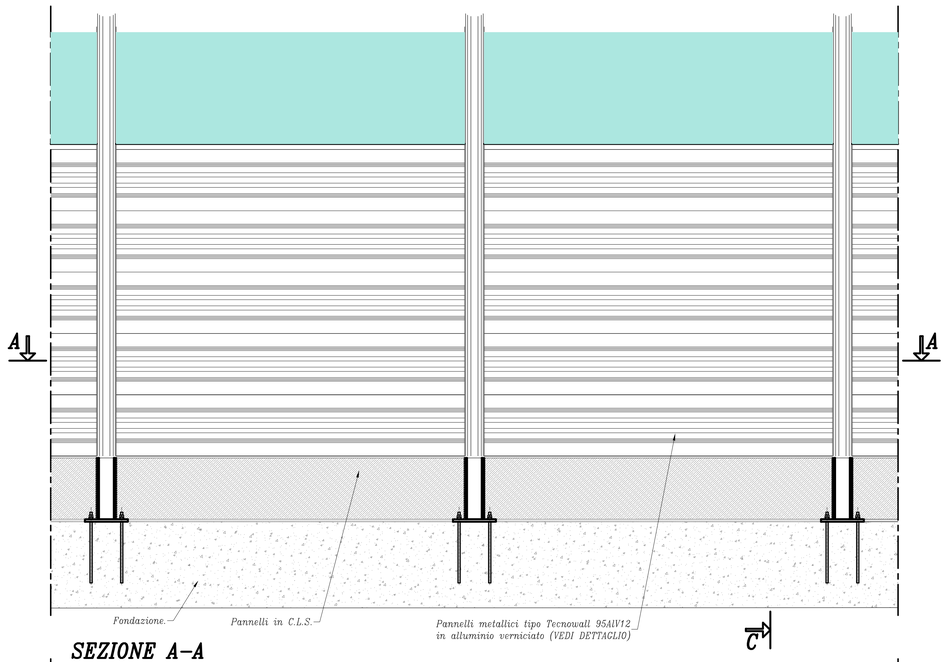
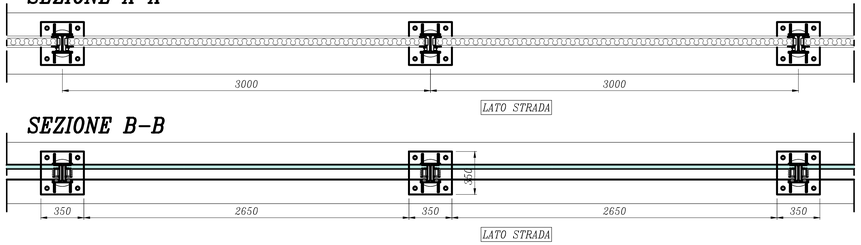
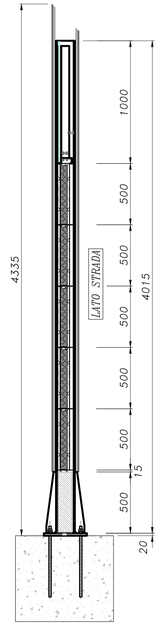


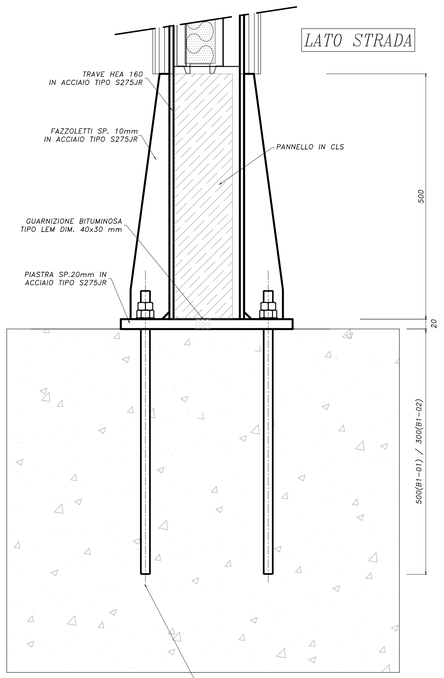
SEZIONE A–A



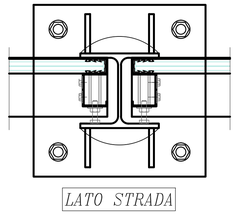
SEZIONE B–B



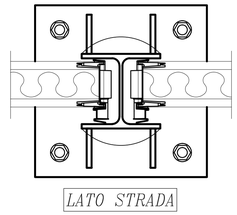
PARTICOLARE INFERIORE MONTANTE
SCALA 1:5



PARTICOLARE INSERIMENTO TELAI VETRO NEL MONTANTE
SCALA 1:5



PARTICOLARE INSERIMENTO PANNELLI NEL MONTANTE
SCALA 1:5



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TIRAFONDI
- Barre filettate M20 zincate classe 8.8
- Dadi medi M20 zincati 6S
- Rondelle FE zincate

MONTANTI
- Acciaio per profili HE .....tipo S275JR
- Acciaio per piastre di base .....tipo S275JR
- Acciaio per fazzoletti .....tipo S275JR

PANNELLO TRASPARENTE
- Vvedi particolare Tecnowall trasparente

PANNELLO IN ALLUMINIO
- Vedi particolare tecnowall 95ALV12

PANNELLO IN CLS
- CLS vibrato di classe Rck >= 30MPa sp. 120mm armato

GUARNIZIONE BITUMINOSA FRA PANNELLO E CORDOLO
- Guarnizione bituminosa adesiva tipo LEM larghezza 30 mm.

ZINCATURA A CALDO DEI MONTANTI
- Zincatura a caldo secondo UNI EN 1461

VERNICIATURA CORNICI PERIMENTRALI VETRI PANNELLI IN ALLUMINIO E CARTER MONTANTI
- Verniciatura a polveri di poliestere polimerizzate in forno a 180°(vedi descrizione ciclo di verniciatura)

NOTE GENERALI

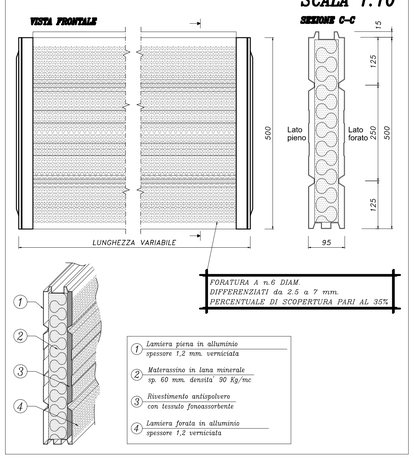
Tutte le quote indicate sono da ritenersi nominali e possono subire variazioni in funzione delle tolleranze e dei campi di azione dei vari componenti e delle regolazioni previste.

La posizione della barriera acustica e dei suoi componenti sara' comunque condizionata dal reale andamento planimetrico e altimetrico delle opere di fondazione di supporto.

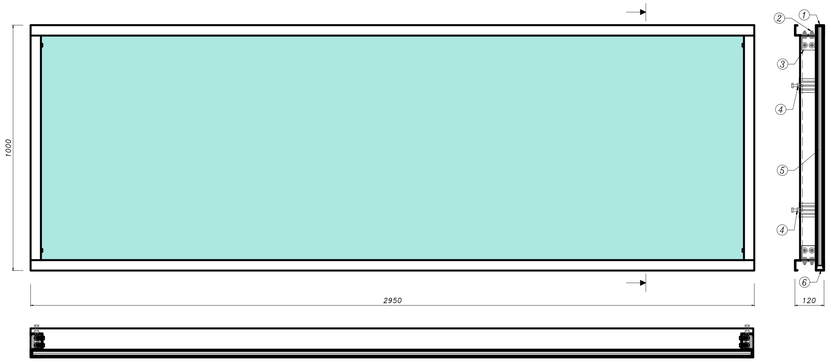
La dilatazione dei giunti nelle opere con fondazioni differenti, deve essere contenuta entro ±10 mm.

Le colonne devono essere sempre montate perpendicolarmente alla pendenza della fondazione.

PARTICOLARE PANNELLO TECNOWALL 95ALV12
SCALA 1:10



PARTICOLARE ANTIRUMORE TIPO TECNOWALL TRASPARENTE IN VETRO COLORE LIGHT BLUE GREEN V88.4



SCALA 1:10

1. Profilo perimetrale in lamiera zincata sendzimir sp.2 mm. pressopiegata e verniciata
2. Viti T.E. flangiata M8x25 cl. 8.8 zincate e dadi flangiati M8 zincati
3. Staffa di fissaggio in lamiera zincata pressopiegata sp. 4 mm.
4. Vite M10x50 T.E. zincata cl. 8.8, dado basso M10 zincato e boccola in polipropilene
5. Vetro stratificato temperato sp.8+8+(PVB)1.52mm colore light blue green
6. Guarnizione in epdm colore nero

DESCRIZIONE CICLO DI VERNICIATURA PER CARTER MONTANTI CORNICI PERIMETRALI VETRI E PANNELLI IN ALLUMINIO

Il trattamento protettivo superficiale dei componenti viene eseguito con polveri di poliestere polimerizzate in forno dopo tutte le fasi di lavorazione meccanica della lamiera, perforazione e formatura a freddo,

secondo il seguente ciclo:

- ***sgrassaggio a temperatura costante di 50°C***
- ***lavaggio con acqua di rete a temperatura ambiente***
- ***disossidazione a temperatura ambiente***
- ***lavaggio con acqua demineralizzata a temperatura ambiente***
- ***asciugatura con temperatura costante di 100°C***
- ***applicazione elettrostatica di polveri di poliestere su doppio gruppi di reciprocatori verticali, spessore minimo 60 micron***
- ***polimerizzazione in forno a temperatura di 180°C***

MATRICE DI REVISIONE

REV	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA

N.B.: LA TAVOLA SOSTITUISCE QUELLA RELATIVA AL CODICE | E | | | | | | | | DEL PROGETTO ESECUTIVO

CONCESSIONI AUTOSTRADALI LOMBARDE — Autostrada Pedemontana Lombarda

COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE
DALMINE - COMO - VARESE - VALICO DEL GAGGIOLO E OPERE AD ESSO CONNESSE
CODICE C.U.P. F11B06000270007

TRATTE B1, B2, C, D, TRVA13+14, GREENWAY

AS BUILT

TRATTA B1

STUDIO ACUSTICO
BARRIERE ACUSTICHE

CARPENTERIE E DETTAGLI COSTRUTTIVI - BARRIERE B1.01 E B1.02

IDENTIFICAZIONE ELABORATO
CODICE PROGETTO: F001078

FASE PROGETTUALE	LOTTO	WBS ZONA	WBS OPERA	WBS TRATTO/DIPENDENZA	WBS AMBITO	WBS TIPO ELABORATO	WBS PROGRESSIVO	WBS REVISIONE
A	1	I04	RT002	0	AC	PZ	002	m

Scala: -

DATA	DESCRIZIONE	REV
Febbraio 2016	Emissione	E

IMPRESA
RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO IMPRESE:

Mandataria	Mandante	Mandante	Mandante cooptata
STRABAG A.G.	GLF Grandi Lavori Fincosit S.p.A.	Impresa costruzioni Giuseppe Maltauro S.p.A.	STRABAG S.p.A.

STRABAG — GRANDI LAVORI FINCOSIT — MALTAURO — STRABAG

PROGETTISTA - PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO
RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO PROGETTISTI:

Mandataria	Mandante	Mandante	Mandante
3TI PROGETTI ITALIA INGEGNERIA INTEGRATA S.p.A.	GP Progettazione srl SOCIETÀ DI INGEGNERIA E ARCHITETTURA		Arch. Salvatore Vermiglio

CONCEDENTE
CONCESSIONI AUTOSTRADALI LOMBARDE

RESPONSABILE DI PROGETTO ED INCARICATO DELL'INTEGRAZIONE FRA LE VARIE PRESTAZIONI:
Ing. Alberto Cecchini

ORDINE DEGLI INGEGNERI PROVINCIA DI ROMA 15156 — ALBERTO CECCHINI

CONCESSIONARIO
Autostrada Pedemontana Lombarda
Direttore Tecnico: Ing. Enrico Aimi
Referente Tecnico: Arch. Giovanni Cannito

APPROVATO
Autostrada Pedemontana Lombarda
Il Direttore dei Lavori: Ing. Francesco Domenico Lamanna

ELABORAZIONE PROGETTUALE
PROGETTISTA:
3TI PROGETTI ITALIA S.p.A

3TI ITALIA S.p.A.
DIRETTORE TECNICO
Ing. Stefano Luca Possati
Ordine degli Ingegneri
Provincia di Roma n. 20809

Redatto: Cosiotti — Verificato: Di Iullo — Approvato: Possati