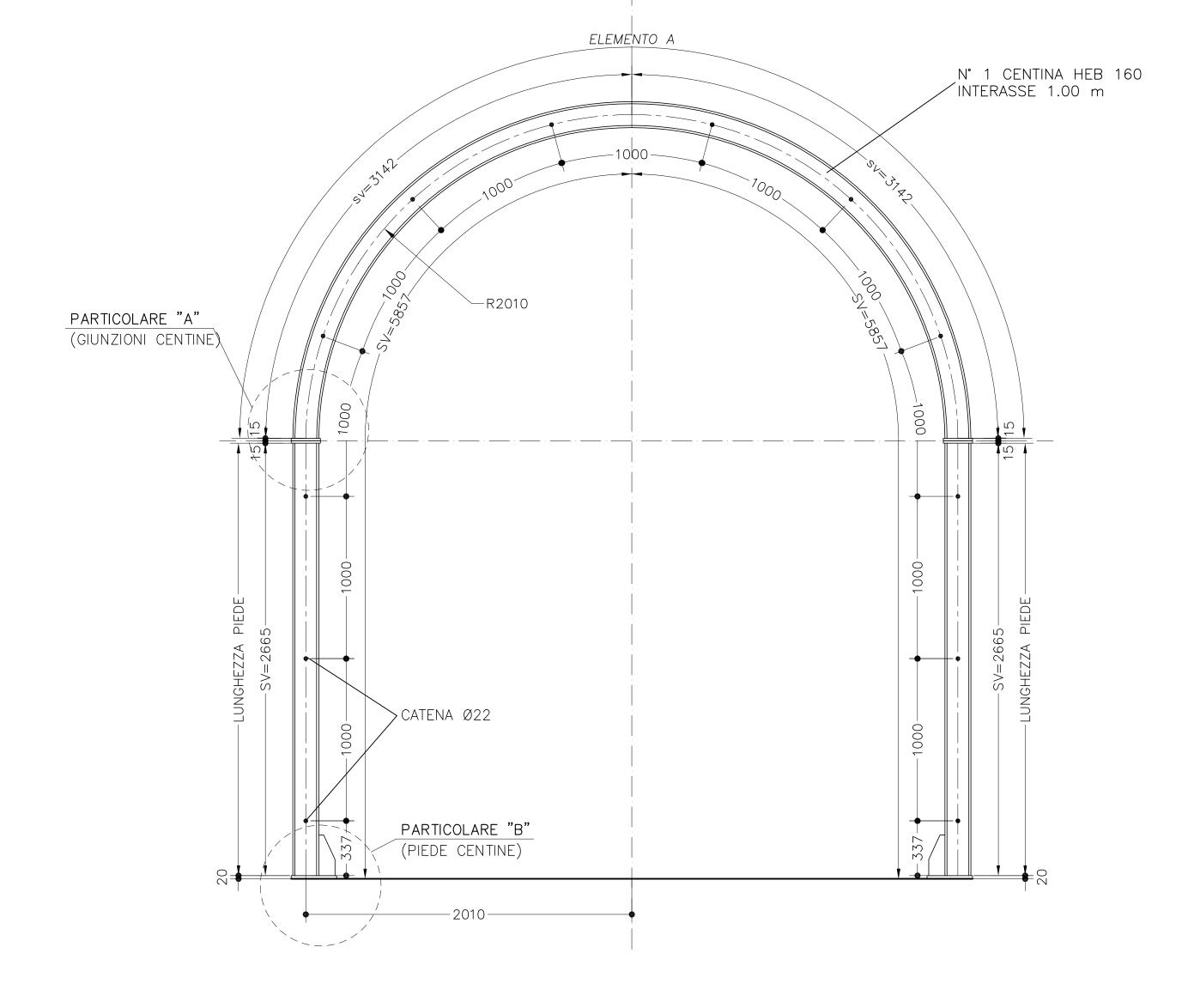
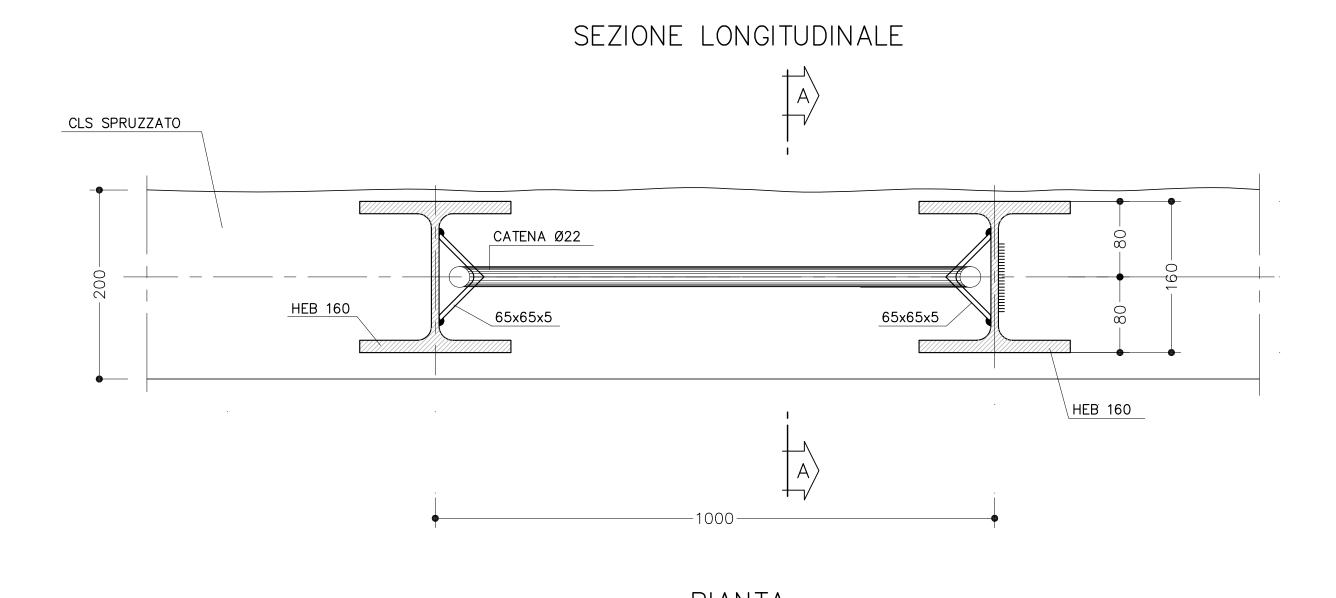
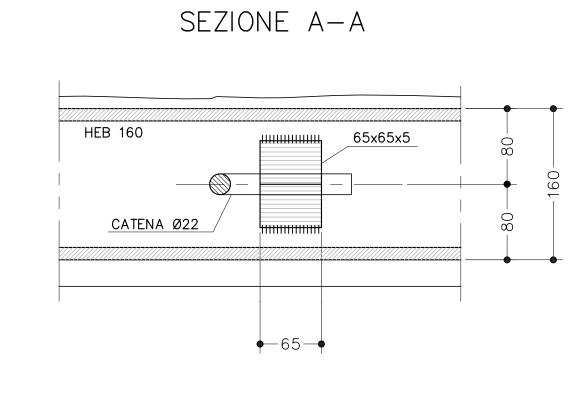
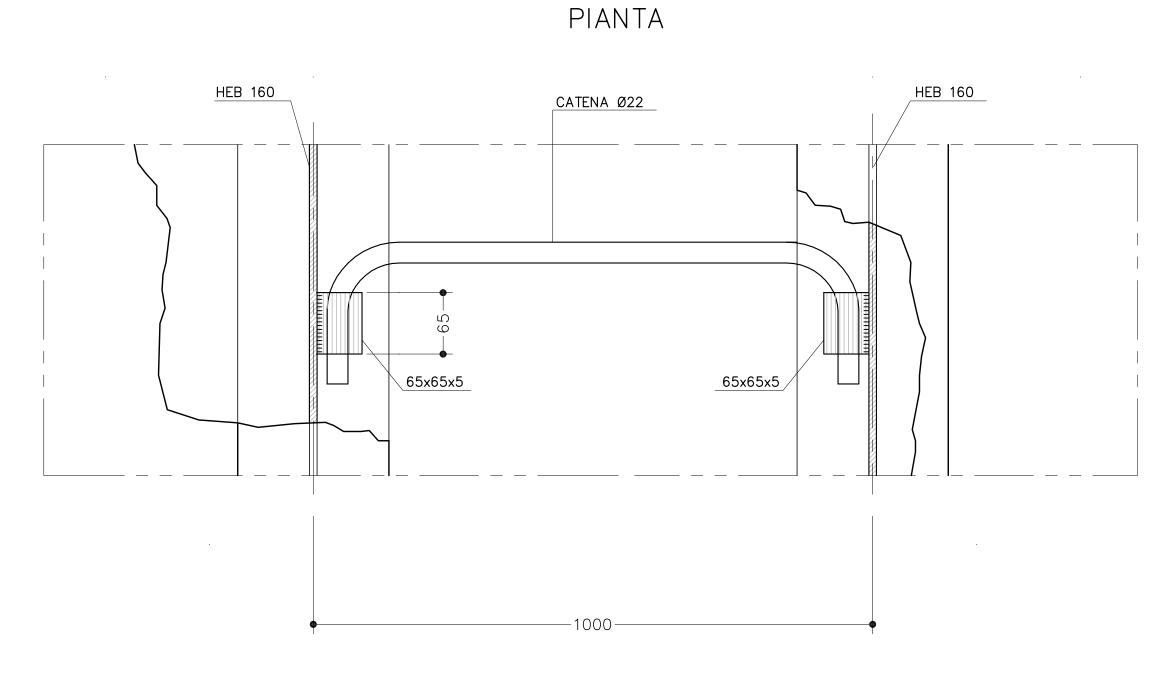
CARPENTERIA CENTINA SCALA 1: 20

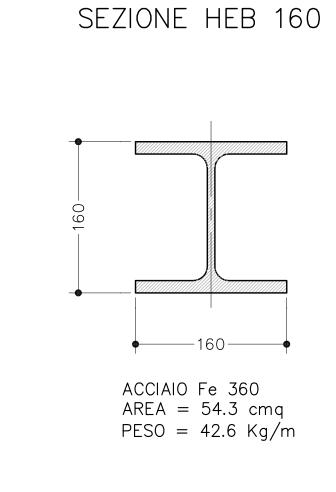
PARTICOLARI CENTINE SCALA 1: 5







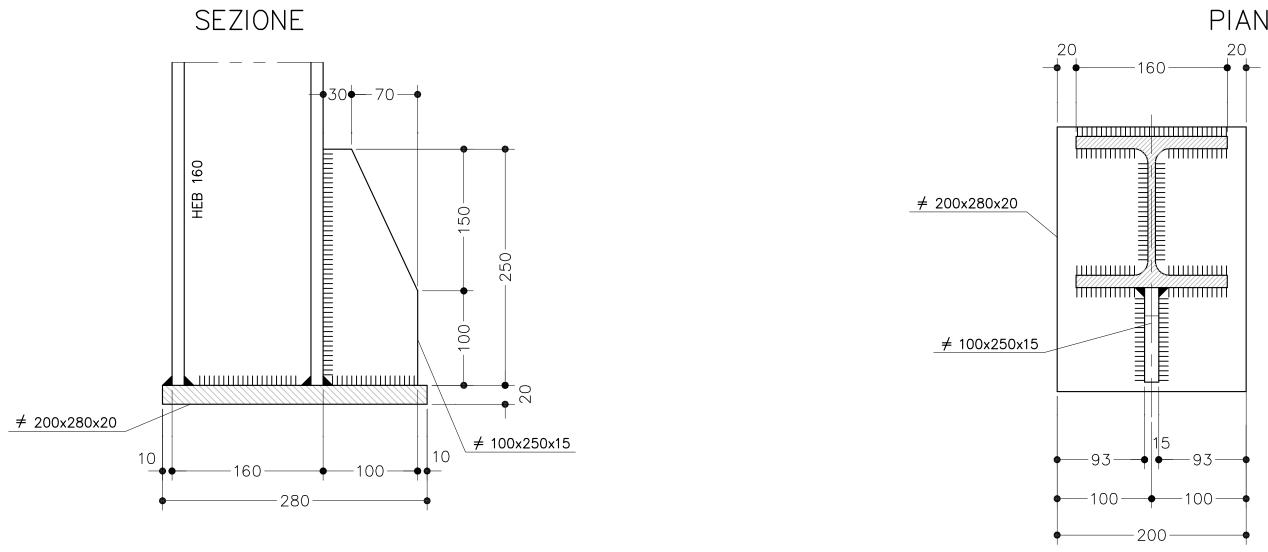




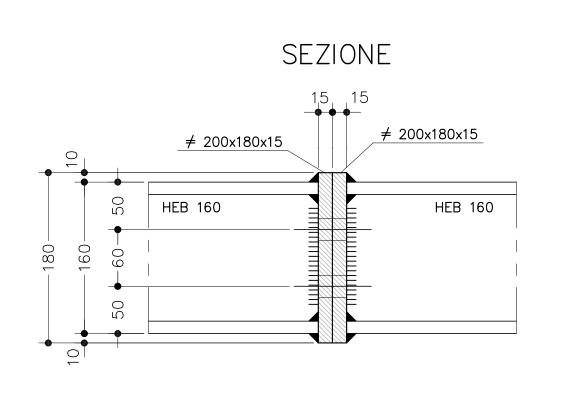


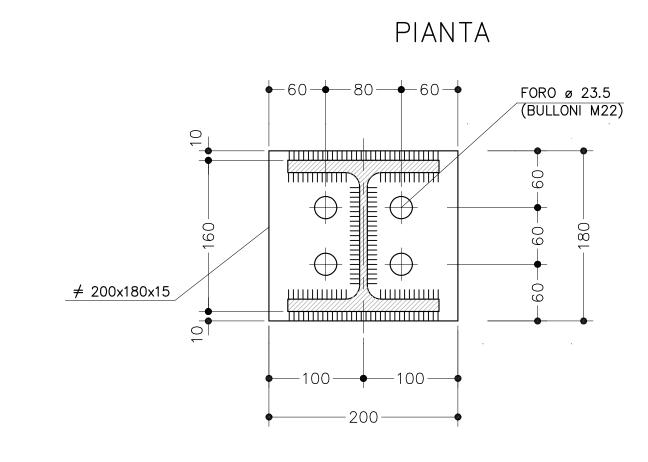
PIANTA

20
160
20









CARATTERISTICHE DEI MATERIALI E SPECIFICHE TECNICHE - ACCIAIO CENTINE/PROFILATI/CALASTRELLI/FAZZOLETTI S275 - ACCIAIO PIASTRE S275 - ACCIAIO CATENE B450C - BULLONI PIASTRE UNIONE CENTINE Classe 8.8—UNI 3740/74 o sup. - SALDATURE (norme UNI 5132): Saldatura manuale ad arco con elettrodi rivestiti ed omologati del tipo E44

NOTE GENERALI

tutte le misure riportate sono espresse in mm.
bulloni tipo m24 classe 8.8 in foro da 25.5 mm.
saldature: altezza di gola delle saldature pari a 0.7 \(\frac{1}{2}\) volte lo spessore minimo da saldare. saldature di 1° classe.



PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale

sezione di gola <u>≥</u>10mm



OPERE D'ARTE MAGGIORI GALLERIE NATURALI GALLERIA NATURALE PAPAZZO By-Pass Pedonale Carpenteria centine

