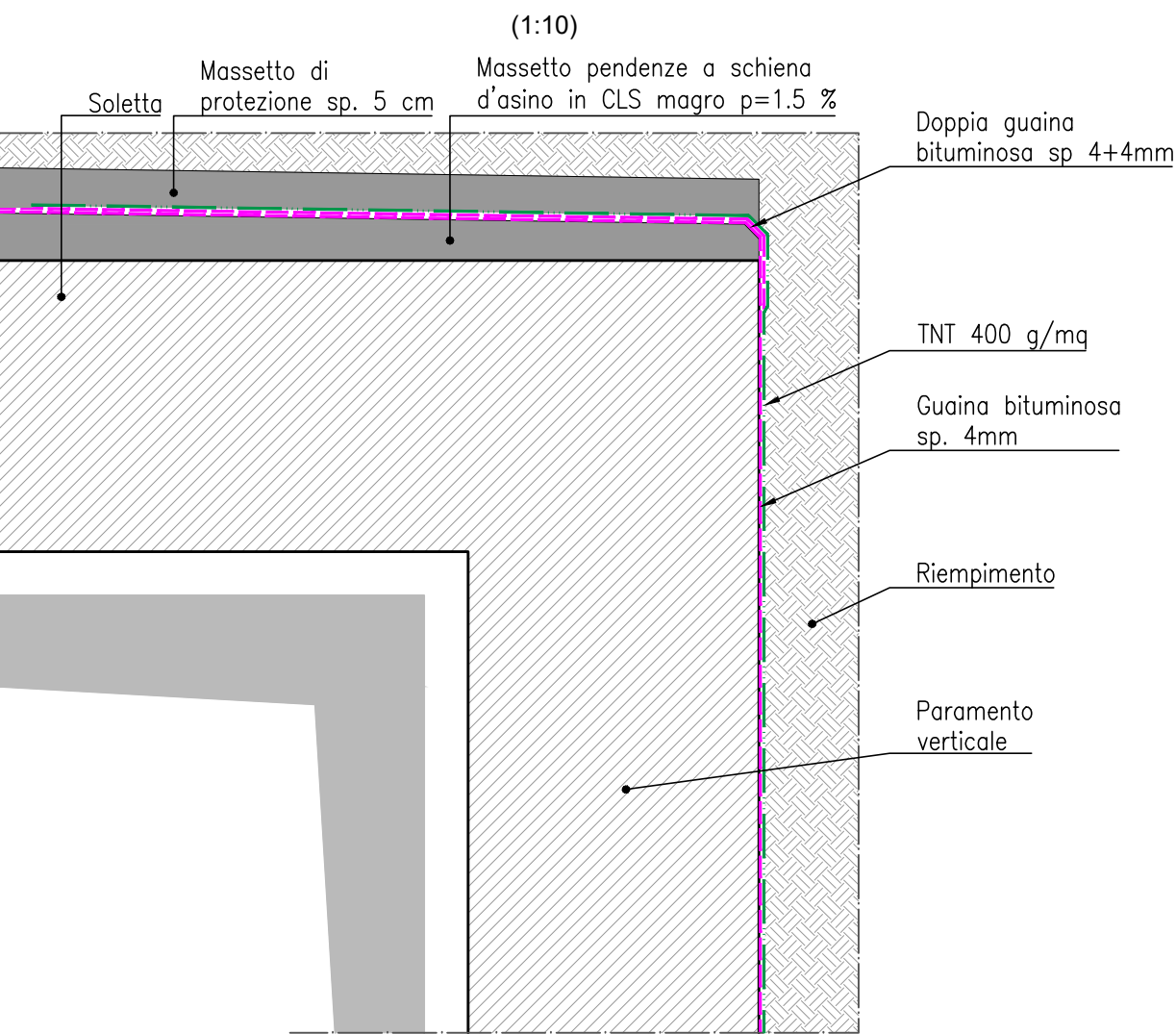


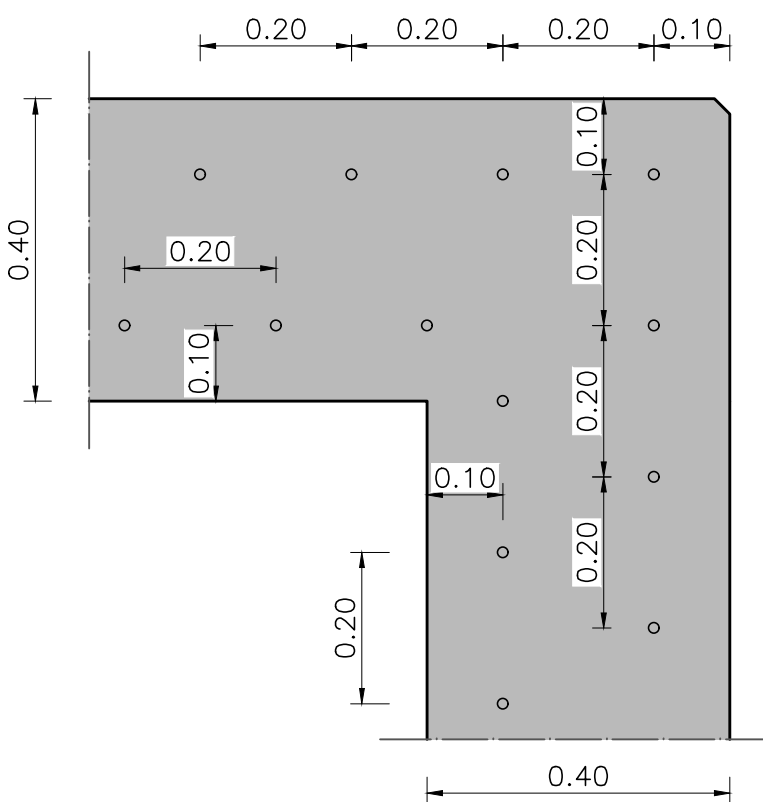
IMPERMEABILIZZAZIONE E COLLEGAMENTO
PROLUNGAMENTI SCATOLARI

DETTAGLIO 1 - IMPERMEABILIZZAZIONE

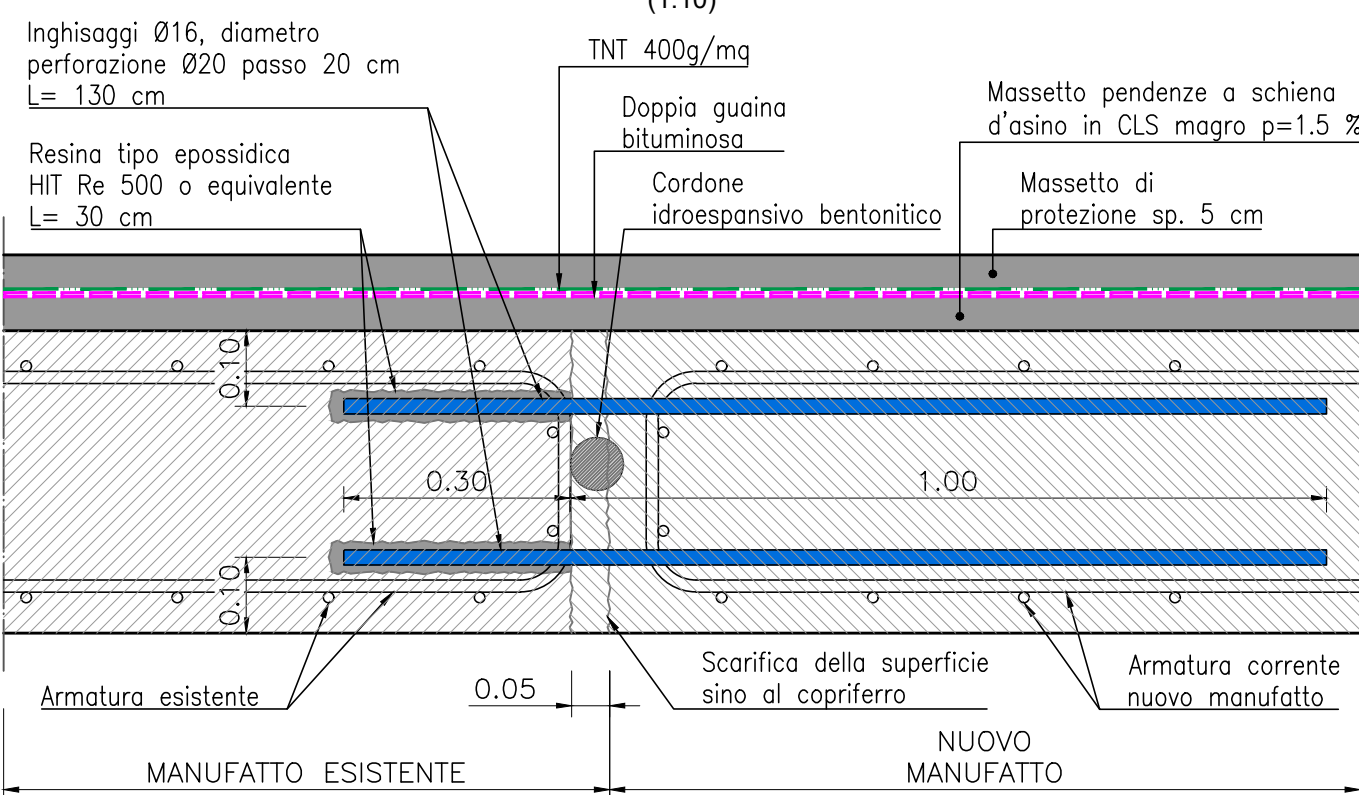


DETTAGLIO 2 - COLLEGAMENTO TRA
MANUFATTO ESISTENTE E NUOVO

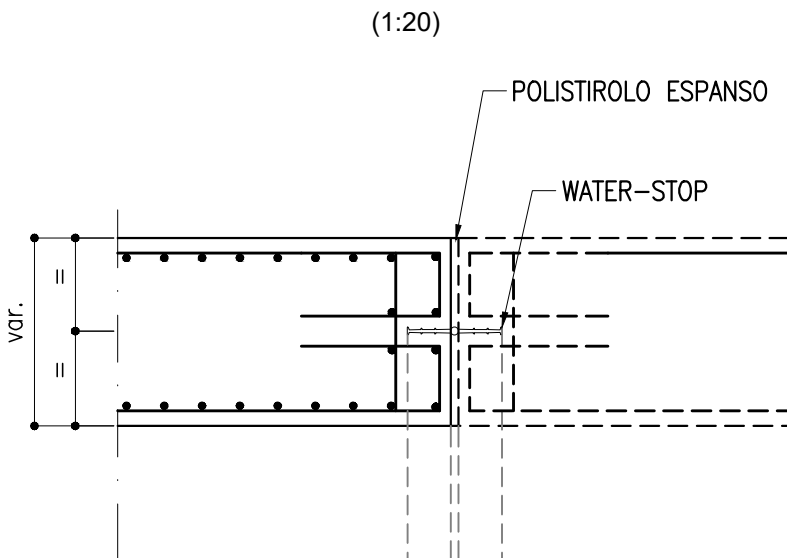
PROSPETTO



SEZIONE

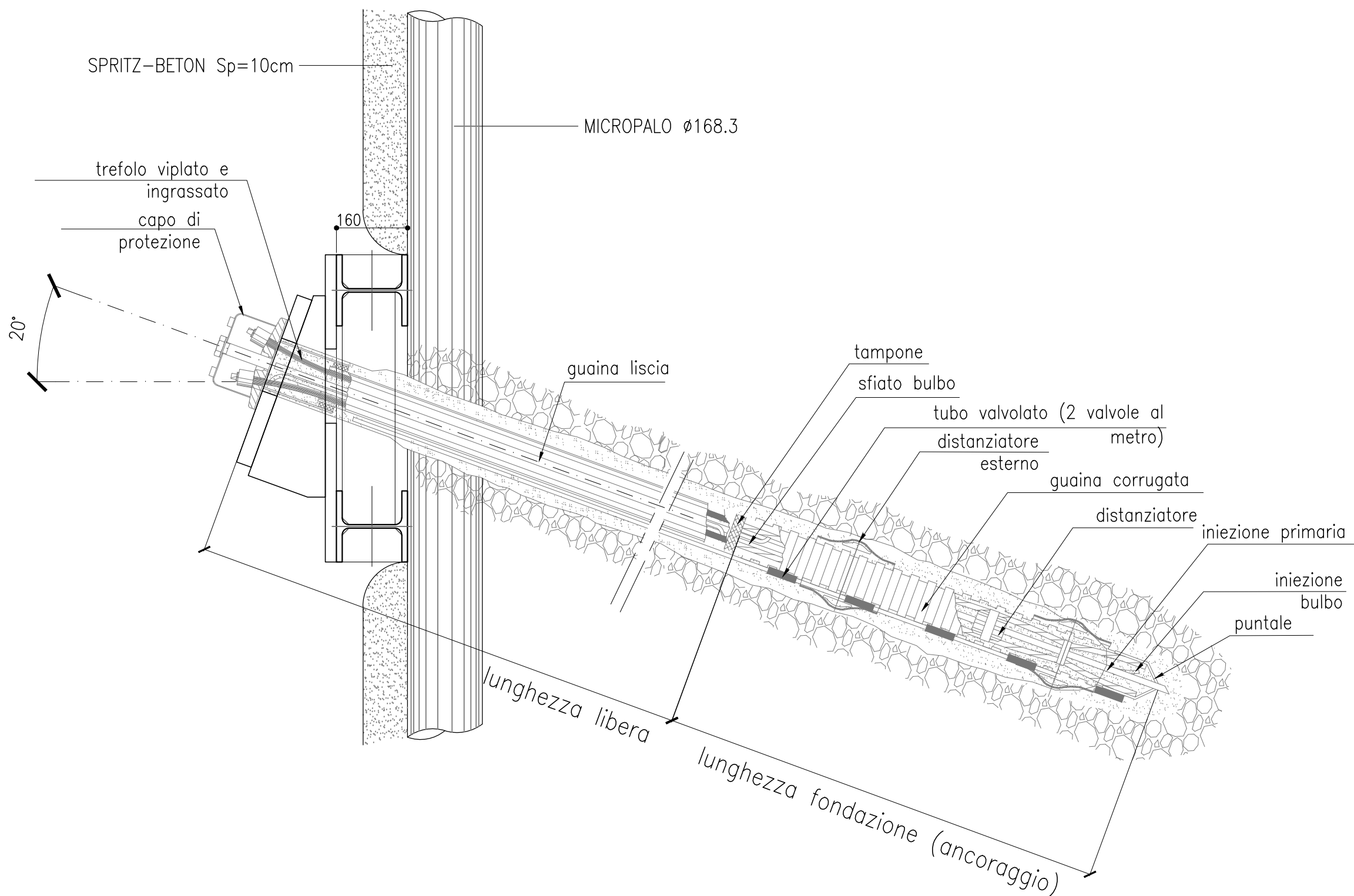


DETTAGLIO 3 - WATER-STOP



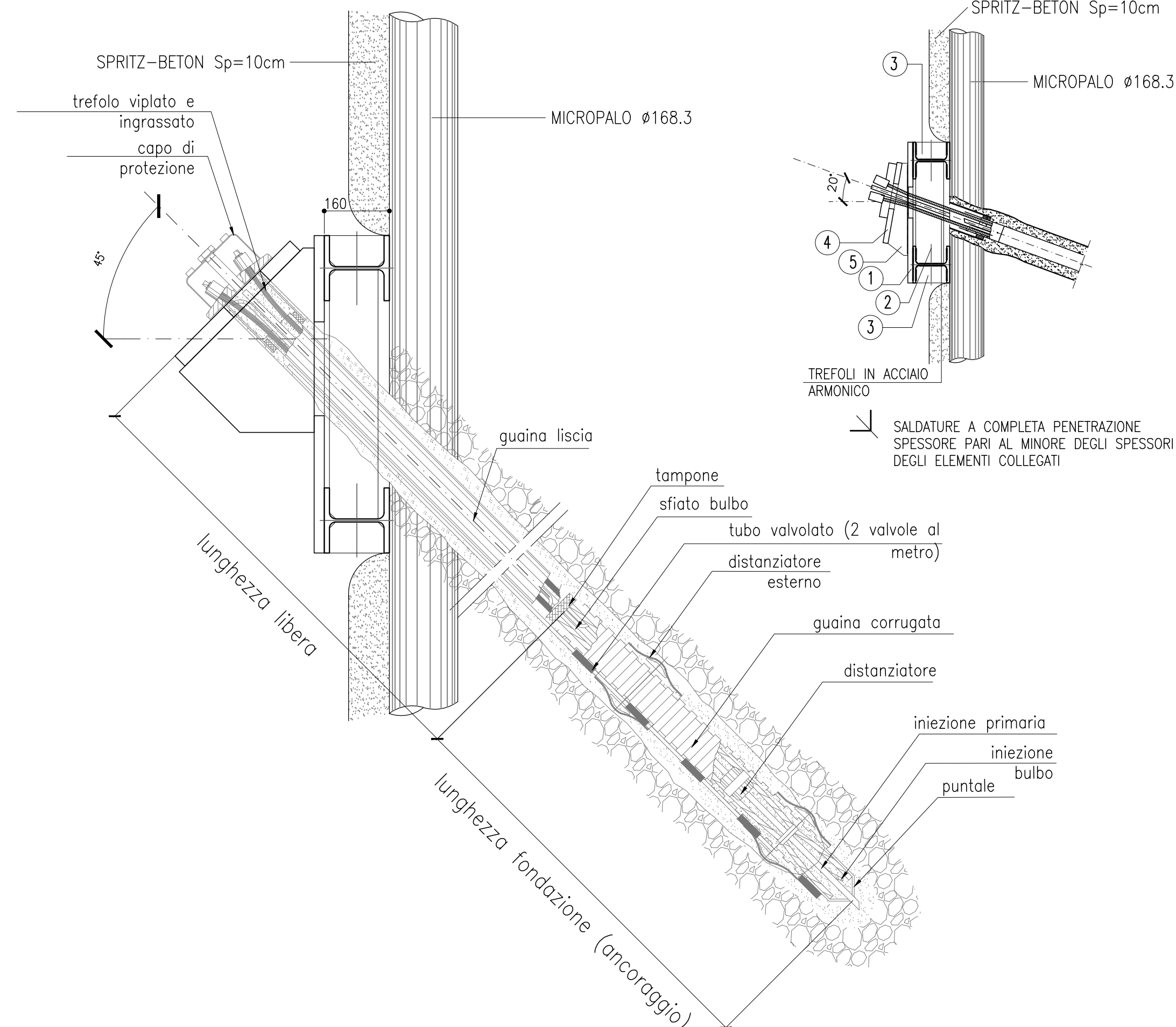
PARTICOLARE TIRANTE

TIPO 1 - (i=20°)



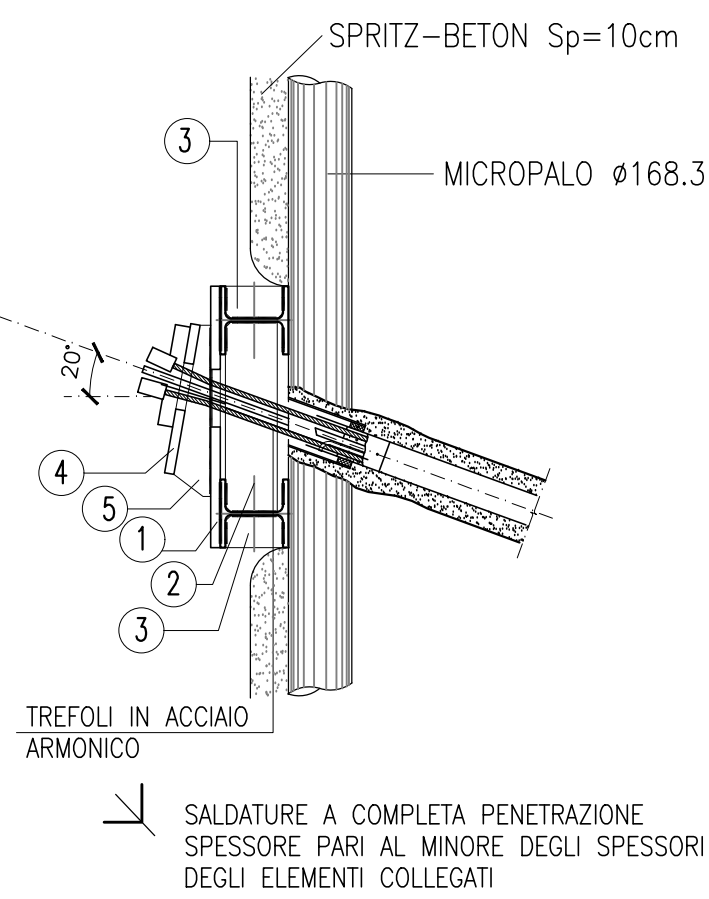
PARTICOLARE TIRANTE

TIPO 2 - (i=45°)

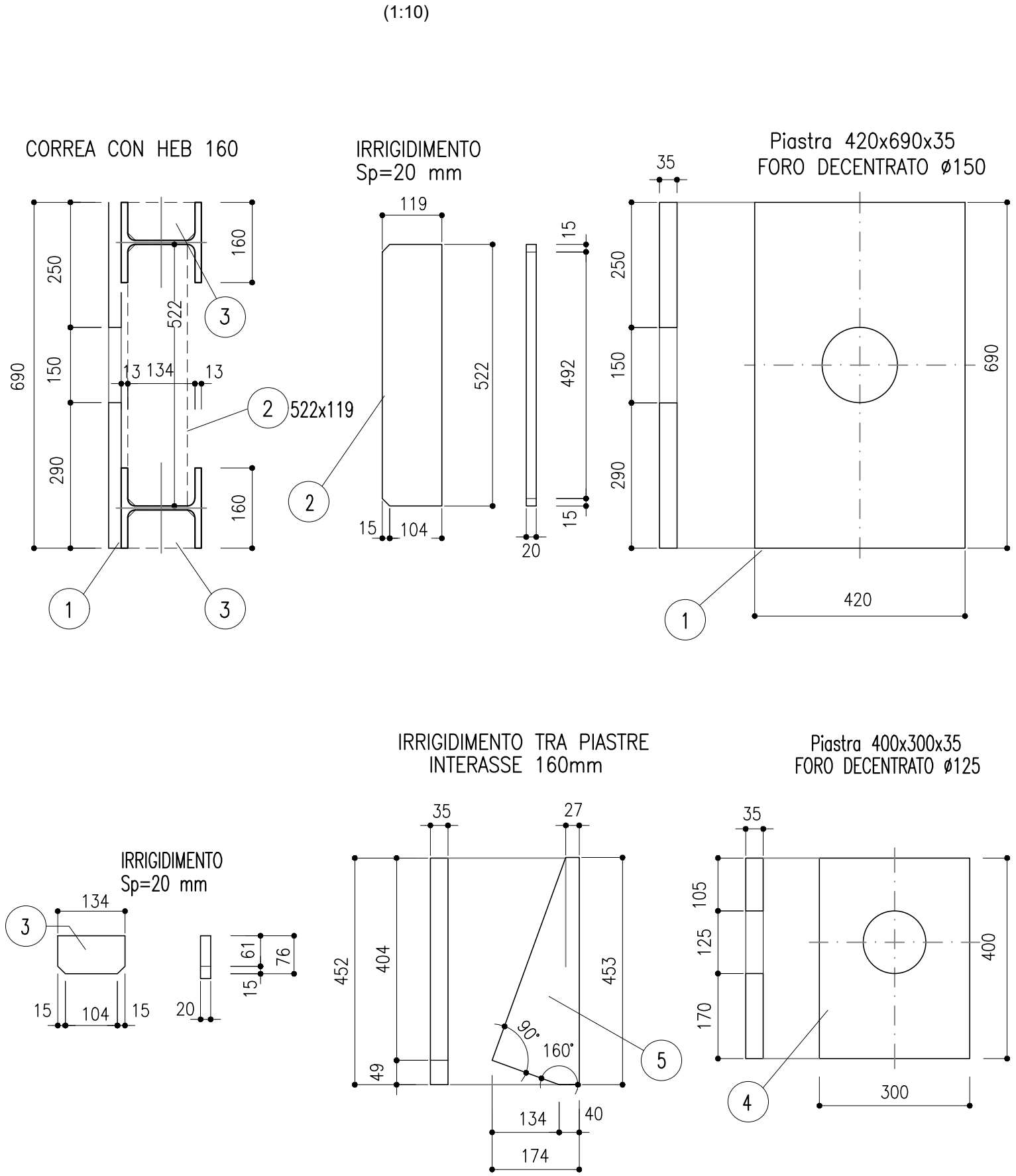


PARTICOLARE BERLINESE

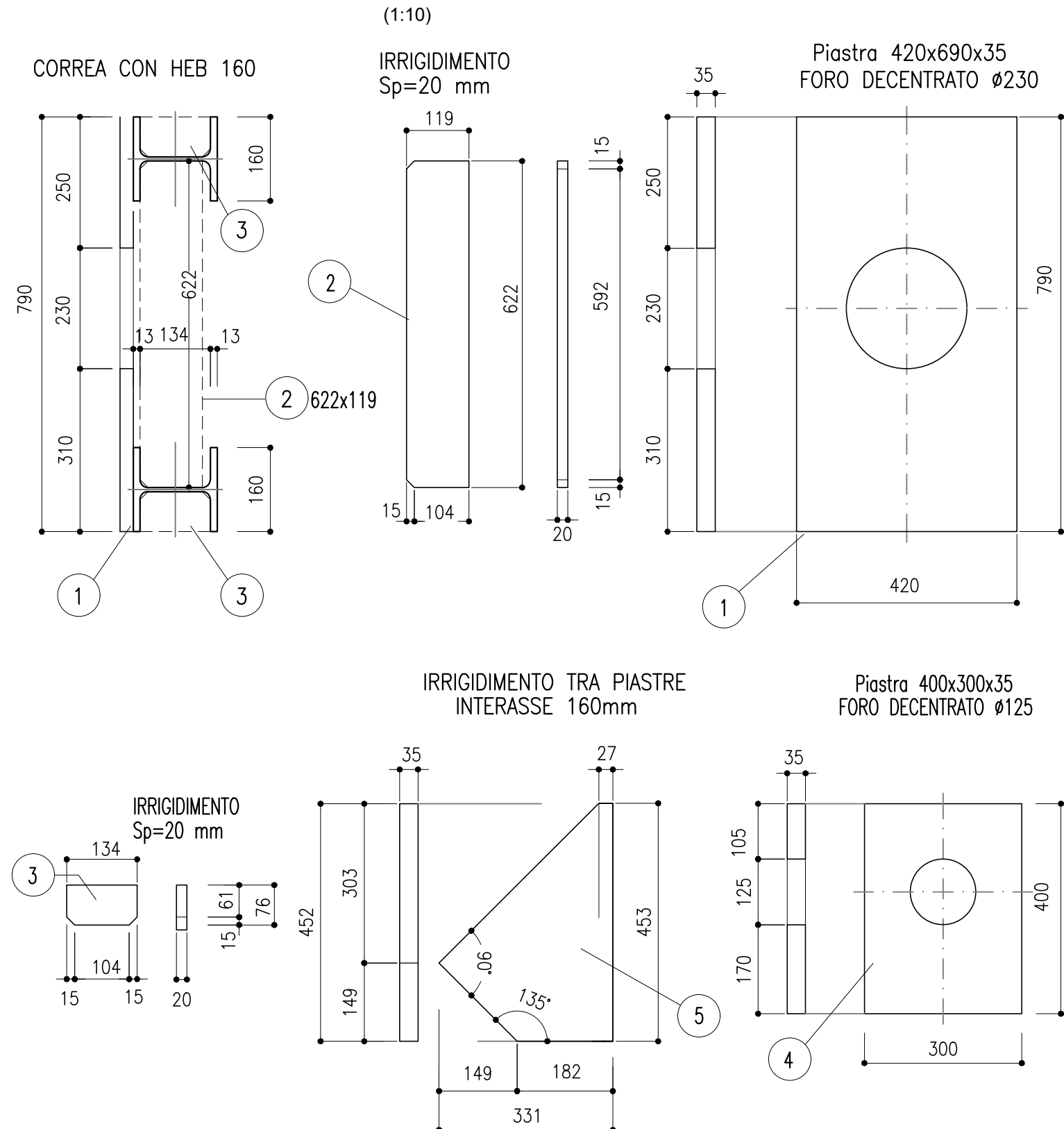
(1:20)



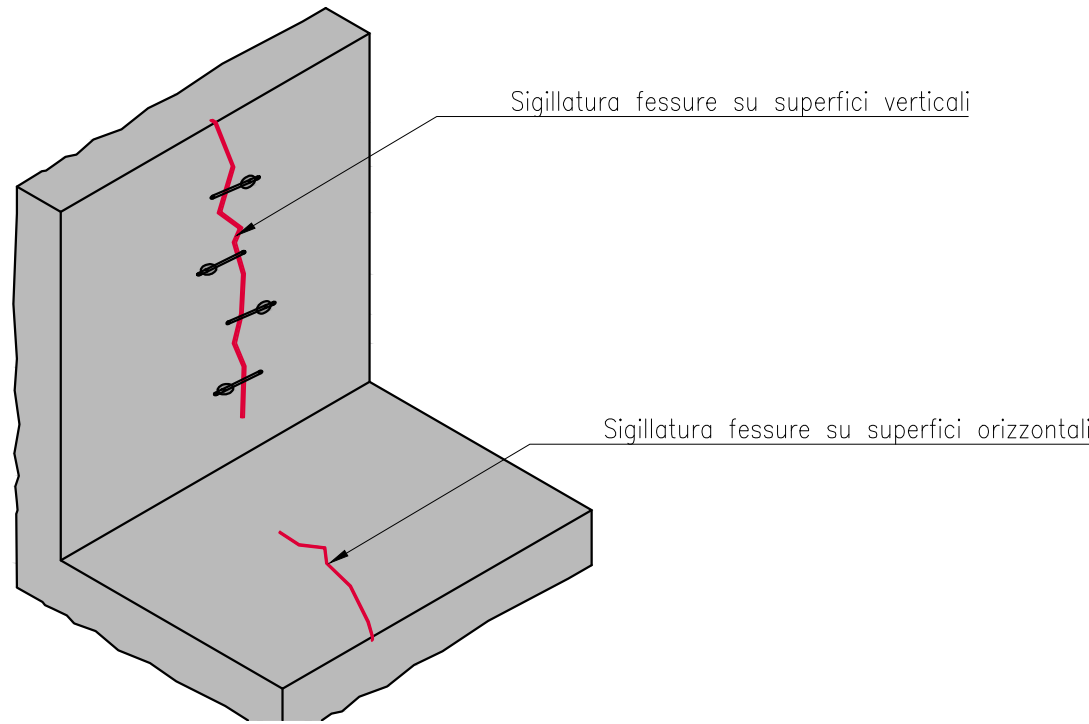
ELEMENTI COMPONENTI L'ANCORAGGIO DEL TIRANTE i=20°



ELEMENTI COMPONENTI L'ANCORAGGIO DEL TIRANTE i=45°



RIPARAZIONE FESSURE



RIPARAZIONE SU SUPERFICI VERTICALI MEDIANTE INIEZIONE (PER IMPIEGHI A BASSE PRESTAZIONI)

- Preparazione del supporto
 - Svasare la fessura mediante mola a disco fino a creare un incavo idoneo per la sigillatura.
 - Realizzare dei fori di diametro 8-9 mm lungo i lati della stessa disposti alternativamente a destra e sinistra con un intervallo idoneo.
 - I fori dovranno essere inclinati a 45° in modo da intercettare l'asse della fessura per favorire l'iniezione. In alternativa i fori possono essere realizzati lungo l'asse della fessura.
 - Eseguire un'accurata pulizia dei fori e della fessura tramite soffiatura con aria compressa allo scopo di rimuovere polvere e detriti creati nelle operazioni di svasatura e foratura.
 - Intervento di riparazione
 - Posizionare all'interno dei fori i tubicini di iniezione in gomma stuccandoli con adesivo bicomponente epossidico tixotropico.
 - Sigillare superficialmente la fessura con adesivo bicomponente epossidico tixotropico.
 - Dopo l'indurimento dell'adesivo verificare l'assenza di ostruzioni di qualsiasi tipo mediante aria compressa. In presenza di ostruzioni eseguire ulteriori fori in modo da ridurre il passo, quindi procedere con il posizionamento e la stuccatura dei nuovi tubicini.
 - Iniettare con idonea pompa (ad esempio a doppia membrana) l'adesivo bicomponente epossidico fluido a partire dal tubicino posizionato più in basso fino a quando il materiale fuoriesce dall'iniettore successivo. Sigillare quindi il tubicino utilizzato per l'iniezione e iniettare in quello adiacente.
 - Procedere in sequenza, dal basso verso l'alto, per tutti i tubicini fino alla completa saturazione della fessura.
 - Dopo l'indurimento dell'adesivo rimuovere i tubicini di iniezione e sigillare i fori con adesivo bicomponente epossidico tixotropico.
- RIPARAZIONE SU SUPERFICI ORIZZONTALI MEDIANTE COLATURA (PER IMPIEGHI A BASSE PRESTAZIONI)**
- fessure non passanti inferiori a 2 mm
- Preparazione del supporto
 - Svasare la fessura mediante mola a disco fino a creare un incavo idoneo per la colatura.
 - Eseguire un'accurata pulizia della fessura tramite soffiatura con aria compressa allo scopo di rimuovere polvere e detriti creati nell'operazione di allargamento della fessura.
 - Intervento di riparazione
 - Colare l'adesivo bicomponente epossidico fluido sulla fessura a partire da una delle estremità della stessa assicurandosi di far penetrare il prodotto in tutte le irregolarità e porosità.
 - Procedere con la colatura sempre nella stessa direzione fino alla completa saturazione della fessura.
 - Nel caso sia prevista la posa di malte cementizie applicare a spolvero sabbia silicea, rigorosamente asciutta, di granulometria fino a 0,6 mm.
 - Aspirare la sabbia in eccesso.



ANAS S.p.A.

Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

S.S.195 "SULCITANA"

COMPLETAMENTO ITINERARIO CAGLIARI - PULA - LOTTO 2

COLLEGAMENTO CON LA S.S 130 e AEROPORTO CAGLIARI ELMAS

DAL Km 21+488,70 AL Km 23+900,00

RELAZIONE ARCHEOLOGICA E PROGETTAZIONE DEFINITIVA

PROGETTO DEFINITIVO

cod. CA12

PROGETTAZIONE: ANAS - DIREZIONE PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE LAVORI

PROGETTISTA E RESPONSABILE INTEGRATORE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE

Ing. M. RASIMELLI

Direttore Ingegner Progettista di Progetto - di ABZ

GRUPPO DI PROGETTAZIONE

Ing. D. BONADIES Ing. M. TANZINI

Ing. P. LOSPENNATO Ing. A. LUCIA

Ing. S. PELLEGRINI Ing. A. POLLI

Ing. C. CASTELLANO Ing. C.H. GUERIN

IL GEOLOGO S. PIAZZOLI

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE

Ing. L. IOVINE

VISTO: IL RESP. DEL PROCEDIMENTO

Ing. M. CODICE

PROTOCOLLO DATA:

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

MANDATARIA

STRUTTURE

OPERE D'ARTE - GENERALE

DETTAGLI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI

CODICE PROGETTO NOME FILE

PROGETTO LIV. PROG. N. PROG. T00GE00STRDC02A.dwg

REVISIONE SCALA

DP/CA12 D 2001 CODICE ELAB. T00GE00STRDC02 A VARIE

D C B A

PRIMA EMISSIONE

Giugno 2020 G. MONDIN A. POLLI M. RASIMELLI

REV. DESCRIZIONE DATA REDATTO VERIFICATO APPROVATO