

PILA/SPALLA	PROGRESSIVA	PK	LUNGHEZZA COMPRESA SU ASSE DI TRACCIAMENTO L [m]	INTERASSE APPROSS. Lc [m]	QUOTA PROGETTO Q.P. [m s.l.m.]	QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPLICATO Q.P. [m s.l.m.]	QUOTA INTRADOSO PUNTO Q1 [m s.l.m.]	QUOTA ESTRADOSO PUNTO Q2 [m s.l.m.]	QUOTA TESTA PILA/MURO Q3 [m s.l.m.]	ALTEZZA PULVINO Hpu [m]	ALTEZZA FUSTO/MURO FRONTALE Hfu [m]	ALTEZZA TOTALE H [m]
SPA	3145.6250		-	-	462.85	462.81	453.14	454.94	458.94	-	4.00	4.00
PD1	3188.0320		42.80	42.80	461.10	461.26	445.38	447.86	457.34	5.96	3.60	9.46
PD2	3252.8940		64.862	65.00	458.89	459.05	435.98	438.46	455.14	5.96	16.80	16.86
PD3	3317.7170		64.833	65.00	456.87	457.03	429.15	431.65	453.11	5.86	15.60	21.46
PD4	3382.5900		64.873	65.00	455.04	455.20	418.92	421.42	451.28	5.86	24.00	29.86
PD5	3447.4420		64.862	65.00	453.59	453.55	415.67	418.17	449.63	5.86	26.40	31.46
PD6	3512.2950		65.153	65.00	451.92	452.08	413.40	415.90	448.16	5.86	26.40	32.26
PD7	3577.1470		64.502	65.00	450.65	450.81	410.94	413.44	446.90	5.86	27.60	33.46
PD8	3642.0000		64.863	65.00	449.67	449.83	408.65	411.15	445.81	5.86	28.80	34.66
PD9	3706.8500		64.850	65.00	448.87	448.82	407.75	410.25	444.91	5.86	28.80	34.66
PD10	3771.7370		64.887	65.00	447.95	448.08	414.24	416.74	444.20	5.86	21.60	27.46
PD11	3836.6300		64.921	65.00	447.43	447.55	412.11	414.61	443.67	5.86	13.20	19.06
PD12	3901.6760		64.868	65.00	447.09	447.02	411.77	414.27	443.33	5.86	7.20	13.06
SPB	3944.1350		42.509	42.80	446.87	446.86	435.71	437.51	443.01	-	5.50	5.50

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento	Capifero minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- BASSO
- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (R_t/f_k) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 R_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

- Tipo "Nelson" ø22
- Acciaio tipo S235J2+450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

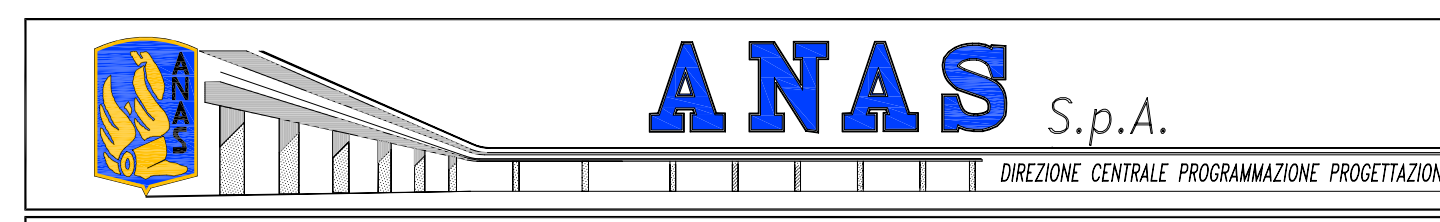
- Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei cnci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURIZZANO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GA' ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Giulio
 Sezione Longitudinale Carreggiata DX - Tav. 1/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 4 | V | I 2 0 1 | V | I 0 1 | Z | Z 9 0 2 7 | B

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LETI	P. FAGLINI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LETI	P. FAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **OPERA LUCIA MENZONI** (Ordine degli Ingegneri di Firenze N° 433)

Il Consulente Specialista: **OTI ITALIA S.p.A.** (Ingegneria Tecnica - Ing. Stefano Di Francesco - Provincia di Roma n. 2089)

Il Geologo: **DR. ING. DANIELE D'ANGELO MAURIZIO** (N° 1802)

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. REZZARDO TAVIO** (Ordine degli Ingegneri di Roma N° 14447)

Il Direttore dei lavori: **ING. REZZARDO TAVIO** (Ordine degli Ingegneri di Roma N° 14447)