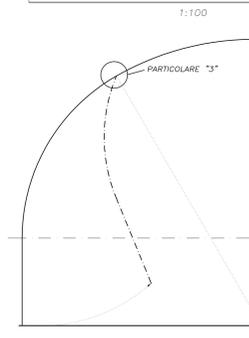
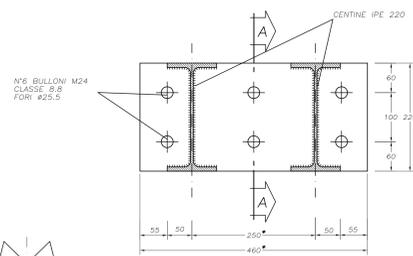


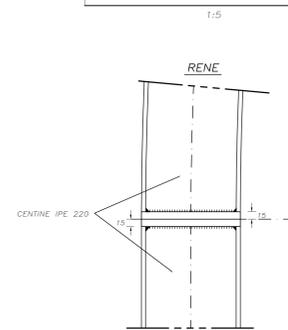
CENTINA-SOLUZIONE CON CERNIERA



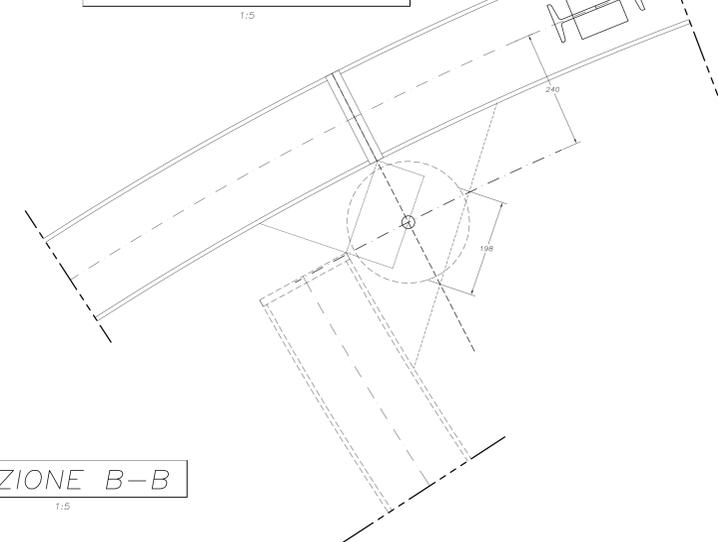
PARTICOLARE "1"



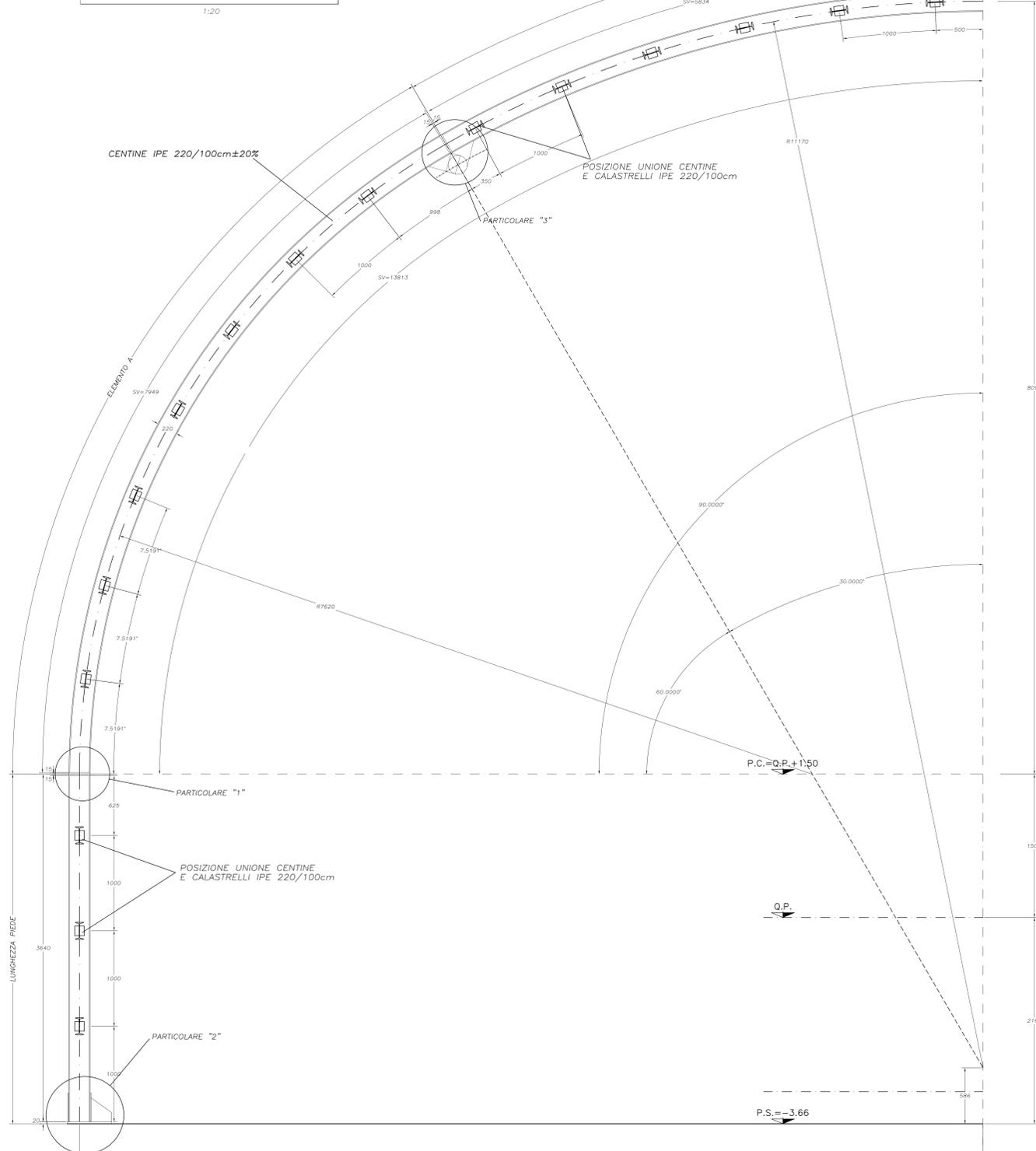
SEZIONE A-A



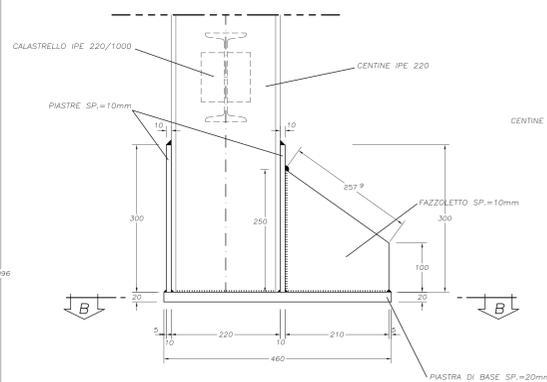
PARTICOLARE "3"



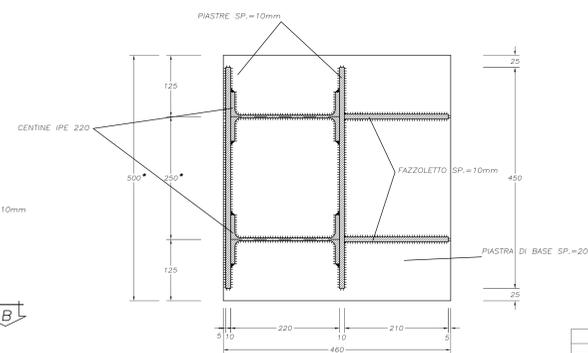
SEZIONE CENTINA



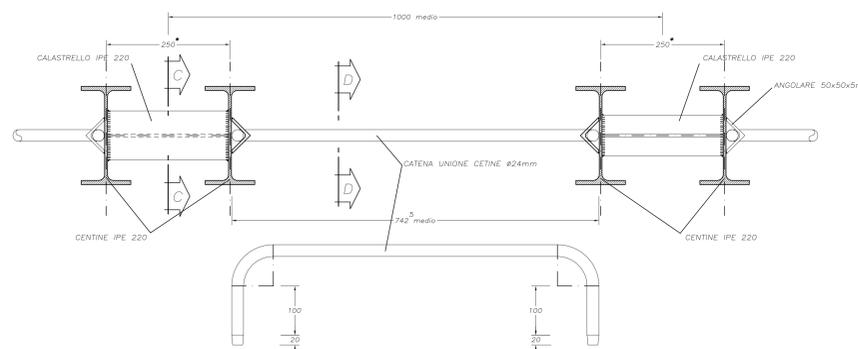
PARTICOLARE "2"



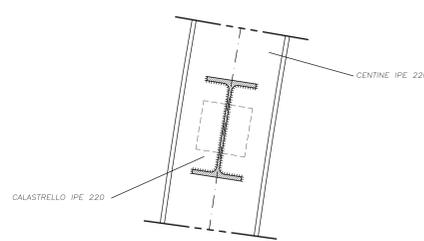
SEZIONE B-B



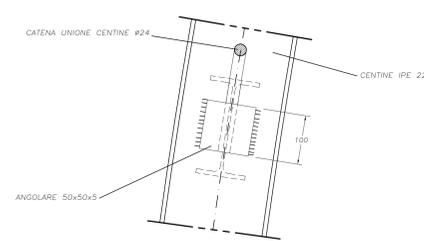
PARTICOLARE UNIONE CENTINE



SEZIONE C-C



SEZIONE D-D



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE

- ACCIAIO CENTINE/PROFILATI/CALASTRELLI/FAZZOLETTI S275
- ACCIAIO PIASTRE S275
- ACCIAIO CATENE B450C
- BULLONI PIASTRE UNIONE CENTINE Classe 8.8-UNI 3740/74 o sup.
- SALDATURE (norme UNI 5132): Saldatura manuale ad arco con elettrodi rivestiti ed omologati del tipo E44 sezione di gola >=10mm

NOTE GENERALI

- tutte le misure riportate sono espresse in mm.
- bulloni tipo m24 classe 8.8 in foro da 25.5 mm.
- saldature: altezza di gola delle saldature pari o 0.7 volte lo spessore minimo da saldare, saldature di 1° classe.

ANAS S.p.A.
 PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contrattante Generale: **Empedocle 2**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
 GALLERIE NATURALI
 GALLERIA NATURALE PAPAZZO
 Piazzola di sosta:
 Carpenteria Centine

Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001
 Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 2 4 | GN 2 0 3 | GN 0 1 9 | BB | 0 2 0 | A
 Scale: 1:20 - 1:5

F					
E					
D					
C					
B					
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	M. PAPA	A. TURSO	M. LITI
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STUDIO LITICA**
 Ordine degli Ingegneri di Firenze N° 4331

Il Consulente per la sicurezza in fase di progetto: **ING. MAURIZIO ARAMINI**
 Ordine degli Ingegneri di Firenze N° 4331

Il Direttore dei lavori: **ING. REPPINO ALBERTI**
 Ordine degli Ingegneri di Roma N° 1444