



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento	Capifero minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- BASTO
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (R_t/f_k) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 R_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROVANTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

- Tipo "Nelson" #22
- Acciaio tipo S235J2+H450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

- Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei canci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERMEDIE SALDATE E SECURABRANO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRAVI INTERMEDII DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I CANTIERI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

CARRREGGIATA SX	PILA/SPALLA	PROCESSIONI	PK	LUNGHEZZA COMPATTE SU ASSE DI TRACCIAMENTO		INTRASSE APPROSSI	QUOTA PROGETTO	QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO			QUOTA INTRASSOSSI			QUOTA ESTRASSOSSI			ALTEZZA PIAUINO	ALTEZZA FUSTO/MURO FRONTALE	ALTEZZA FUSTO/MURO	ALTEZZA TOTALE
				L [m]	lc [m]			Q.P. [m s.l.m.]	Q.P.M. [m s.l.m.]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]	Q3 [m s.l.m.]	H [m]				
SPA	3146.8250	-	-	462.66	-	-	462.50	453.14	454.9400	458.64	-	-	3.70	4.00	-	-	-	-	-	
P01	3189.1250	42.300	42.300	461.11	460.95	460.95	457.04	445.08	447.58	451.04	445.08	447.58	451.04	5.86	3.60	3.60	5.46	-	-	
P02	3263.8100	64.685	64.684	458.81	458.75	458.75	454.84	436.18	438.64	441.10	436.18	438.64	441.10	5.86	10.80	10.80	16.66	-	-	
P03	3318.4950	64.685	64.684	456.88	456.72	456.72	452.81	428.85	431.35	433.81	428.85	431.35	433.81	5.86	15.60	15.60	21.46	-	-	
P04	3383.1810	64.686	64.684	455.05	454.89	454.89	451.82	429.82	432.32	434.78	429.82	432.32	434.78	5.86	24.00	24.00	29.86	-	-	
P05	3447.8660	64.685	64.684	453.40	453.24	453.24	450.27	427.87	430.37	432.83	427.87	430.37	432.83	5.86	28.80	28.80	34.66	-	-	
P06	3512.5510	64.685	64.684	451.78	451.62	451.62	448.65	425.80	428.30	430.76	425.80	428.30	430.76	5.86	33.60	33.60	39.46	-	-	
P07	3577.2370	64.686	64.684	450.66	450.50	450.50	447.59	423.72	426.22	428.68	423.72	426.22	428.68	5.86	38.40	38.40	44.26	-	-	
P08	3641.9220	64.685	64.684	449.57	449.41	449.41	446.40	421.65	424.15	426.61	421.65	424.15	426.61	5.86	43.20	43.20	49.06	-	-	
P09	3706.6070	64.681	64.684	448.47	448.31	448.31	445.34	419.58	422.08	424.54	419.58	422.08	424.54	5.86	48.00	48.00	53.86	-	-	
P10	3771.2920	64.759	64.684	447.36	447.20	447.20	444.29	417.50	420.00	422.46	417.50	420.00	422.46	5.86	52.80	52.80	58.66	-	-	
P11	3835.9770	64.831	64.75	446.25	446.09	446.09	443.02	415.42	417.92	420.38	415.42	417.92	420.38	5.86	57.60	57.60	63.46	-	-	
P12	3900.6620	64.911	64.80	445.14	444.98	444.98	441.71	413.35	415.85	418.31	413.35	415.85	418.31	5.86	62.40	62.40	68.26	-	-	
SPB	3965.3470	64.996	64.90	444.02	443.86	443.86	440.59	411.26	413.76	416.22	411.26	413.76	416.22	5.86	67.20	67.20	73.06	-	-	

ANAS S.p.A.
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratte Generale:

OPERE D'ARTE MAGGIORI
Viadotto Giulio
 Sezione Longitudinale Carreggiata SX - Tav. 3/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 4 | V I 2 0 1 | V I 0 1 | Z | Z 9 0 2 6 B

Scale: 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDAITTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LETI	P. FAGLINI
B	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LETI	P. FAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ING. LUCA LUCA**

Il Consulente Specialista: **STY ITALIA S.p.A.**

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO**

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROBERTO VERDE**

Il Direttore dei lavori: **ING. PIERLUIGI MARRAS**