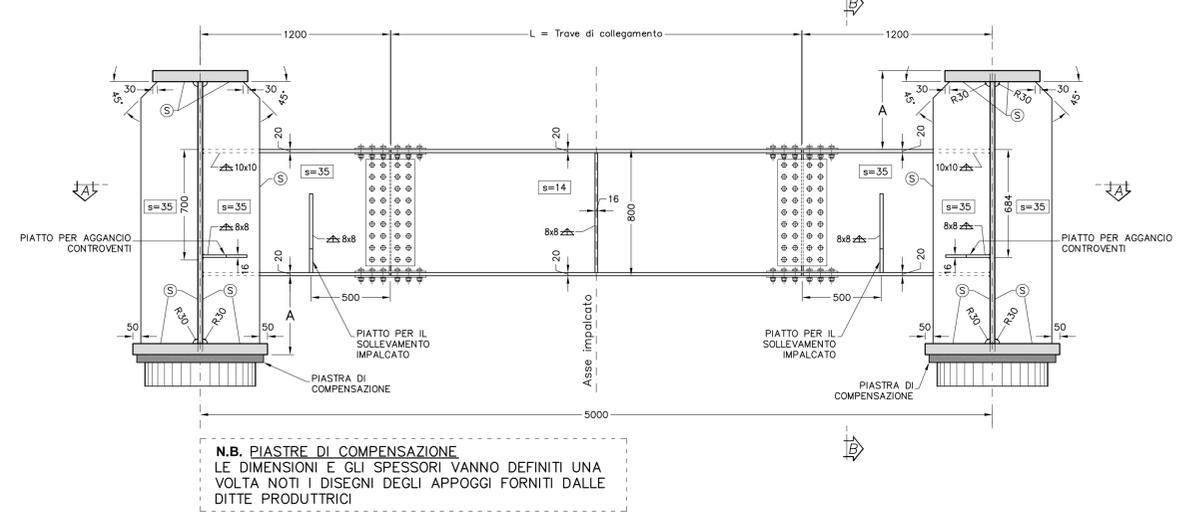
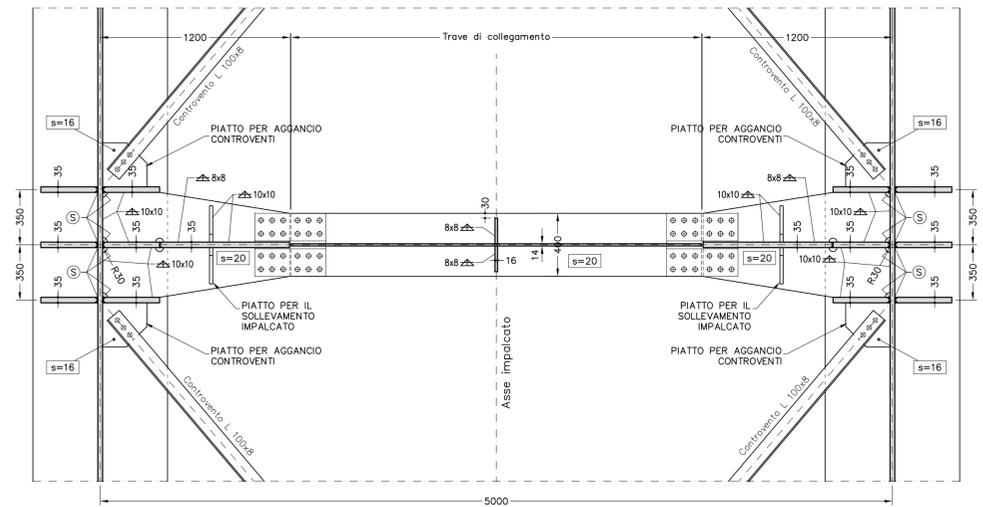


SEZIONE TRASVERSALE C-C  
SCALA 1:20

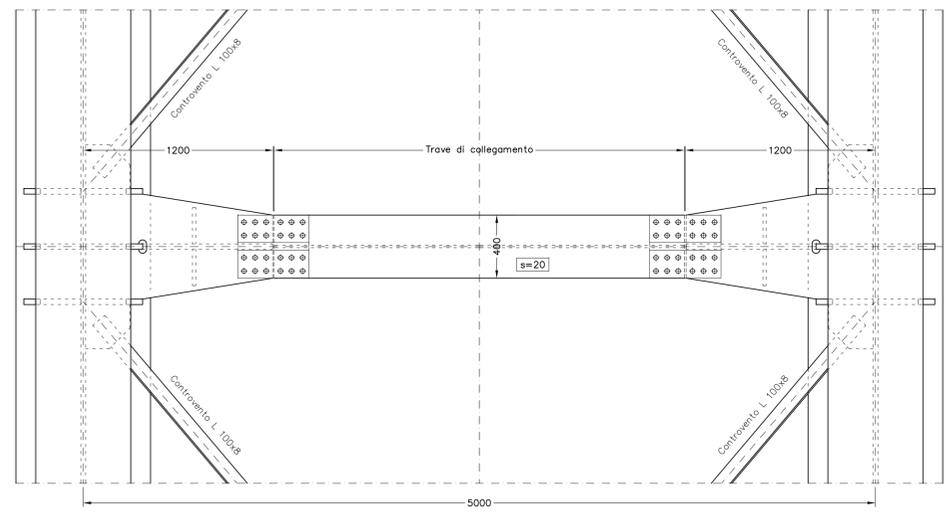


**N.B. PIASTRE DI COMPENSAZIONE**  
LE DIMENSIONI E GLI SPESSORI VANNO DEFINITI UNA VOLTA NOTI I DISEGNI DEGLI APOGGI FORNITI DALLE DITTE PRODUTTRICI

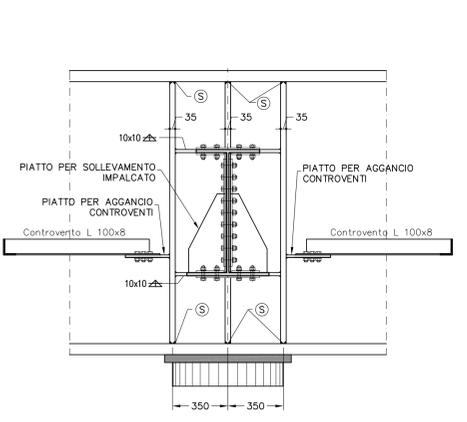
SEZIONE A-A  
SCALA 1:20



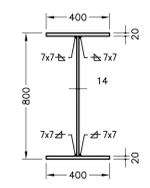
VISTA DALL'ALTO  
SCALA 1:20



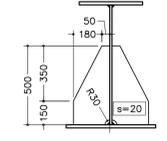
SEZIONE B-B  
SCALA 1:20



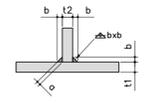
PARTICOLARE TRAVE DI COLLEGAMENTO  
SCALA 1:20



PARTICOLARE GEOMETRIA IRRIGIDIMENTI PER SOLLEVAMENTO IMPALCATO  
SCALA 1:20



NOTE GENERALI

- a) I bulloni saranno montati in opera con una rondella sotto la testa della vite ed una sotto il dado.
- b) Le giunzioni bullonate dei traversi saranno del tipo ad ATTRITO.
- c) Le superfici di contatto per le giunzioni bullonate verranno sabbiate a metallo bianco in officina e protette con nastratura idrorepellente che verrà rimossa in cantiere solo all'atto del montaggio.
- d) Le saldature a cordoni d'angolo debbono rispettare le indicazioni CNR-10011/97 paragrafo 9.2.9 ovvero:  

  - i cordoni d'angolo che uniscono due laminati di spessore  $t_1$  e  $t_2$  ( $t_1 > t_2$ ) devono avere il lato  $b$  soddisfacente le condizioni di calcolo e, di regola, le seguenti limitazioni:  
    - $t_2 \leq t_1$
    - $a = 0.7 \times b$
    - $t_2/2 \leq b \leq t_2$
  - (salvo dove specificato)
- e) Tutti i cordoni di saldatura debbono essere sigillati nel loro contorno.
- d) La coppia di serraggio per i bulloni delle giunzioni ad attrito è quella indicata sulle targhette delle confezioni dei bulloni o nel caso non sia riportata ma compaia il solo fattore  $k$ , secondo la classe funzionale, è pari a:  
 $M = k \times d \times 0,7 \times A_{res} \times f_{tb}$ 
  - dove
  - $d$  è il diametro nominale della vite
  - $A_{res}$  è l'area resistente della vite
  - $f_{tb}$  è la resistenza a ultima a trazione del bullone

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copriferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C25/30	XF2	S3 - S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
VELETTA E PREDALLES	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
- B450C	
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$	
- $(f_t/f_y)$ medio $\geq 1.13$	
$f_y$	= Singolo valore tensione di snervamento
$f_{yk}$	= Valore caratteristico di riferimento
$f_t$	= Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA	
- <b>TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI</b> Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 J0-W	
- <b>CONTROVENTI</b> Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 J0-W	
- <b>PIOLI</b> Tipo "Nelson" #22 Acciaio S235J2 tensione di rottura $f_u=450$ MPa	
- <b>BULLONI AD ALTA RESISTENZA</b> Bulloni secondo UNI 3740 così associati: VITI cl. 10.9 secondo UNI 5712; DADI classe 10 secondo UNI 5713; RONDELLE C 50 secondo UNI 5714	
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;	
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;	
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso	
- <b>SALDATURE</b> Secondo CNR UNI 10011/97	



PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MINORI  
CAVALCAVIA  
Cavalcavia alla progressiva 19+380  
Carpenteria metallica - Traverso di Pila

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001						
Codice Elaborato:						
PA12_09 - E	1 3 3 C V 2 0 8 C V 0 8 F B X 0 0 9 A					
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDDATO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI						

 <p>Progettista: ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 4533</p>	 <p>Consulente Specialista: 3TI ITALIA S.p.A. INGEGNERIA TECNICA Ing. Stefano Luca Pizzari Codice degli Ingegneri Provincia di Roma n. 20899</p>	 <p>Geologo: ORDINE REGIONALE DEI GELOGI DI SICILIA Dot. Geol. D'ANGELO MAURIZIO N. 1807</p>	 <p>Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: ORDINE REGIONALE DEI GEOMETRI DI SICILIA Dot. Geom. ALESSANDRO SAITTO N. 14853</p>	 <p>Direttore dei lavori: ORDINE REGIONALE DEI GEOMETRI DI SICILIA Dot. Geom. PEPPINO MARESCA N. 14447</p>
---	---	---	--	---

