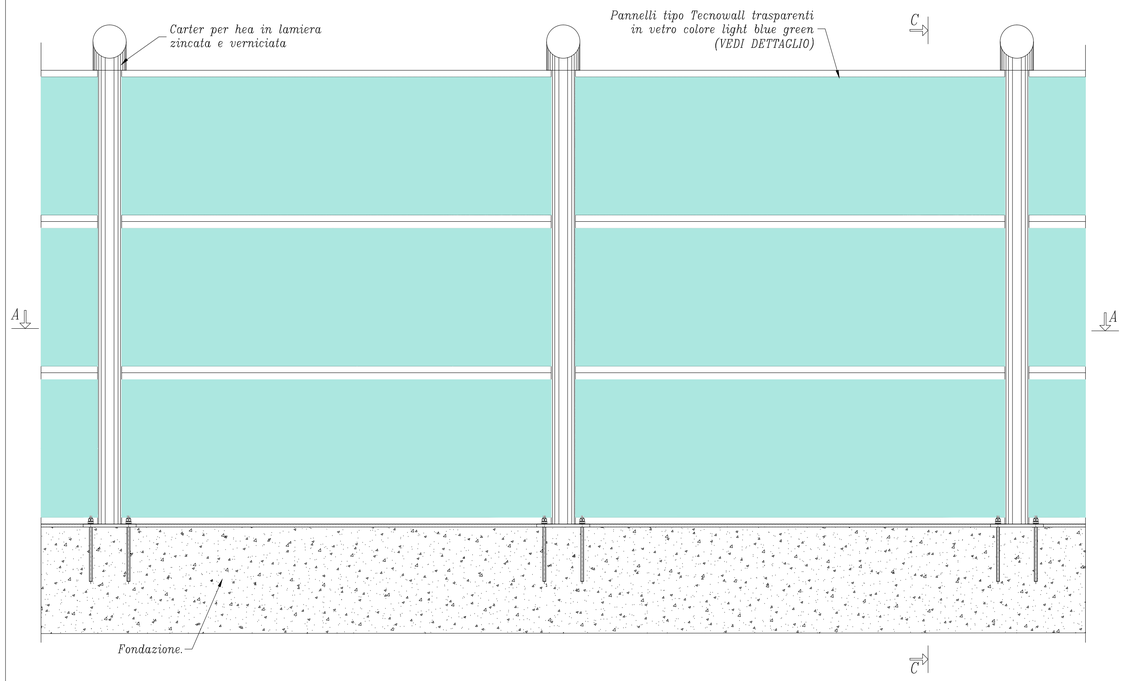
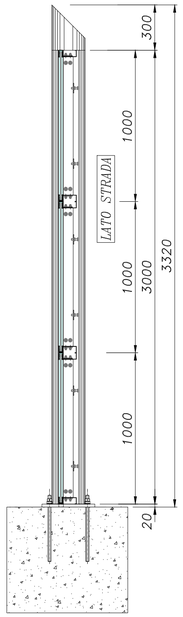
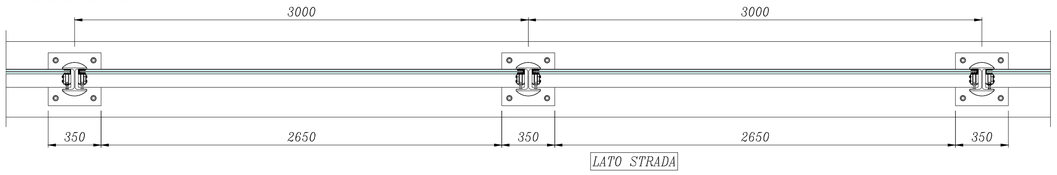
## PROSPETTO BARRIERA H=3,0 metri SCALA 1:20



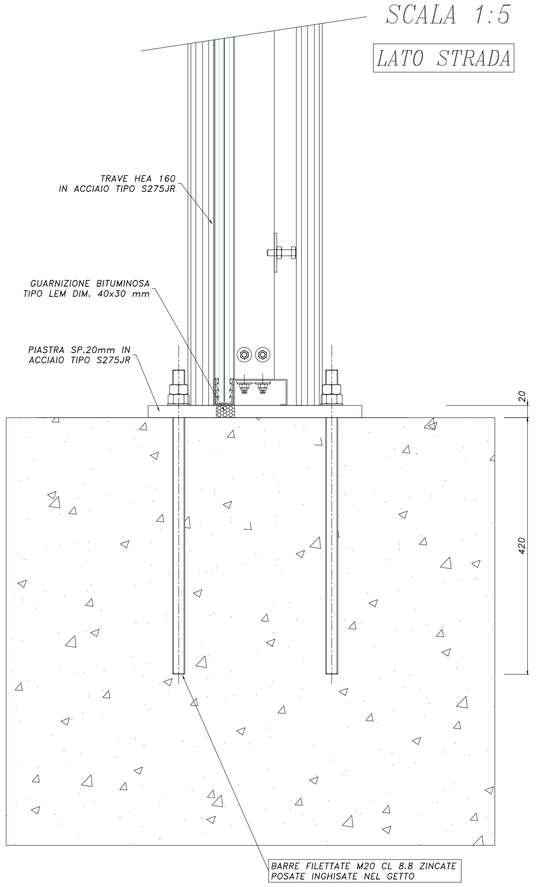

## SEZIONE C-C




## SEZIONE A-A




## PARTICOLARE INFERIORE MONTANTE SCALA 1:5




## CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

### TIRAFONDI
- Barre filettate M20 zincate classe 8.8
- Dadi medi M20 zincati 6S
- Rondelle FE zincate

### MONTANTI
- Acciaio per profili HE .....tipo S275JR
- Acciaio per piastre di base .....tipo S275JR
- Acciaio per fazzoletti .....tipo S275JR

### PANNELLO TRASPARENTE
- Vvedi particolare Tecnowall trasparente

### GUARNIZIONE BITUMINOSA FRA PANNELLO E CORDOLO
- Guarnizione bituminosa adesiva tipo LEM larghezza 30 mm.

### ZINCATURA A CALDO DEI MONTANTI
- Zincatura a caldo secondo UNI EN 1461

### VERNICIATURA CORNICI PERIMENTRALI VETRI E CARTER MONTANTI
- Verniciatura a polveri di poliestere polimerizzate in forno a 180°(vedi descrizione ciclo di verniciatura)

## NOTE GENERALI

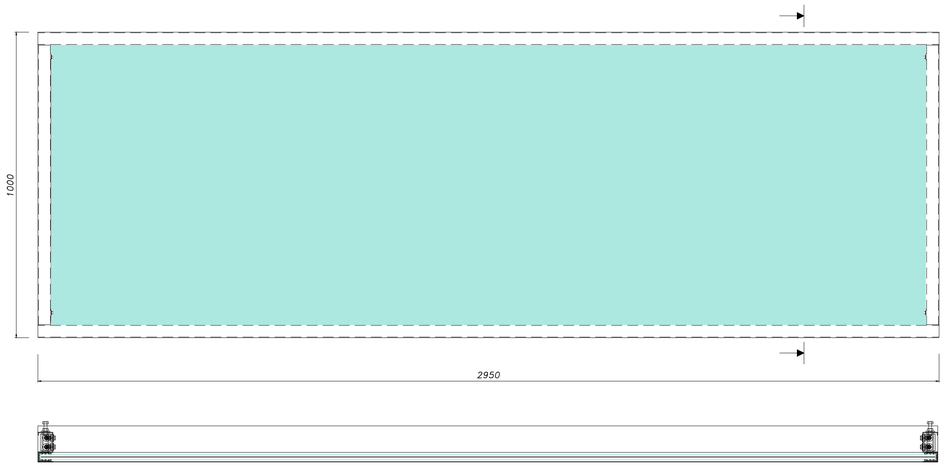
Tutte le quote indicate sono da ritenersi nominali e possono subire variazioni in funzione delle tolleranze e dei campi di azione dei vari componenti e delle regolazioni previste.

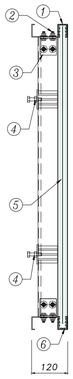
La posizione della barriera acustica e dei suoi componenti sara' comunque condizionata dal reale andamento planimetrico e altimetrico delle opere di fondazione di supporto.

La dilatazione dei giunti nelle opere con fondazioni differenti, deve essere contenuta entro ±10 mm.

Le colonne devono essere sempre montate perpendicolarmente alla pendenza della fondazione.

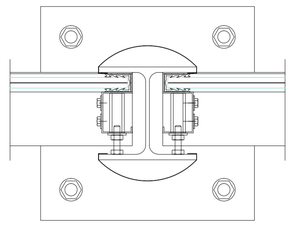
## PARTICOLARE PANNELLO ANTIRUMORE TIPO TECNOWALL TRASPARENTE IN VETRO COLORE LIGHT BLUE GREEN V88.4 SCALA 1:10




1. Profilo perimetrale in lamiera zincata sendzimir sp.2 mm. pressopiegata e verniciata
2. Viti T.E. flangiata M8x25 cl. 8.8 zincate e dadi flangiati M8 zincati
3. Staffa di fissaggio in lamiera zincata pressopiegata sp. 4 mm.
4. Vite M10x50 T.E. zincata cl. 8.8, dado basso M10 zincato e boccola in polipropilene
5. Vetro stratificato temperato sp.8+8+(PVB)1,52mm colore light blue green
6. Guarnizione in epdm colore nero

## PARTICOLARE INSERIMENTO PANNELLI NEL MONTANTE SCALA 1:5



LATO STRADA

## DESCRIZIONE CICLO DI VERNICIATURA PER CORNICI PERIMENTRALI VETRI E CARTER MONTANTI

Il trattamento protettivo superficiale dei componenti viene eseguito con polveri di poliestere polimerizzate in forno dopo tutte le fasi di lavorazione meccanica della lamiera, perforazione e formatura a freddo, secondo il seguente ciclo:

- sgrassaggio a temperatura costante di 50°C
- lavaggio con acqua di rete a temperatura ambiente
- disossidazione a temperatura ambiente
- lavaggio con acqua demineralizzata a temperatura ambiente
- asciugatura con temperatura costante di 100°C
- applicazione elettrostatica di polveri di poliestere su doppio gruppi di reciprocatori verticali, spessore minimo 60 micron
- polimerizzazione in forno a temperatura di 180°C

### MATRICE DI REVISIONE

| REV | DATA | DESCRIZIONE MODIFICA |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

N.B.: LA TAVOLA SOSTITUISCE QUELLA RELATIVA AL CODICE E DEL PROGETTO ESECUTIVO

CONCESSIONI AUTOSTRADALI LOMBARDE — Autostrada Pedemontana Lombarda

COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE
DALMINE - COMO - VARESE - VALICO DEL GAGGIOLO E OPERE AD ESSO CONNESSE

CODICE C.U.P. F11B06000270007

**TRATTE B1, B2, C, D, TRVA13+14, GREENWAY**

**AS BUILT**

**TRATTA B1**

STUDIO ACUSTICO
BARRIERE ACUSTICHE
BARRIERA ACUSTICA TRCO11.03
DETTAGLI COSTRUTTIVI

**IDENTIFICAZIONE ELABORATO**

CODICE PROGETTO: F00107B

| WBS | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| FASE PROGETTUALE | LOTTO | ZONA | OPERA | TRATTO D'OPERA | AMBITO | TIPO ELABORATO | PROGRESSIVO | REVISIONE |
| A | 1 | A0X | GE001 | 0 | AC | PZ | 002 | E |

Scala: var.

| DATA | DESCRIZIONE | REV |
|---|---|---|
| Luglio 2017 | Emissione | E |

**CONCEDENTE**

CONCESSIONI AUTOSTRADALI LOMBARDE

**CONCESSIONARIO**

Autostrada Pedemontana Lombarda — Direttore Tecnico: Ing. Stefano Emilio Frigerio; Referente Tecnico: Arch. Giovanni Carrotto

**APPROVATO**

Autostrada Pedemontana Lombarda — Il Direttore dei Lavori: Ing. Francesco Domanico

**IMPRESA**

*RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO IMPRESE:*

| Mandataria | Mandante | Mandante | Mandante cooptata |
|---|---|---|---|
| STRABAG A.G. | GLF Grandi Lavori Fincosit S.p.A. | ICM S.p.A. | STRABAG S.p.A. |

**PROGETTISTA - PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO**

*RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO PROGETTISTI:*

| Mandataria | Mandante | Mandante | Mandante |
|---|---|---|---|
| 3TI PROGETTI ITALIA | GP Ingegneria srl GESTIONE PROGETTI DI INGEGNERIA | | Arch. Salvatore Vermiglio |

*RESPONSABILE DI PROGETTO ED INCARICATO DELL'INTEGRAZIONE FRA LE VARIE PRESTAZIONI:*
Ing. Alberto Cecchini

Dott. Ing. ALBERTO CECCHINI — ORDINE INGEGNERI PROV. LUCCA — N. 1515/A

**ELABORAZIONE PROGETTUALE**

*PROGETTISTA:*
3TI PROGETTI ITALIA S.p.A

**3TI ITALIA S.p.A.**
DIRETTORE TECNICO
*Ing. Stefano Luca Possati*
Ordine degli Ingegneri
Provincia di Roma n. 20809

Redatto: Donatiello — Verificato: Sorge — Approvato: Possati