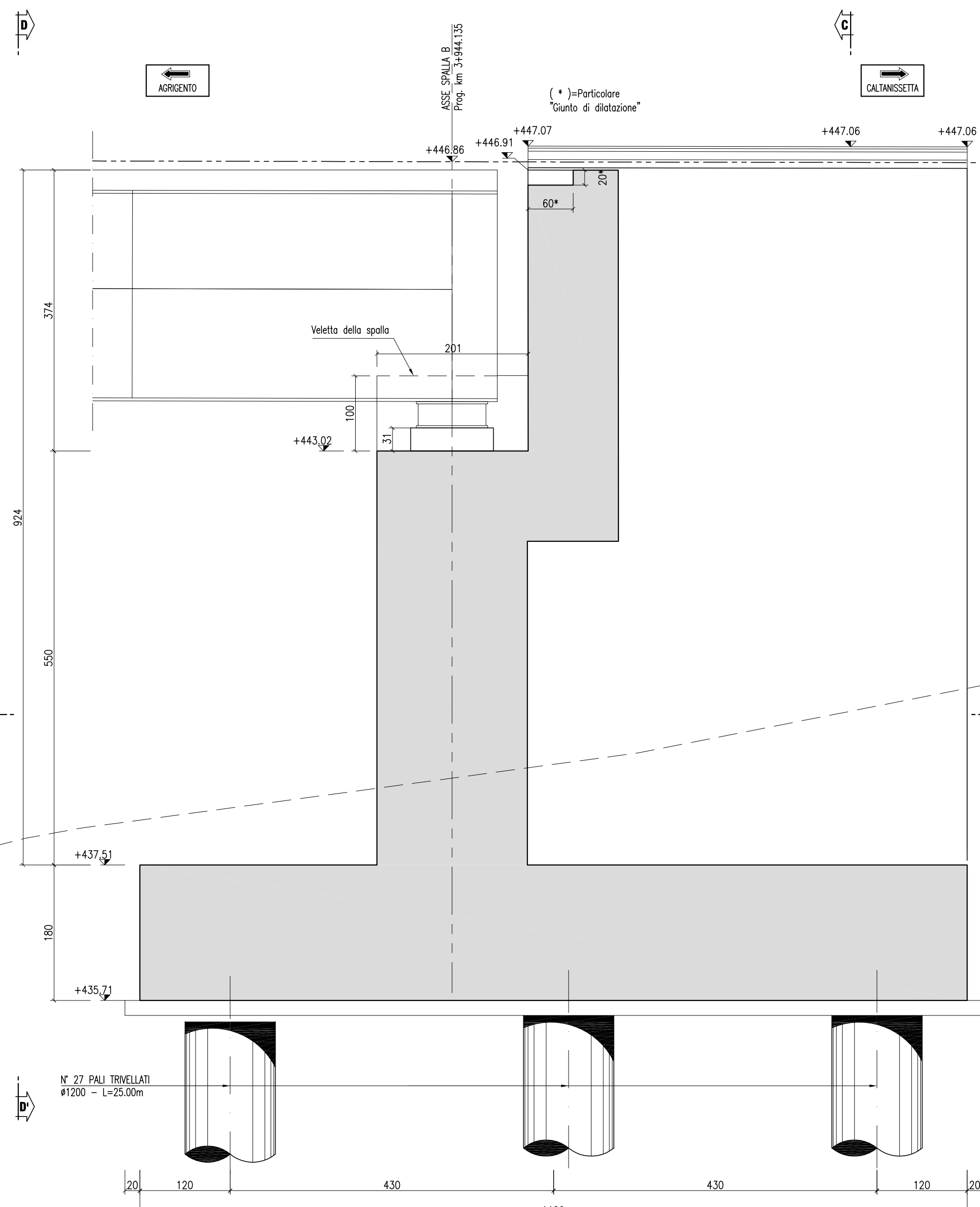
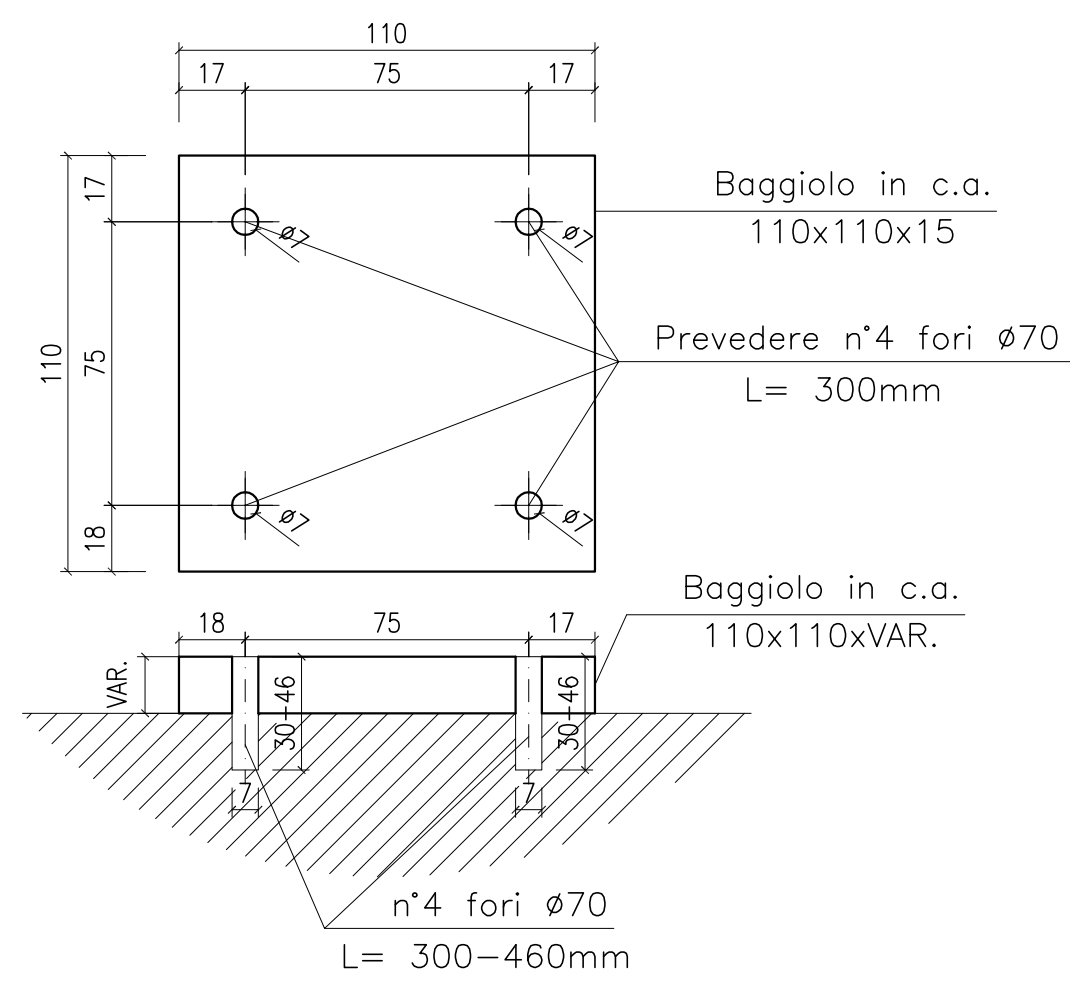


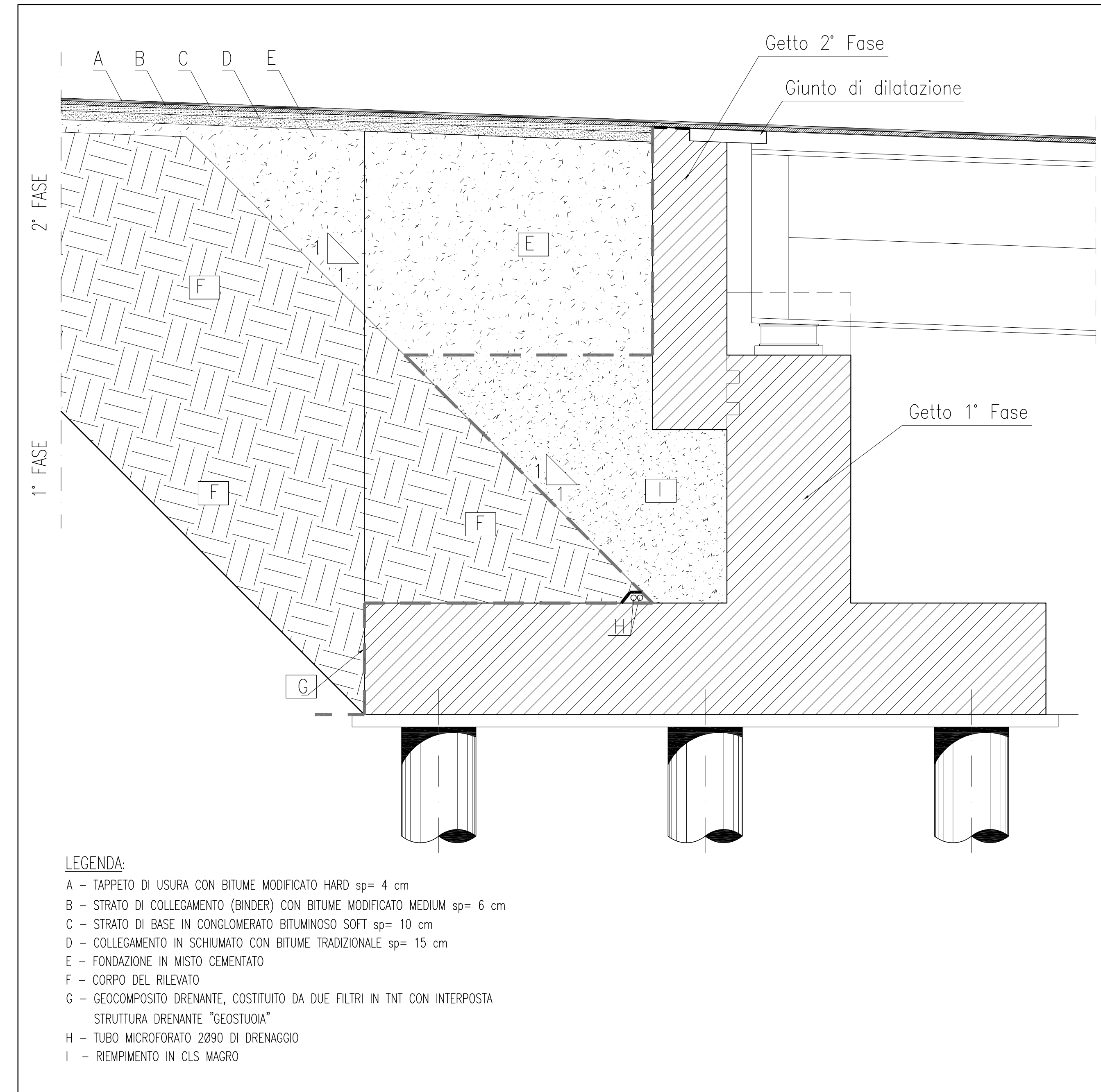
**CARPENTERIA SPALLA "SpB"**  
SEZIONE A-A'  
SCALA 1:50



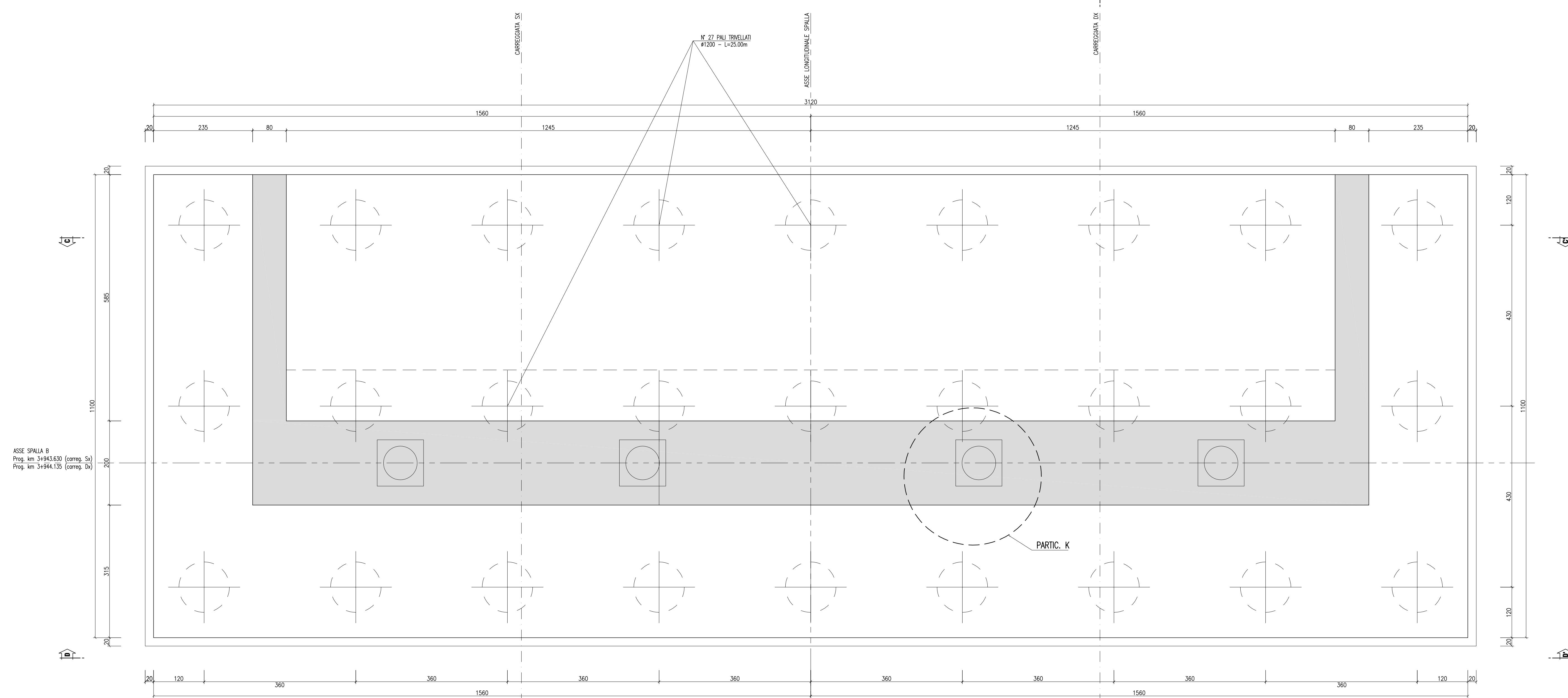
**PARTICOLARE K (BAGGIOLO)**  
SCALA 1:20



**SCHEMA RIEMPIMENTO A TERGO SPALLE**



**CARPENTERIA SPALLA "SpB"**  
SEZIONE B-B'  
SCALA 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5,0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

**ARMATURE PER C.A.**

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
 - B500C  
 -  $f_y/f_k \leq 1,35$   
 -  $(f_t/f_y)$  medio  $\geq 1,15$   
 $f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_k$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

**CARPENTERIA METALLICA**

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
 (Spessori fino a 40 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")  
 (Spessori da 40 mm a 80 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")  
 (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

BULLONI AD ALTA RESISTENZA  
 Bulloni ad alta resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
 - Viti cl. 10.9  
 - DADI classe 10  
 - RONDELLE C 50

NOTE CARPENTERIA METALLICA  
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SICURAMENTE CON CONTINUITA' L'INNESTO DEL TRACCIATO STRADALE  
 - I TRASVERSALI INTERMEDII DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
 - I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE, DEVONO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESECUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
 - LE BULLONATURE DEVONO ESSERE SPASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

**ANAS S.p.A.**  
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

**PA 12/09**  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contratto Generale: **Empedocle**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI**  
VIADOTTI  
Viadotto Giulfo  
Carpenteria spalla SB - Tav. 1/2

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001  
Codice Elaborato: **PA12\_09 - E 1 4 4 | V I 2 0 1 | V I 0 1 | B | B B | 0 3 9 | A** Scala: 1:50-1:20

F					
E					
D					
C					
B					
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMIN

Il Progettista: **ATA LUCA MARINO**  
ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROV. DI PALERMO N° 4553

Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.**  
DIREZIONE TECNICA  
Ing. D'ANGELO MAURIZIO  
Provvisoria di Roma n. 2089

Il Geologo: **REGIONALE DEL GEOLOGO**  
Dott. G. D'ANGELO  
N. 1607

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. NESSARDO VITTO**  
ORDINE DEI PERITI N° 1483

Il Direttore dei lavori: **ING. PEPPINO MARRAS**  
ORDINE DEI PERITI N° 1444