

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento	Capifero minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5,0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3,5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3,5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3,0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3,0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3,0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3,0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3,0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVANTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- BASIS
- $f_y/f_k \leq 1,35$
- (f_t/f_k) medio $\geq 1,15$

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

- Tipo "Nelson" ø22
- Acciaio tipo S235J2H+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

- Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere controspazzati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

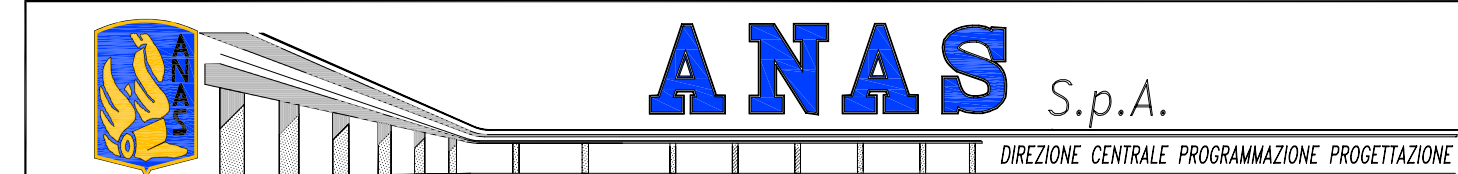
SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008
- Tutte le giunzioni per l'unione dei canci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURABRANO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I CANTIERI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDO ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

CARRREGGIATA SX	PILA/SPALLA PROGRESSIVA	LUNGHEZZA COMPATE SU ASSE DI TRACCIAMENTO		QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO Q.P. [m s.l.m.]	QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO Q.P. [m s.l.m.]	QUOTA INTRODOSSO PUNTO Q1 [m s.l.m.]	QUOTA ESTRADOSSO PUNTO Q2 [m s.l.m.]	QUOTA TESTA PILA/MURO Q3 [m s.l.m.]	ALTEZZA PULVINO [m]	ALTEZZA FLETTO/MURO FRONTALE [m]	ALTEZZA TOTALE [m]
		l [m]	l _c [m]								
	SPA	3146,8250	-	462,50	453,14	454,9400	458,64	-	3,70	4,00	
	P01	3189,1250	42,300	461,11	460,95	445,08	447,58	457,04	5,86	3,60	9,46
	P02	3253,8100	64,685	464,54	458,21	456,75	456,84	456,84	5,86	10,80	16,66
	P03	3318,4950	64,680	464,54	456,88	456,72	459,85	459,81	5,86	15,60	21,46
	P04	3383,1810	64,686	464,54	456,05	454,89	458,62	459,98	5,86	24,00	29,86
	P05	3447,8660	64,685	464,54	453,40	453,24	453,37	449,33	5,86	25,60	31,46
	P06	3512,5510	64,685	464,54	451,86	451,78	453,10	447,86	5,86	26,40	32,26
	P07	3577,2370	64,686	464,54	450,66	450,64	453,14	446,60	5,86	27,60	33,46
	P08	3641,9220	64,685	464,54	449,57	449,41	450,35	445,51	5,86	28,80	34,66
	P09	3706,6070	64,681	464,54	448,67	448,52	450,85	444,61	5,86	28,80	34,66
	P10	3771,2920	64,759	447,56	447,82	453,94	447,82	443,90	5,86	21,60	27,46
	P11	3835,9770	64,831	447,45	447,30	421,81	424,31	443,37	5,86	13,20	19,06
	P12	3900,6620	64,903	447,39	446,98	427,47	429,97	443,03	5,86	7,20	13,06
	SPB	3965,3470	64,976	447,30	446,86	435,71	437,51	443,01	-	5,50	5,50



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Giulio
 Sezione Longitudinale Carreggiata SX - Tav. 1/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E | 1 | 4 | 4 | V | I | 2 | 0 | 1 | V | I | 0 | 1 | Z | Z | 9 | 0 | 2 | 4 | B | 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LETI	P. FAGLINI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LETI	P. FAGLINI

Responsabile dei procedimenti: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **OPERA LUCIA MENZONI** (INGEGNERE) - FIRENZE

Il Consulente Specialista: **OPERA LUCIA MENZONI** (INGEGNERE) - FIRENZE

Il Geologo: **OPERA LUCIA MENZONI** (INGEGNERE) - FIRENZE

Il Costruttore per la sicurezza in fase di progetto: **OPERA LUCIA MENZONI** (INGEGNERE) - FIRENZE

Il Direttore dei lavori: **OPERA LUCIA MENZONI** (INGEGNERE) - FIRENZE