

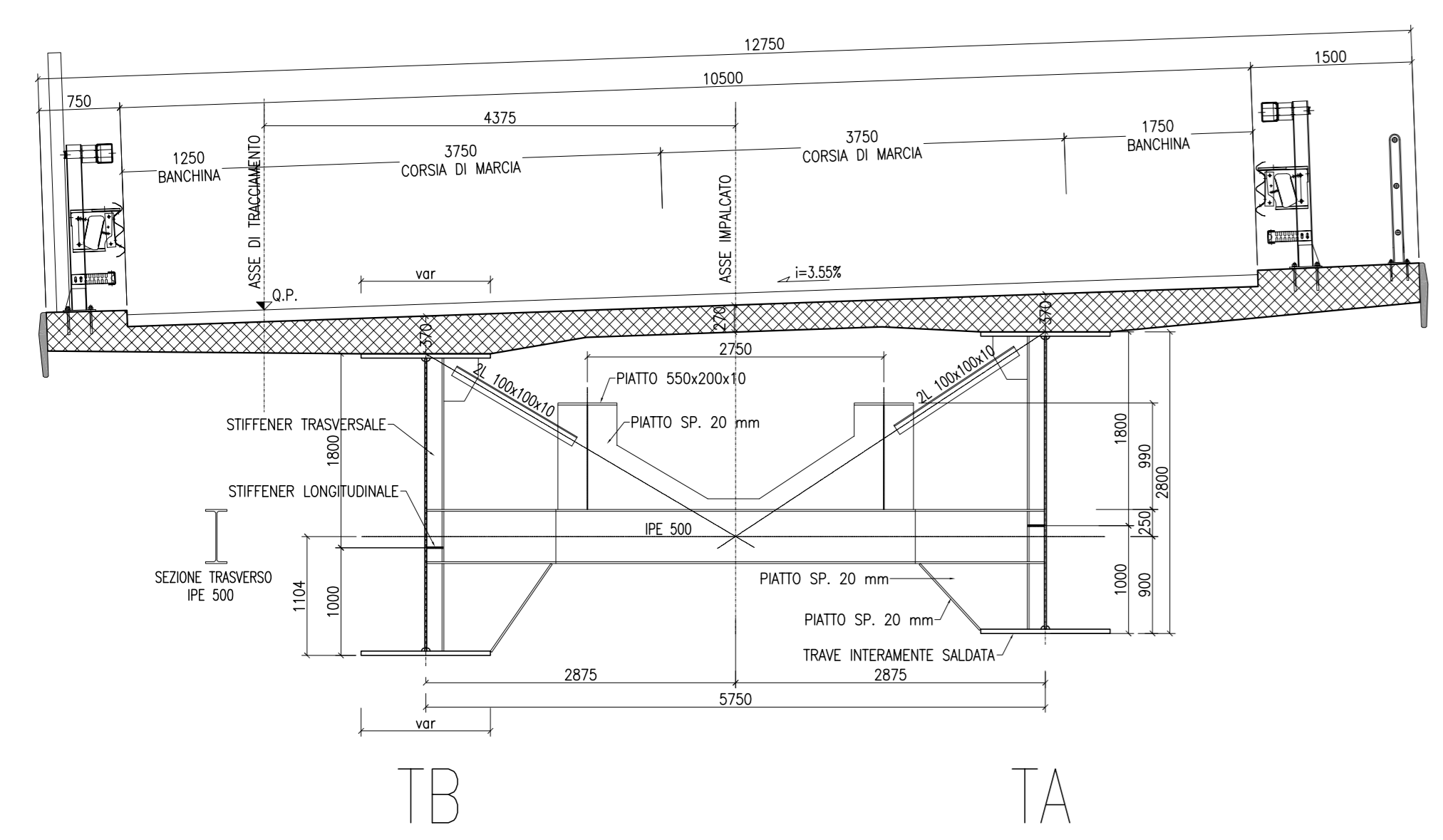
QUOTATURE

Tutte le quote riportate sono in asse struttura e sono da intendersi sul piano orizzontale salvo diversamente indicato.

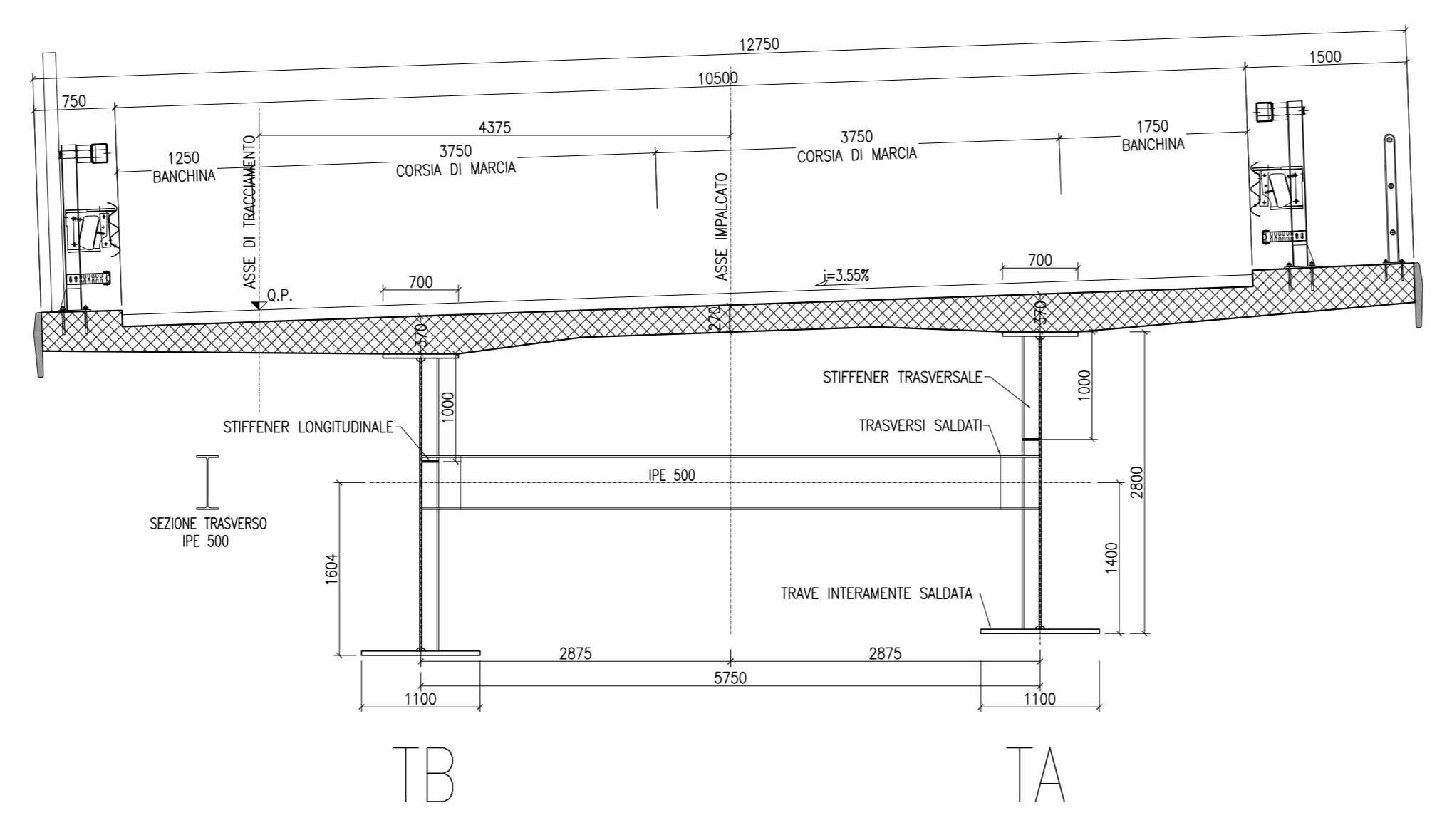
Per lo sviluppo delle misure effettive tenere conto della livellata longitudinale, dell'effetto della controflessa e della eventuale curva planimetrica del tracciato.

Le progressive sulle pile sono riferite all'asse di tracciamento della carreggiata.

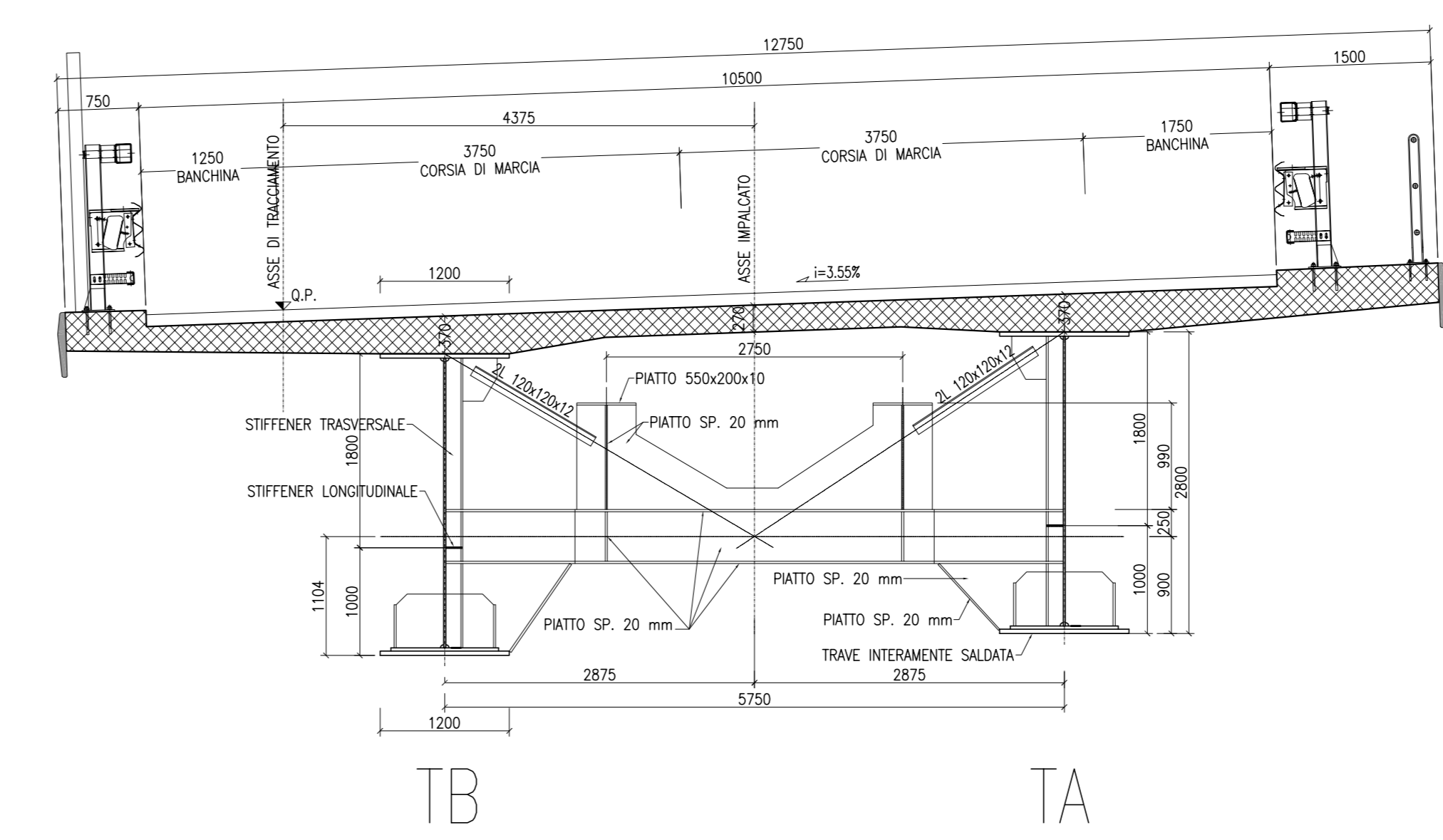
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' APPOGGIO
CARREGGIATA DX - i=3.55%
 1:50



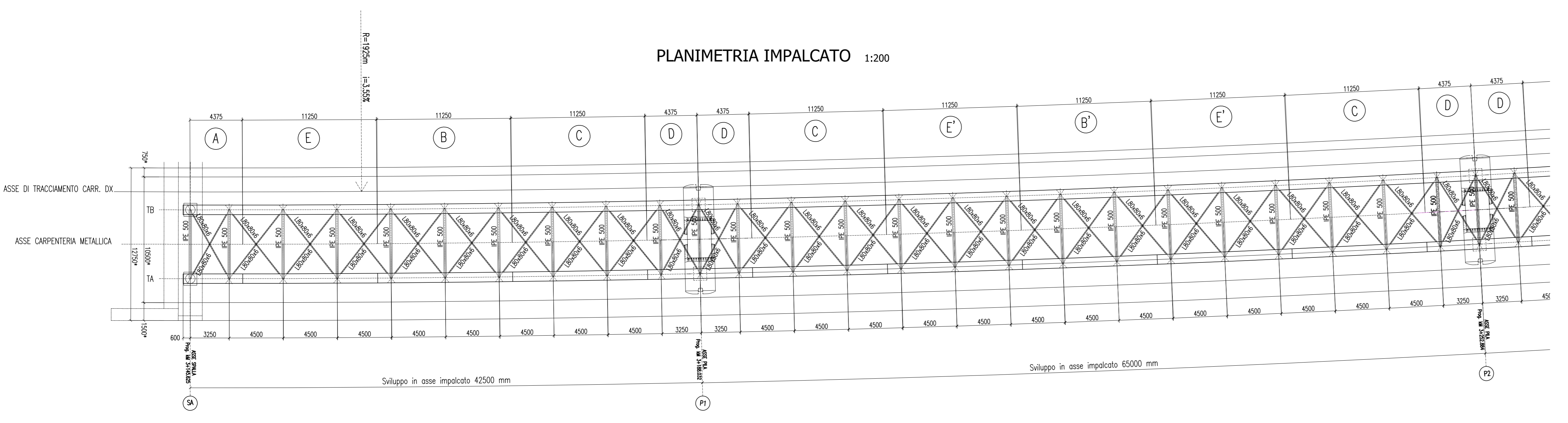
SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE
CARREGGIATA DX - i=3.55%
 1:50



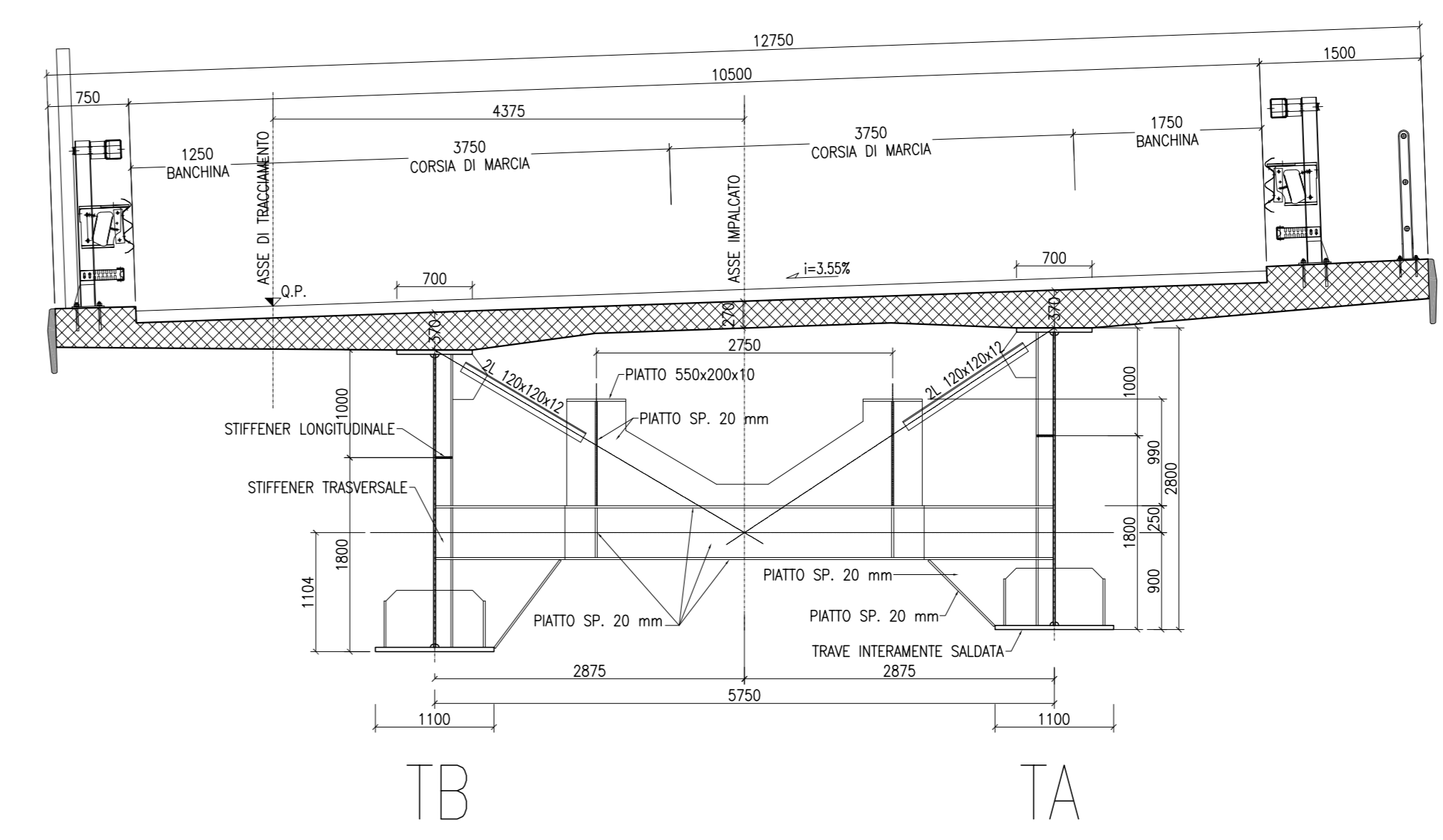
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE APPOGGIO
CARREGGIATA DX - i=3.55%
 1:50



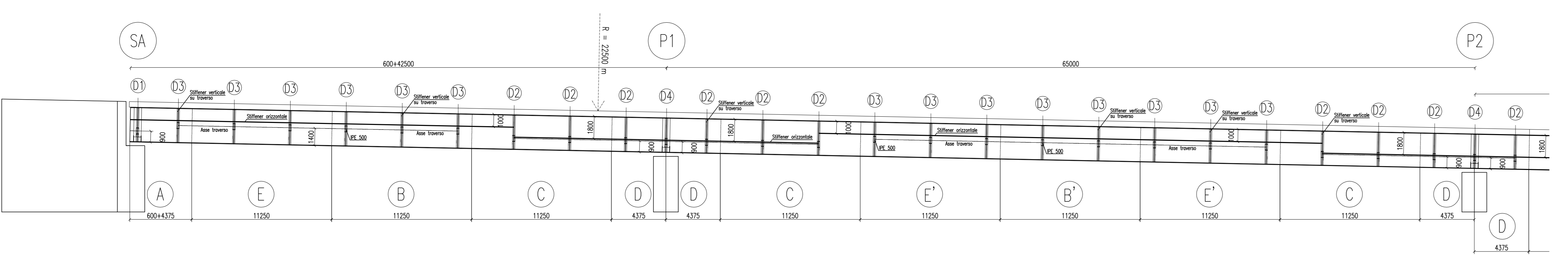
PLANIMETRIA IMPALCATO 1:200



SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE SPALLA A
CARREGGIATA DX - i=3.55%
 1:50



PROFILO LONGITUDINALE 1:200



NOTE

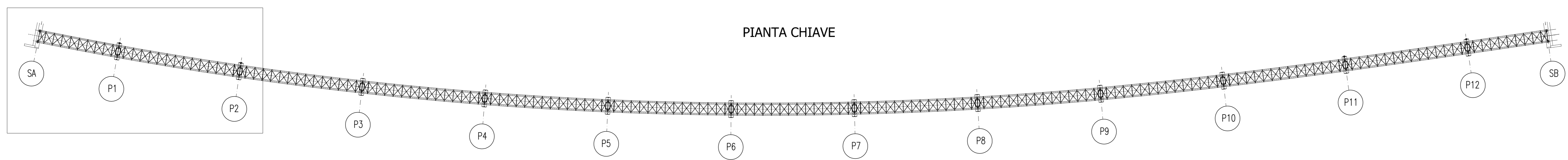
I diagonali L80x80x6 sono da rimuovere al termine dell'operazione di varo di spinta della struttura.

Le quote con asterisco si intendono parallele al piano stradale.

NOTE

Asse trasverso a 1400 o 900 mm da intradasso della trave posta più in alto a causa della pendenza trasversale.

PIANTA CHIAVE



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento Strutturale	Copriente (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
FREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (d_f/f_k) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PILASTRI

Tipo "Nelson" #22
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- VITI cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere controspinti con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
- SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNECIATE/ DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SORVEGLIATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENOICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale:

Empedocle

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
 Viadotto Giulfo
 Carpenteria Metallica - Carreggiata DX - Pianta, Sezioni e Particolari - Tav. 1/7

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato:

PA12_09 - E 1 4 4 | V I 2 0 1 | V I 0 1 | F B X | 0 5 7 | A VARIE

REV.	DATA	EMISSIONE	DESCRIZIONE	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	EMISSIONE					

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ING. LUCA MARINO**

Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.**

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. MAURIZIO ARAMINI**

Il Direttore dei lavori: **ING. PEPPINO MARINO**