

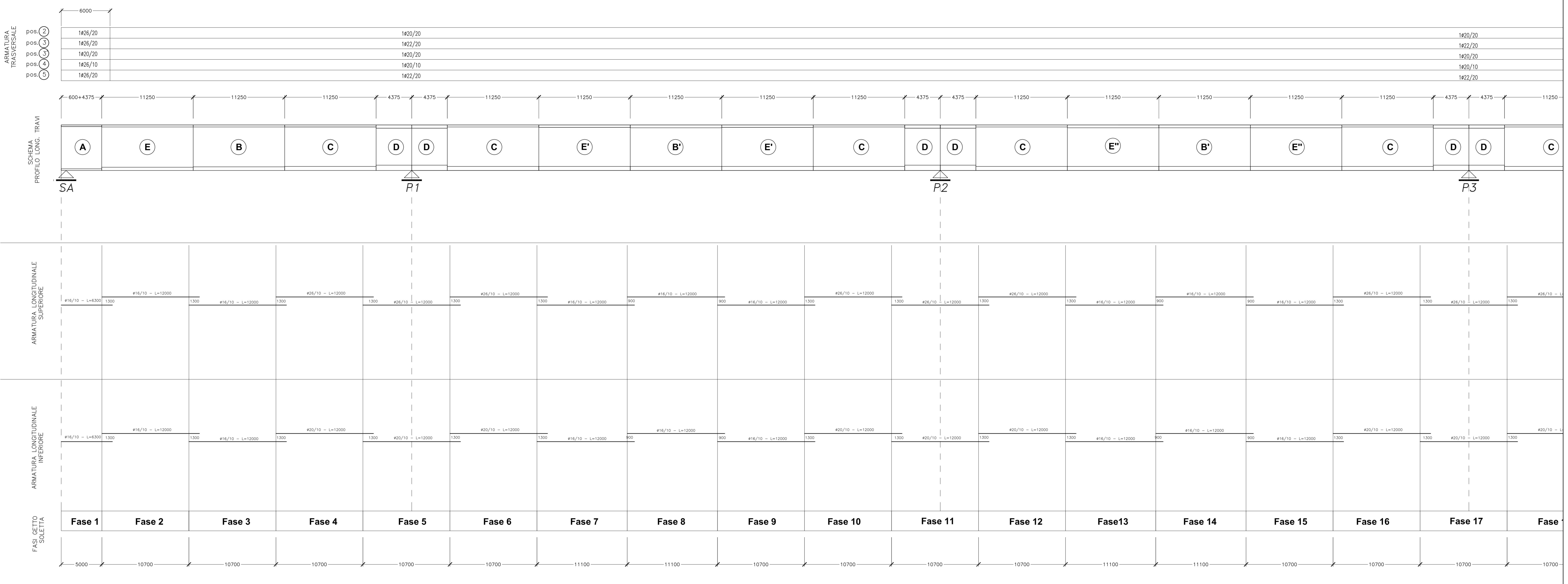
QUOTATURE

Tutte le quote riportate sono in asse struttura e sono da intendersi sul piano orizzontale salvo diversamente indicato.
Per lo sviluppo delle misure effettive tenere conto della livellazione longitudinale, dell'effetto della controflessa e della eventuale curva planimetrica del tracciato.
Le progressive sulle pile sono riferite all'asse di tracciamento della carreggiata.

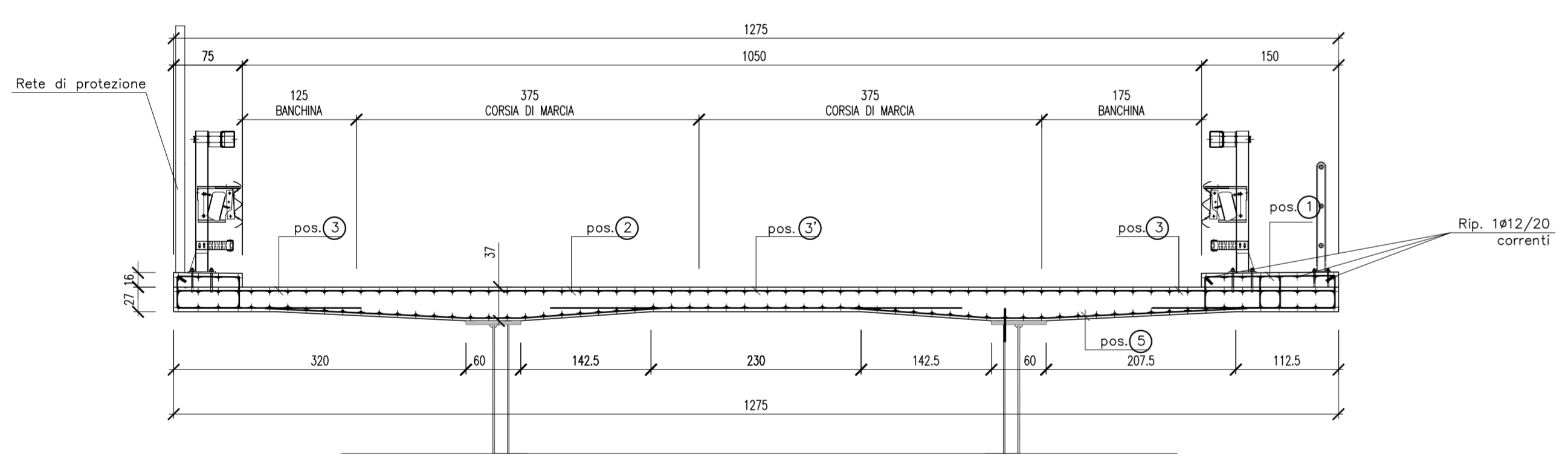
| CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Elemento Strutturale | Copertura minima (cm) | Classe di resistenza (MPa) | Classe di esposizione | Classe di consistenza |
| CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO | - | C12/15 | - | - |
| PALI | 5,0 | C32/40 | XA2 | S3 - S4 |
| ZATTERE DI PILE E SPALLE | 3,5 | C35/45 | XA2 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE SPALLE | 3,5 | C28/35 | XF2 | S3 - S4 |
| ELEVAZIONE PILE E PULVINI | 3,5 | C28/35 | XF2 | S3 - S4 |
| BAGGIOLI | 3,0 | C35/45 | XF2 | S4 |
| SOLETTA IMPALCATO | 3,0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| CORDOLI E MARCIAPIEDI | 3,0 | C32/40 | XF2 | S4 |
| PREDALLES | 3,0 | C32/40 | XC4 | S4 |
| VELETTE | 3,0 | C32/40 | XF4 | S4 |

ARMATURE PER C.A.
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVANTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1,35$
- (f_t/f_{tk}) medio $\geq 1,15$
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

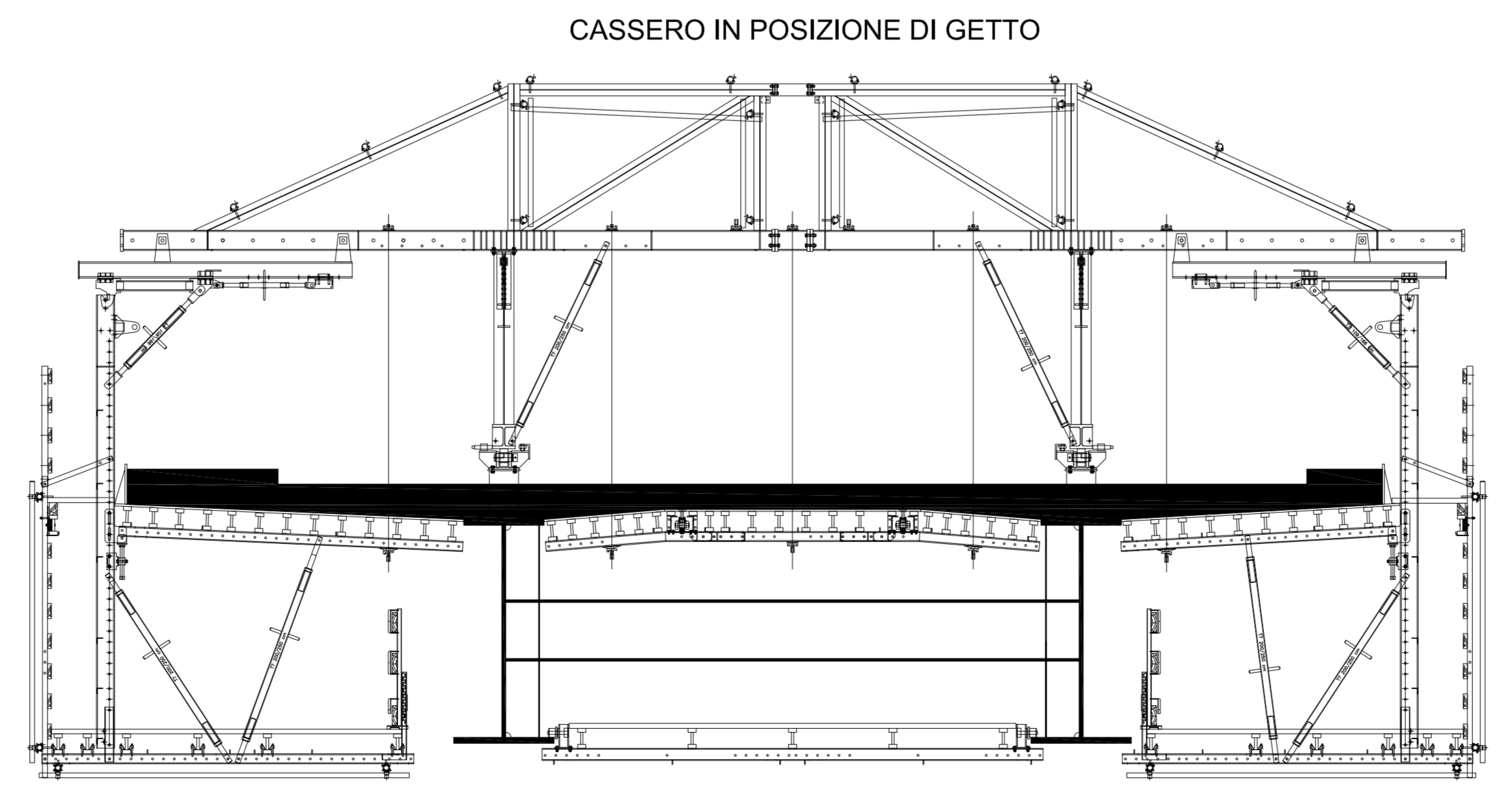
CARPENTERIA METALLICA
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PILI
Tipo "Nelson" #22
Accioni tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di classe 10,9
- Dadi classe 10
- Rondelle C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rondella sotto la testa della vite e una rondella sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei cnci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura testa a testa o completa penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANDO CON CONTINUA L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



ARMATURA CLS GETTATO IN OPERA
CARREGGIATA DESTRA
1:50

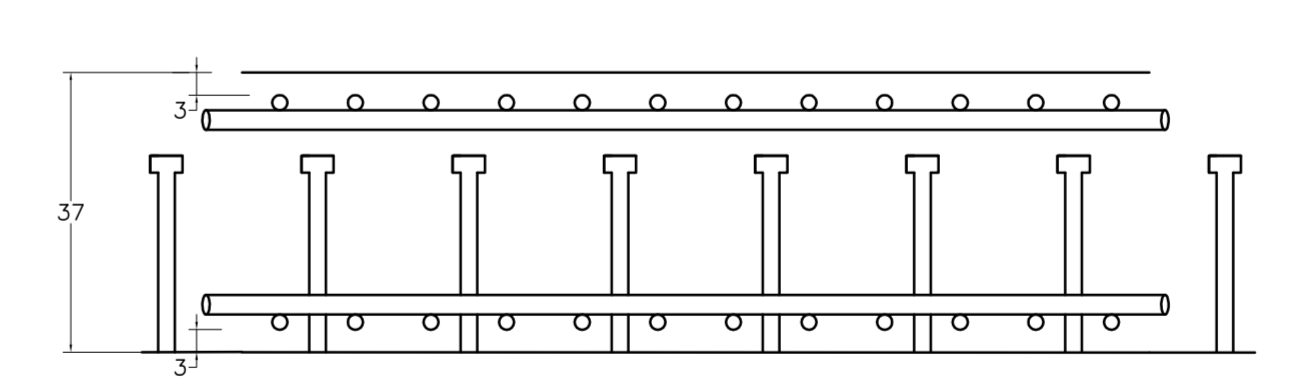


CASSERO MOBILE
Posizione di getto
1:50

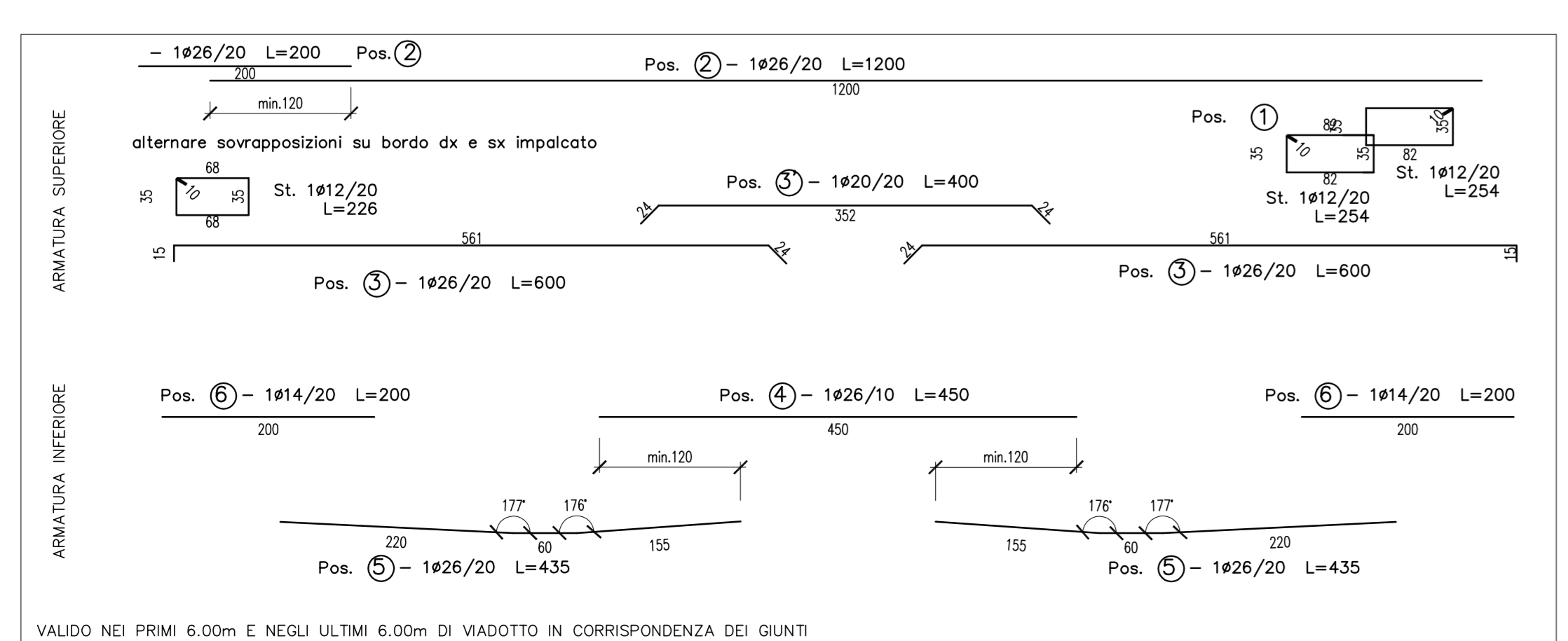
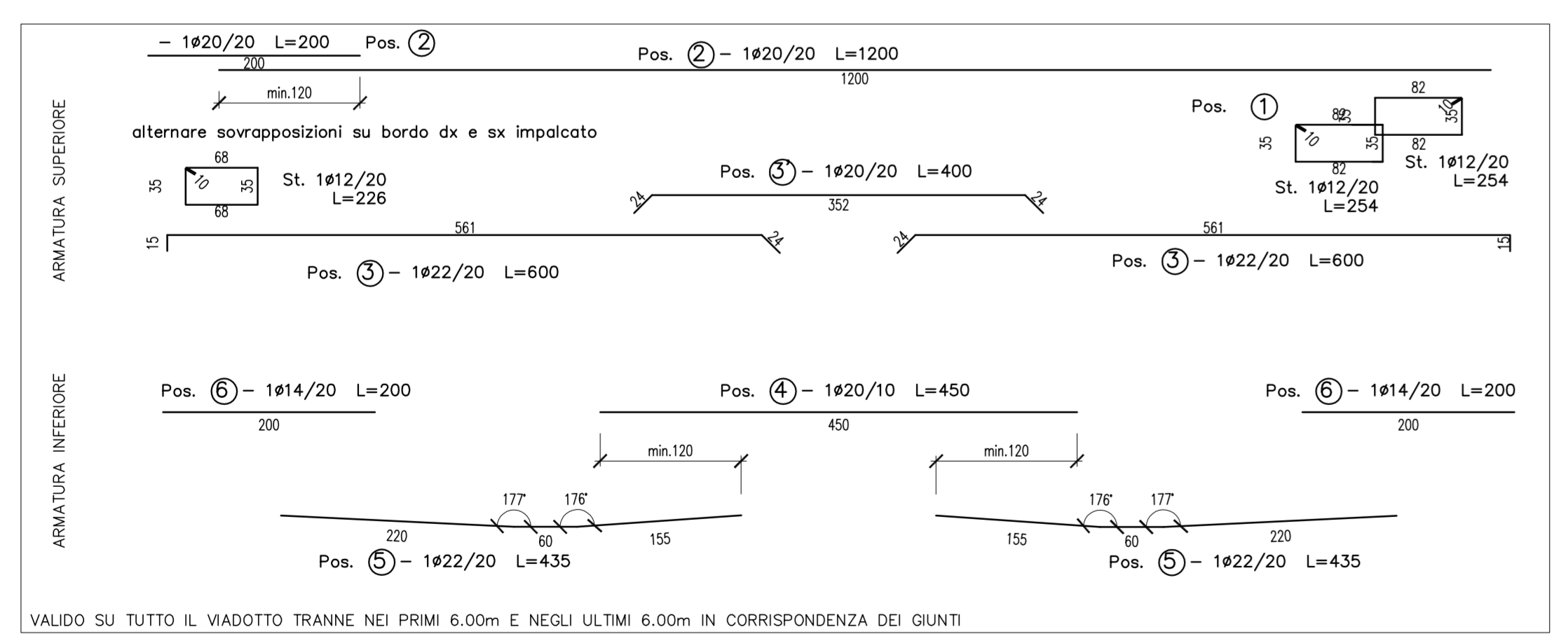
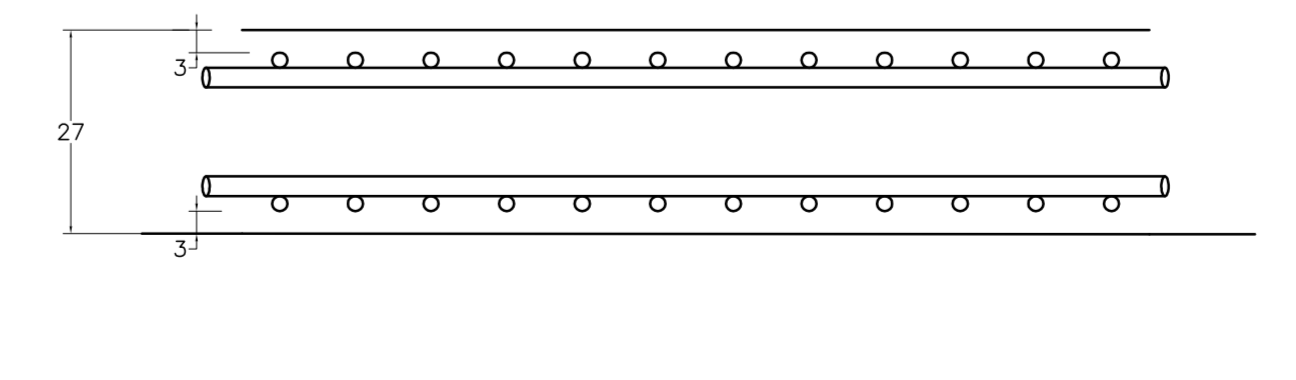


CASSERO IN POSIZIONE DI GETTO

SEZIONE IN ASSE TRAVI
1:10



SEZIONE IN ASSE IMPALCATO
1:10



ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraste Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Giulfo
Armatura Soletta impalcato carreggiata DX - Tav. 1/6

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E | 1 | 4 | 4 | V | I | 2 | 0 | 1 | V | I | 0 | 1 | F | B | B | 0 | 8 | 9 | B | VARIE

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|------|------|-------------|---------|------------|-----------|-------------|
| F | E | C | B | A | REV. | DATA | DESCRIZIONE | REDATTO | VERIFICATO | APPROVATO | AUTORIZZATO |
| | | | | | | | | | | | |

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STI ITALIA S.p.A.**
Il Consulente Specialistico: **STI ITALIA S.p.A.**
Il Geologo: **ING. GIUSEPPE MARRAS**
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. GIUSEPPE MARRAS**
Il Direttore dei lavori: **ING. GIUSEPPE MARRAS**