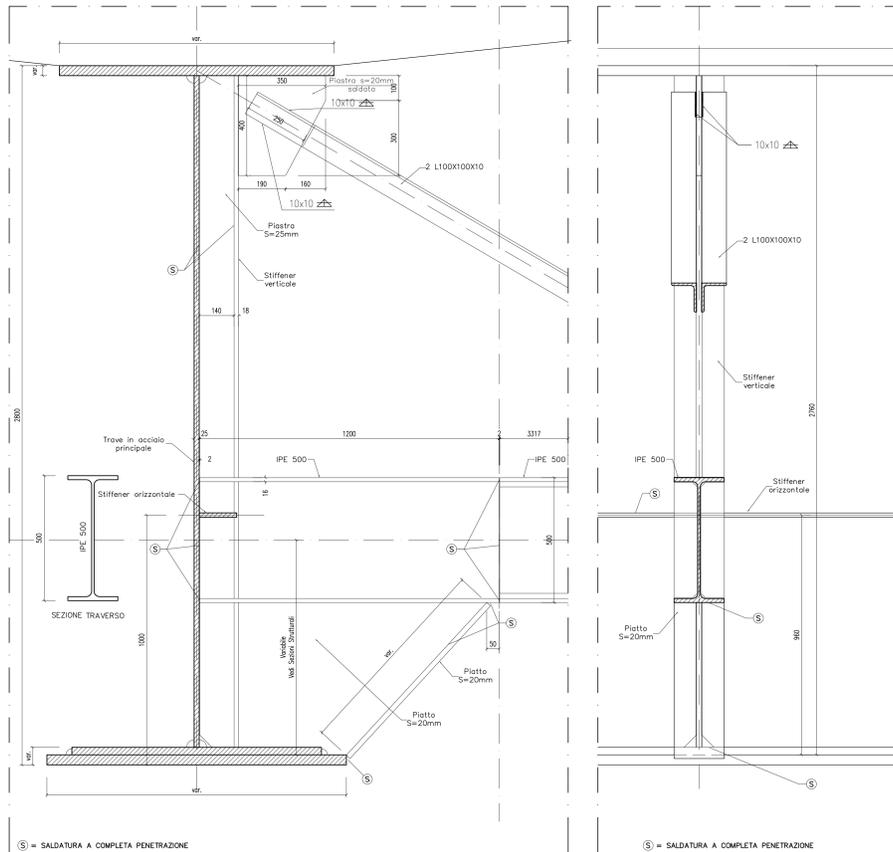
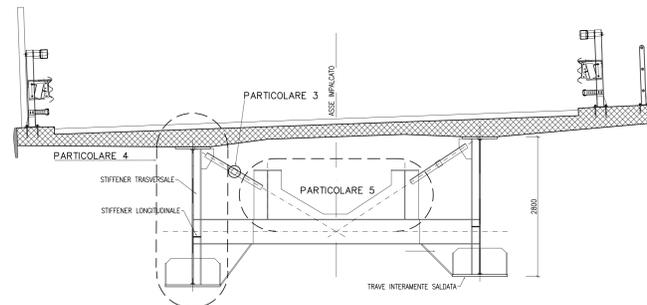


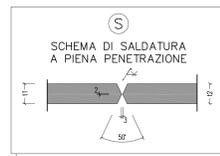
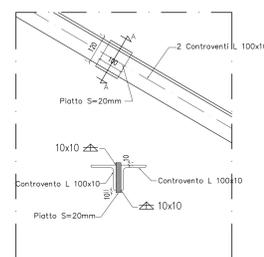
PARTICOLARI COSTRUTTIVI
PARTICOLARE 4 valido per traverzi D2
Scala 1:10



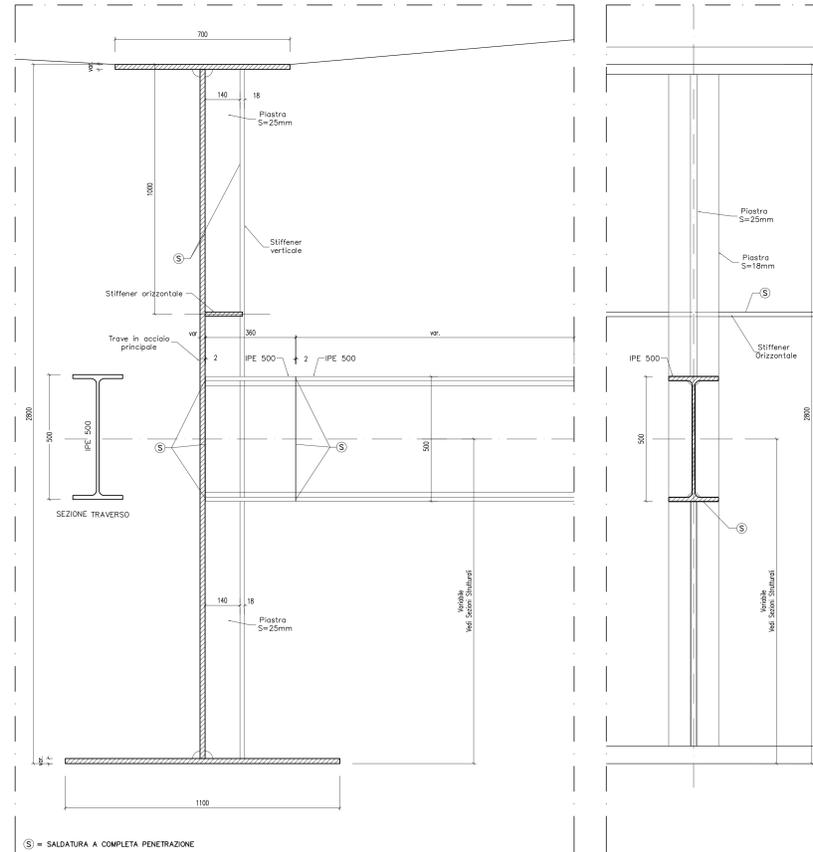
SEZIONE TIPOLOGICA



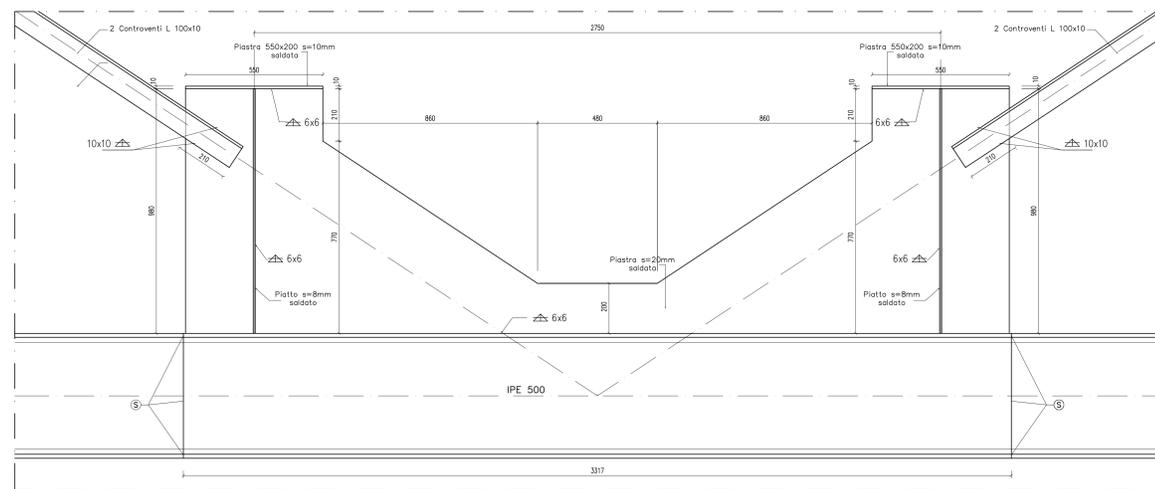
PARTICOLARI COSTRUTTIVI
PARTICOLARE 3 valido per traverzi D2
Scala 1:10



PARTICOLARI COSTRUTTIVI
PARTICOLARE 4 valido per traverzi D3
Scala 1:10



PARTICOLARI COSTRUTTIVI
PARTICOLARE 5 valido per traverzi D2
Scala 1:10



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.	
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:	
-	B450C
-	$f_y/f_{yk} \leq 1.35$
-	(f_t/f_y) medio ≥ 1.15
f_y	= Singolo valore tensione di snervamento
f_{yk}	= Valore caratteristico di riferimento
f_t	= Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA	
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI	
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)	
-	ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PILOLI	
-	Tipo "Nelson" #22
-	Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA	
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.lo 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:	
-	Viti cl. 10.9
-	Dadi classe 10
-	RONDELLE C 50
-	I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
-	I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
-	I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
SALDATURE	
-	SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
-	Tutte le giunzioni per l'unione dei corici delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA	
-	LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO CON CONTINUA L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
-	I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
-	I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
-	LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SCORASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratto Generale: **Empedocle**

OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI
Viadotto Giulio
Carpenteria Metallica - Carreggiata SX e DX - Particolari Costruttivi - Tav. 2/2

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 4 V I 2 0 1 V I 0 1 F B X 0 7 2 A VARIE

REV.	DATA	EMMISSIONE	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	EMMISSIONE					

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **CRONIS LUCA S.p.A.**

Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.**

Il Geologo: **REGIONALE DEL GEOLOGO**

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **PERPINO**

Il Direttore dei lavori: **PERPINO**