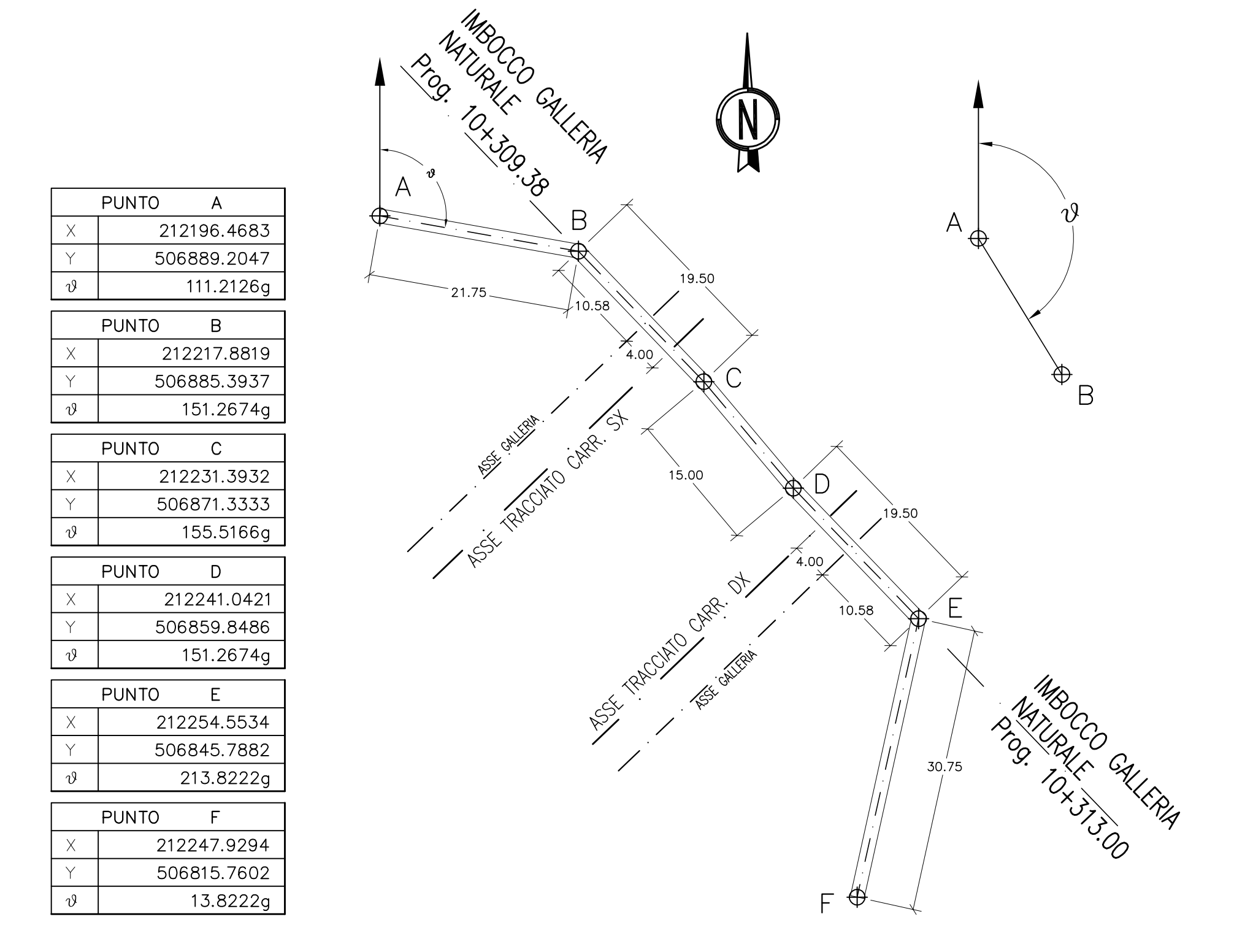


PLANIMETRIA
SCALA 1 : 200



PLANIMETRIA DI TRACCIAMENTO PARATIA
SCALA 1 : 500



- FASI ESECUTIVE**
- FASE 1 - ESECUZIONE PALI
 - FASE 2 - REALIZZAZIONE TRAVE DI TESTATA
 - FASE 3 - SBANCAMENTO TERRENO
 - Sbancamento terreno fino a 0,50m al di sotto della quota di realizzazione della 1° fila di tiranti.
 - immediata messa in opera di spritz-beton armato con rete elettrosaldata Sp. media=10cm
 - FASE 4 - REALIZZAZIONE 1° FILA DI TIRANTI
 - Perforazione, inserimento trefoli di armatura e cementazione.
 - Messa in opera delle travi di ripartizione.
 - FASE 5 - RIPETIZIONE DELLE FASI 3/4 PER TUTTE LE FILE DI TIRANTI PREVISTI
 - FASE 6 - SBANCAMENTO SINO ALLA QUOTA DI PROGETTO
 - Ripetizione delle fasi precedenti con sbancamento fino a 0,50m al di sotto della quota di realizzazione delle restanti file di tiranti.
 - FASE 7 - ESECUZIONE DEI DRENAGGI
 - FASE 8 - ESECUZIONE DEI CONSOLIDAMENTI AL FRONTE E AL CONTORNO SE PREVISTI
 - FASE 9 - ESECUZIONE DIMA D'ATTACCO

- CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**
- CALCESTRUZZO:**
- Strutture: Rck ≥ 30MPa
 - da impiego: Rck ≥ 15MPa
 - riempimento: Rck ≥ 15MPa
 - Classe di esposizione XC2 Norma UNI EN 206-1
- SPRITZ-BETON FIBRORINFORZATO:**
- resistenza media su carote h/ϕ=1 a 48 ore ≥ 15MPa
 - a 28 gg ≥ 30MPa
 - dosaggio in fibre ≥ 35kg/mc
 - energia assorbita ≥ 500Joule (da prove di punzonamento eseguite su piastre in cis fibrorinforzato)
 - FIBRE CON BASSO CONTENUTO DI CARBONIO: in filo di acciaio trafilato a freddo ϕ≥0,7mm e resistenza a trazione f_{yk} ≥ 900MPa
- ACCIAI:**
- CENTINE METALLICHE: Fe 430
 - PIASTRE: Fe 430
 - CATENE: FeB 30k
 - MICROPALI/INFILAGGI: Fe510
 - ARMATURA: FeB 44k
- DRENAGGI:**
- tubi microfessurati in PVC ad alta resistenza (4,5MPa alla trazione), diametro esterno ϕ50mm sp. 5mm, prefora 29mm rivestiti con TNT
 - i primi 10m da bocca fora dovranno essere ciechi
- PALI:**
- Di grande diametro ϕ1200
- TNT:**
- Strato di tessuto non tessuto di 400gr/mq a filo continuo
- IMPERMEABILIZZAZIONE IN PVC:**
- teli per impermeabilizzazione: sp. = 2±0,5mm, y 2±1,5g/cmq
 - Strato di tessuto non tessuto di 400gr/mq a filo continuo

ANAS S.p.A.
SILIZIONE SENZA FUMAZIONE PRODOTTA

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contrattante Generale: **Empedocle 2**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
GALLERIE NATURALI
GALLERIA NATURALE PAPAZZO
Imbocco lato Agrigento
Scavi e opere di sostegno: Planimetria

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900007001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 119|GA|2|11|GN|0|1|7|P|9|0|2|5|A 1:200

F									
E									
D									
C									
B									
A	Aprile 2011	EMISSIONE	M. PAPA	A. TURSO	M. LITI	P. PAGLINI			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STUDIO LITICA**

Il Consulente per la sicurezza in fase di progetto: **ING. MAURIZIO ARAMINI**

Il Direttore dei lavori: **ING. PEPPINO ARAMINI**