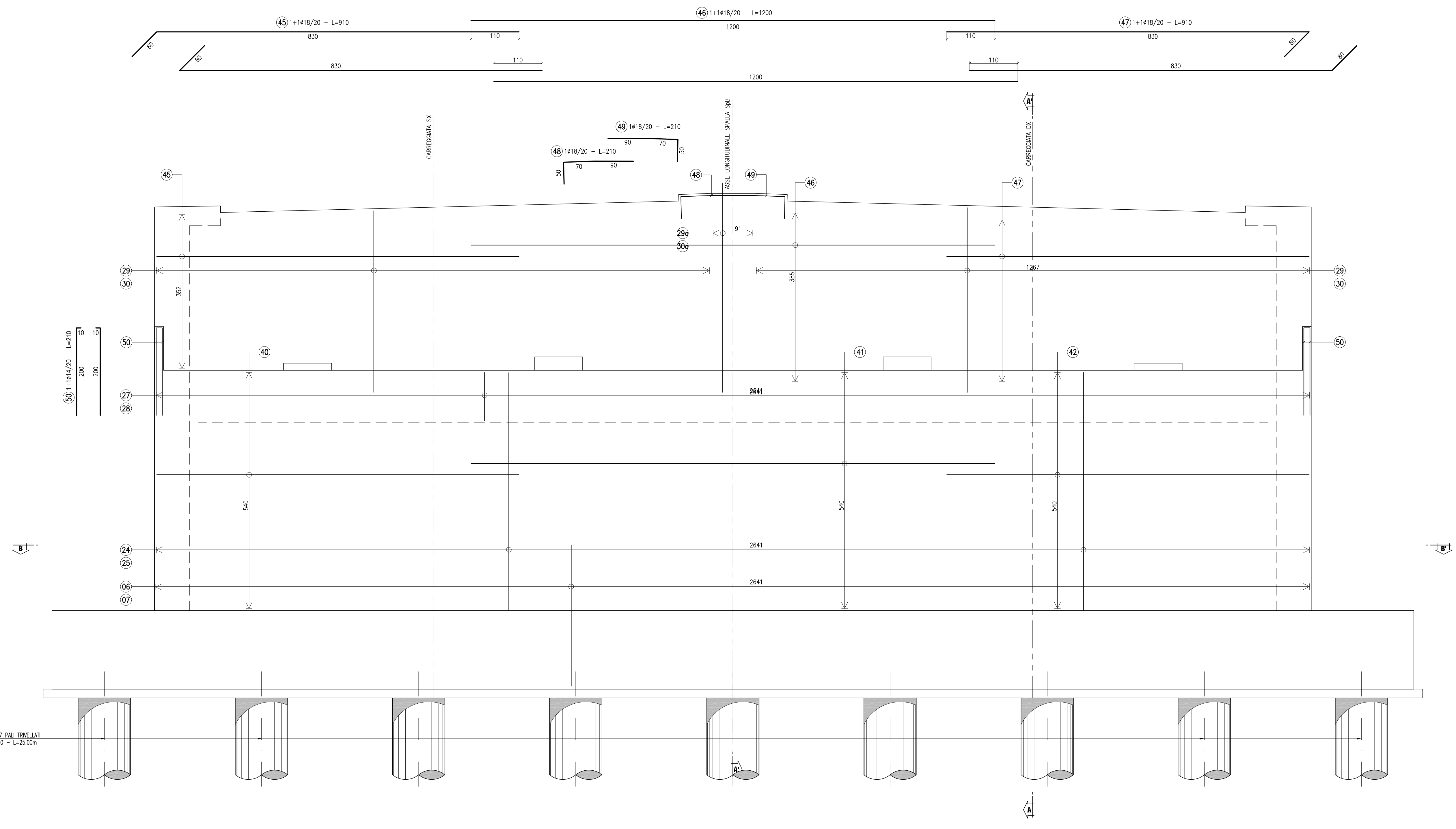
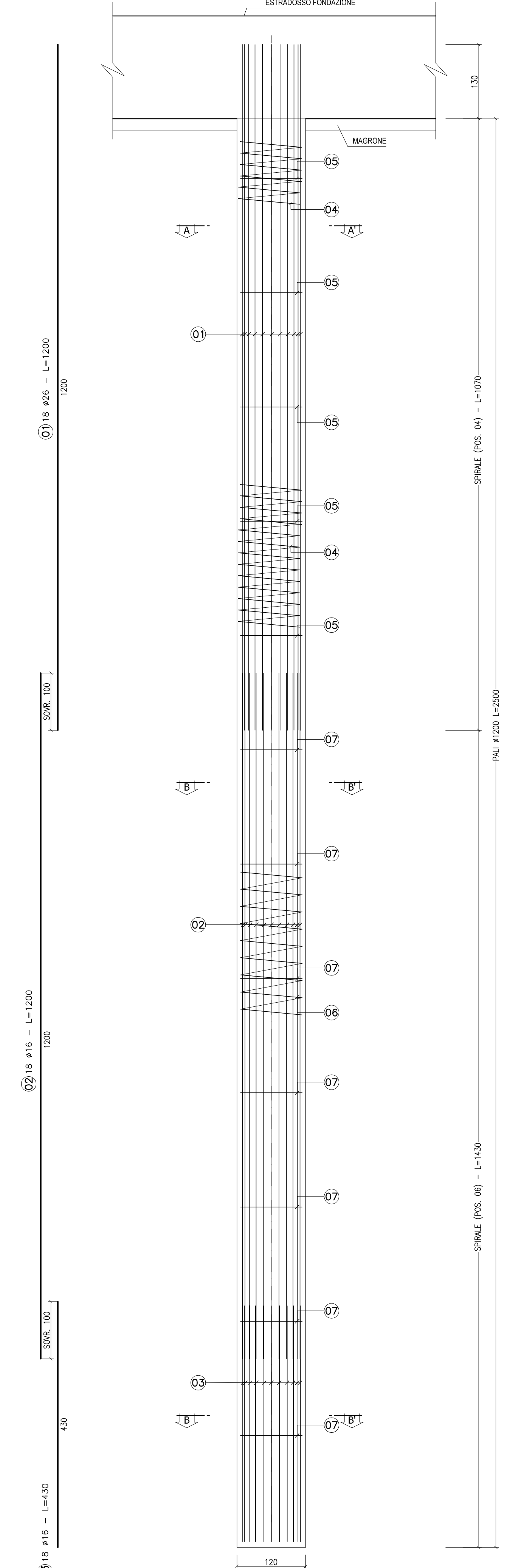


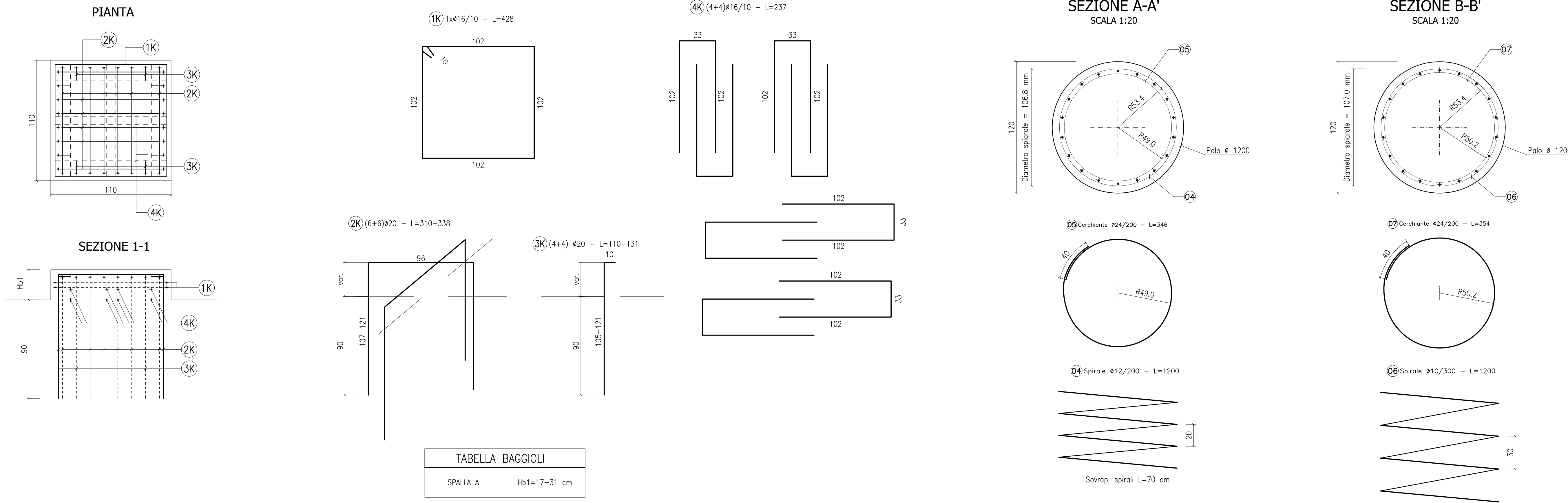
ARMATURA SPALLA "SpB"
SEZIONE D-D'
SCALA 1:50



ARMATURA PALO 1200
PALI SPALLA
SCALA 1:50



ARMATURA BAGGIOLO
SCALA 1:20



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copriporto minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	-	-	-
PALI	5,0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVIRI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLE	3,0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
 - B500C
 - fy/fyk ≥ 1,35
 - (ft/fy) medio ≥ 1,15
 fy = Singolo valore tensione di snervamento
 fyk = Valore caratteristico di riferimento
 ft = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

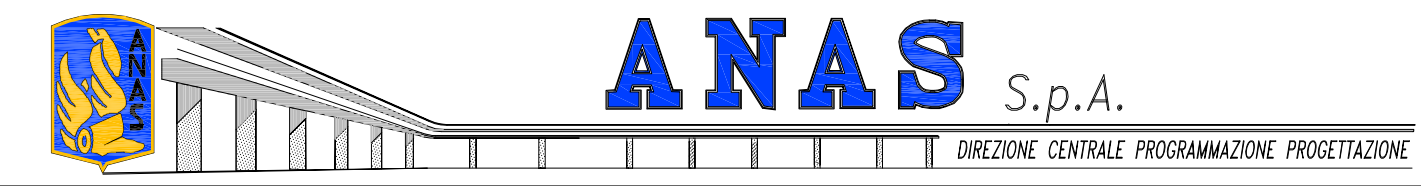
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
 CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

PICOLI
 Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
 Bulloni ad alta resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
 - Viti di classe 10
 - DADI classe 10
 - RONDELLE C 50
 I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
 I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
 I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

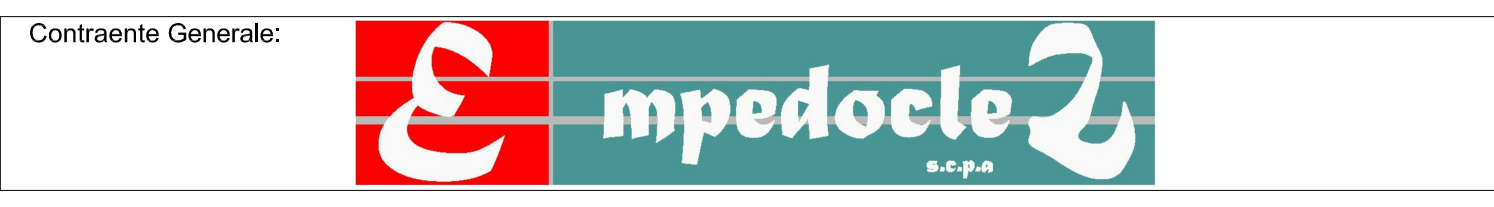
SALDATURE
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei cunei delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SICURAMENTE CON CONTINUITA' L'INNESTO DEL TRACCIATO STRADALE
 - I TRASVERSALI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
 - I QUANTI DI SALDATA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESSEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM ORCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI



PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENOICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI
 VIADOTTI
 Viadotto Giulio
 Armatura spalla SB carreggiata SX e DX - Tav 3/3

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001
 Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 4 | V | 2 | 0 | 1 | V | 1 | 0 | 1 | B | B | B | 0 | 7 | 8 | A
 Scale: 1:50-1:20

F									
D									
C									
B									
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			
Responsabile del procedimento:		Ing. MAURIZIO ARAMINI							

