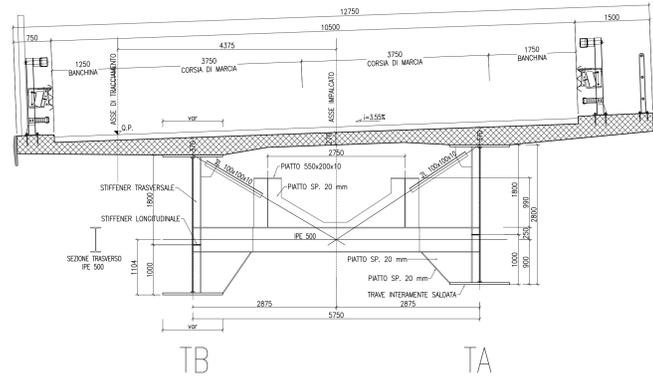


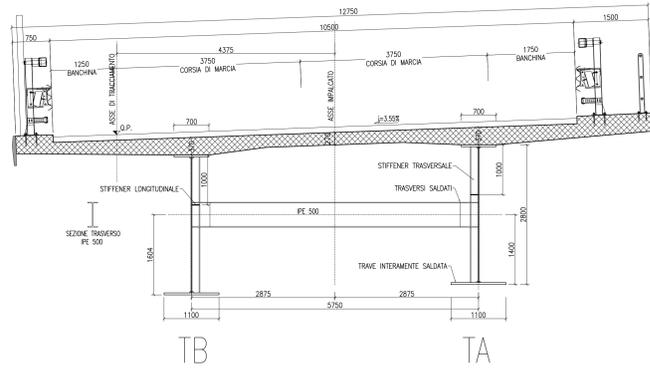
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' APPOGGIO  
CARREGGIATA DX - I=3.55%  
1:50

D2



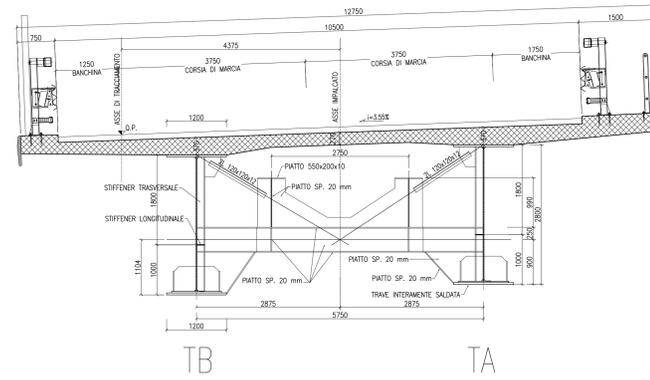
SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE  
CARREGGIATA DX - I=3.55%  
1:50

D3

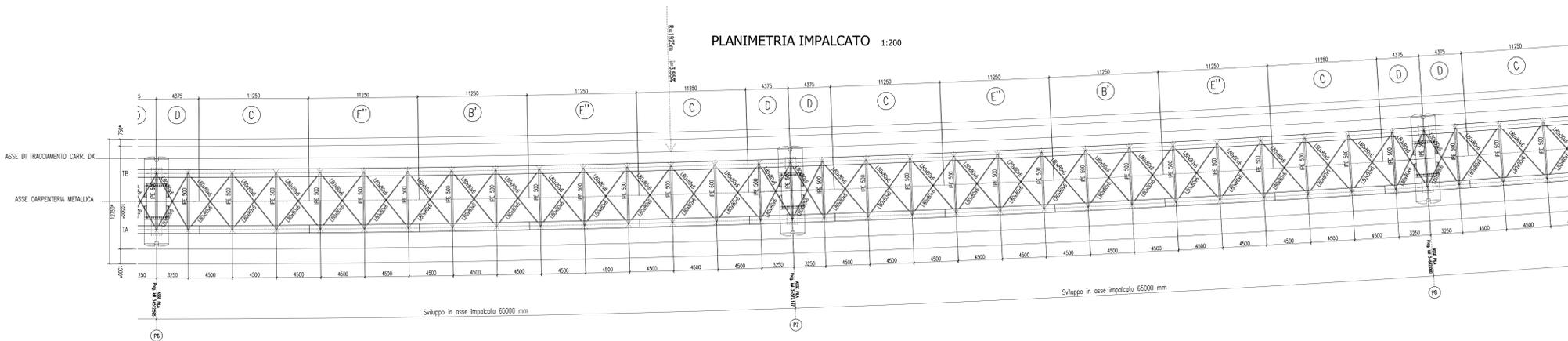


SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE APPOGGIO  
CARREGGIATA DX - I=3.55%  
1:50

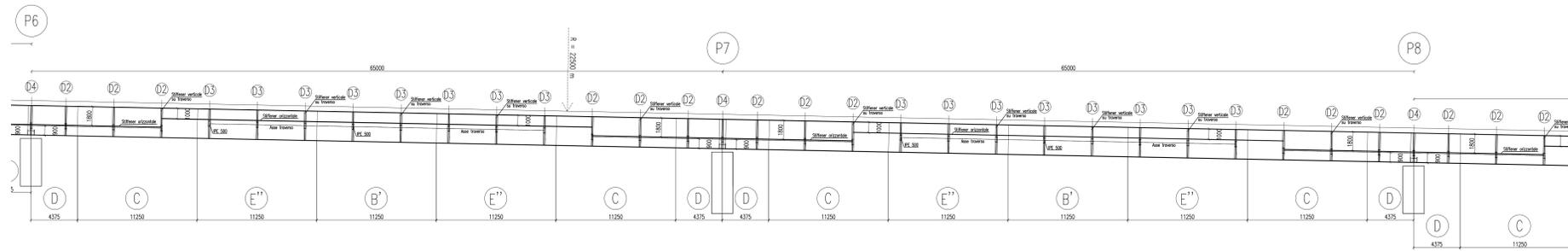
D4



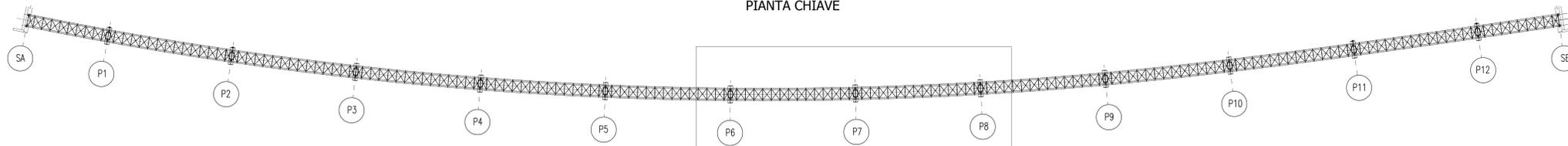
PLANIMETRIA IMPALCATO 1:200



PROFILO LONGITUDINALE 1:200



PIANTA CHIAVE



QUOTATURE

Tutte le quote riportate sono in asse struttura e sono da intendere sul piano orizzontale salvo diversamente indicato.  
Per lo sviluppo delle misure effettive tenere conto della livellata longitudinale, dell'effetto della controflessa e della eventuale curva planimetrica del tracciato.  
Le progressive sulle pile sono riferite all'asse di tracciamento della carreggiata.

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Capifreno minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
- B450C  
-  $f_y/k_s \leq 1.35$   
-  $(f_y/f_k)$  medio  $\geq 1.15$   
 $f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_k$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_t$  = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

**TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI**  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)  
**CONTROVENTI** (comprese le piastre di collegamento bullonate)  
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
**PIOLI**  
Tipo "Nelson" #22  
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918  
**BULLONI AD ALTA RESISTENZA**  
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
- Viti cl. 10.9  
- DADI classe 10  
- RONDELLE C 50  
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;  
- I bulloni dovranno essere controspingati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso  
**SALDATURE**  
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe  
**NOTE CARPENTERIA METALLICA**  
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
- I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO  
- SOVRAPPONENDO ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SORPASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

NOTE

I diagonali L80x80x6 sono da rimuovere al termine dell'operazione di varo di spinta della struttura.  
Le quote con asterisco si intendono parallele al piano stradale.

NOTE

Asse trasverso a 1400 o 900 mm da introdurre dalla trave posta più in alto a causa della pendenza trasversale.

**ANAS S.p.A.**  
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09  
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"  
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**

Contratto Generale: **Empedocle**

**OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI**  
Viadotto Giulio  
Carpenteria Metallica - Carreggiata DX - Pianta, Sezioni e Particolari - Tav. 4/7

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001  
Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 4 4 | V I 2 0 1 | V I 0 1 | F B X | 0 6 0 | A VARIE

REV. DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **STI ITALIA S.p.A.**  
Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.**  
Il Geologo: **DR. GIULIO D'ANGELO**  
Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **DR. MAURIZIO ARAMINI**  
Il Direttore dei lavori: **DR. MAURIZIO ARAMINI**