

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORRILI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLE	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (f_t/f_k) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

PILDI

Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.le 11.3.4.5.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

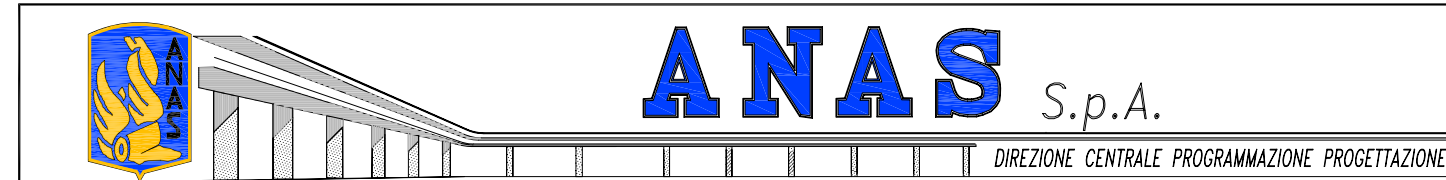
NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERNI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I QUINTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESECUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESECUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGORASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

N.B.: PER IL TRACCIAMENTO UTILIZZARE FATTORE DI CORREZIONE TOPOGRAFICA = 1

CARREGGATA SX				CARREGGATA DX			
OPERA	N. PALI	DIAMETRO PALI Ø [cm]	LUNGHEZZA PALI L [cm]	OPERA	N. PALI	DIAMETRO PALI Ø [cm]	LUNGHEZZA PALI L [cm]
SPA	27	1200	25	SPA	27	1200	25
P01	5	1500	40	P01	5	1500	40
P02	6	1500	40	P02	6	1500	40
P03	8	1500	36	P03	8	1500	36
P04	8	1500	40	P04	9	1500	36
P05	8	1500	38	P05	8	1500	38
P06	8	1500	40	P06	8	1500	40
P07	9	1500	36	P07	9	1500	36
P08	9	1500	36	P08	9	1500	36
P09	9	1500	36	P09	9	1500	36
P10	8	1500	38	P10	8	1500	38
P11	6	1500	40	P11	6	1500	40
P12	6	1500	36	P12	6	1500	36
SPB	27	1200	25	SPB	27	1200	25

(*) PER GLI IMPALCATI DELLE DUE CARREGGATE È PREVISTA UN'UNICA SPALLA IL NUMERO, IL DIAMETRO E LA LUNGHEZZA DEI PALI SONO RIPORTATI NELLA TABELLA RELATIVA ALLA CARR. DESTRA.



PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI
 VIADOTTI
 Viadotto Giulfo
 Pianta Fondazioni - Tav. 3/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 144VI201VI019P9023B Scale 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STI ITALIA S.p.A.** Direzione Tecnica, Via. Giulfo, 1000 - 91013 Agrigento (AG) - Italia

Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.** Direzione Tecnica, Via. Giulfo, 1000 - 91013 Agrigento (AG) - Italia

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**, Via. S. Maria, 10 - 91013 Agrigento (AG) - Italia

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. MAURIZIO ARAMINI**, Via. S. Maria, 10 - 91013 Agrigento (AG) - Italia

Il Direttore dei lavori: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**, Via. S. Maria, 10 - 91013 Agrigento (AG) - Italia