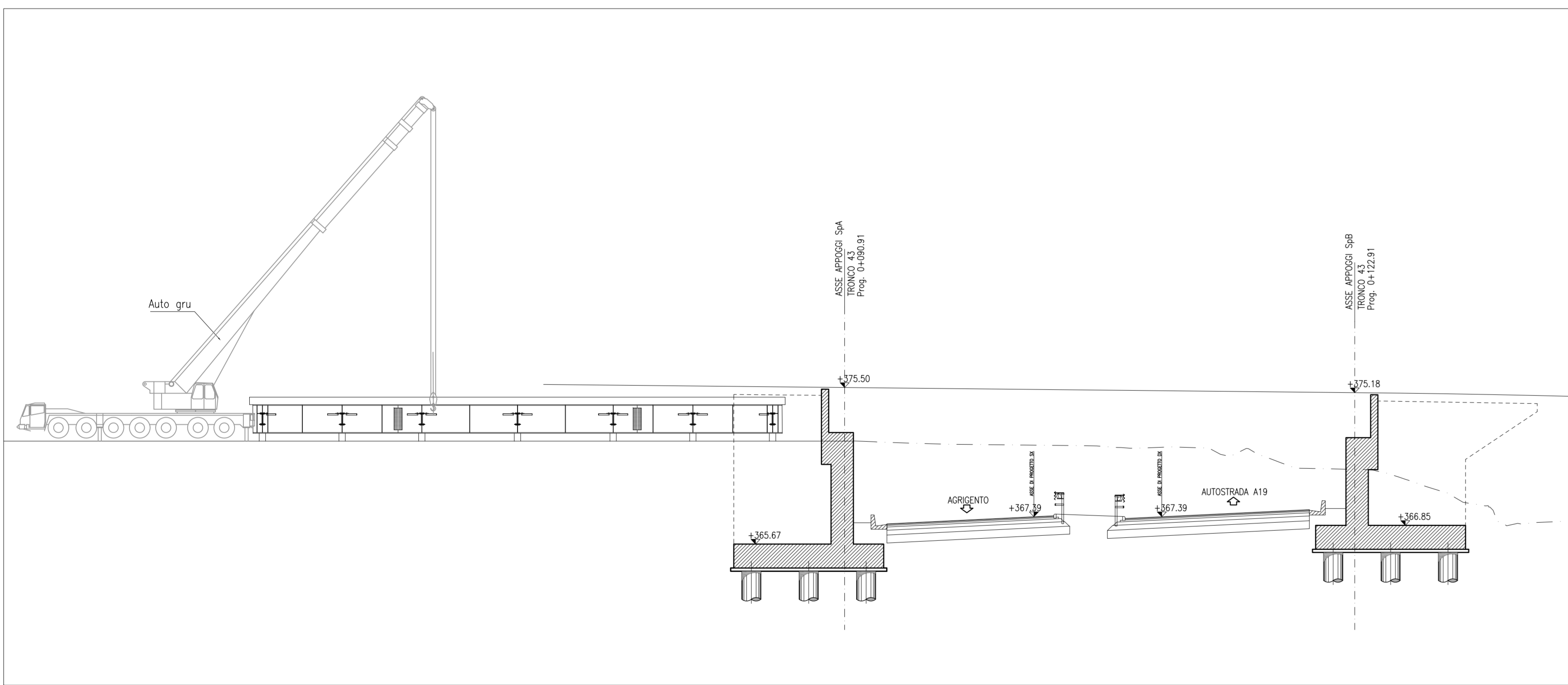
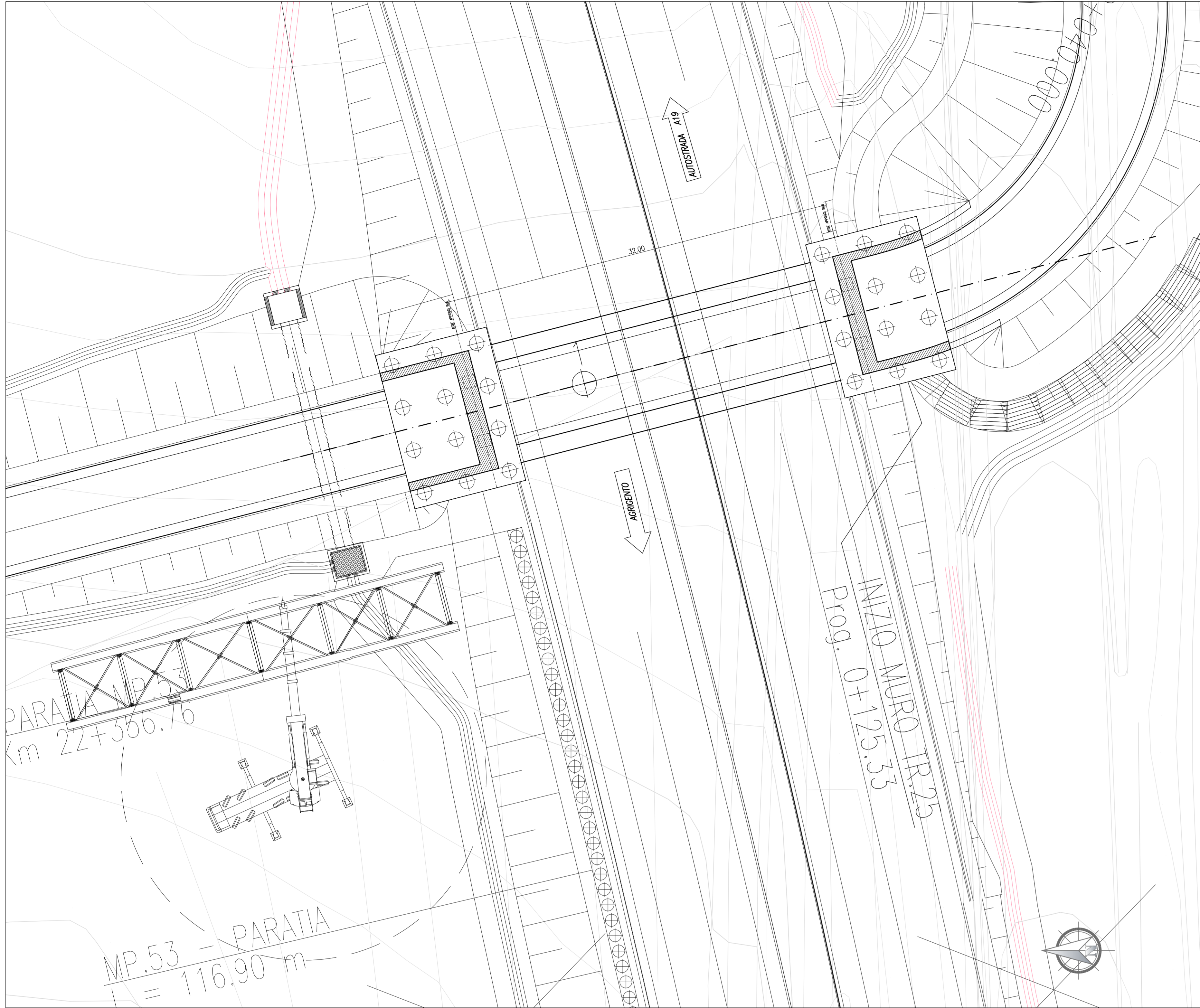


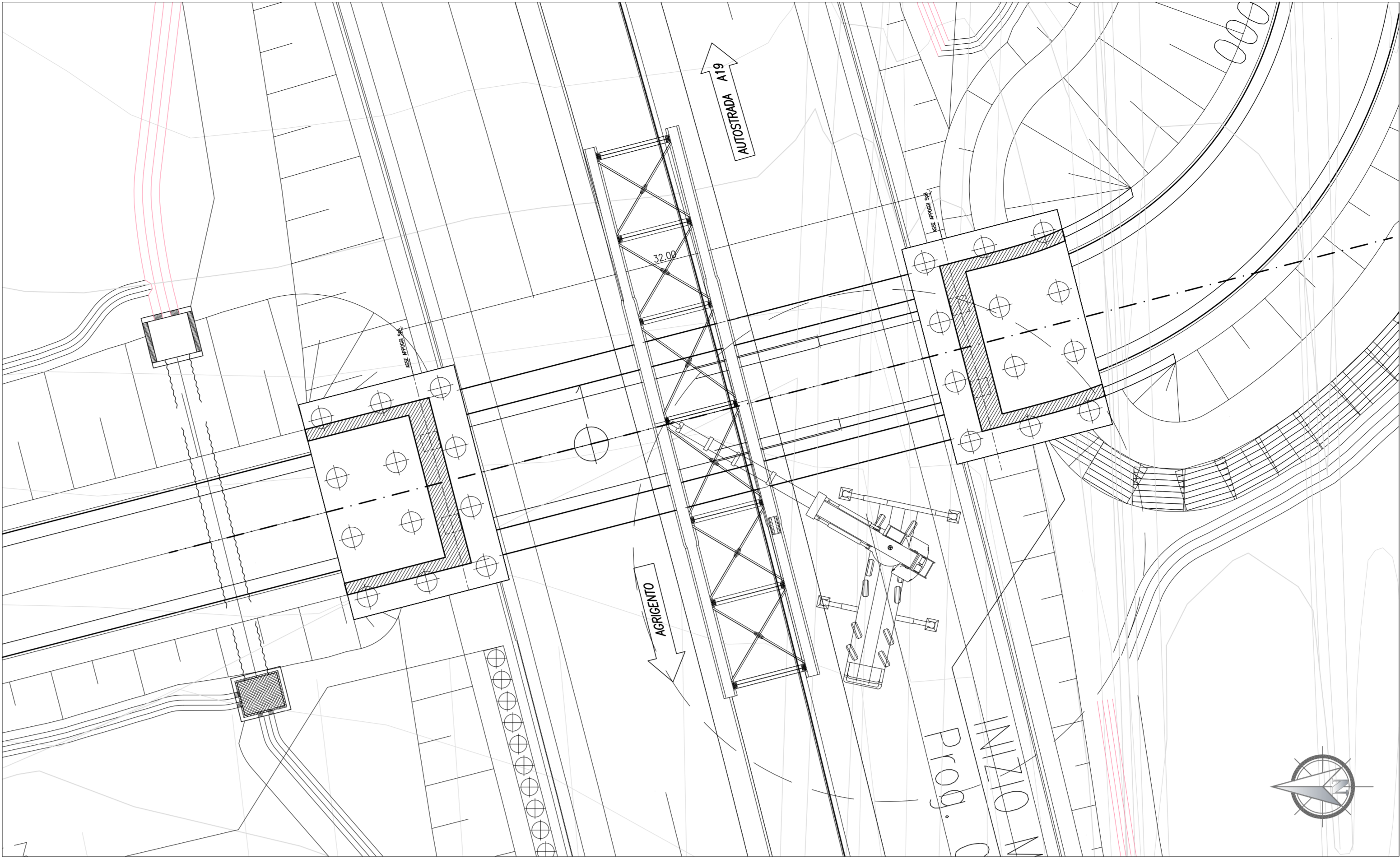
PLANIMETRIA



FASE COSTRUTTIVA 01

1. REALIZZAZIONE PALI, SPALLE E MURI D'ALA MANTENENDO IN ESERCIZIO LA SS 640.

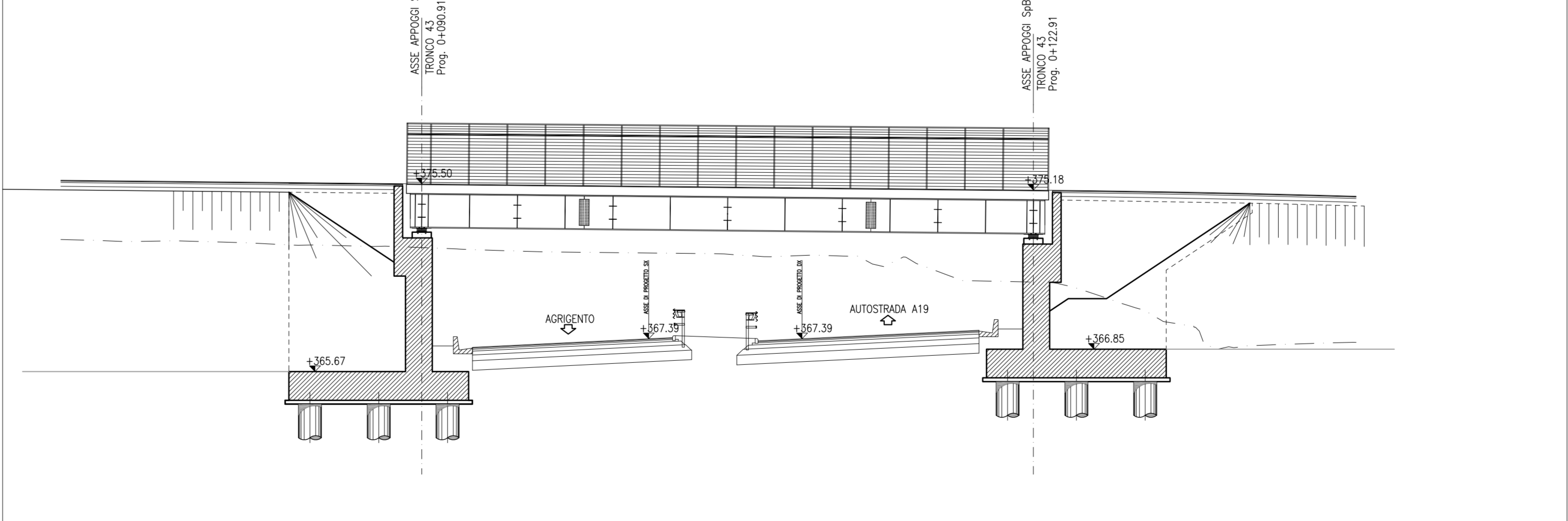
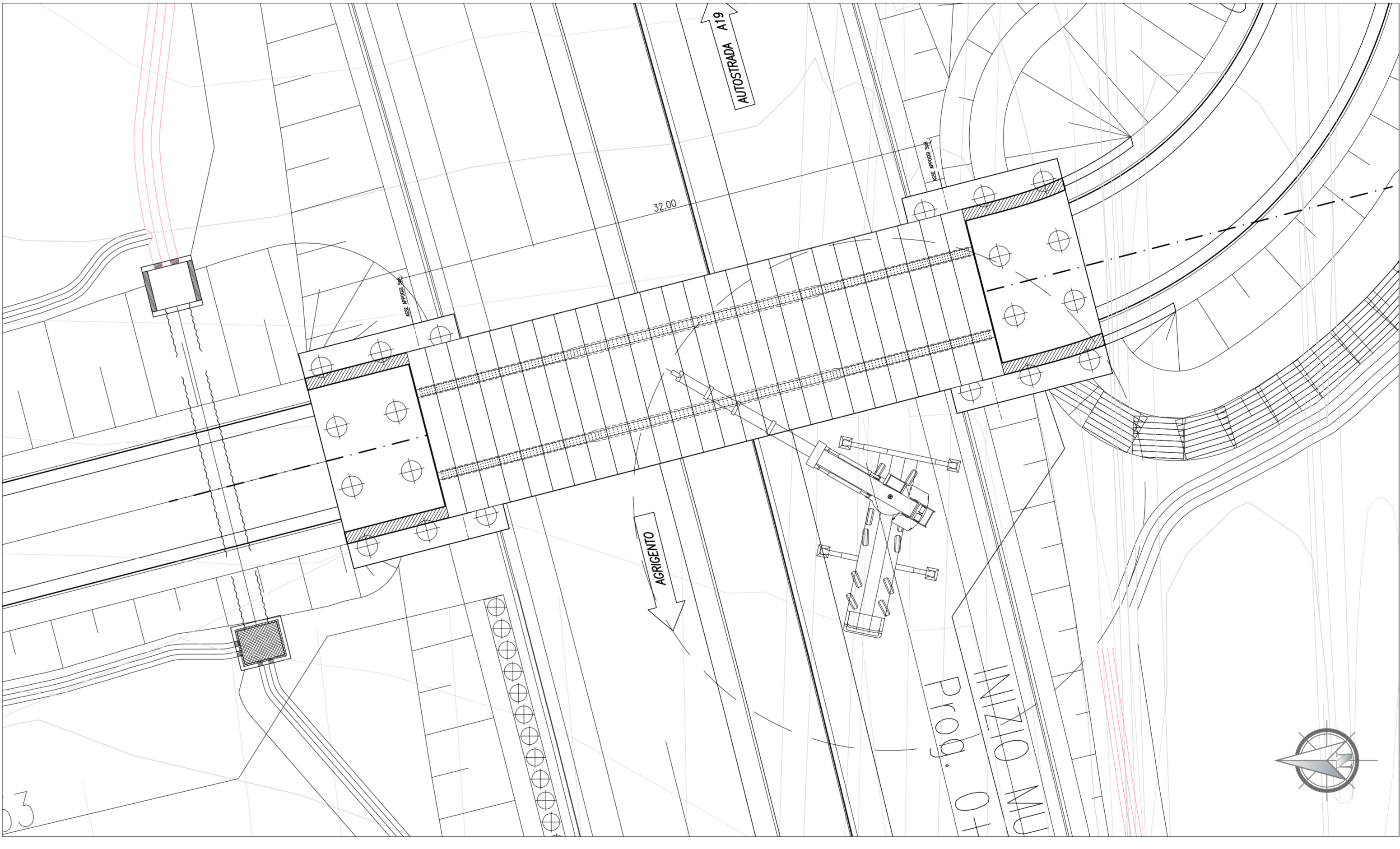
PLANIMETRIA



FASE COSTRUTTIVA 02

1. DEVIAZIONE DEL TRAFFICO VEICOLARE IN TRANSITO SULLA SS 640 SU VIABILITA' ALTERNATIVA;
2. ADEGUAMENTO DELLA SEDE STRADALE DELLA SS 640;
3. ASSIEMAGGIO A PIE' D'OPERA DELLA CARPENTERIA METALLICA DELL'IMPALCATO E STOCCAGGIO DI PREDALLES ED ARMATURE IMPALCATO.

PLANIMETRIA



FASE COSTRUTTIVA 03

1. VARO DELLA CARPENTERIA METALLICA DELL'IMPALCATO;
2. POSA DELLE PREDALLES;
3. REALIZZAZIONE DELLA PIOLATURA DELLE TRAVI METALLICHE;
4. POSA ARMATURA SOLETTA E GETTO DELLA STESSA;
5. REALIZZAZIONE OPERE DI FINITURA IMPALCATO (PAVIMENTAZIONE STRADALE, BARRIERE, ETC.).

CONCRETO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Capifero minimo (cm)	Classe di resistenza (MPa)	Classe di esposizione	Classe di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C25/30	XC2	S3 - S4
ZATTURE DI PILE E SPALLE	3.5	C25/30	XC2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C25/30	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C25/30	XF2	S3 - S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
VELETTA E PREDALLES	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

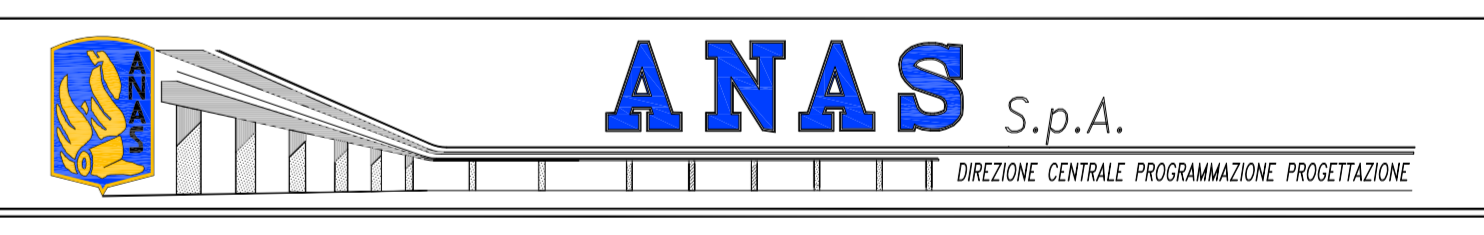
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- S450C
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (f_y/f_k) medio ≥ 1.13

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

- TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 J0-W
- CONTROVENTI
Acciaio con caratteristiche meccaniche pari a S355 J0-W
- FIDILI
Tipo "Nelson" #22
Acciaio S235J2
tensione di rottura $f_u=450$ MPa
- BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni secondo UNI 3740 così associati:
VITI cl. 10.9 secondo UNI 5712;
DADI classe 10 secondo UNI 5713;
RONDELLE C 50 secondo UNI 5714
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
- SALDATURE
Secondo CNR UNI 10011/97



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MINORI
CAVALCAVIA
Cavalcavia alla progressiva 22+353
Fasi costruttive

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 134 CV 2 0 9 CV 0 9 L D X 0 1 9 A Scala 1:200

F	D	E	C	A	B	REV.	DATA	DESCRIZIONE	EMISSIONE	T. PASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **GAN LUCA S.p.A.** - ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE N° 4351

Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.** - INGEGNERE TECNICO (ex Ordine Ingegneri Firenze) - Ordine degli Ingegneri Provinciale di Firenze n. 20809

Il Geologo: **ORDINE DEGLI INGEGNERI E ARCHITETTI P.L. MALINCONI** - N° 1807

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROSSANO RIVIERE** - N° 14853

Il Direttore dei lavori: **ORDINE DEGLI INGEGNERI DI FIRENZE** - N° 1444