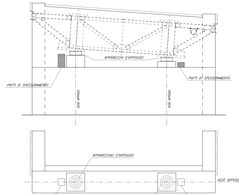
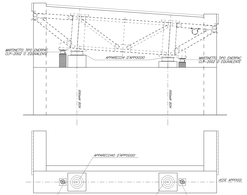
SPALLA A

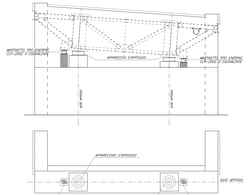
FASE 1 – POSIZIONAMENTO PIATTI DI SPESSORAMENTO IN ACCIAIO



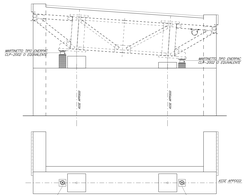
FASE 2 – POSIZIONAMENTO MARTINETTI



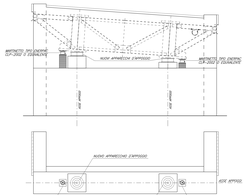
FASE 3 – SOLLEVAMENTO PONTE



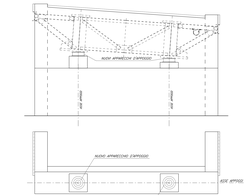
FASE 4 – RIMOZIONE APPARECCHIO D'APPOGGIO IN POSIZIONE "1"
LA FASE PREVEDE RIMOZIONE E SOSTITUZIONE DI UN SINGOLO APPARECCHIO PER VOLTA



FASE 5 – INSERIMENTO NUOVO APPARECCHIO D'APPOGGIO
LA FASE PREVEDE RIMOZIONE E SOSTITUZIONE DI UN SINGOLO APPARECCHIO PER VOLTA

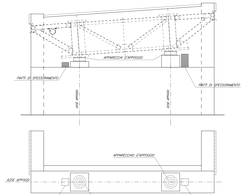


FASE 6 – ABBASSAMENTO PONTE E RIMOZIONE MARTINETTI

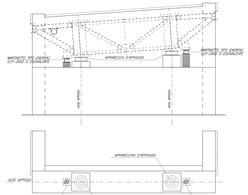


SPALLA B

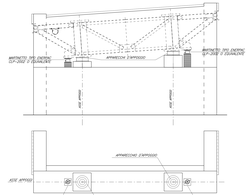
FASE 1 – POSIZIONAMENTO PIATTI DI SPESSORAMENTO IN ACCIAIO



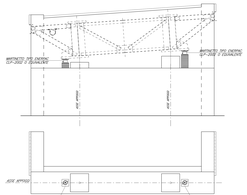
FASE 2 – POSIZIONAMENTO MARTINETTI



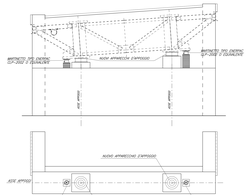
FASE 3 – SOLLEVAMENTO PONTE



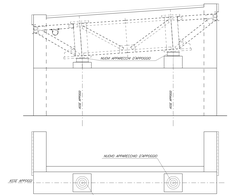
FASE 4 – RIMOZIONE APPARECCHIO D'APPOGGIO IN POSIZIONE "1"
LA FASE PREVEDE RIMOZIONE E SOSTITUZIONE DI UN SINGOLO APPARECCHIO PER VOLTA



FASE 5 – INSERIMENTO NUOVO APPARECCHIO D'APPOGGIO
LA FASE PREVEDE RIMOZIONE E SOSTITUZIONE DI UN SINGOLO APPARECCHIO PER VOLTA

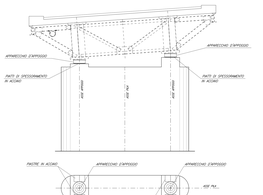


FASE 6 – ABBASSAMENTO PONTE E RIMOZIONE MARTINETTI

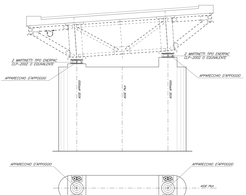


PILA

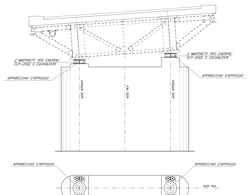
FASE 1 – POSIZIONAMENTO PIATTI DI SPESSORAMENTO IN ACCIAIO



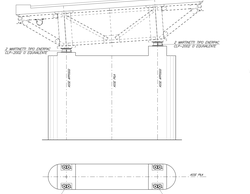
FASE 2 – POSIZIONAMENTO MARTINETTI



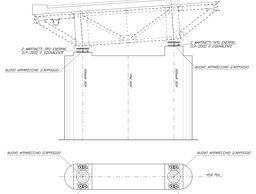
FASE 3 – SOLLEVAMENTO PONTE



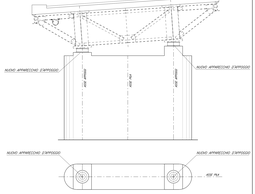
FASE 4 – RIMOZIONE ISOLATORE ELASTOMERICO IN POSIZIONE "1"
LA FASE PREVEDE RIMOZIONE E SOSTITUZIONE DI UN SINGOLO ISOLATORE PER VOLTA



FASE 5 – INSERIMENTO NUOVO ISOLATORE ELASTOMERICO
LA FASE PREVEDE RIMOZIONE E SOSTITUZIONE DI UN SINGOLO ISOLATORE PER VOLTA



FASE 6 – ABBASSAMENTO PONTE E RIMOZIONE MARTINETTI



N.B.: LA TAVOLA SOSTITUISCE QUELLA RELATIVA AL CODICE: IT_IS_D01_IMG01_OAI_DK_R02_A_S1

MATRICE DI REVISIONE

REV	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA
0		
1		
2		
3		
4		

N.B.: LA TAVOLA SOSTITUISCE QUELLA RELATIVA AL CODICE: | | |