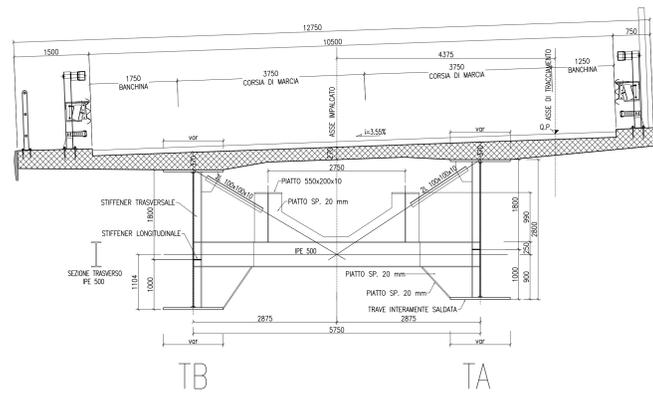


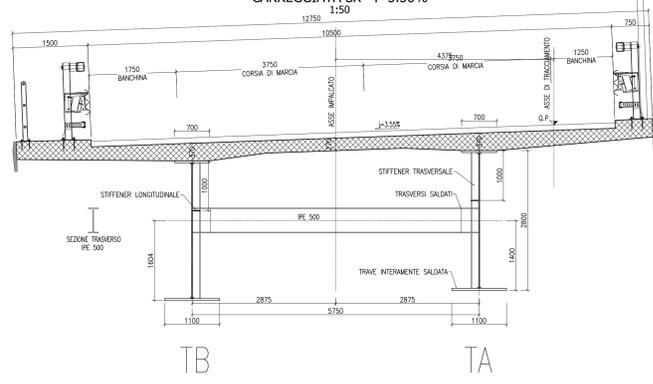
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' APPOGGIO  
CARREGGIATA SX - i=3.56%  
1:50

D2



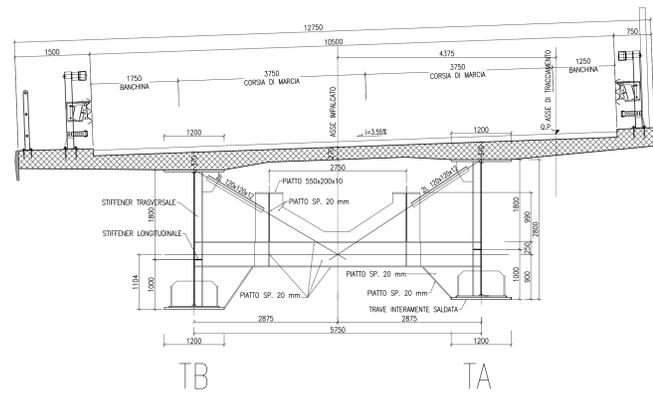
SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE  
CARREGGIATA SX - i=3.56%  
1:50

D3

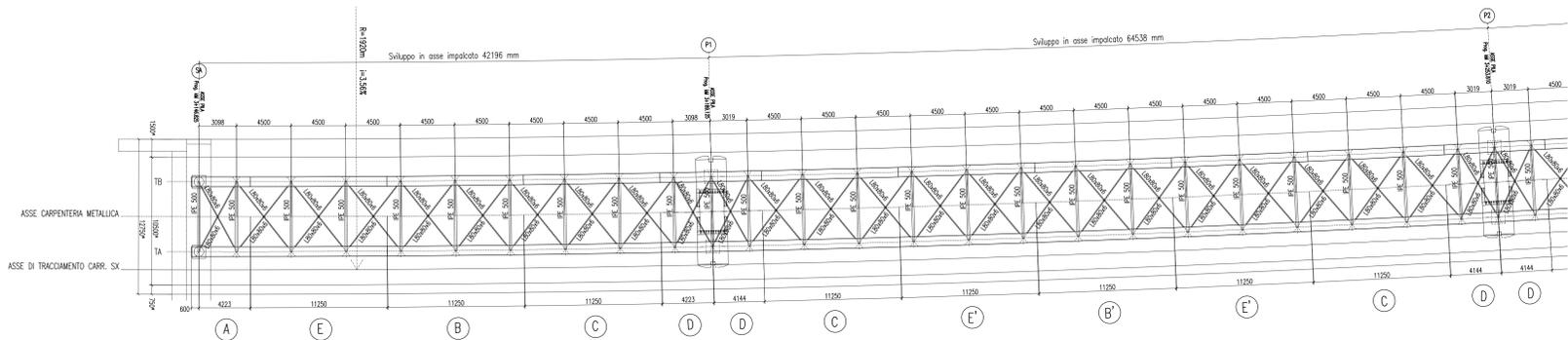


SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE APPOGGIO  
CARREGGIATA SX - i=3.56%  
1:50

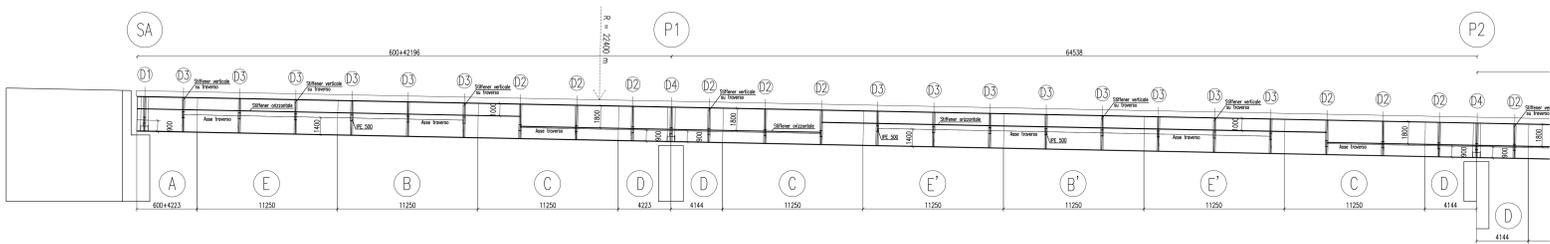
D4



PLANIMETRIA IMPALCATO 1:200

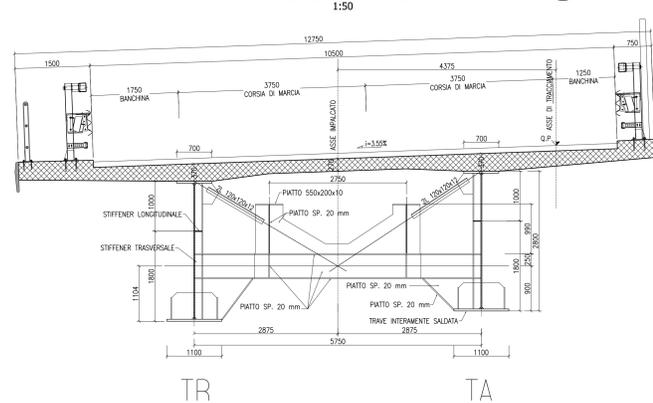


PROFILO LONGITUDINALE 1:200



SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE SPALLA A  
CARREGGIATA SX - i=3.56%  
1:50

D1



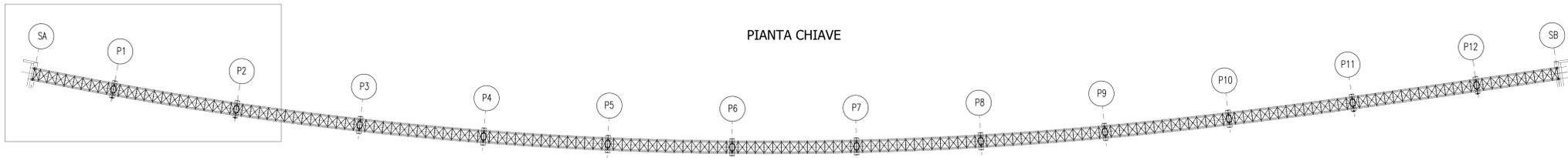
NOTE

I diagonali L80x80x6 sono da rimuovere al termine dell'operazione di varo di spinta della struttura.  
Le quote con asterisco si intendono parallele al piano stradale.

NOTE

Asse trasverso a 1400 o 900 mm da intradasso della trave posto più in alto a causa della pendenza trasversale.

PIANTA CHIAVE



QUOTATURE

Tutte le quote riportate sono in asse struttura e sono da intendere sul piano orizzontale salvo diversamente indicato.  
Per lo sviluppo delle misure effettive tenere conto della livellata longitudinale, dell'effetto della controflessa e della eventuale curva planimetrica del tracciato.  
Le progressive sulle pile sono riferite all'asse di tracciamento della carreggiata.

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
FREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
- B450C  
-  $f_y/f_k \leq 1.35$   
-  $(f_y/f_k)$  medio  $\geq 1.15$   
 $f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_k$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

**TRAVI PRINCIPALI E TRAVERSI**  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

**CONTROTRAVI** (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

**PILATI**  
Tipo "Nelson" ø22  
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

**BULLONI AD ALTA RESISTENZA**  
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
- VITI cl. 10.9  
- DADI classe 10  
- Rondelle C 50  
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;  
- I bulloni dovranno essere contrapposti con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

**SALDATURE**  
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conchi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

**NOTE CARPENTERIA METALLICA**  
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
- I TRAVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO  
- SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA, LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNECIATE/ DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SORPASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI  
VIADOTTI  
Viadotto Giulio  
Carpenteria Metallica - Carreggiata SX - Pianta, Sezioni e Particolari - Tav. 1/7

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 4 4 | V | 2 0 1 | V | 1 0 1 | F | B | X | 0 4 3 | A | VARIE

REV.	DATA	EMISSIONE	T. FASCOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE				
		DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO

Il Progettista: **CRONIS LUCIA S.p.A.**  
Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.**  
Il Geologo: **REGOLANTE DEI GEODATI**  
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **REGOLANTE DEI GEODATI**  
Il Direttore dei lavori: **REGOLANTE DEI GEODATI**