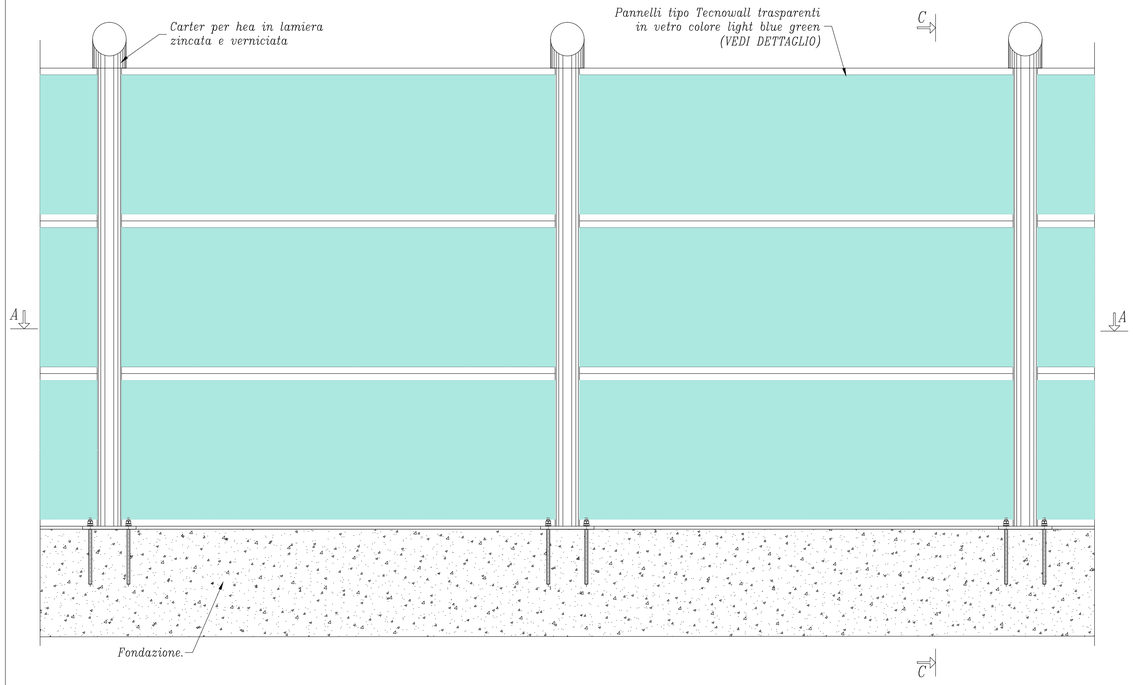
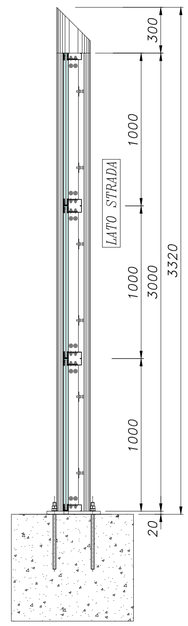
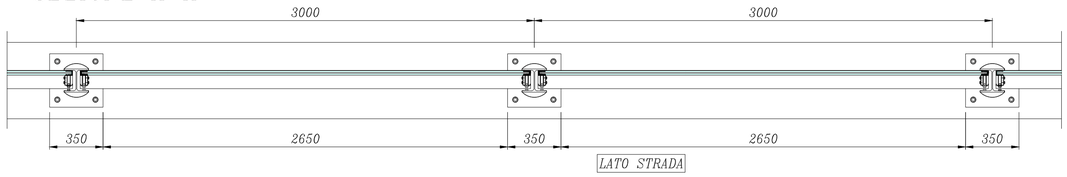
PROSPETTO BARRIERA H=3,0 metri SCALA 1:20



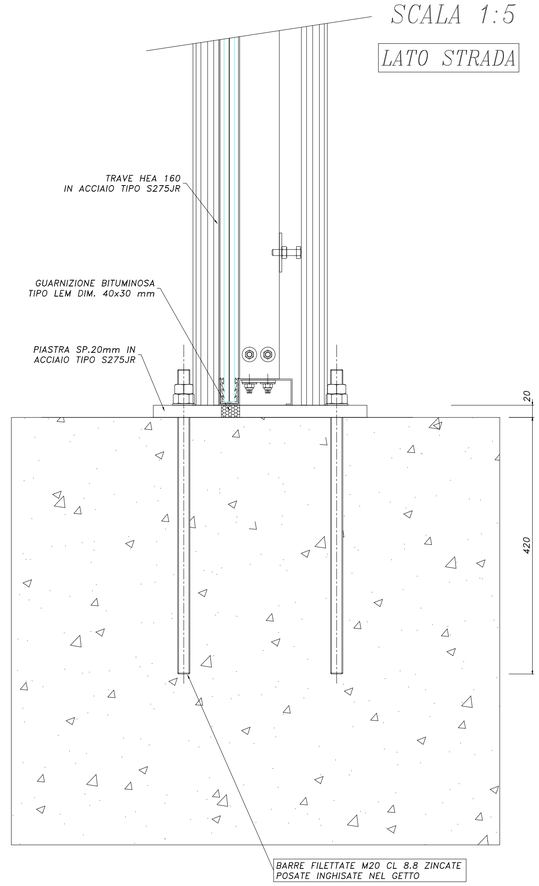
SEZIONE C-C



SEZIONE A-A



PARTICOLARE INFERIORE MONTANTE SCALA 1:5



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

TIRAFONDI
- Barre filettate M20 zincate classe 8.8
- Dadi medi M20 zincati 6S
- Rondelle FE zincate

MONTANTI
- Acciaio per profili HE .....tipo S275JR
- Acciaio per piastre di base .....tipo S275JR
- Acciaio per fazzoletti .....tipo S275JR

PANNELLO TRASPARENTE
- Vvedi particolare Tecnowall trasparente

GUARNIZIONE BITUMINOSA FRA PANNELLO E CORDOLO
- Guarnizione bituminosa adesiva tipo LEM larghezza 30 mm.

ZINCATURA A CALDO DEI MONTANTI
- Zincatura a caldo secondo UNI EN 1461

VERNICIATURA CORNICI PERIMENTRALI VETRI E CARTER MONTANTI
- Verniciatura a polveri di poliestere polimerizzate in forno a 180°(vedi descrizione ciclo di verniciatura)

NOTE GENERALI

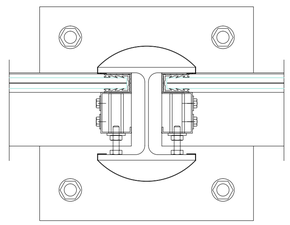
Tutte le quote indicate sono da ritenersi nominali e possono subire variazioni in funzione delle tolleranze e dei campi di azione dei vari componenti e delle regolazioni previste.

La posizione della barriera acustica e dei suoi componenti sara' comunque condizionata dal reale andamento planimetrico e altimetrico delle opere di fondazione di supporto.

La dilatazione dei giunti nelle opere con fondazioni differenti, deve essere contenuta entro ±10 mm.

Le colonne devono essere sempre montate perpendicolarmente alla pendenza della fondazione.

PARTICOLARE INSERIMENTO PANNELLI NEL MONTANTE SCALA 1:5



LATO STRADA

PARTICOLARE PANNELLO ANTIRUMORE TIPO TECNOWALL TRASPARENTE IN VETRO COLORE LIGHT BLUE GREEN V88.4 SCALA 1:10

1. Profilo perimetrale in lamiera zincata sendzimir sp.2 mm. pressopiegata e verniciata
2. Viti T.E. flangiata M8x25 cl. 8.8 zincate e dadi flangiati M8 zincati
3. Staffa di fissaggio in lamiera zincata pressopiegata sp. 4 mm.
4. Vite M10x50 T.E. zincata cl. 8.8, dado basso M10 zincato e boccola in polipropilene
5. Vetro stratificato temperato sp.8+8+(PVB)1,52mm colore light blue green
6. Guarnizione in epdm colore nero

DESCRIZIONE CICLO DI VERNICIATURA PER CORNICI PERIMENTRALI VETRI E CARTER MONTANTI

Il trattamento protettivo superficiale dei componenti viene eseguito con polveri di poliestere polimerizzate in forno dopo tutte le fasi di lavorazione meccanica della lamiera, perforazione e formatura a freddo, secondo il seguente ciclo:

- sgrassaggio a temperatura costante di 50°C
- lavaggio con acqua di rete a temperatura ambiente
- disossidazione a temperatura ambiente
- lavaggio con acqua demineralizzata a temperatura ambiente
- asciugatura con temperatura costante di 100°C
- applicazione elettrostatica di polveri di poliestere su doppio gruppi di reciprocatori verticali, spessore minimo 60 micron
- polimerizzazione in forno a temperatura di 180°C

MATRICE DI REVISIONE

REV	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA

N.B.: LA TAVOLA SOSTITUISCE QUELLA RELATIVA AL CODICE E DEL PROGETTO ESECUTIVO

CONCESSIONI AUTOSTRADALI LOMBARDE — Autostrada Pedemontana Lombarda

COLLEGAMENTO AUTOSTRADALE
DALMINE - COMO - VARESE - VALICO DEL GAGGIOLO E OPERE AD ESSO CONNESSE
CODICE C.U.P. F11B06000270007

TRATTE B1, B2, C, D, TRVA13+14, GREENWAY

AS BUILT

TRATTA B1

STUDIO ACUSTICO
BARRIERE ACUSTICHE
BARRIERA ACUSTICA TRCO11.05
DETTAGLI COSTRUTTIVI

IDENTIFICAZIONE ELABORATO

CODICE PROGETTO: F00107B

FASE PROGETTUALE	LOTTO	ZONA	OPERA	TRATTO D'OPERA	AMBITO	TIPO ELABORATO	PROGRESSIVO	REVISIONE
A	1	A0X	GE001	0	AC	PZ	004	E

Scala: var.

DATA	DESCRIZIONE	REV
Luglio 2017	Emissione	E

IMPRESA

RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO IMPRESE:

Mandataria	Mandante	Mandante	Mandante cooptata
STRABAG A.G.	GLF Grandi Lavori Fincosit S.p.A.	ICM S.p.A.	STRABAG S.p.A.

PROGETTISTA - PROGETTO ESECUTIVO DI DETTAGLIO

RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO PROGETTISTI:

Mandataria	Mandante	Mandante	Mandante
3TI PROGETTI ITALIA INGEGNERIA INTEGRATA S.p.A.	GP Ingegneria srl GESTIONE PROGETTI DI INGEGNERIA	consorzio cooperativo costruzioni	Arch. Salvatore Vermiglio

RESPONSABILE DI PROGETTO ED INCARICATO DELL'INTEGRAZIONE FRA LE VARIE PRESTAZIONI:
Ing. Alberto Cecchini

Dott. Ing. ALBERTO CECCHINI — ORDINE INGEGNERI ROMA — N. 15758

CONCEDENTE

CONCESSIONI AUTOSTRADALI LOMBARDE

CONCESSIONARIO

Autostrada Pedemontana Lombarda — Direttore Tecnico: Ing. Stefano Emilio Frigerio; Referente Tecnico: Ing. Sabina Lattuada

APPROVATO

Autostrada Pedemontana Lombarda — Il Direttore dei Lavori: Ing. Francesco Domanico

ELABORAZIONE PROGETTUALE

PROGETTISTA:
3TI PROGETTI ITALIA S.p.A

3TI ITALIA S.p.A.
DIRETTORE TECNICO
Ing. Stefano Luca Possati
Ordine degli Ingegneri
Provincia di Roma n. 20809

Redatto: Donatiello — Verificato: Sorge — Approvato: Possati