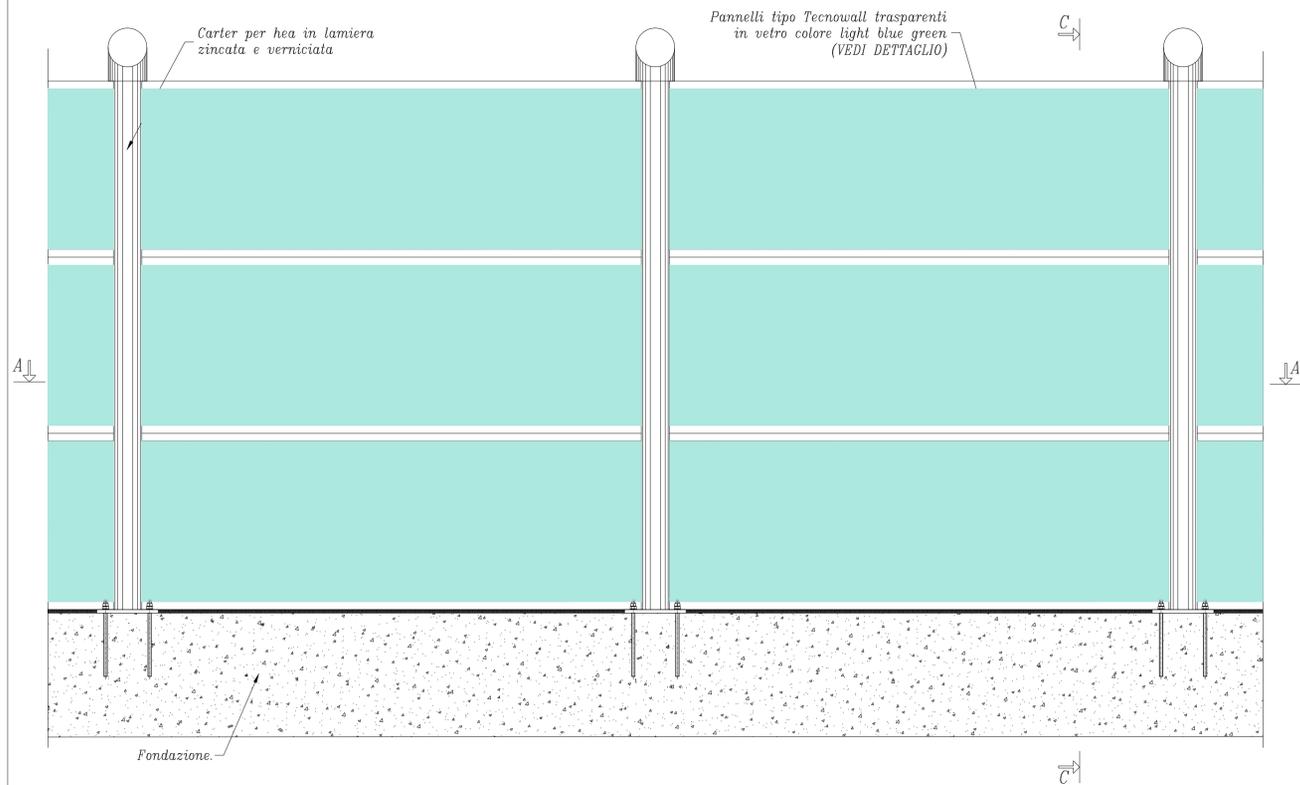
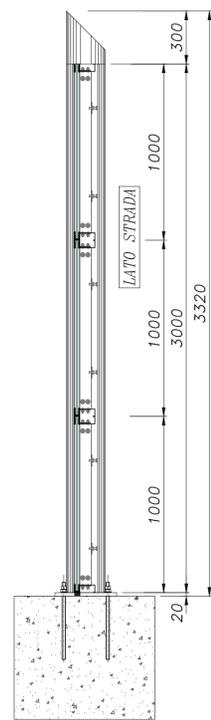


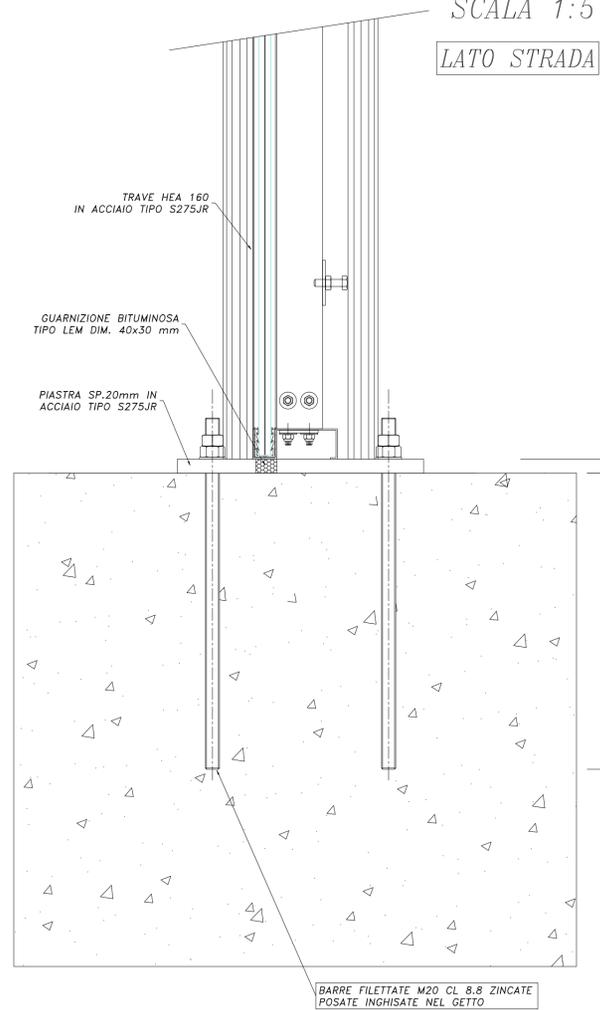
PROSPETTO BARRIERA H=3,0 metri SCALA 1:20



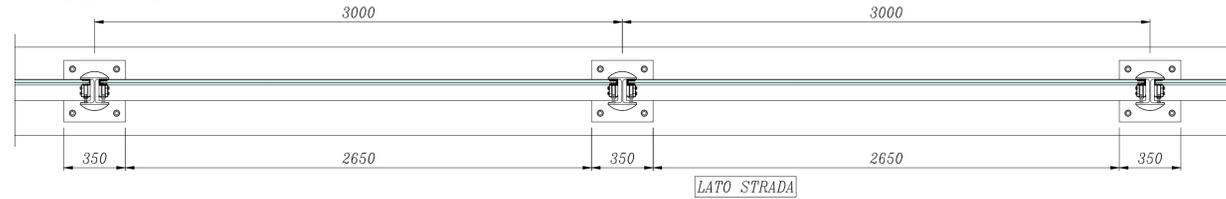
SEZIONE C-C



PARTICOLARE INFERIORE MONTANTE SCALA 1:5



SEZIONE A-A



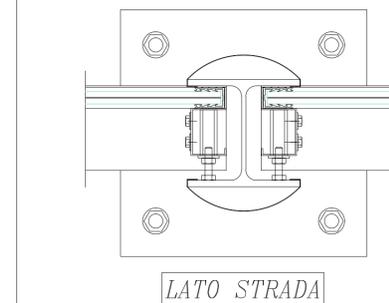
PARTICOLARE PANNELLO ANTIRUMORE TIPO TECNOWALL TRASPARENTE IN VETRO COLORE LIGHT BLUE GREEN V88.4

SCALA 1:10



- 1 Profilo perimetrale in lamiera zincata senz'zimir sp.2 mm. pressopiegata e verniciata
- 2 Viti T.E. flangiata M8x25 cl. 8.8 zincate e dadi flangiati M8 zincati
- 3 Staffa di fissaggio in lamiera zincata pressopiegata sp. 4 mm.
- 4 Vite M10x50 T.E. zincata cl. 8.8, dado basso M10 zincato e boccia in polipropilene
- 5 Vetro stratificato temperato sp.8+8+(PVB)1,52mm colore light blue green
- 6 Guarnizione in epdm colore nero

PARTICOLARE INSERIMENTO PANNELLI NEL MONTANTE SCALA 1:5



DESCRIZIONE CICLO DI VERNICIATURA PER CORNICI PERIMENTRALI VETRI E CARTER MONTANTI

Il trattamento protettivo superficiale dei componenti viene eseguito con polveri di poliestere polimerizzate in forno dopo tutte le fasi di lavorazione meccanica della lamiera, perforazione e formatura a freddo, secondo il seguente ciclo:

- sgrassaggio a temperatura costante di 50°C
- lavaggio con acqua di rete a temperatura ambiente
- dissidazione a temperatura ambiente
- lavaggio con acqua demineralizzata a temperatura ambiente
- asciugatura con temperatura costante di 100°C
- applicazione elettrostatica di polveri di poliestere su doppio gruppi di reciprocatori verticali, spessore minimo 60 micron
- polimerizzazione in forno a temperatura di 180°C

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TIRAFONDI

- Barre filettate M20 zincate classe 8.8
- Dadi medi M20 zincati 6S
- Rondelle FE zincate

MONTANTI

- Acciaio per profili HE .....tipo S275JR
- Acciaio per piastre di base .....tipo S275JR
- Acciaio per fazzoletti .....tipo S275JR

PANNELLO TRASPARENTE

- Vedi particolare Tecnowall trasparente

GUARNIZIONE BITUMINOSA FRA PANNELLO E CORDOLO

- Guarnizione bituminosa adesiva tipo LEM larghezza 30 mm.

ZINCATURA A CALDO DEI MONTANTI

- Zincatura a caldo secondo UNI EN 1461

VERNICIATURA CORNICI PERIMENTRALI VETRI E CARTER MONTANTI

- Verniciatura a polveri di poliestere polimerizzate in forno a 180°(vedi descrizione ciclo di verniciatura)

NOTE GENERALI

Tutte le quote indicate sono da ritenersi nominali e possono subire variazioni in funzione delle tolleranze e dei campi di azione dei vari componenti e delle regolazioni previste.  
La posizione della barriera acustica e dei suoi componenti sarà comunque condizionata dal reale andamento planimetrico e altimetrico delle opere di fondazione di supporto.  
La dilatazione dei giunti nelle opere con fondazioni differenti, deve essere contenuta entro ±10 mm.  
Le colonne devono essere sempre montate perpendicolarmente alla pendenza della fondazione.

MATRICE DI REVISIONE

REV	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA

N.B.: LA TAVOLA SOSTITUISCE QUELLA RELATIVA AL CODICE [E] DEL PROGETTO ESECUTIVO

CONCESSIONARI AUTOSTRADALI LOMBARDE  
**COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE DALMINE - COMO - VARESE - VALICO DEL GAGGIOLO E OPERE AD ESSO CONNESSE**  
 CODICE C.U.P. F11B060027007  
**TRATTE B1, B2, C, D, TRVA13+14, GREENWAY**  
**AS BUILT**  
**TRATTA B1**  
 STUDIO ACUSTICO  
 BARRIERE ACUSTICHE  
 BARRIERA ACUSTICA TRCO11.01/02  
 DETTAGLI COSTRUTTIVI

IMPRESA  
**RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO IMPRESE:**  
 Mandataria: STRABAG A.G.  
 Mandante: GLF Grandi Lavori Fincoist S.p.A.  
 Mandante: ICM S.p.A.  
 Mandante cooptata: STRABAG S.p.A.

CONCESSIONARIO  
 Autorstrada Padovana  
 Direttore Tecnico: Ing. Stefano Emilio Frigero  
 Referente Tecnico: Arch. Giovanni Carraro

APPROVATO  
 Autorstrada Padovana  
 Direttore dei Lavori: Ing. Francesco Donatelli

PROGETTISTA - PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO  
**RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO PROGETTISTI:**  
 Mandataria: 3TI PROGETTI ITALIA S.p.A.  
 Mandante: GP  
 Mandante: Arch. Salvatore Vagniglio

CONCEDENTE  
 CONCESSIONARI AUTOSTRADALI LOMBARDE  
 RESPONSABILE DI PROGETTO ED INCARICATO DELL'INTEGRAZIONE FRA LE VARIE PRESTAZIONI:  
 Ing. Alberto Cecchini

ELABORAZIONE PROGETTUALE  
 PROGETTISTA:  
 3TI PROGETTI ITALIA S.p.A.  
**3TI ITALIA S.p.A.**  
 DIRETTORE TECNICO  
 Ing. Stefano Luca Passati  
 Ordine degli Ingegneri Provincia di Roma n. 20809

Redatto: Donatelli Verificato: Sorge Approvato: Passati