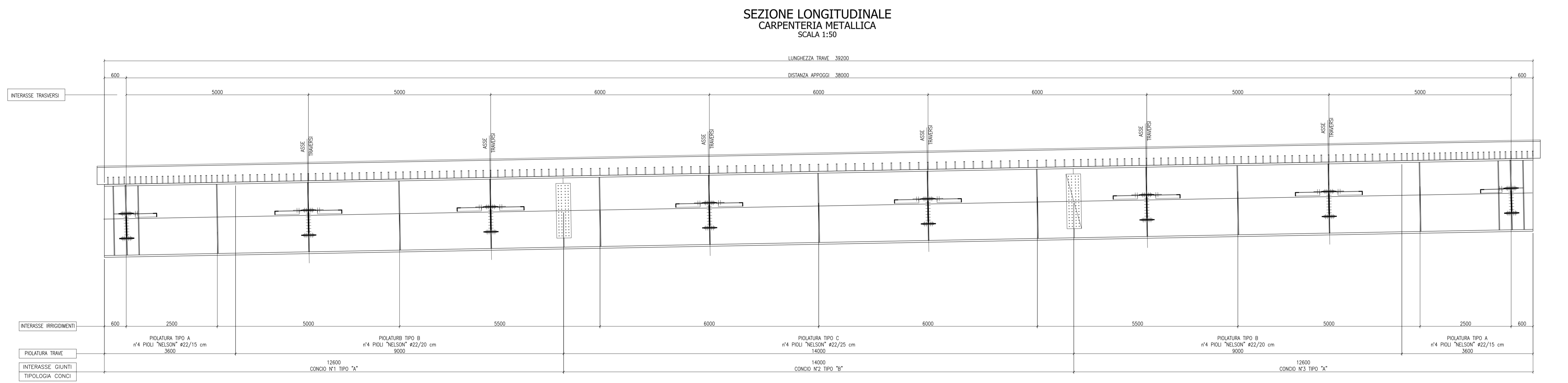
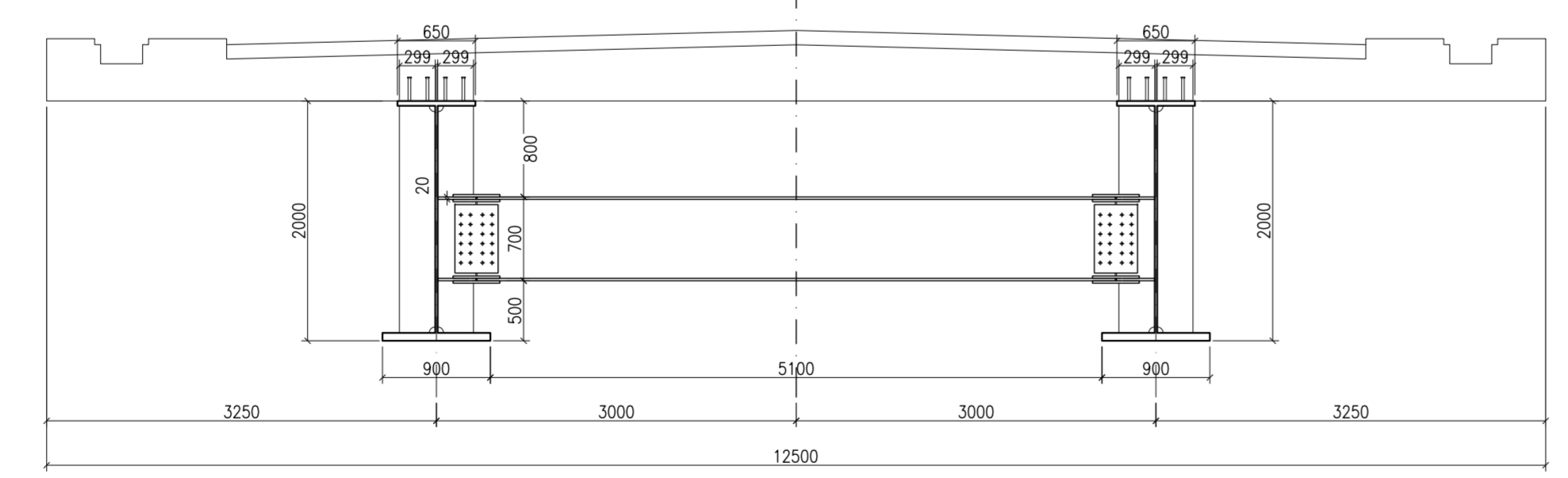


VISTA PIATTABANDA INFERIORE  
CARPENTERIA METALLICA  
SCALA 1:50

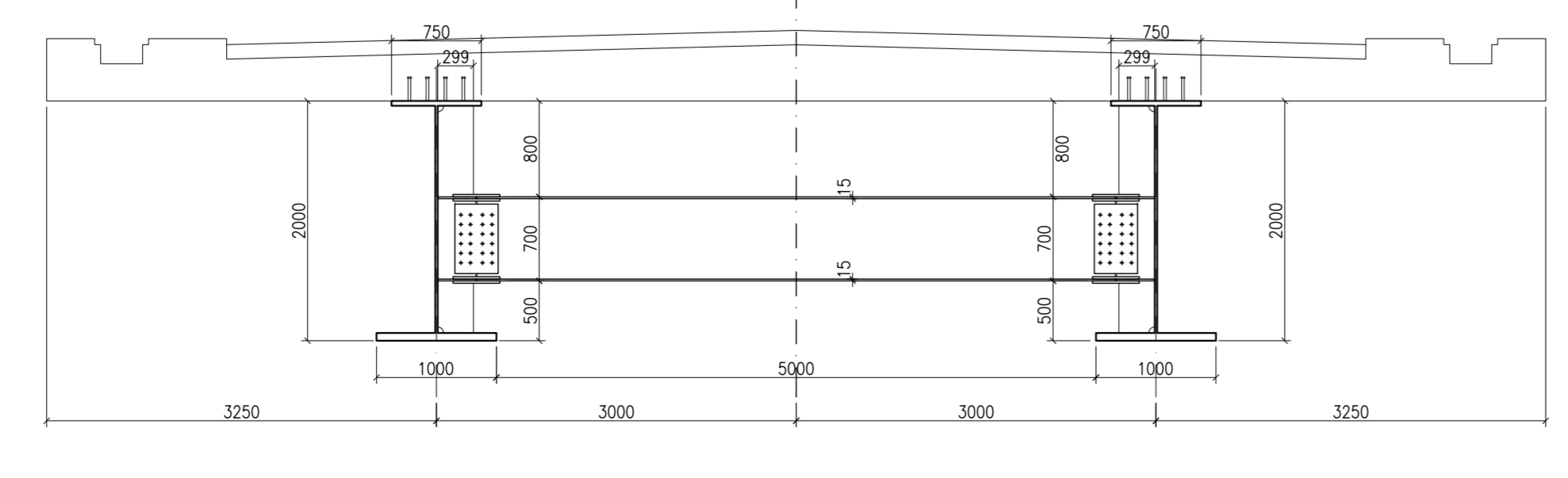


SEZIONE LONGITUDINALE  
CARPENTERIA METALLICA  
SCALA 1:50

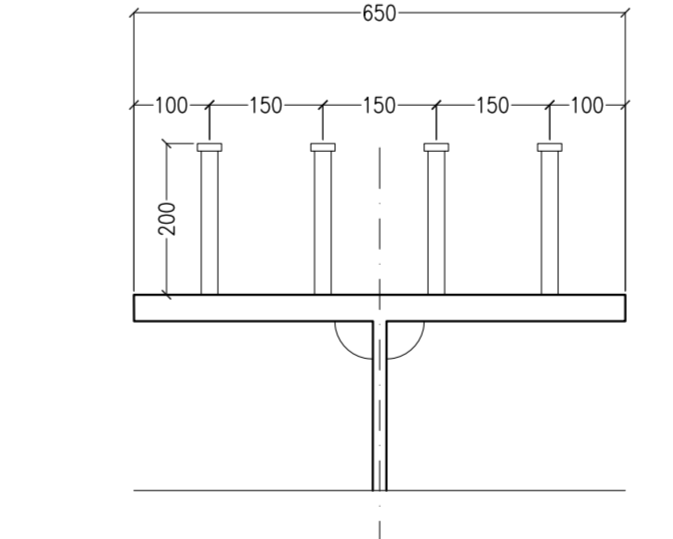
SEZIONE IN ASSE APPOGGIO  
CARPENTERIA METALLICA  
SCALA 1:50



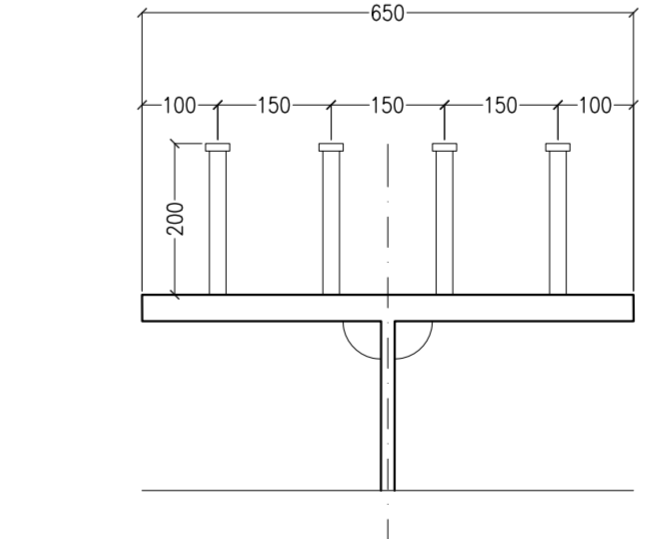
SEZIONE DI CAMPATA  
CARPENTERIA METALLICA  
SCALA 1:50



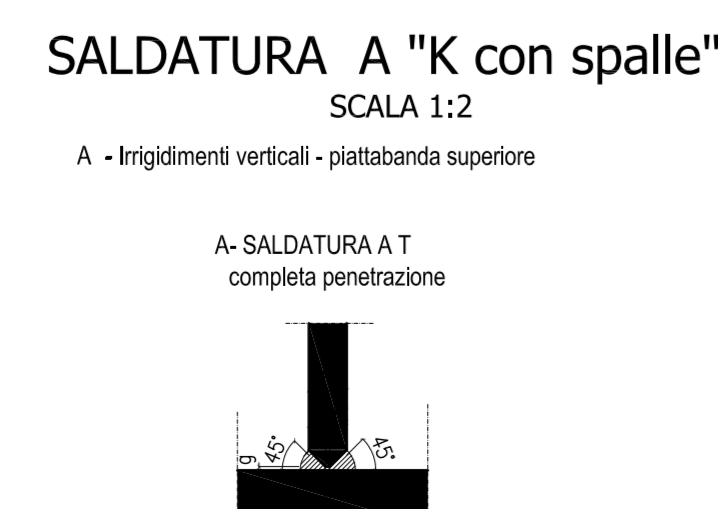
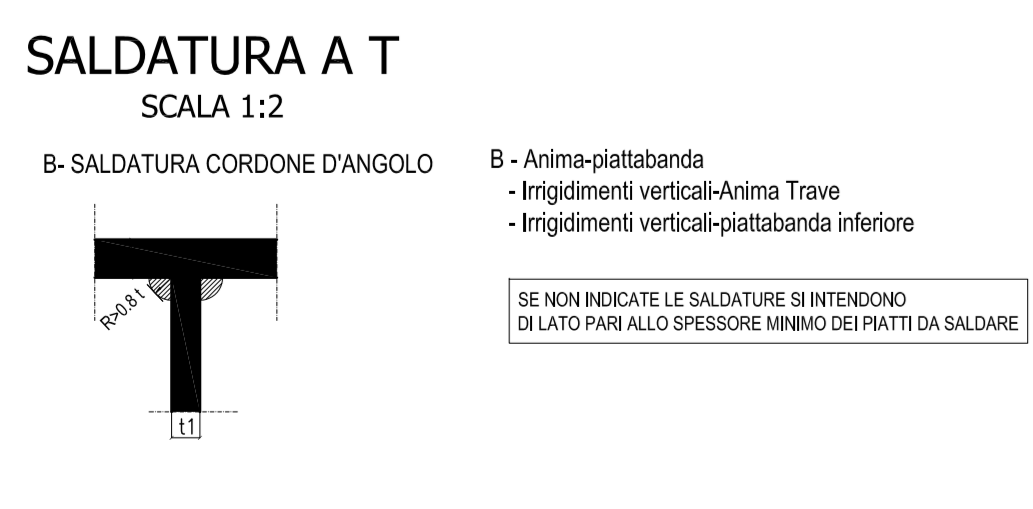
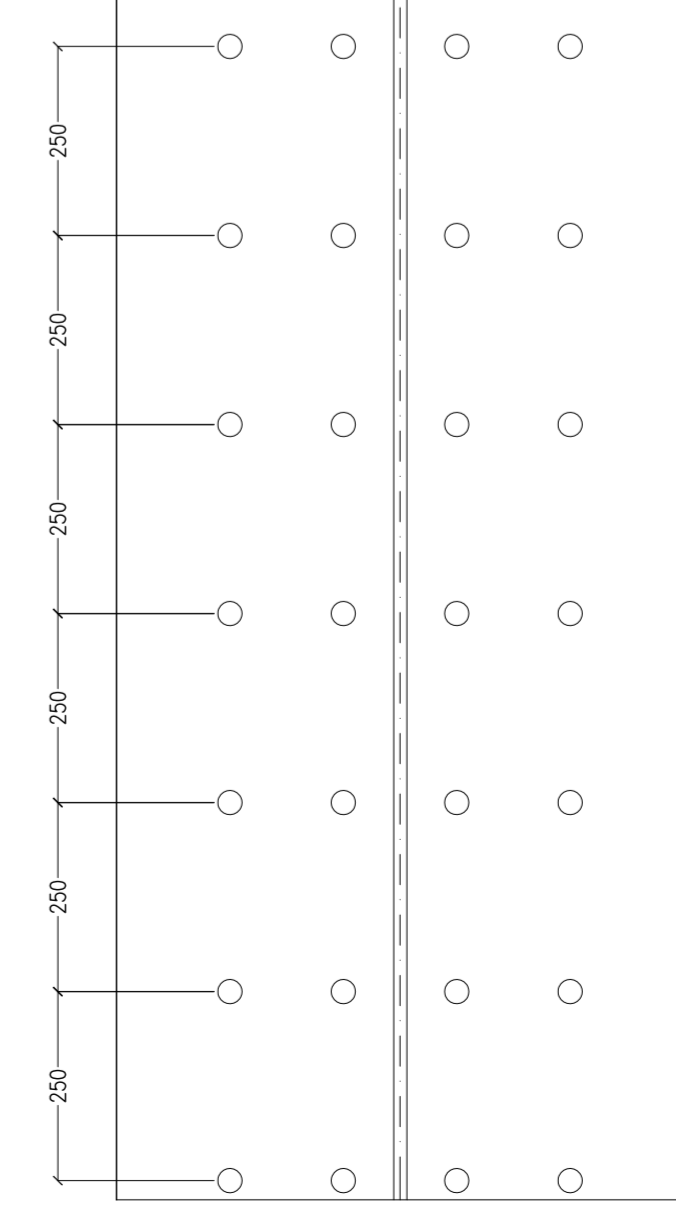
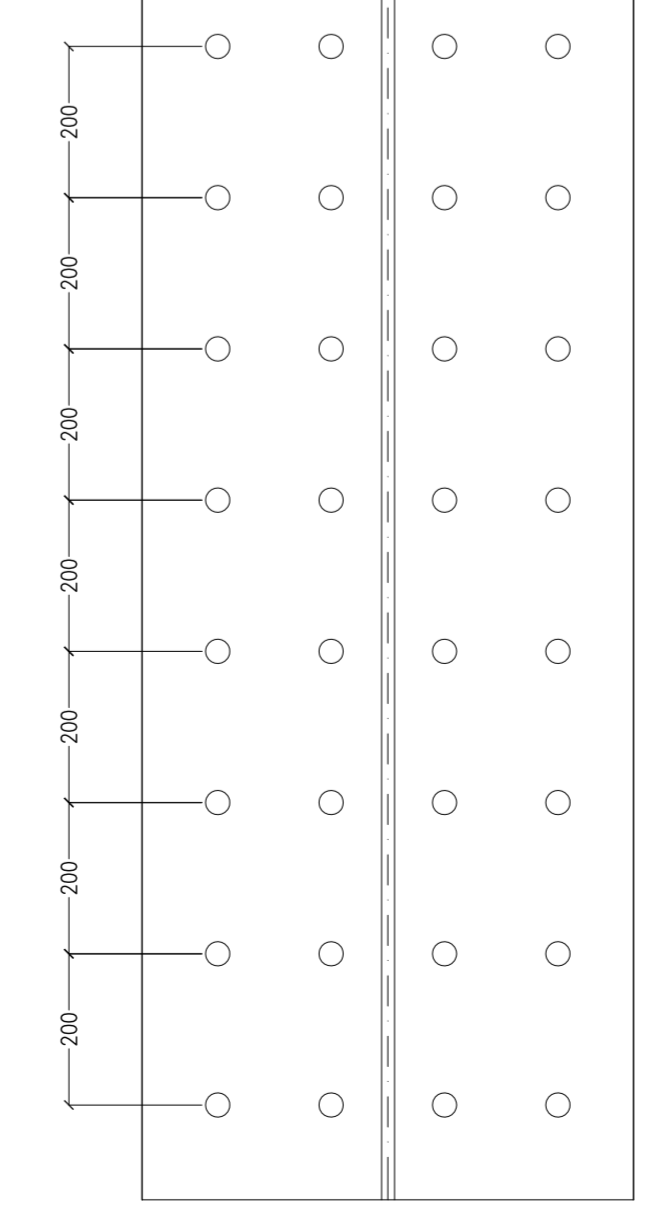
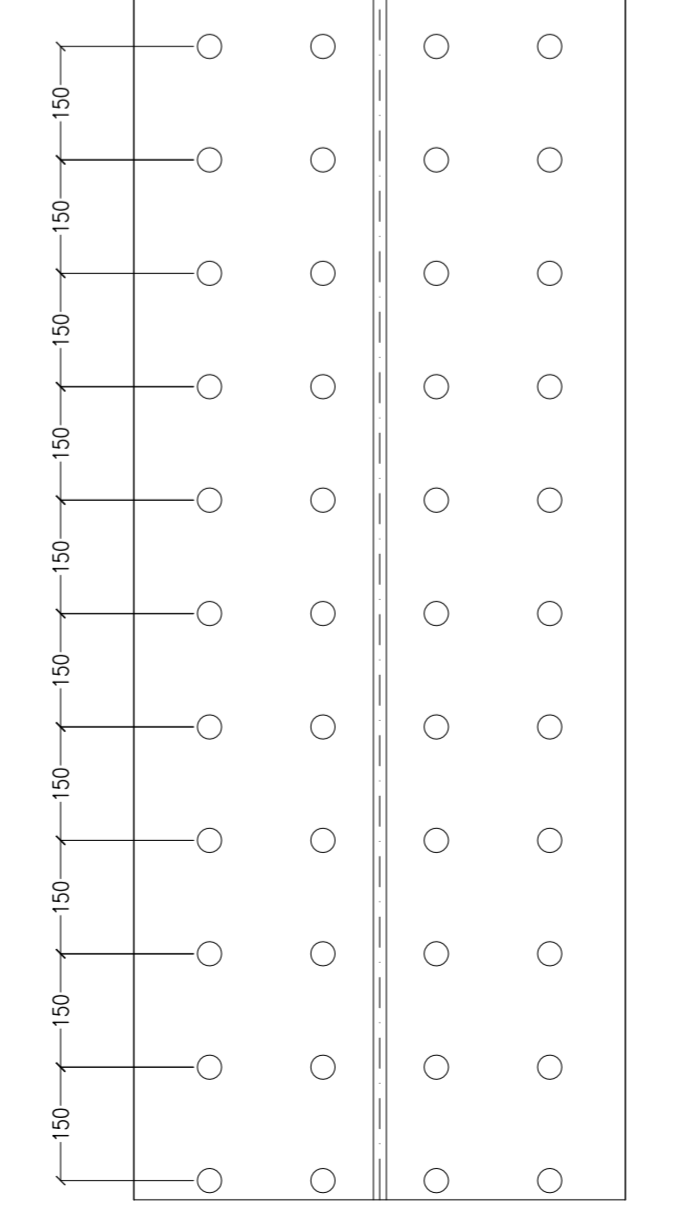
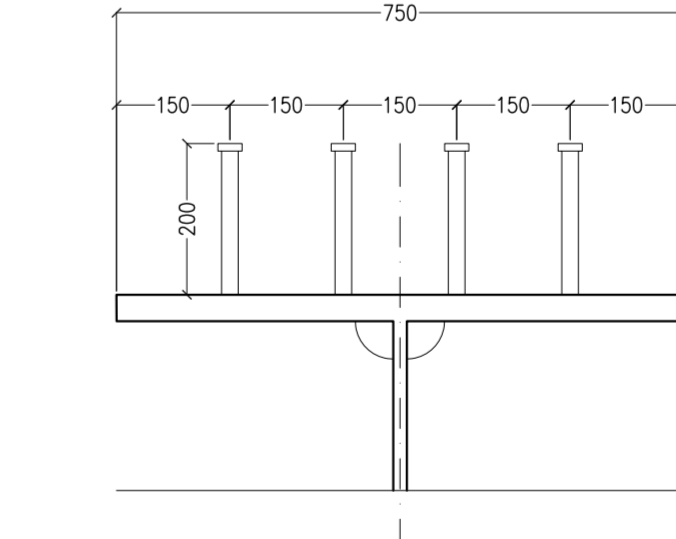
PIOLATURA TIPO A  
4 □ 22/150 mm pioli "NELSON"  
SCALA 1:10



PIOLATURA TIPO B  
4 □ 22/200 mm pioli "NELSON"  
SCALA 1:10



PIOLATURA TIPO C  
4 □ 22/250 mm pioli "NELSON"  
SCALA 1:10



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Coeficiente minimo (cm)	Classe di resistenza (MPa)	Classe di esposizione	Classe di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C25/30	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C25/30	XF2	S3 - S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
VELETTA E PREDALLES	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
-	B450C
-	$f_y/f_{yk} \leq 1.35$
-	$(f_t/f_{ft})$ medio $\geq 1.13$
$f_y$	= Singolo valore tensione di snervamento
$f_{yk}$	= Valore caratteristico di riferimento
$f_t$	= Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA	
-	TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 J0-W
-	CONTROVENTI Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 J0-W
-	PIOLI Tipo "Nelson" #22 Acciaio S235J2 tensione di rottura $f_u=450$ MPa
-	BULLONI AD ALTA RESISTENZA Bulloni secondo UNI 3340 così associati: VITI di 10.9 secondo UNI 5712; DADO classe 10 secondo UNI 5713; RONDELLE C 50 secondo UNI 5714 i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado; i bulloni dovranno essere contrappagati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza; i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
-	SALDATURE Secondo CNR UNI 10011/97

**ANAS S.p.A.**  
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

**PA 12/09**  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contratto Generale: **Empedocle**

**SVINCOLI**  
SVINCOLO CALTANISSETTA NORD  
Cavalcavia 4.1  
Carpenteria metallica - tav. 1/2

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001  
Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 2 7 C V 2 0 2 C V 0 7 F B X 0 0 6 A  
Scale: 1:50

REV. DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Progettista: **CRONE DEGLI INGEGNERI**  
DIRETTORE TECNICO: Ing. Maurizio Aramini  
Piazzale di Siena n. 20/89  
50139 FIRENZE

Consulente per la sicurezza in fase di progetto: **STY ITALIA S.p.A.**  
DIRETTORE TECNICO: Ing. Stefano Pizzi  
Piazzale di Siena n. 20/89  
50139 FIRENZE

Geologo: **ING. MAURIZIO ARAMINI**

Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. MAURIZIO ARAMINI**

Direttore dei lavori: **ING. MAURIZIO ARAMINI**