



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO

Elemento	Capifero minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVANTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- BASEC
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (f_t/f_y) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSE

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

Tipo "Nelson" ø22
 Acciaio tipo S235J2+H450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- VITI di 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rossetta sotto la testa della vite e una rossetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrasseggiati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008
- Tutte le giunzioni per l'unione dei canci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURIZZANO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I CANTIERI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

PIA/SPALLA PROGRESSIVA	PK	LUNGHEZZA COMPATE SU ASSE DI TRACCIAMENTO [m]	INTERASSE APPROSS. [m]	QUOTA PROGETTO Q.P. [m s.l.m.]	QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO Q.P. [m s.l.m.]	QUOTA INTRODOSSO PUNTO Q1 [m s.l.m.]	QUOTA ESTRADOSSO PUNTO Q2 [m s.l.m.]	QUOTA TESTA PILA/MURO Q3 [m s.l.m.]	ALTEZZA PULVINO [m]	ALTEZZA FIUSTO/MURO FRONTALE [m]	ALTEZZA TOTALE [m]
SPA	3146.8250	-	-	462.66	453.14	454.9400	458.64	-	3.70	4.00	
P01	3189.1250	42.300	42.20	461.11	460.95	445.08	447.58	457.04	5.86	3.80	9.46
P02	3253.8100	64.685	64.54	458.81	458.75	436.18	434.84	454.84	5.86	10.80	16.66
P03	3318.4950	64.680	64.54	456.88	456.72	428.85	431.35	452.81	5.86	15.60	21.46
P04	3383.1810	64.686	64.54	455.05	454.89	418.82	421.12	450.98	5.86	24.00	29.86
P05	3447.8660	64.685	64.54	453.40	453.24	415.37	417.87	449.33	5.86	25.60	31.46
P06	3512.5510	64.685	64.54	451.86	451.70	413.10	415.60	447.86	5.86	26.40	32.26
P07	3577.2370	64.686	64.54	450.66	450.50	410.64	413.14	446.60	5.86	27.60	33.46
P08	3641.9220	64.685	64.54	449.57	449.41	408.35	410.85	445.51	5.86	28.80	34.66
P09	3706.6070	64.681	64.54	448.67	448.52	407.45	409.95	444.61	5.86	29.80	34.66
P10	3771.2920	64.759	64.64	447.96	447.82	407.45	413.94	443.90	5.86	31.60	37.46
P11	3836.1800	64.831	64.75	447.63	447.30	421.81	424.31	443.37	5.86	13.30	19.06
P12	3901.1340	64.941	64.90	447.09	446.96	427.47	429.97	443.03	5.86	7.20	13.06
SPB	3943.8300	42.20	446.97	446.86	455.71	437.51	443.01	-	-	5.50	5.50



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI

VIADOTTI
Viadotto Giulio
 Sezione Longitudinale Carreggiata SX - Tav. 1/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato:

P	A	1	4	V	I	2	0	1	V	I	0	1	Z	9	0	2	4	B
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Scale: 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incroci con il Committente	T. FABOLO	F. NIRELLI	M. LTI	P. FAGLINI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FABOLO	F. NIRELLI	M. LTI	P. FAGLINI

Responsabile dei procedimenti: Ing. MAURIZIO ARAMINI

 ODRON DESI INGEGNERIA FIRENZE	 CITI ITALIA S.p.A. INGEGNERIA TECNICA Via... Firenze	 ING. GIUSEPPE MARRAS ...	 ING. ROBERTO BERNARDINI ...	 ING. PIERLUIGI MARRAS ...
---	--	---------------------------------	------------------------------------	----------------------------------