



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento	Capifero minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

BASIS

- $f_y/f_k \leq 1.35$
- (R_t/f_y) medio ≥ 1.15

f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_k = Valore caratteristico di riferimento
 R_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

- Tipo "Nelson" #22
- Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

- Viti di: 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere controspazzati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008
- Tutte le giunzioni per l' unione dei canci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURAVANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I CANTIERI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GA' ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

CORREGRAMA DX	PILA/SPALLA	PROGRESSIVA	PK	LUNGHEZZA CAMPATE SU ASSE DI TRACCIAMENTO L [m]	INTERASSE APPOGGI Lc [m]	QUOTA PROGETTO Q.P. [m s.l.m.]	QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO			QUOTA TESTA PILA/MIRO Q3 [m s.l.m.]	ALTEZZA PULVINO Hpu [m]	ALTEZZA FUSTO/MIRO Hfu [m]	ALTEZZA TOTALE H [m]
							Q.P. [m s.l.m.]	Q1 [m s.l.m.]	Q2 [m s.l.m.]				
SPA		3145.6250		-	-	462.65	462.81	453.14	454.94	-	4.00	4.00	
P01		3188.0320		42.50	42.50	461.10	461.26	445.38	447.88	457.34	5.86	9.46	
P02		3252.8840		64.852	65.00	458.90	459.05	438.98	438.48	455.14	5.86	16.68	
P03		3317.7170		64.833	65.00	456.87	457.03	429.15	431.65	453.11	5.86	21.46	
P04		3382.5900		64.873	65.00	455.04	455.20	418.92	421.42	451.28	5.86	29.86	
P05		3447.4420		64.862	65.00	453.39	453.55	415.67	418.17	448.63	5.86	31.46	
P06		3512.2940		65.153	65.00	451.92	452.08	413.40	415.90	446.16	5.86	32.26	
P07		3577.1470		64.852	65.00	450.65	450.81	410.94	413.44	446.90	5.86	33.46	
P08		3642.0000		64.853	65.00	449.57	449.73	408.65	411.15	445.81	5.86	34.86	
P09		3706.8520		64.850	65.00	448.67	448.82	407.75	410.25	444.91	5.86	34.66	
P10		3771.7370		64.887	65.00	447.95	448.08	414.24	416.74	444.20	5.86	27.46	
P11		3836.6580		64.921	65.00	447.43	447.55	422.11	424.61	443.67	5.86	19.06	
P12		3891.5280		64.868	65.00	447.09	447.21	423.77	426.27	443.33	5.86	13.06	
SPB		3944.1350		47.509	47.50	446.97	446.86	435.71	437.51	443.01	-	5.50	

ANAS S.p.A.
 DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratte Generale: **Empedocle S.p.A.**

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
 Viadotto Giulio
 Sezione Longitudinale Carreggiata DX - Tav. 2/3

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001

Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 4 | V | I 2 0 1 | V | I 0 1 | Z | Z 9 0 2 8 | B 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. INGHELLI	M. LFI	P. PAGLINI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. INGHELLI	M. LFI	P. PAGLINI

Responsabile dei procedimenti: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **OMEGA LUCIA TECNICA**
 CRONIS DEGLI INGEGNERI FIRENZE N° 4933

Il Consulente Specialista: **OTI ITALIA S.p.A.**
 INGEGNERIA TECNICA
 Via. S. Andrea 10/A Firenze
 Provincia di Roma n. 20809

Il Geologo: **IL GEOM. E. DEL GROSSO**
 Dott. Geo. D'ANGELO MAURIZIO N° 18027

Il Costruttore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. ROSSANO TAVI**
 CRONIS DEGLI INGEGNERI ROMA N° 14447

Il Direttore dei lavori: **ING. PIPPINO MARRAS**
 CRONIS DEGLI INGEGNERI ROMA N° 14447