

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Cless. di resistenza (Mpa)	Cless. di esposizione	Cless. di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	—	C12/15	—	—
PANI	5,0	C32/40	X2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C35/45	X2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	X2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3,5	C28/35	X2	S3 - S4
BAGGLI	3,0	C35/45	X2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XC4	S4
CORDOLO E MARCIAPIEDI	3,0	C32/40	X2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XC4	S4
VELETTI	3,0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.
ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO
AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- B450C
- $f_y/f_k \leq 1,35$
- (f_y/f_k) medio $\geq 1,15$
fy = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
ft = Singolo valore tensione di rotura

CARPENTERIA METALLICA

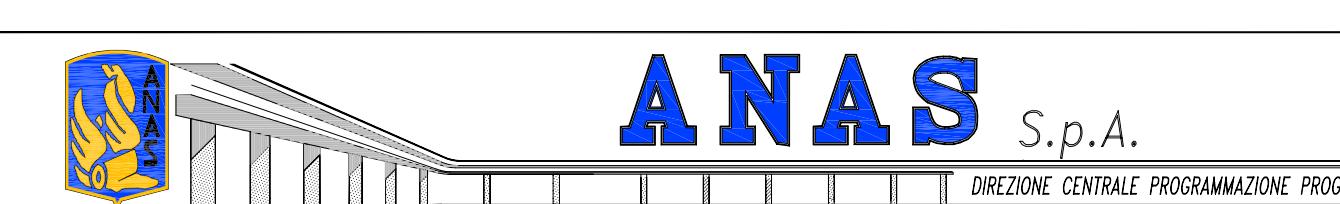
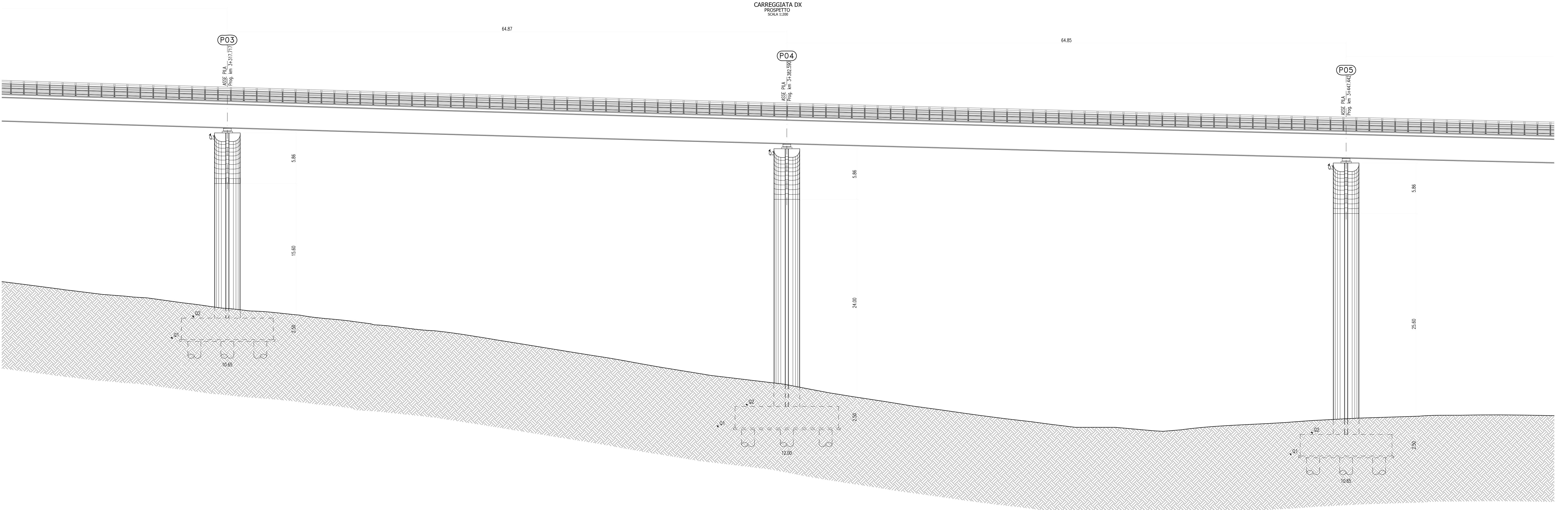
TRAVI PRINCIPALE TRASVERSI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")
(Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI
Tipo "Nelson" #22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alto Resistenza per giunzioni ed attrito conformi alle specifiche contenute nel p.t.o. 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- VITI cl. 10.9
- RONDELLE cl. 10
- RONDELLE cl. 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una cernita sotto il dodo;
- i bulloni dovranno essere contrappuntati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolti verso l'alto e il dodo verso il basso

SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di soldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGURANNO CON CONTINUITÀ L'INDIMENTO DEL TRACCATO STRADALE
- I TRAVERSINTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I PILE SARANNO SALDATE CON GIUNZIONI SALDATE E DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PESERIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUNDI APPLICANDO IL CYCLO DI VERNICIATURA COMPLETO
- L'INDIMENTO DEI CONCI DOVRÀ ESSERE REALIZZATO IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA, LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CYCLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENNICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale:

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Giulio
Prospetto Carreggiata Dx-Tav. 1/3

CARREGGIATA DX									
PILA/SPALLA PROGRESSIVA	LUNGHEZZA CAMPATTE SU ASSE DI TRACCIAZIONE	INTERASSE APPOGGI	QUOTA PROGETTO IN Q.P. [m.s.l.m.]	QUOTA INTRADORSO	QUOTA ESTRADORSO	QUOTA TESTA PILA/MURO	ALTEZZA PULVINO	ALTEZZA FUOSTO/MURO	ALTEZZA TOTALE
PK	L [m]	Lz [m]	Q.P. [m.s.l.m.]	Q.P. [m.s.l.m.]	Q.P. [m.s.l.m.]	Q.P. [m.s.l.m.]	H [m]	H [m]	H [m]
SPA	3145.629	42.65	462.81	453.14	454.94	458.94	4.00	4.00	4.00
P01	3188.0370	42.407	42.50	461.10	461.76	445.38	447.88	457.34	5.86
P02	3252.8840	64.852	65.00	458.89	459.05	435.98	438.48	455.14	5.86
P03	3317.5510	64.833	65.00	456.87	457.03	429.15	431.65	453.11	5.86
P04	3382.5890	64.852	65.00	455.04	455.20	418.82	421.42	451.29	5.86
P05	3447.4420	64.852	65.00	453.39	453.55	415.67	418.17	449.63	5.86
P06	3512.5950	65.153	65.00	451.92	452.08	413.40	415.90	448.16	5.86
P07	3577.1470	64.552	65.00	450.65	450.81	410.94	413.44	446.90	5.86
P08	3642.1000	64.852	65.00	449.73	450.73	409.67	411.15	445.81	5.86
P09	3707.8600	64.852	65.00	448.67	449.67	407.75	410.25	444.91	5.86
P10	3771.7370	64.897	65.00	447.95	448.08	414.24	416.74	444.20	5.86
P11	3836.6580	64.921	65.00	447.43	447.55	422.11	424.61	443.67	5.86
P12	3901.6260	64.968	65.00	447.09	447.07	427.77	430.27	443.33	5.86
SPB	3944.1350	42.509	446.97	446.86	435.71	437.51	443.01	-	5.50

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001									
Codice Elaborato:									
PA12_09 - E 1 4 4 V I 2 0 1 V I 0 1 Z P 9 0 1 3 B									
F	E	D	C	B	A	REV.	DATA	DESCRIZIONE	Scalac: 1:200
				Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Comitato	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
				Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
						REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
Responsabile del progettamento: Ing. MAURIZIO ARAMINI									

