



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento	Capifero minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTE	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVANTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- fy/fyk ≤ 1.35
- (ft/fyk) medio ≥ 1.15

fy = Singolo valore di snervamento
fyk = Valore caratteristico di riferimento
ft = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)

CONTROTRAVI (comprese le piastre di collegamento bullonate)

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J0W+N (ex Fe510 "Corten")

PIOLI

- Tipo "Nelson" ø22
- Acciaio tipo S235J2+H450 secondo EN ISO 13918

BULLONI AD ALTA RESISTENZA

- Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- i bulloni dovranno essere contrasseppati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

SALDATURE

- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l' unione dei canci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completo penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA

- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURABRANO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
- I TRASVERSI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
- I CORDOLI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

CARRREGGIATA DX	PILA/SPALLA	PROGRESSIVA	PK	LUNGHEZZA CAMPITE SU ASSE DI TRACCIAMENTO		INTERASSE APPOGGI	QUOTA PROGETTO	QUOTA PROGETTO IN ASSE IMPALCATO	QUOTA INTRASSO PUNTO	QUOTA ESTRANASSO PUNTO	QUOTA TESTA PILA/MURO	ALTEZZA PULVINO	ALTEZZA PUNTO/MURO FRONTALE	ALTEZZA TOTALE
				L [m]	Lc [m]									
SPA		3145.6250	-	-	-	462.85	462.81	453.14	454.94	458.94	-	4.00	4.00	
P01		3189.0300	42.607	42.50	461.10	461.26	449.36	449.36	447.96	451.34	5.86	3.60	9.46	
P02		3252.8840	64.802	65.00	458.89	459.05	436.96	436.96	434.48	435.14	5.86	10.80	16.66	
P03		3317.7170	64.833	65.00	456.87	457.03	429.15	429.15	431.85	433.11	5.86	15.60	21.46	
P04		3382.5900	64.873	65.00	455.04	455.20	418.92	418.92	421.42	421.28	5.86	24.00	29.86	
P05		3447.4420	64.862	65.00	453.39	453.55	415.67	415.67	418.17	419.63	5.86	25.60	31.46	
P06		3512.2950	65.153	65.00	451.92	452.08	413.40	413.40	415.90	418.16	5.86	26.40	32.26	
P07		3577.1470	64.952	65.00	450.69	450.81	410.94	410.94	413.44	416.90	5.86	27.60	33.46	
P08		3642.0000	64.893	65.00	449.97	449.93	408.85	408.85	411.15	413.61	5.86	28.80	34.66	
P09		3706.8500	64.850	65.00	448.67	448.82	407.75	407.75	410.25	414.91	5.86	28.80	34.66	
P10		3771.7370	64.887	65.00	447.36	448.08	414.24	414.24	416.74	414.20	5.86	21.60	27.46	
P11		3836.6500	64.921	65.00	447.43	447.55	422.11	422.11	424.61	413.67	5.86	13.20	19.06	
P12		3901.6260	64.968	65.00	447.09	447.07	427.77	427.77	430.27	443.33	5.86	7.20	13.06	
SPB		3944.1300	42.509	42.40	446.87	446.86	435.71	435.71	437.51	443.01	-	5.50	5.50	

ANAS S.p.A.
DIREZIONE CENTRALE PROGRAMMAZIONE PROGETTAZIONE

PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratte Generale:

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Giulio
Sezione Longitudinale Carreggiata DX - Tav. 3/3

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato:

F	A	1	4	4	V	I	2	0	1	V	I	0	1	Z	Z	9	0	2	9	B
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Scala: 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LETI	P. FAGLINI
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. INGRELLI	M. LETI	P. FAGLINI

Responsabile dei procedimenti: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista:

Il Consulente Specialistico:

Il Geologo:

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:

Il Direttore dei lavori: