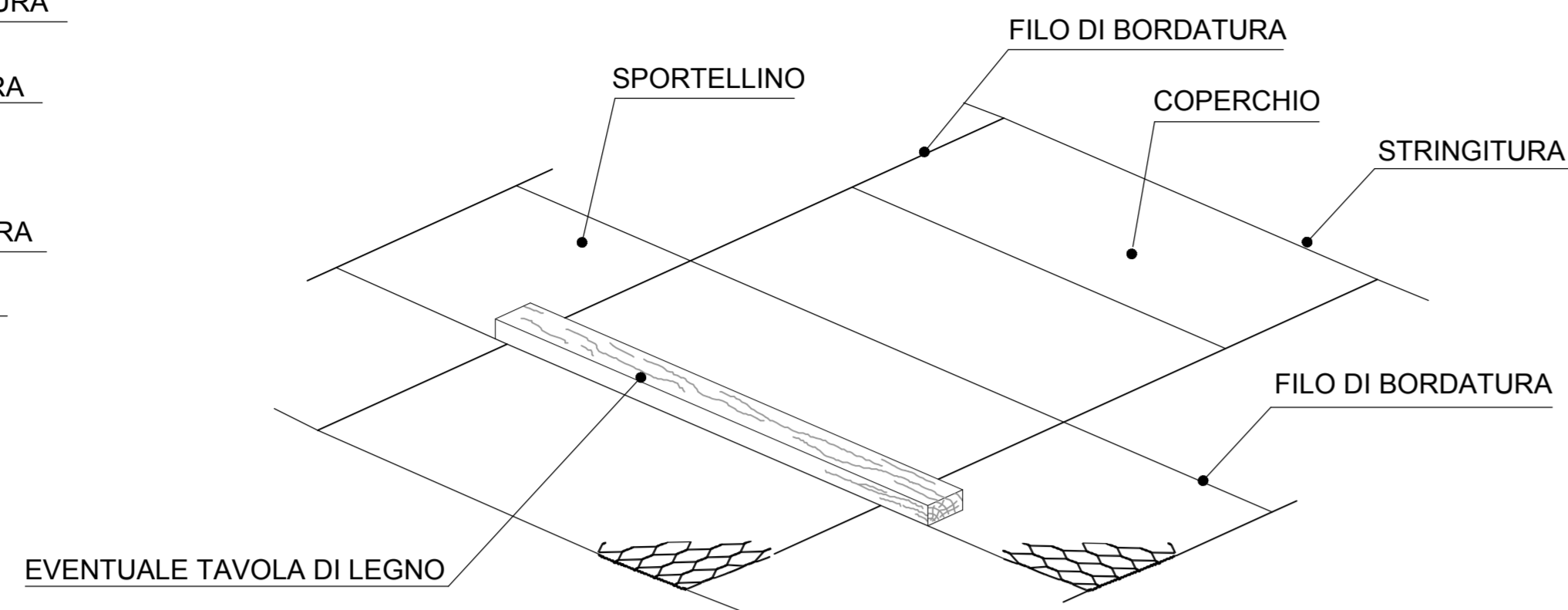
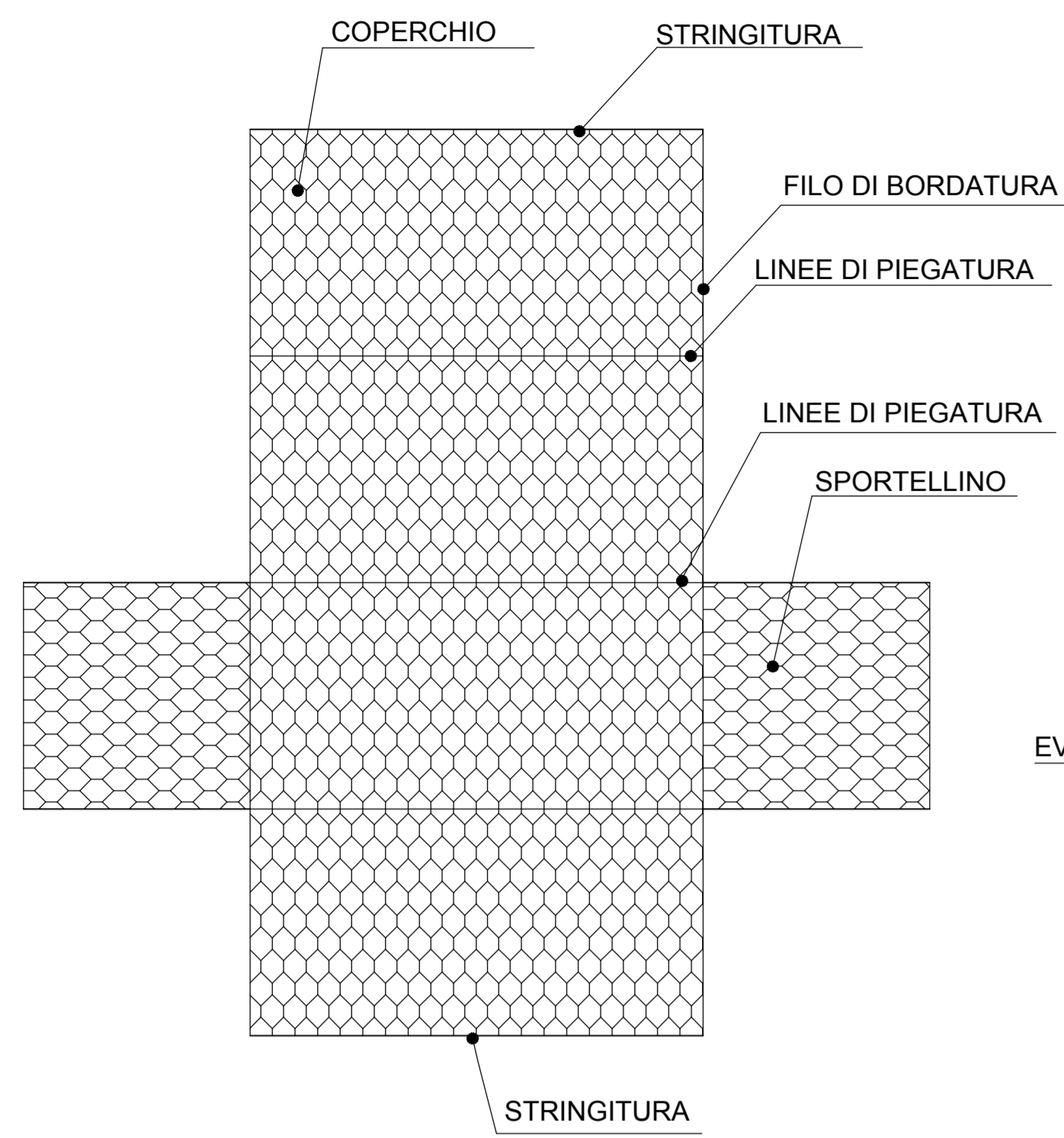


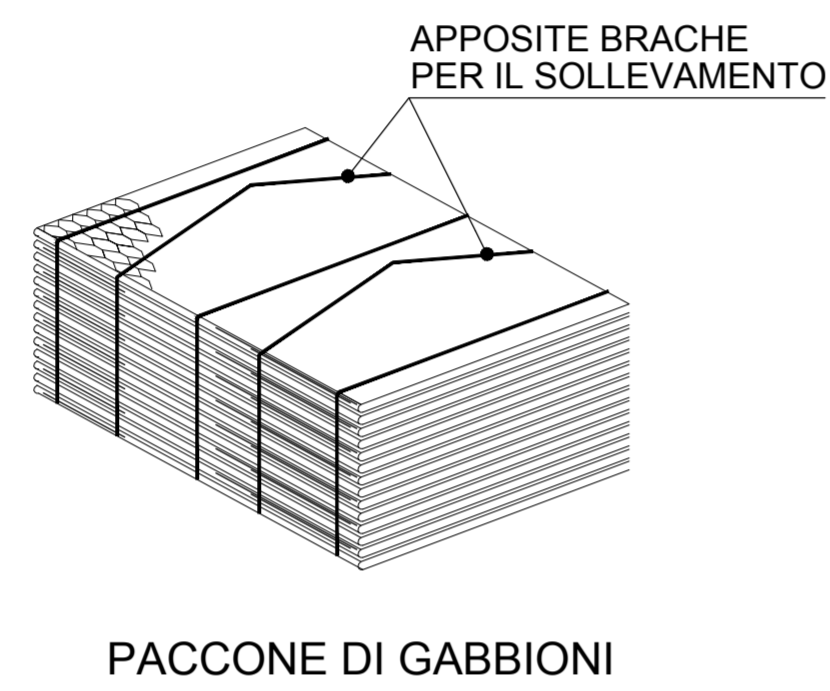
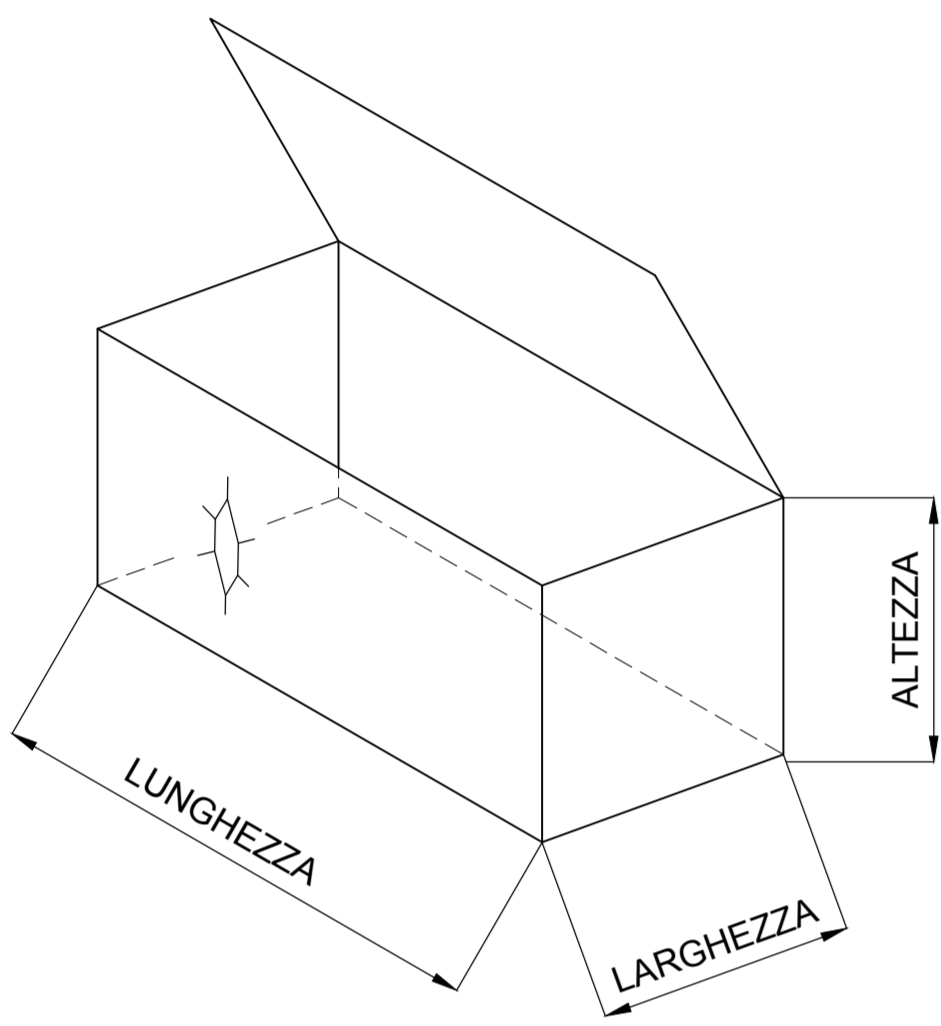
ASSEMBLAGGIO GABBIONI

GABBIONE APERTO



GABBIONE APERTO PER LA MESSA IN SCATOLA

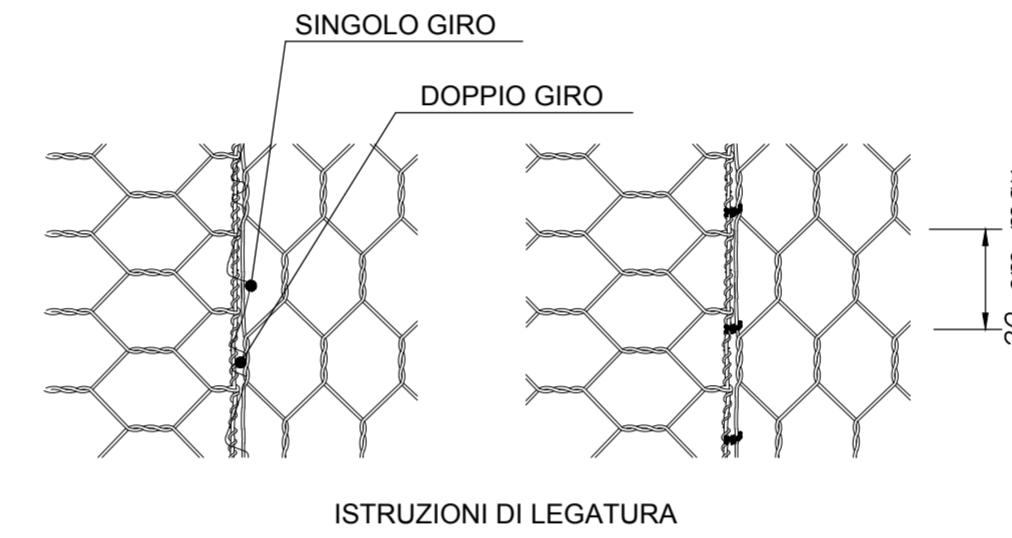
SCHEMA APERTURA E FORMAZIONE DEI GABBIONI A SCATOLA



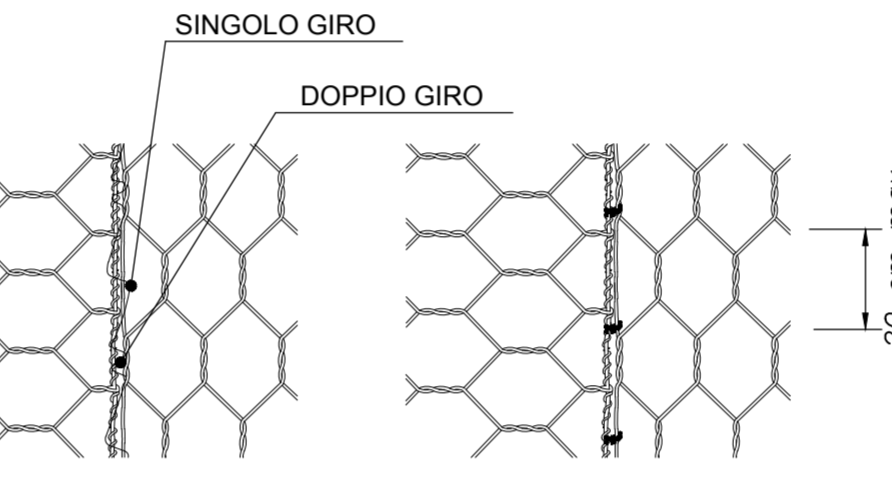
PACCHONE DI GABBIONI

- 1) APRIRE IL PACCO DI GABBIONI
- 2) APRIRE OGNI GABBIONE APPOGGIANDO L'ELEMENTO SU TERRENO STABILE ED IN PIANO. STRARRE L'ELEMENTO ELIMINANDO LE EVENTUALI GRINZE E VERIFICANDO CHE LE LINEE DI PIEGA SIANO NELLA CORRETTA POSIZIONE PER FORMARE LO SCATOLARE.
- 3) PIEGARE IL LATO FRONTALE E QUELLO POSTERIORE

TIPO	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA SPESSORE
GABBIONI	±5%	±5%	±5%



ISTRUZIONI DI LEGATURA

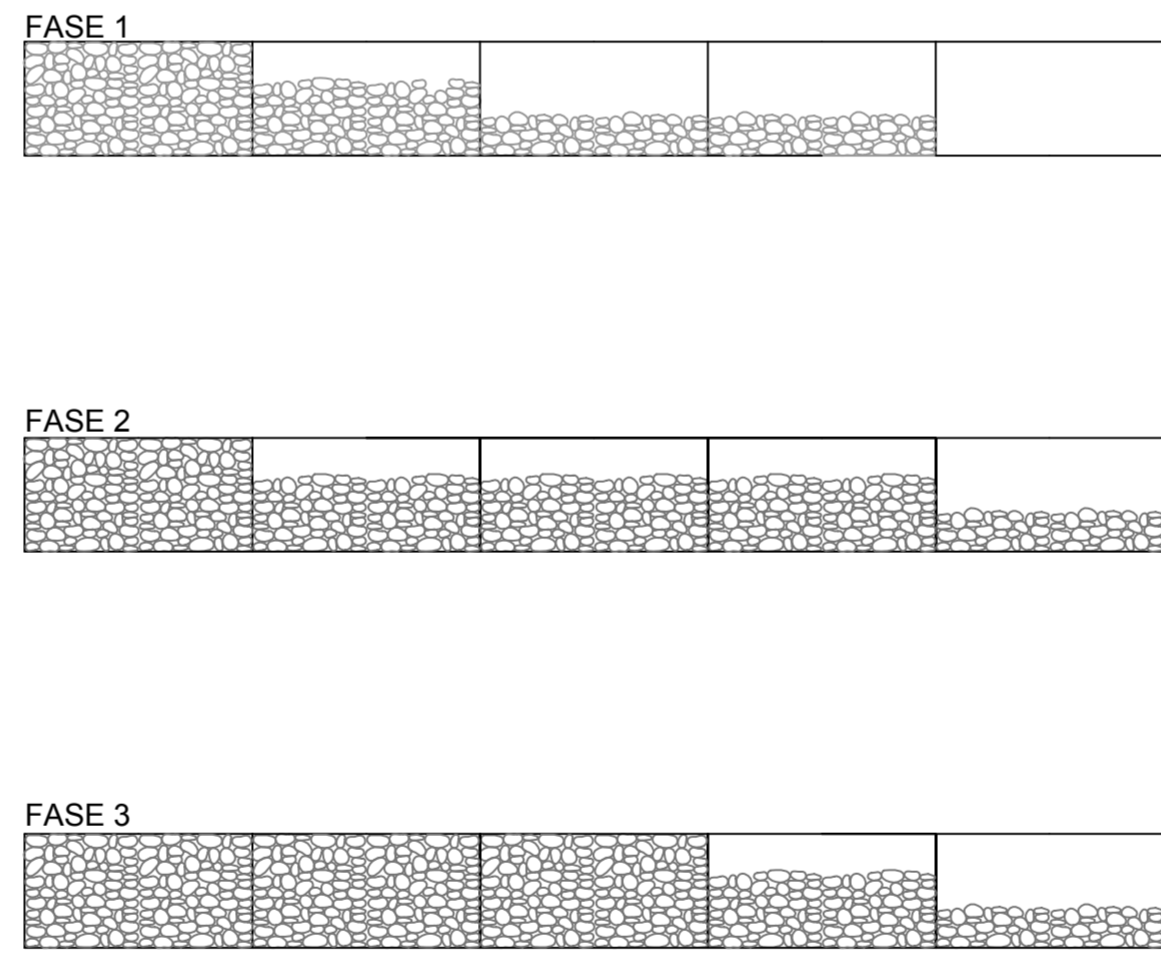


LxWxH (m)		DIAFRAMMI (N)	TIPO MAGLIA	DIAMETRO FILO RIVESTIMENTO
L	W	H	6 x 8	Ø 2.2mm
2	1	0.50	8 x 10	Ø 2.7mm
3	1	0.50		Ø 3.0mm
4	1	0.50	Ø 2.7mm/3.7 mm	POLIMERICO COATING
1.5	1	1		
2	1	1		
3	1	1		
4	1	1		

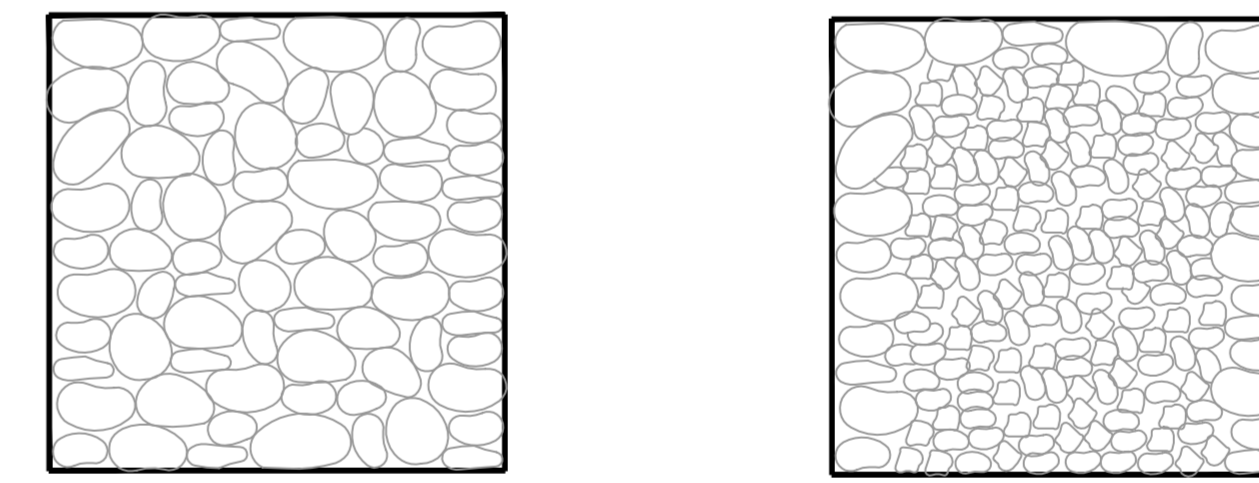
DIMENSIONI NOMINALI UNI EN 10223-3  
LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L'IMPIEGO DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

RIEMPIMENTO DEI GABBIONI

I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPIUTI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 250 mm E DI DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA. LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 75 mm E 200 mm.



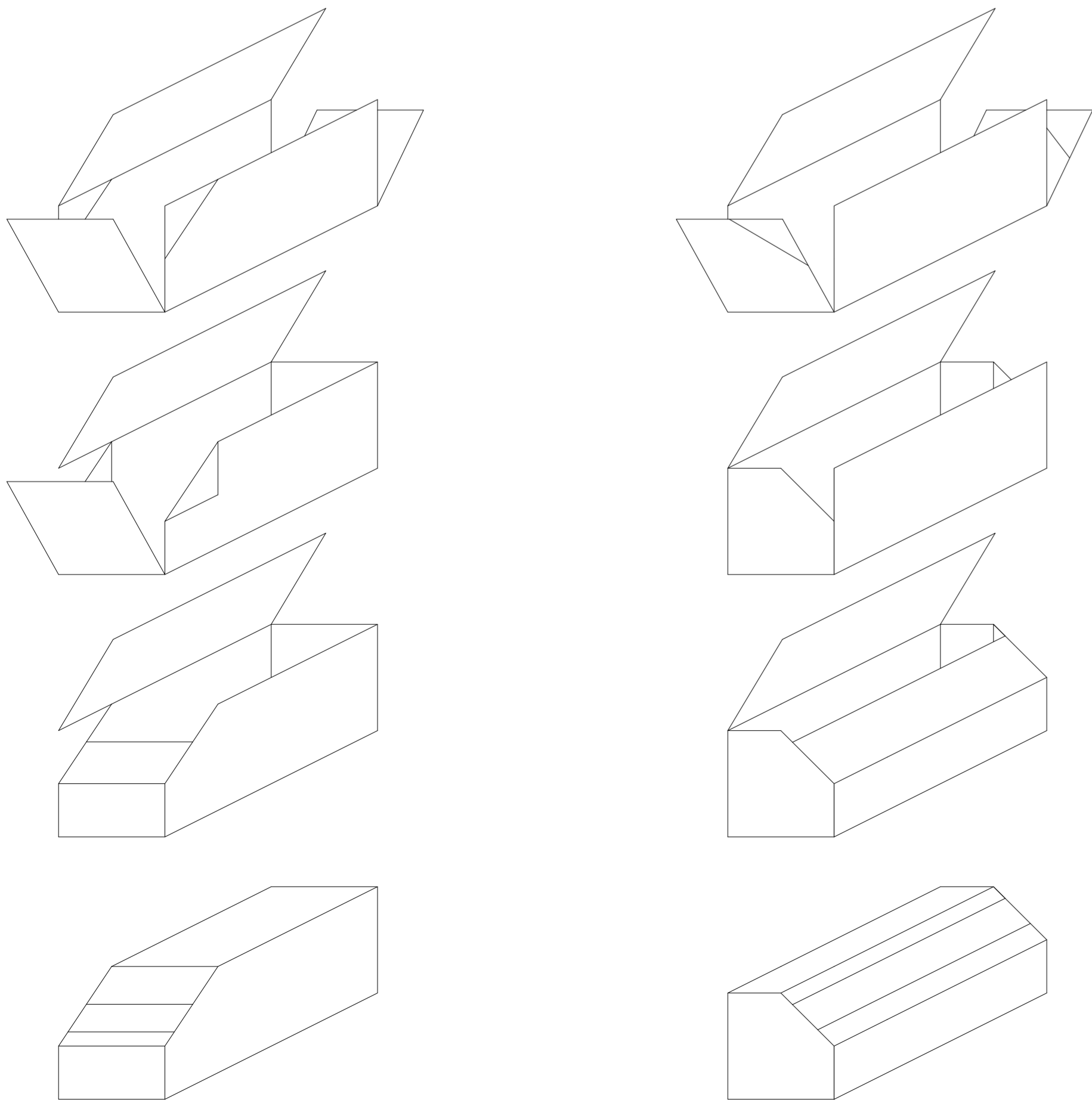
- 1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300 mm PARTENDO DALL'ESTREMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPIUTA IN PRECEDENZA.



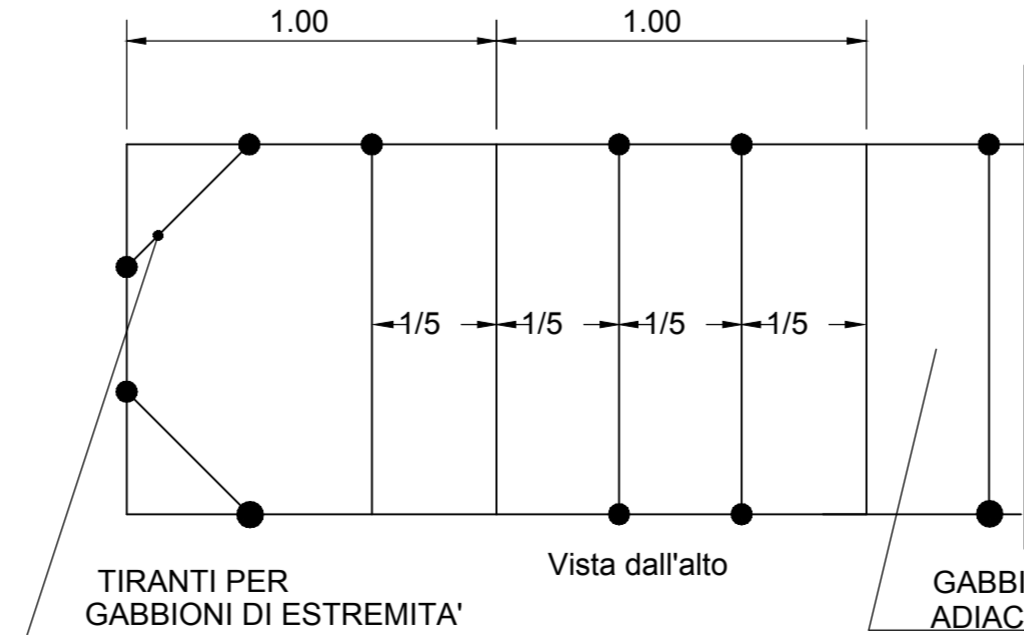
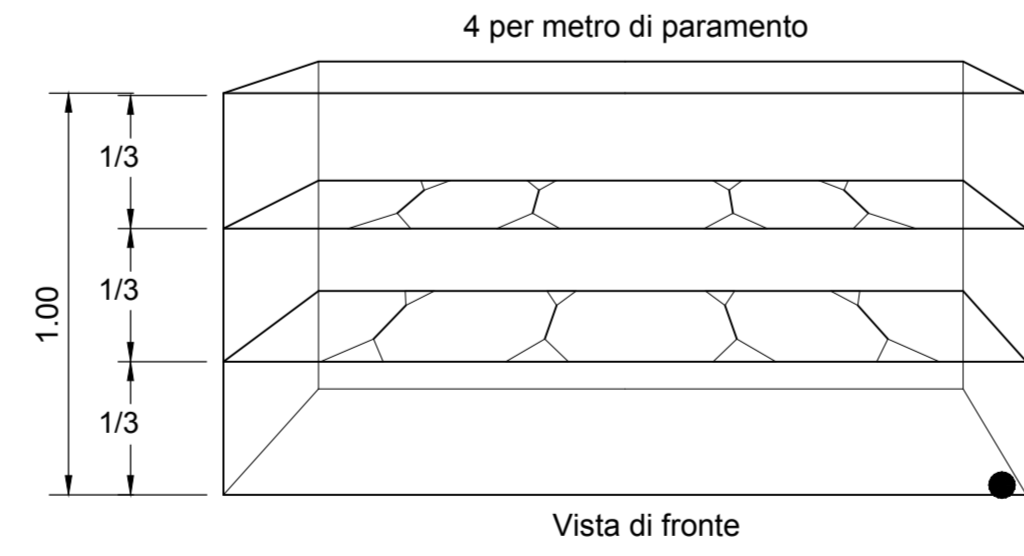
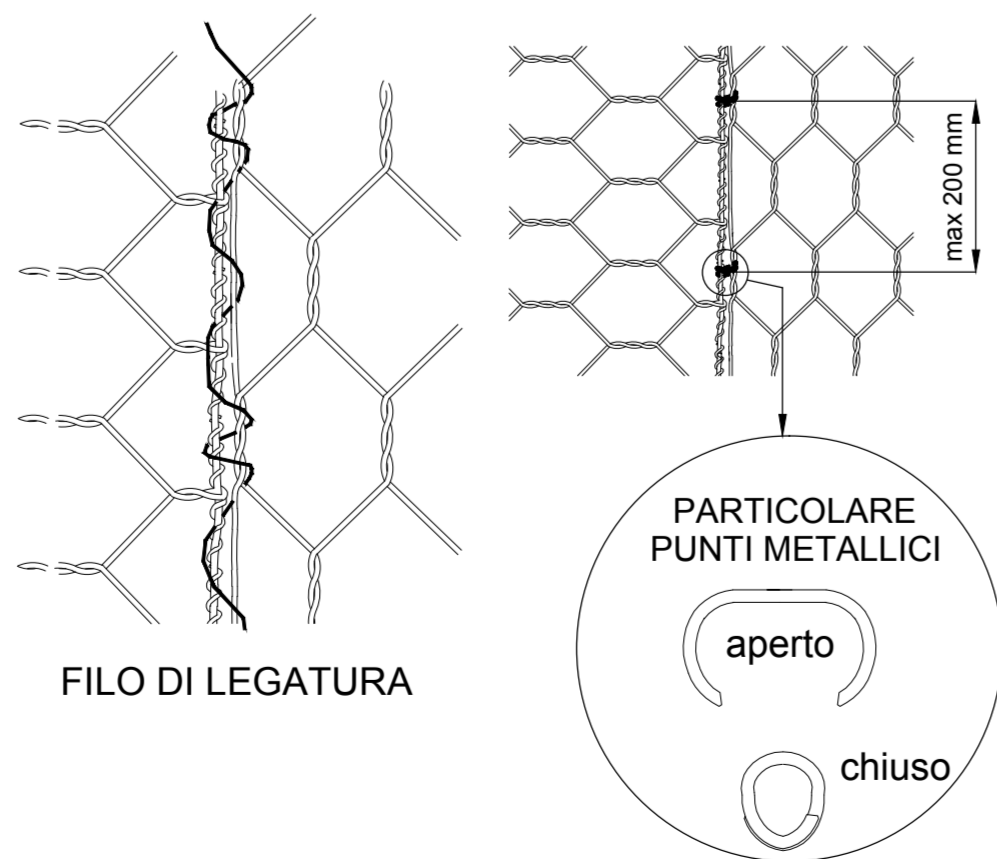
- 2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDENSAMENTO ED EVITARE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA POSA.

SAGOMATURA GABBIONI

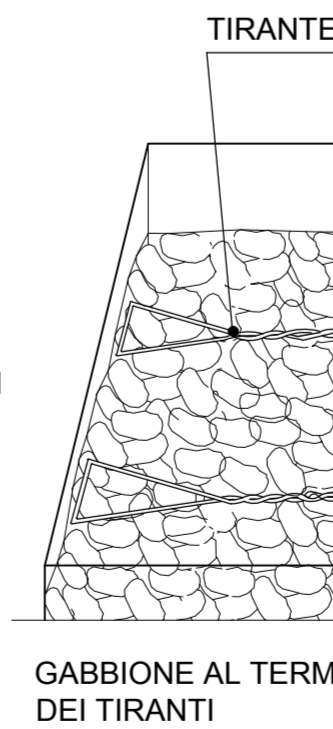
SE FOSSE NECESSARIO SAGOMARE I GABBIONI LO SI PUO' FARE PIEGANDO OPPORTUNAMENTE SPORTELLINI E COPERCHIO



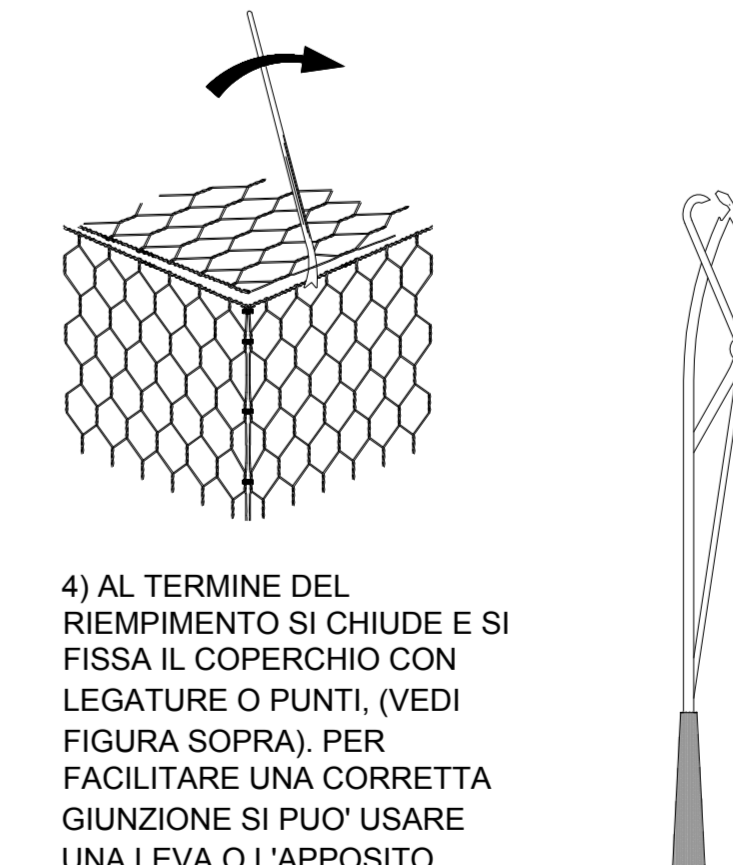
PARTICOLARE LEGATURE



- 3) AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPIMENTO SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO A LATO. QUESTI CONSENTIRANNO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE DELLA STRUTTURA. AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI POSTI A 45° COSI' COME INDICATO IN PIANTE: NEI GABBIONI ALTI 1 M SI POSIZIONERANNO AD 1/3 E A 2/3 DELL'ALTEZZA. IN QUELLI ALTI 0.50 m SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA DEI TIRANTI



GABBIONE AL TERMINE DELLA POSA DEI TIRANTI



- 4) AL TERMINE DEL RIEMPIMENTO SI CHIUDE E SI FISSA IL COPERCHIO CON LEGATURE O PUNTI, (VEDI FIGURA SOPRA). PER FACILITARE UNA CORRETTA GIUNZIONE SI PUO' USARE UNA LEVA O L'APPOSITO ATTREZZO RAFFIGURATO SULLA DESTRA



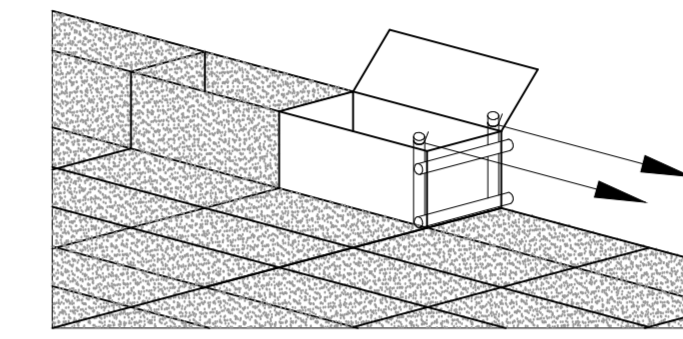
TABELLE TOLLERANZE

DIMENSIONE MAGLIA		
MAGLIA TIPO	D (mm)	TOLLERANZA
8X10	80	+16%
6X8	60	-4%

UNI EN 10223-3  
LINEE GUIDA PER LA REDAZIONE DI CAPITOLATI PER L'IMPIEGO DI RETE METALLICA A DOPPIA TORSIONE

TOLLERANZA DIAMETRO FILO						
Ø mm	2.2	2.4	2.7	3.0	3.4	3.9
± mm	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07

UNI EN 10218-2



PER RENDERE PIU' AGEVOLE L'ALLINEAMENTO PUO' ESSERE UTILIZZATA UNA DIMA DA APPROCCIARE AGLI ELEMENTI VUOTI PER ASSICURARE CHE OGNI ELEMENTO SIA MONTATO ED INSTALLATO CORRETTAMENTE RISPETTO AGLI ALTRI

MATRICE DI REVISIONE		
REV	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA
0		
1		
2		
3		
4		
5		

N.B. LA TAVOLA SOSTITUISCE QUELLA RELATIVA AL CODICE [ ] DEL PROGETTO ESECUTIVO

COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE  
DALMINE - COMO - VARESE - VALICO DEL GAGGIOLO E OPERE AD ESSO CONNESSE  
CODICE C.U.P. P11994027007

**TRATTE B1, B2, C, D, TRVA13+14, GREENWAY**  
**AS BUILT**  
TRATTA B1 - SVINCOLO DI LOMAZZO (da Pk -0+850 a Pk 1+800)  
OPERE D'ARTE MINORI - OPERE DI SOSTEGNO  
OPERE DI SOSTEGNO  
PROTEZIONE CON GABBIONI RAMPA L  
Particolari costruttivi

<b>IDENTIFICAZIONE ELABORATO</b> CODICE PROGETTO P101078	<b>IMPRESA</b> RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO IMPRESE: STRABAG A.G. - GLF Grandi Lavori Fincoati S.p.A.	<b>REVISIONE</b> Mantovani Mantovani Mantovani
<b>FASE PROGETTUALE</b> LIVELLO DATA LAVORI OPERA TIPO DI OPERA AMBITO TIPO DI LAVORO PROFESSIONISTA REVISIONE	<b>PROGETTISTA - PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO</b> RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO PROGETTISTI: SI PROGETTA SULLA	<b>REVISIONE</b> Mantovani Mantovani Mantovani
<b>CONCEDENTE</b> CONCESSIONARIA AUTOSTRADALE LOMBARDE	<b>RESPONSABILE DI PROGETTO ED INCARICATO DELL'INVESTIGAZIONE FRA LE VARIE PRESTAZIONI:</b> Ing. Alberto Cecchini	<b>CONCESSIONARIO</b> Mantovani Mantovani Mantovani
<b>APPROVATO</b> Mantovani Mantovani Mantovani	<b>ELABORAZIONE PROGETTUALE</b> PROGETTISTA: 3TI ITALIA S.p.A. DIRETTORE TECNICO: Ing. Stefano Zucchi Presenti Divisione degli Ingegneri Provincia di Roma n. 20809	<b>CONCESSIONARIO</b> Mantovani Mantovani Mantovani

Redatto: Vola Verificato: Fasolo Approvato: Possati