MATRICE DI REVISIONE		
REV	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA

N.B.: LA TAVOLA SOSTITUISCE QUELLA RELATIVA AL CODICE E DEL PROGETTO ESECUTIVO

CONCESSIONI AUTOSTRADALI LOMBARDE — Autostrada Pedemontana Lombarda

COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE
DALMINE - COMO - VARESE - VALICO DEL GAGGIOLO E OPERE AD ESSO CONNESSE

CODICE C.U.P. F11B06000270007

TRATTE B1, B2, C, D, TRVA13+14, GREENWAY

AS BUILT

TRATTA B1 - SVINCOLO DI LOMAZZO (da Pk - 0+850 a Pk + 1+800)

OPERE D'ARTE MINORI - SOTTOVIA
SOTTOVIA SVINCOLO LOMAZZO - RAMPA G
ARMATURA MURI TAV.1

IDENTIFICAZIONE ELABORATO

CODICE PROGETTO: F00107B

WBS								
FASE PROGETTUALE	LOTTO	ZONA	OPERA	TRATTO D'OPERA	AMBITO	TIPO ELABORATO	PROGRESSIVO	REVISIONE
A	0	C01	SO001	0	ON	AR	003	E_01

Scala: Varie

DATA	DESCRIZIONE	REV
Settembre 2015.	Emissione	E
Febbraio 2016 .	Revisione	E_01

CONCEDENTE

CONCESSIONI AUTOSTRADALI LOMBARDE

CONCESSIONARIO

Autostrada Pedemontana Lombarda — Direttore Tecnico: Ing. Enrico Arini — Referente Tecnico: Arch. Giovanni Cannito

APPROVATO

Autostrada Pedemontana Lombarda — Il Direttore dei Lavori: Ing. Francesco Domanico

IMPRESA

RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO IMPRESE:

Mandataria	Mandante	Mandante	Mandante cooptata
STRABAG A.G.	GLF Grandi Lavori Fincosit S.p.A.	Impresa costruzioni Giuseppe Maltauro S.p.A.	STRABAG S.p.A.

STRABAG — GRANDI LAVORI FINCOSIT — MALTAURO — STRABAG

PROGETTISTA - PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO

RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO PROGETTISTI:

Mandataria	Mandante	Mandante	Mandante
3TI PROGETTI ITALIA INGEGNERIA INTEGRATA S.p.A.	GP ingegneria srl DIREZIONE PROGETTI DI INGEGNERIA		Arch. Salvatore Vermiglio

RESPONSABILE DI PROGETTO ED INCARICATO DELL'INTEGRAZIONE FRA LE VARIE PRESTAZIONI:
Ing. Alberto Cecchini

Ordine degli Ingegneri Provincia di Roma n. 15158

ELABORAZIONE PROGETTUALE

PROGETTISTA:
3TI PROGETTI ITALIA S.p.A

3TI ITALIA S.p.A.
DIRETTORE TECNICO
Ing. Stefano Luca Possati
Ordine degli Ingegneri
Provincia di Roma n. 20809

Redatto: Feno — Verificato: Feno — Approvato: Possati

MATERIALI PER I MURI PREFABBRICATI

CALCESTRUZZO

ELEMENTO PREFABBRICATO

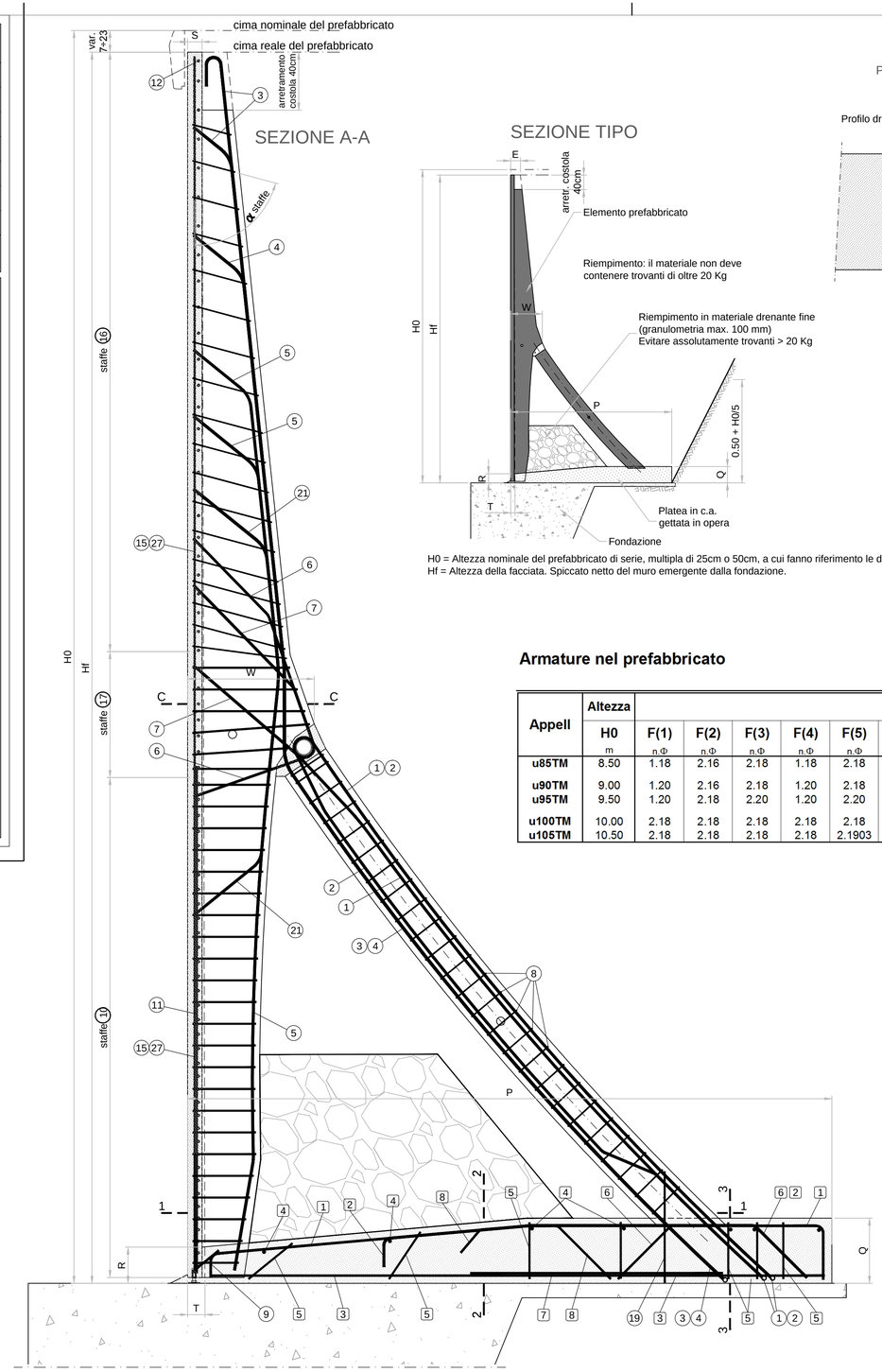
Cemento Portland EN 197-1	CEM I 52.5 R
Classe di resistenza:	C35/45
Rapporto A/C:	0.45
Dimensione max inerti:	20 mm
Classe di consistenza:	S3
Copriferri:	c=40 +10 -5 mm

PLATEA

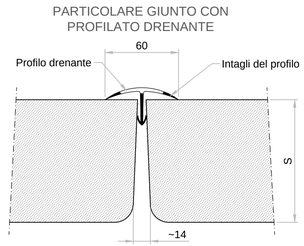
Cemento Portland EN 197-1	CEM I 32.5 R o N
Classe di resistenza:	C25/30
Rapporto A/C:	max 0.45
Dimensione max inerti:	30 mm
Classe di consistenza:	S2 - S3
Copriferri:	c=55 +10 -5 mm

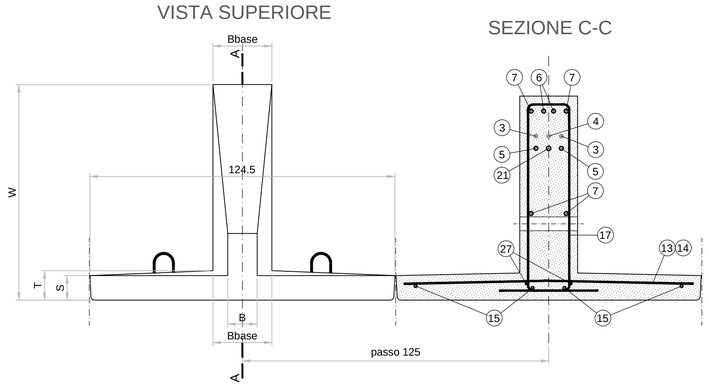
ACCIAIO

B450C Controllato in stabilimento



H0 = Altezza nominale del prefabbricato di serie, multipla di 25cm o 50cm, a cui fanno riferimento le dimensioni e le armature.
Hf = Altezza della facciata. Spiccato netto del muro emergente dalla fondazione.





Dimensioni della struttura

Serie uTM

Appell	Altezza	Dimensioni della platea				Dimensioni del prefabbricato					Volumi getti
	H0	P	Q	R	passo staffe	E	W	T	Bbase	Peso	platea
	m	m	m	m	cm	cm	cm	cm	cm	t	m3/m
u85TM	8.50	4.45	0.42	0.27	47	27	86	12.0	22.5	5.95	**1.619**
u90TM	9.00	4.65	0.47	0.27	49	27	89	12.0	22.5	6.39	**1.838**
u95TM	9.50	4.90	0.47	0.27	52	27	92	12.0	22.5	6.85	**1.931**
u100TM	10.00	5.10	0.52	0.27	55	27	95	12.0	27.0	7.90	**2.171**
u105TM	10.50	5.35	0.52	0.27	57	27	103	13.0	27.0	8.82	**2.272**

Armature nel prefabbricato

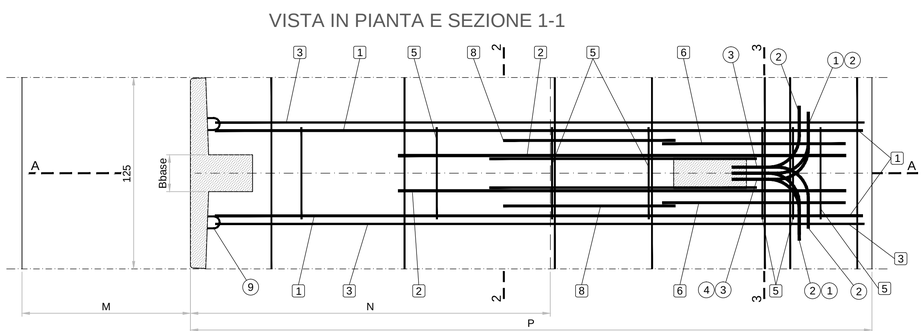
Serie uTM

Appell	Altezza	Armature nell'elemento prefabbricato (n°.diametro)																				Peso ferri
	H0	F(1)	F(2)	F(3)	F(4)	F(5)	F(6)	F(7)	F(8)	F(9)	F(10)	F(11)	F(12)	F(13)	F(14)	F(15)	F(16)	F(17)	F(19)	F(21)	F(27)	
	m	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	Kg
u85TM	8.50	1.18	2.16	2.18	1.18	2.18	2.16	2.1703	25.08	2.12	16.08	3.12	1.12	34.08	34.08	4.10	17.08	5.08	1.18	1.18	2.08	254.8
u90TM	9.00	1.20	2.16	2.18	1.20	2.18	2.18	2.18	27.08	2.12	17.08	3.1270	1.12	36.08	37.08	4.1105	19.08	5.08	1.20	1.20	2.08	291.7
u95TM	9.50	1.20	2.18	2.20	1.20	2.20	2.18	2.18	34.08	2.12	18.08	3.1337	1.12	39.08	39.08	4.1105	20.08	5.08	1.20	1.20	2.08	336.1
u100TM	10.00	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	2.18	3.18	33.08	2.14	19.08	4.12	1.12	41.08	42.08	4.1105	22.08	5.08	1.22	2.18	2.08	385.8
u105TM	10.50	2.18	2.18	2.18	2.18	2.1903	2.18	3.18	22.10	2.14	20.08	4.1304	1.12	44.08	44.08	4.1105	22.08	6.08	2.18	2.20	2.08	425.5

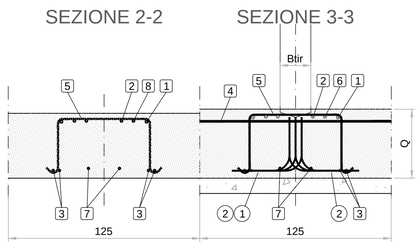
Armature in opera

Serie uTM

Appell	Altezza	Armature della platea (n°.diametro)								Peso ferri
	H0	F0(1)	F0(2)	F0(3)	F0(4)	F0(5)	F0(6)	F0(7)	F0(8)	
	m	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	n.Φ	Kg
u85TM	8.50	2.16	2.15	2.14	7.12	7.10	2.16	3.12	-	61.7
u90TM	9.00	2.16	2.16	2.14	7.12	7.10	2.17	4.12	-	67.5
u95TM	9.50	2.16	2.18	2.14	7.12	7.10	2.17	4.12	-	72.6
u100TM	10.00	2.16	2.18	2.14	7.12	7.10	2.18	4.13	-	77.4
u105TM	10.50	2.16	2.20	2.14	7.12	7.10	2.18	4.13	-	83.9



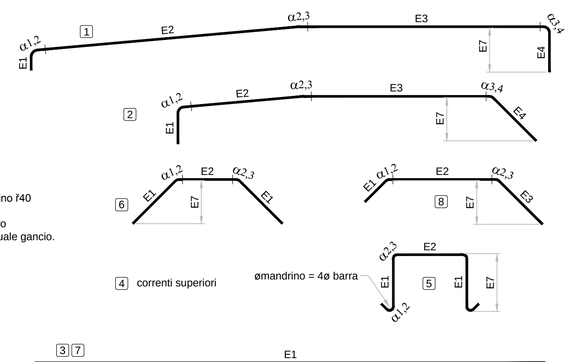
SEZIONI PLATEA



(2) FERRI PROVENIENTI DALL'ELEMENTO PREFABBRICATO

(2) FERRO AGGIUNTO IN OPERA

N.B. Piegare le staffe f8 su mandrino f32 e le staffe f10 su mandrino f40

Le misure E1, E2, ecc.. indicano gli sviluppi dell'asse del ferro dalla mezzeria di un piego all'altro o a fine ferro. Comprendono l'eventuale gancio.

SCHEMA FERRI IN OPERA