

SEZIONE E-E'
ARMATURA
SCALA 1:50

SEZIONE A-A'
SCALA 1:50

SEZIONE B-B'
SCALA 1:50

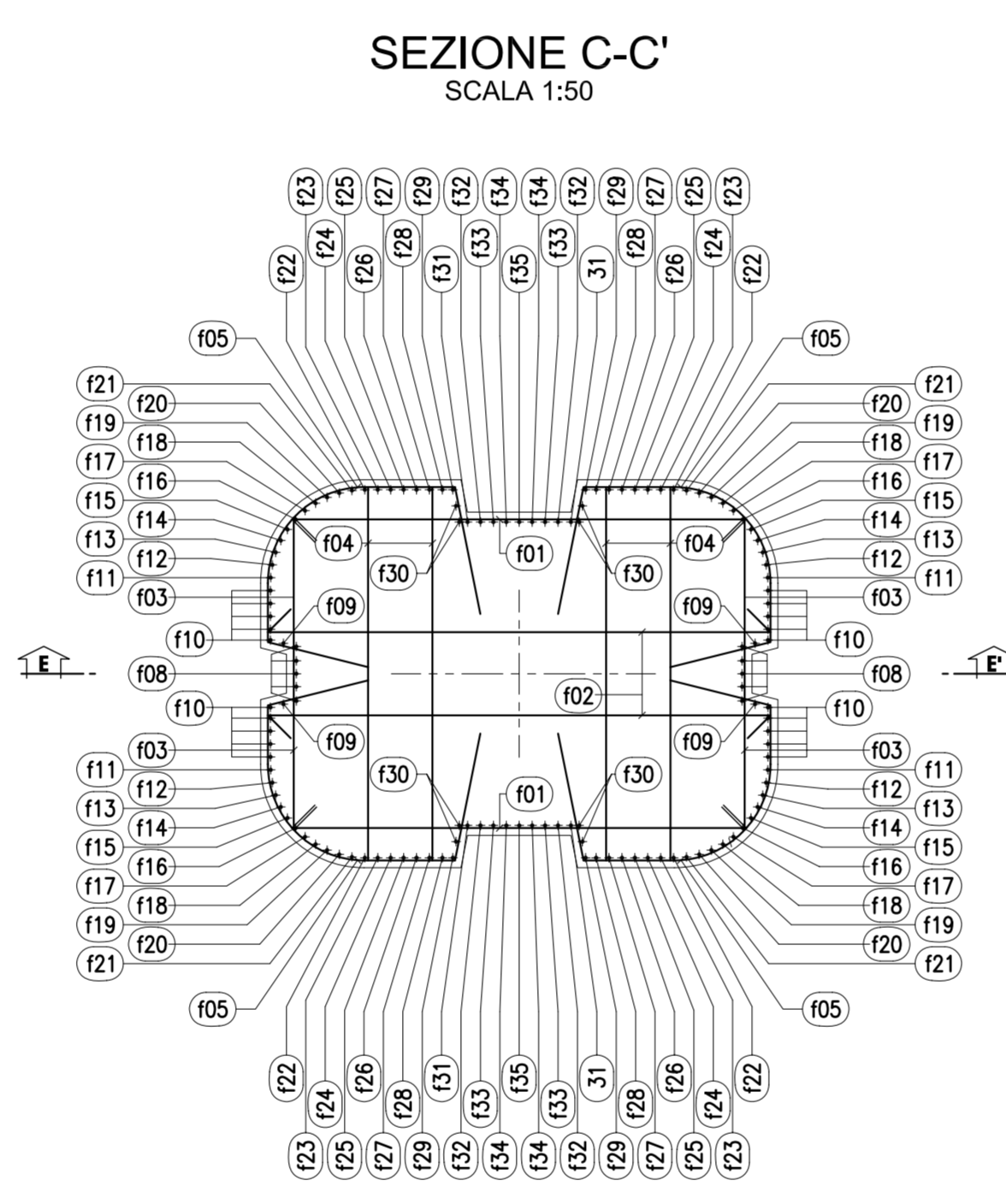
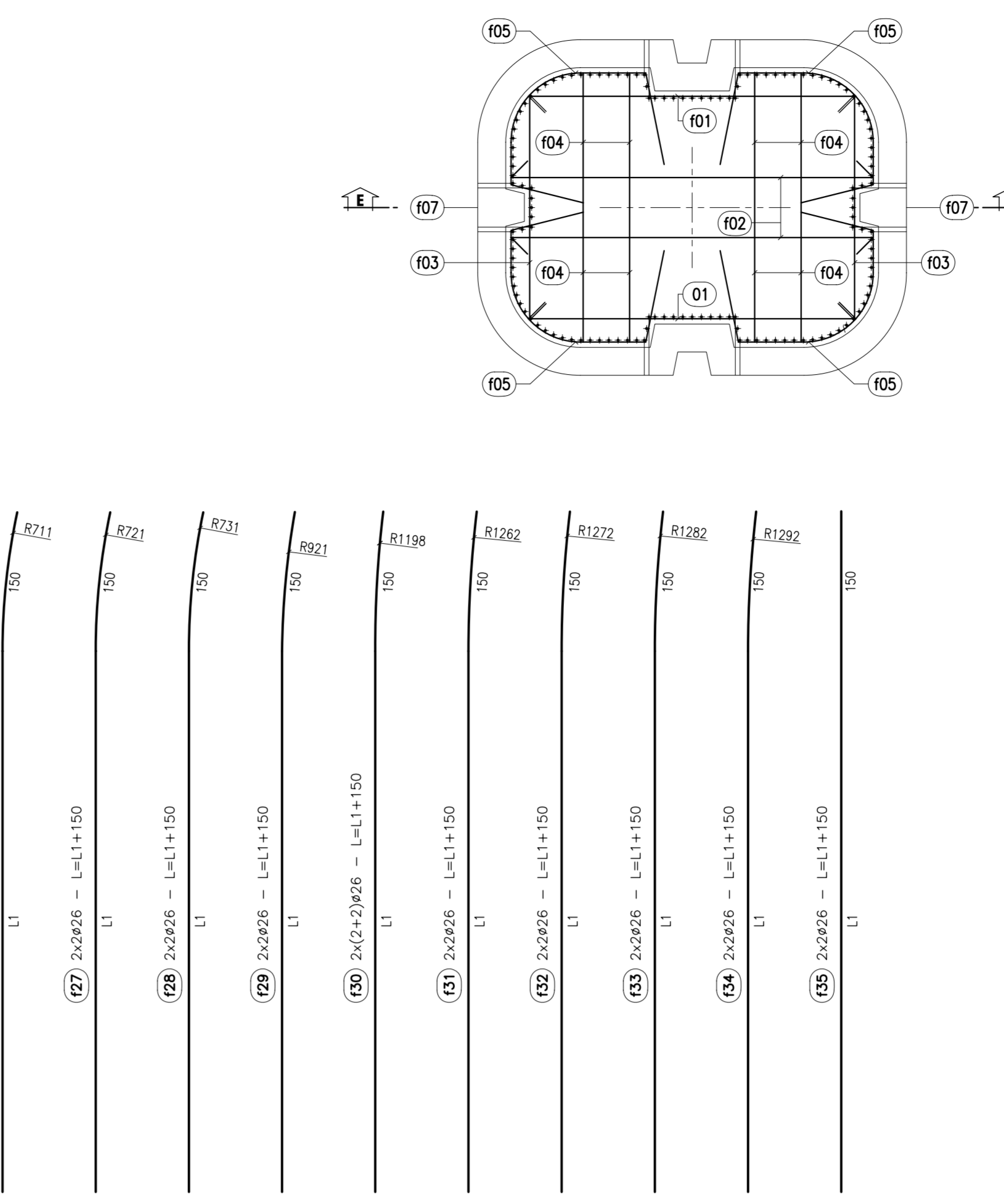
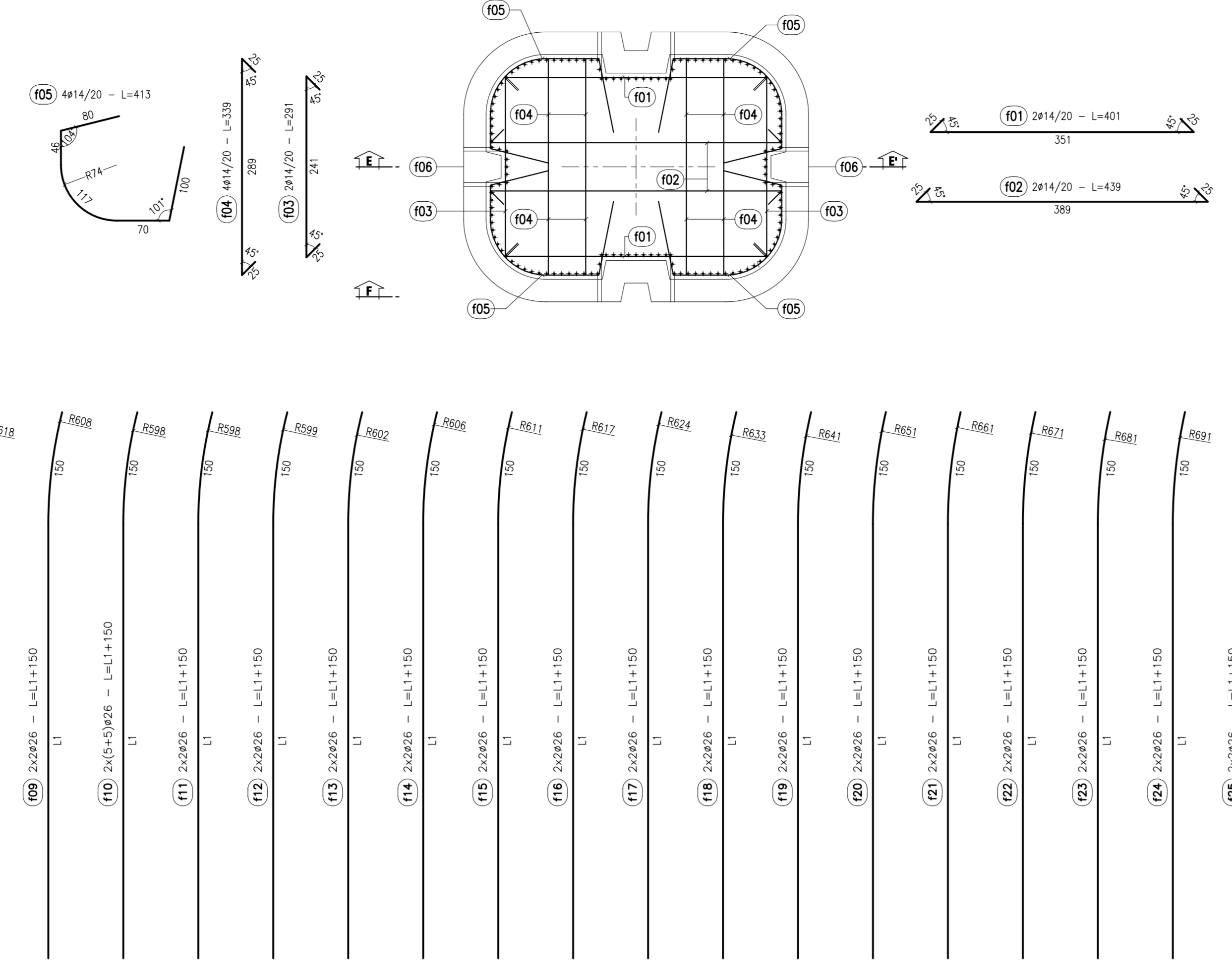
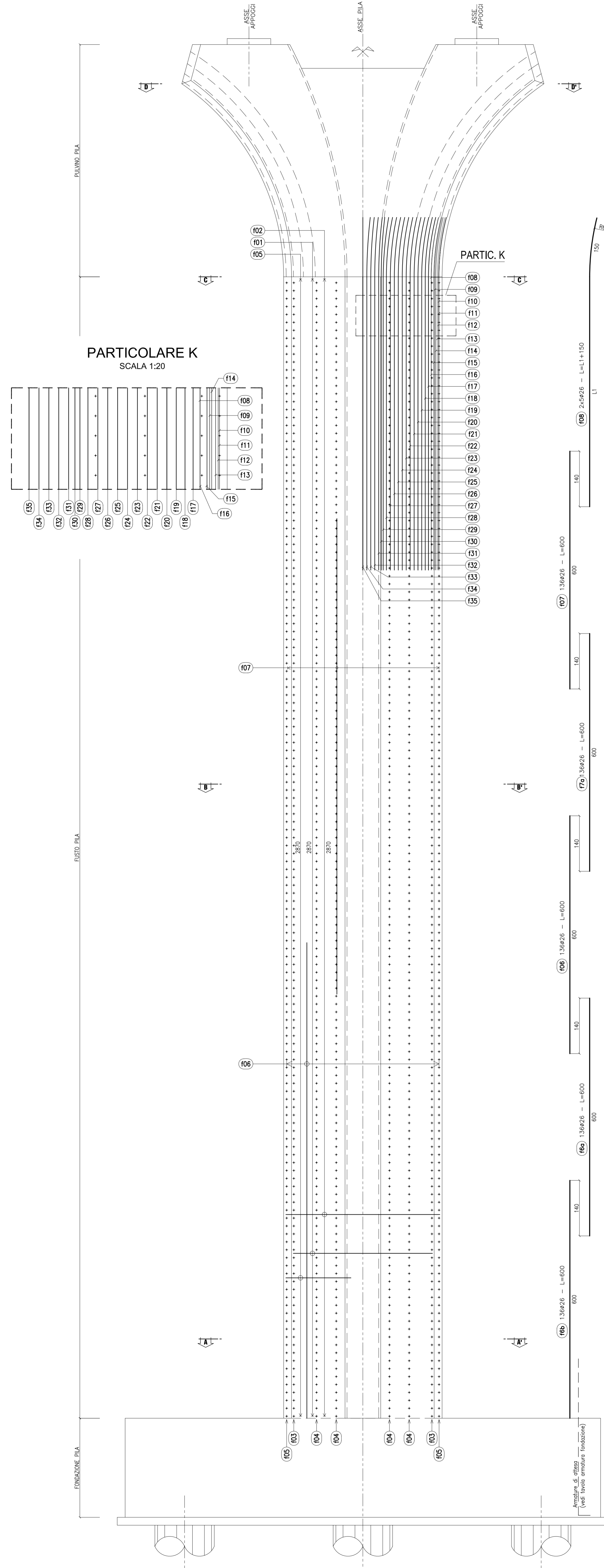
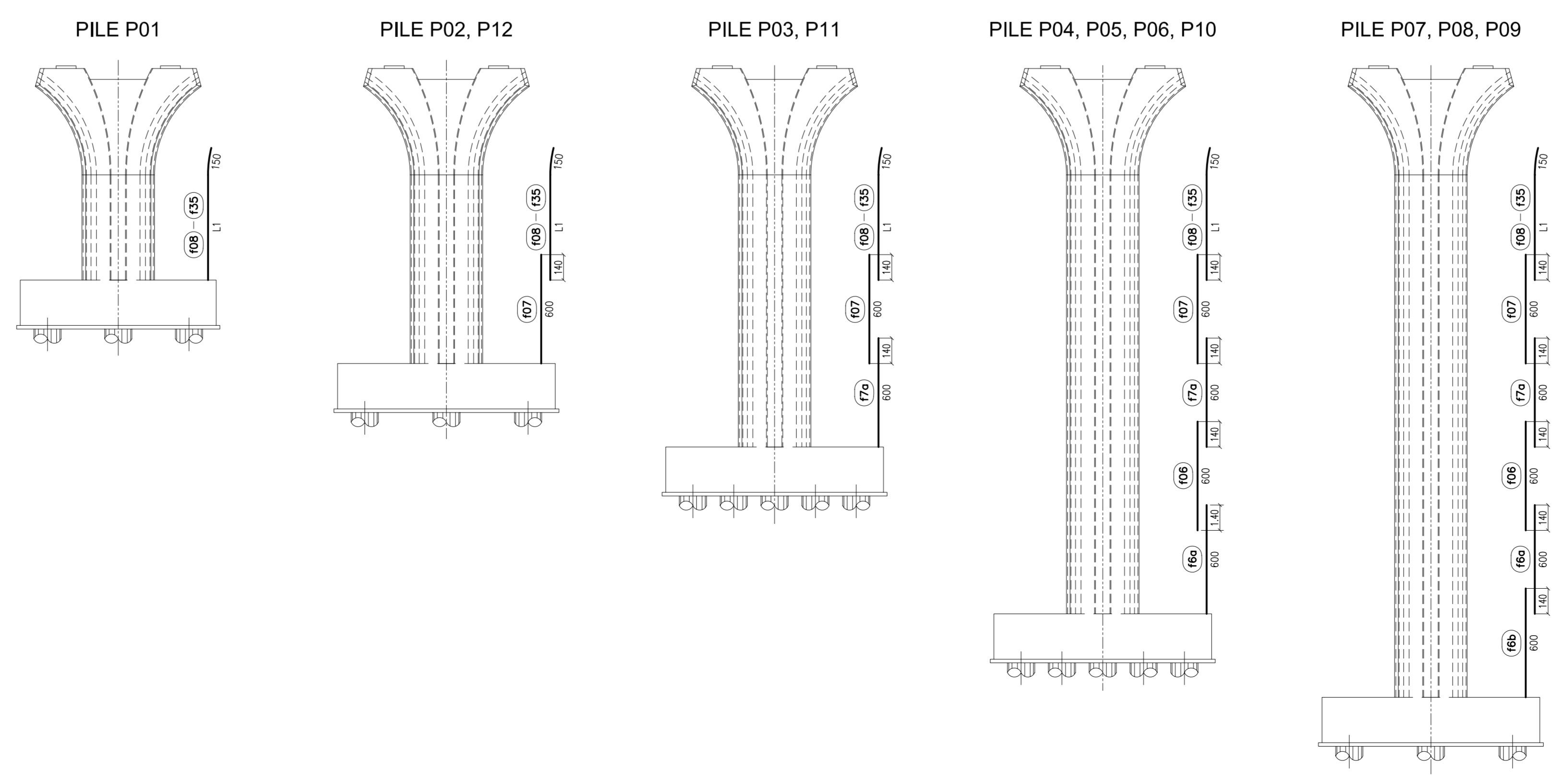


TABELLA FERRI LONGITUDINALI FUSTO PILE

| PILA | Hfu [cm] | POSIZIONE | | | | | |
|------|----------|-----------|-----|------|-----|------|------|
| | | f08 | f07 | f07a | f06 | f06a | f06b |
| P01 | n | 1 | - | - | - | - | - |
| | Ø [mm] | 22 | - | - | - | - | - |
| | L1 [cm] | 360 | - | - | - | - | - |
| P02 | n | 1 | 136 | - | - | - | - |
| | Ø [mm] | 22 | 22 | - | - | - | - |
| | L1 [cm] | 620 | 600 | - | - | - | - |
| P03 | n | 1 | 136 | 136 | - | - | - |
| | Ø [mm] | 22 | 26 | 26 | - | - | - |
| | L1 [cm] | 640 | 600 | 600 | - | - | - |
| P04 | n | 1 | 136 | 136 | 136 | 136 | - |
| | Ø [mm] | 22 | 22 | 22 | 26 | 26 | - |
| | L1 [cm] | 560 | 600 | 600 | 600 | 600 | - |
| P05 | n | 1 | 136 | 136 | 136 | 136 | - |
| | Ø [mm] | 22 | 22 | 22 | 26 | 26 | - |
| | L1 [cm] | 720 | 600 | 600 | 600 | 600 | - |
| P06 | n | 1 | 136 | 136 | 136 | 136 | - |
| | Ø [mm] | 22 | 22 | 22 | 26 | 26 | - |
| | L1 [cm] | 800 | 600 | 600 | 600 | 600 | - |
| P07 | n | 1 | 136 | 136 | 136 | 136 | 136 |
| | Ø [mm] | 22 | 22 | 22 | 22 | 26 | 26 |
| | L1 [cm] | 460 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| P08 | n | 1 | 136 | 136 | 136 | 136 | 136 |
| | Ø [mm] | 22 | 22 | 22 | 26 | 26 | 26 |
| | L1 [cm] | 580 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| P09 | n | 1 | 136 | 136 | 136 | 136 | 136 |
| | Ø [mm] | 22 | 22 | 22 | 22 | 26 | 26 |
| | L1 [cm] | 580 | 600 | 600 | 600 | 600 | 600 |
| P10 | n | 1 | 136 | 136 | 136 | 136 | 136 |
| | Ø [mm] | 22 | 22 | 22 | 26 | 26 | - |
| | L1 [cm] | 320 | 600 | 600 | 600 | 600 | - |
| P11 | n | 1 | 136 | - | - | - | - |
| | Ø [mm] | 22 | 22 | - | - | - | - |
| | L1 [cm] | 400 | 600 | 600 | - | - | - |
| P12 | n | 1 | 136 | - | - | - | - |
| | Ø [mm] | 22 | 22 | - | - | - | - |
| | L1 [cm] | 260 | 600 | - | - | - | - |

NOTA BENE
Il numero, il diametro e la dimensione L1 dei ferri che vanno dalla posizione f09 alla f35 sono gli stessi di quelli della posizione f08 riportati in tabella.

SCHEMA DI MONTAGGIO FERRI LONGITUDINALI FUSTO PILE



| CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Elemento Strutturale | Copertura minima (cm) | Classi di resistenza (MPa) | Classi di esposizione | Classi di consistenza |
| C/S DI PULIZIA E LIVELLAMENTO | - | C12/15 | - | - |
| PALI | 5.0 | C32/40 | XA2 | S3 - S4 |
| ZATTERE DI PILE E SPALLE | 3.5 | C35/45 | XA2 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE SPALLE | 3.5 | C28/35 | XF2 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE PILE E PULVINI | 3.5 | C28/35 | XF2 | S3 - S4 |
| BAGGIOLI | 3.0 | C35/45 | XF2 | S4 |
| SOLETTA IMPALCATO | 3.0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| CORDOLI E MARCIAPIEDI | 3.0 | C32/40 | XF2 | S4 |
| PREDALLE | 3.0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| VELETTE | 3.0 | C32/40 | XF4 | S4 |

ARMATURE PER C.A.
ACCIAIO AD AGENZIA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- B450C
- fy/fyk ≤ 1.35
- (fy/fk) medio ≥ 1.15
fy = Singolo valore tensione di snervamento
fyk = Valore caratteristico di riferimento
ft = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")
PILDI
Tipo "Nelson" #22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.p. 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso.

SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- I TRAVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO. SOVRAPPONDESI ALLE MANI DA ESEGUIRE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE. DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURAVANO CON CONTINUA L'ANDAMENTO DEL TRACCIO STRADALE
- I TRAVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO. SOVRAPPONDESI ALLE MANI DA ESEGUIRE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE. DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

NOTA BENE
ultima posizione armatura fusto = 135

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE" - A19
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contrante Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Giulfo
Armatura pile carreggiata SX e DX - Fusto

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001
Codice Elaborato: **PA12_09 - E 144VI201VI01CBB080B** Scale: 1:50

| | | | | | |
|------|-------------|--|-----------|------------|-----------|
| F | | | | | |
| E | | | | | |
| C | | | | | |
| D | | | | | |
| B | Luglio 2011 | Revisione a seguito di incontri con il Committente | T. FASOLO | F. NIRELLI | M. LITI |
| A | Aprile 2011 | EMMISSIONE | T. FASOLO | F. NIRELLI | M. LITI |
| REV. | DATA | DESCRIZIONE | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO |

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMMI

Il Progettista: **GRUPPO LUCIA**
INGENIERI DI PROFESSIONE
Via S. Maria Maddalena, 100 - 50139 Firenze
Tel. 055 4381111 - Fax 055 4381112

Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.**
Società a partecipazione paritetica
Via S. Maria Maddalena, 100 - 50139 Firenze
Tel. 055 4381111 - Fax 055 4381112

Il Geologo: **INGENIERI DEL GEOLOGO**
Dott. Geol. MAURIZIO ARAMMI
Via S. Maria Maddalena, 100 - 50139 Firenze
Tel. 055 4381111 - Fax 055 4381112

Il Coordinatore per la sicurezza in base al progetto: **INGENIERI DEL GEOLOGO**
Dott. Geol. MAURIZIO ARAMMI
Via S. Maria Maddalena, 100 - 50139 Firenze
Tel. 055 4381111 - Fax 055 4381112

Il Direttore dei lavori: **INGENIERI DEL GEOLOGO**
Dott. Geol. MAURIZIO ARAMMI
Via S. Maria Maddalena, 100 - 50139 Firenze
Tel. 055 4381111 - Fax 055 4381112