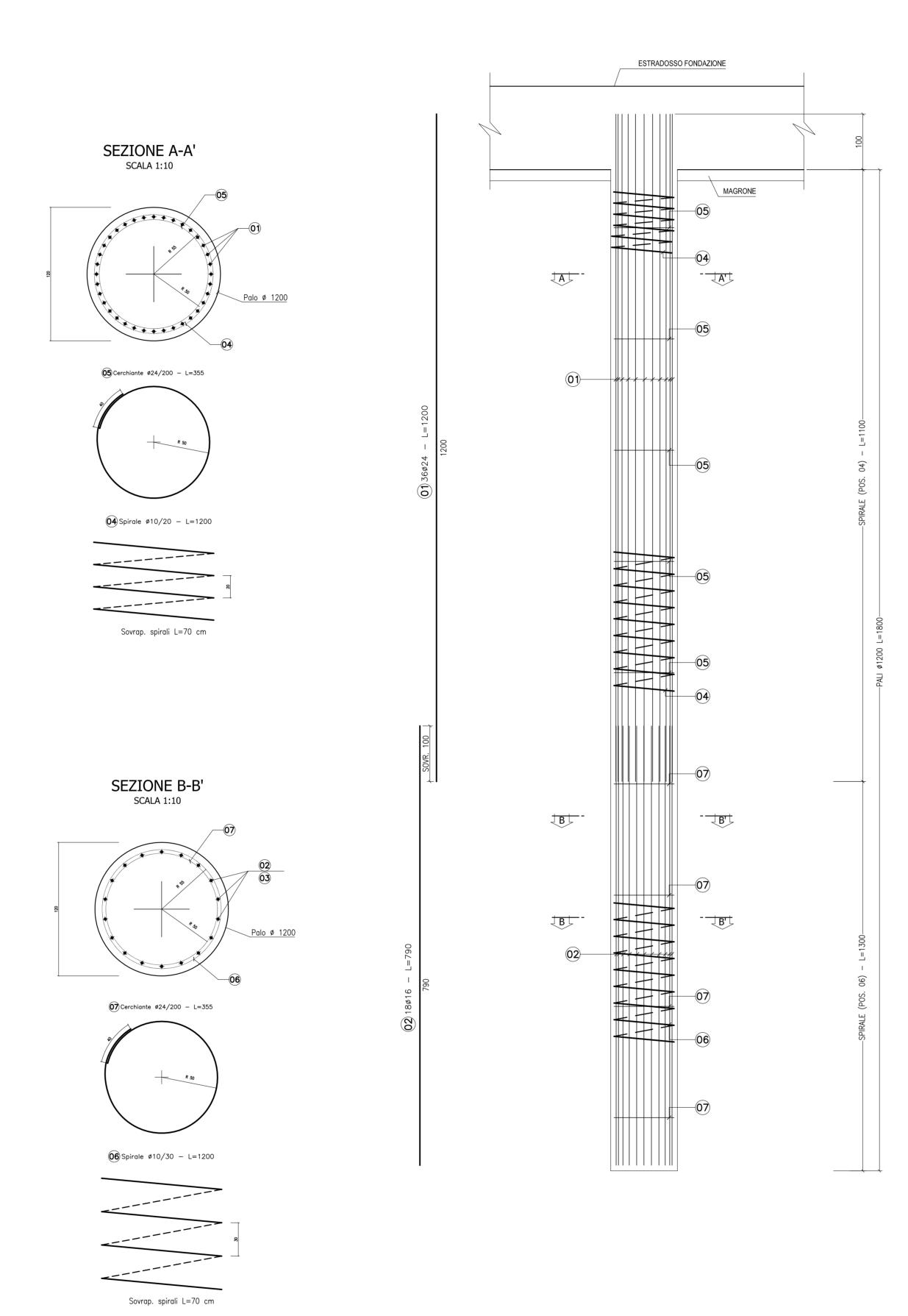
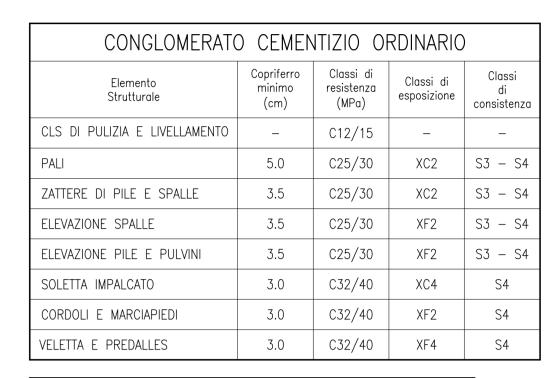


# ARMATURA PALO 1200 PALI SPALLA B - L=18m SCALA 1:50





#### ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C

- fy/fyk  $\leq$  1.35 (ft/fy) medio  $\geq$  1.13
- fy = Singolo valore tensione di snervamento fyk = Valore caratteristico di riferimento
- ft = Singolo valore tensione di rottura

#### CARPENTERIA METALLICA

- TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 JO—W
- <u>CONTROVENTI</u> Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 JO—W
- <u>PIOLI</u> Tipo "Nelson" ø22 Acciaio S235J2 tensione di rottura fu=450 MPa
- BULLONI AD ALTA RESISTENZA
  Bulloni secondo UNI 3740 così associati:
  VITI cl. 10.9 secondo UNI 5712;
  DADI classe 10 secondo UNI 5713;
  RONDELLE C 50 secondo UNI 5714
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta
- sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza; i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
- <u>SALDATURE</u> Secondo CNR UNI 10011/97



## ANAS S.p.A.

### PA 12/09

CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE" AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MINORI CAVALCAVIA Cavalcavia alla progressiva 22+353 Armatura pali

Co	Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001																					
Co	Codice Elaborato:																					
P	412 <u>0</u> 9	- E	1	3	4	С	V	2	0	9	С	V	0	9	8	В	В	0	1	6	A	Scala: 1:50
F																						<u>'</u>
Е																						
D																						
С																						
В																						
Α	Aprile 2011	EMISSIONE										T. FASOLO			F.	F. NIGRELLI			M. LITI			P. PAGL <b>I</b> NI
REV.	DATA				DES	CRIZIO	ONE					R	EDAT	ТО	VE	RIFIC	CATO	A	APPR	.OVAT	·O	AUTOR <b>I</b> ZZAT
Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI																						









