



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento	Capifero minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PAI	5,0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XF4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XF4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- B450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1,35$
- (f_t/f_{tk}) medio $\geq 1,15$

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVITI (cornesse le piante di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

Tipo "Nelson" #22

Acciaio tipo S235J2+450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti cl. 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDIA, DI FILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALE MANI DA ESEGUIRE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOPRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

CARRREGGIATA DX PROSPETTO SCALTA 1:100	PILA/SPALLA PROGRESSIVA	LUNGHEZZA CAMPATE SU ASSE DI TRACCIAMENTO L [m]	INTERASSE APPOGGI Lc [m]	QUOTA PROGETTO		QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO		QUOTA INTRADOSSO		QUOTA ESTRADOSSO		QUOTA TESTA PILA/MURO		ALTEZZA PAVINO Hpa [m]	ALTEZZA FUSTO/MURO Hm [m]	ALTEZZA TOTALE H [m]
				QP [m s.l.m.]	QP' [m s.l.m.]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q4 [m s.l.m.]	Q5 [m s.l.m.]	Q6 [m s.l.m.]					
	SPA	3145,6550		462,85	462,81	453,14	454,94	458,84								
	P01	3188,0200	42,407	42,50	461,10	461,26	445,38	447,88	457,34	448,88	457,34	455,14	458,84	3,80	9,46	
	P02	3252,8940	64,852	65,00	458,89	459,05	438,48	435,98	435,14	438,48	435,14	435,14	435,98	10,80	16,66	
	P03	3317,7170	64,833	65,00	456,87	457,03	429,15	431,65	431,11	429,15	431,65	429,15	431,65	15,60	21,46	
	P04	3382,5900	64,873	65,00	455,04	455,20	418,28	415,78	412,42	415,78	412,42	415,78	415,78	24,00	29,86	
	P05	3447,4420	64,852	65,00	453,39	453,55	415,67	413,17	409,63	415,67	413,17	413,17	413,17	25,80	31,46	
	P06	3512,2950	65,133	65,00	451,92	452,08	413,48	415,98	418,16	413,48	415,98	413,48	415,98	26,40	32,26	
	P07	3577,1470	64,952	65,00	450,65	450,81	410,94	413,44	415,94	410,94	413,44	410,94	413,44	27,60	33,46	
	P08	3642,0000	64,853	65,00	449,57	449,73	408,65	411,15	414,81	408,65	411,15	411,15	411,15	28,80	34,66	
	P09	3706,8530	64,850	65,00	448,87	449,03	407,75	410,25	414,91	407,75	410,25	407,75	410,25	28,80	34,66	
	P10	3771,7170	64,887	65,00	447,95	448,11	406,08	414,24	418,74	406,08	414,24	406,08	414,24	27,60	33,46	
	P11	3836,5900	64,921	65,00	447,43	447,59	404,61	413,67	418,28	404,61	413,67	404,61	413,67	13,20	19,06	
	P12	3901,4420	64,968	65,00	447,09	447,25	403,27	413,11	417,82	403,27	413,11	403,27	413,11	7,20	13,06	
	SPB	3944,1350	47,509	47,50	446,97	446,96	406,71	407,51	407,51	406,71	407,51	406,71	407,51	5,50	5,50	

ANAS S.p.A.
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contraente Generale: **Empedocle s.p.a.**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
 VIADOTTI
 Viadotto Carreggiata Dx-Tav. 2/3

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001
 Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 4 V I 2 0 1 V I 0 1 Z P 9 0 1 4 B
 Scale: 1:200

REV. DATA DESCRIZIONE REDATTO VERIFICATO APPROVATO AUTORIZZATO

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **OMEGA LUCIA TECNICA**
 Il Consulente Specialistico: **OTI ITALIA S.p.A.**
 Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**
 Il Costruttore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. REPPINO MARRAS**
 Il Direttore dei lavori: **ING. REPPINO MARRAS**