



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento	Capiferro minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5,0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVNI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XF4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XF4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_k \leq 1,35$
- (f_t/f_y) medio $\geq 1,15$

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVENE (compresse le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PILI

Tipo "Nelson" ø22
 Acciaio tipo S235J2+Q450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURONARTE CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDII DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PAULISA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO
- SOVRAPPONENDO ALE MANI DA ESEGUIRE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 31 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOPRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

PIA/SPALLA PROGRESSIVA	PK	LUNGHEZZA CAMPIE SU ASSE DI TRACCIAMENTO L [m]	INTERASSE APPOGGI Lc [m]	QUOTA PROGETTO		QUOTA PROGETTO IN ASSE		QUOTA INTRASSO PUNTO		QUOTA TESTA PIA/MIRO		ALTEZZA PIA/PANO Hpa [m]	ALTEZZA FUSTO/MIRO FRONTALE Hfa [m]	ALTEZZA TOTALE H [m]
				Q.P. [m s.l.m.]	Q.P. [m s.l.m.]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]					
SPA	3145,6750	-	-	462,65	462,65	453,14	454,94	458,94	4,00	4,00				
PO1	3188,0200	42,60	65,00	461,10	461,26	445,38	447,88	452,34	3,60	9,46				
PO2	3252,8840	64,852	65,00	458,89	459,05	435,98	438,48	445,14	5,86	10,80				
PO3	3317,7170	64,833	65,00	456,87	457,03	429,15	431,65	443,11	5,86	15,60				
PO4	3382,5980	64,873	65,00	455,04	455,20	418,92	421,42	431,28	5,86	24,60				
PO5	3447,4420	64,852	65,00	453,39	453,55	415,67	418,17	449,63	5,86	25,60				
PO6	3512,2950	65,153	65,00	451,92	452,08	413,40	415,90	448,16	5,86	26,40				
PO7	3577,1470	64,552	65,00	450,65	450,81	410,94	413,44	446,90	5,86	27,60				
PO8	3642,0000	64,653	65,00	449,57	449,73	408,65	411,15	445,91	5,86	28,80				
PO9	3706,8500	64,850	65,00	448,67	448,82	407,75	410,25	444,91	5,86	28,80				
PI0	3771,7370	64,887	65,00	447,95	448,08	414,24	416,74	444,20	5,86	21,60				
PI1	3836,6580	64,921	65,00	447,43	447,55	422,11	424,61	443,67	5,86	13,20				
PI2	3901,6260	64,868	65,00	447,09	447,07	427,77	430,27	443,33	5,86	7,20				
SPB	3944,1350	42,509	42,50	446,87	446,86	435,71	437,61	443,01	-	5,50				

ANAS S.p.A.
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale: **Empedocle S.p.A.**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
 Viadotto Carreggiata Dx-Tav. 1/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001
 Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 4 | V I 2 0 1 | V I 0 1 | Z | P 9 0 | 1 3 B
 Scale: 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LETI	P. FAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAFINI

Il Progettista: **ANAS LUCA TAVINELLI**
 Il Consulente Specialista: **DTI ITALIA S.p.A.**
 Il Geologo: **ING. GIUSEPPE MAURIZIO**
 Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROBERTO TAVINELLI**
 Il Direttore dei lavori: **ING. PIERLUIGI TAVINELLI**