



INEOS Manufacturing Italia S.p.A.
STABILIMENTO DI ROSIGNANO MARITTIMO (LI)

RAPPORTO ANNUALE - 2020
Piano di Monitoraggio e Controllo

INDICE

1. PREMESSA.....	3
2. IDENTIFICAZIONE DELLA SOCIETÀ.....	4
3. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE	5
4. CONSUMI	6
4.1. Consumo delle materie prime e ausiliarie.....	6
4.2. Consumo di combustibile.....	6
4.3. Consumo di risorse idriche	7
4.4. Consumo di energia	7
5. EMISSIONI IN ATMOSFERA	9
5.1. Risultati dei controlli alle emissioni in atmosfera	9
5.2. Emissioni fuggitive	11
6. SCARICHI IDRICI	13
6.1. Risultati dei controlli agli scarichi idrici.....	13
7. RIFIUTI.....	18
7.1. Descrizione qualitativa e quantitativa di rifiuti prodotti	18
7.2. Criterio di gestione del deposito temporaneo dei rifiuti.....	21
8. RUMORE	22
9. ULTERIORI INFORMAZIONI	23
9.1. Risultanze dei controlli su impianti, apparecchiature e linee di distribuzione	23
10. PROBLEMI DI GESTIONE DEL PIANO.....	29

ALLEGATO 1: PLANIMETRIA AREE DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI

ALLEGATO 2: PIANO DI CONTROLLO E MANUTENZIONE AIA

1. PREMESSA

La società INEOS Manufacturing Italia S.p.A opera nel settore Produzione HDPE.

Le attività produttive sopra menzionate sono contemplate dall'allegato VIII del D.Lgs. 152/2006 e s.m.i. per cui lo stabilimento in oggetto è classificato come "Complesso IPPC" e rientra, quindi, nel campo di applicazione del presente decreto.

Ai sensi di quanto disposto con l'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare con prot DVA – DEC – 2010 – 0000896 del 30/11/2010 e pubblicata in Gazzetta Ufficiale il 05 Gennaio 2011, nonché del DM 52 del 04/03/2016 pubblicato in Gazzetta Ufficiale il 25/03/2016 relativo al processo di riesame AIA ID 823, il presente documento costituisce la sintesi dei risultati del Piano di Monitoraggio e Controllo raccolti nell'anno solare 2020.

In particolare si riportano di seguito i risultati del monitoraggio previsto dal relativo Piano, il quale prevede il controllo dei seguenti elementi:

- dati di consumo di materie prime, combustibili, risorse idriche ed energetiche;
- emissioni in atmosfera e controllo dei sistemi di abbattimento;
- prelievi e scarichi idrici (*);
- produzione di rifiuti;
- emissioni acustiche;
- controlli di impianti, apparecchiature e linee di distribuzione.

(*) Dal 17/02/2017 è stato attivato il tubo di scarico direttamente a mare, ottemperando ad una prescrizione prevista al punto 18 par. 8.3 del Decreto autorizzativo – Parere Istruttorio Conclusivo (ultima nostra comunicazione in merito via PEC del 10/02/2017).

Attualmente quindi lo scarico idrico generale SF1, in virtù del nuovo PMC oggi è nominato SF1 bis e il tubo di scarico a mare diventa il nuovo SF1.

2. IDENTIFICAZIONE DELLA SOCIETÀ

- *Ragione sociale e Gestore:*

INEOS Manufacturing Italia S.p.A.

Via Piave n.6

57016 Rosignano Marittimo (LI)

Gestore: Andrea Vittone

- *Ubicazione insediamento e recapito telefonico:*

- **INEOS Manufacturing Italia S.p.A.**

Via Piave n.6

57016 Rosignano Marittimo (LI)

Tel. 0586/722111

- *Tipo di attività svolta e/o produzione specifica:*

Produzione HDPE

- *Settore Industriale di appartenenza*

Industria chimica inorganica di base.

Nella tabella seguente si riportano i dati di produzione relativi all'anno 2019.

Attività	Volume di produzione
Produzione HDPE	145987 ton

Produzione - anno 2020

3. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ ALL'AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE

Il Gestore dichiara che l'esercizio dell'impianto nell'anno 2020 è avvenuto nel rispetto delle prescrizioni e condizioni stabilite nell'autorizzazione integrata ambientale.

Nel 2018 si era verificato il superamento del parametro Alluminio nelle acque di scarico SF1. Il valore era stato misurato da ARPAT in occasione della visita ispettiva ordinaria del 11-12-13 aprile 2018.

Il superamento del limite del parametro Alluminio di aprile aveva generato una serie di azioni: proseguimento della gestione separata, come rifiuti, degli effluenti idrici provenienti dal settore cata, controlli supplementari con frequenza quindicinale, visita ispettiva straordinaria nell'ottobre 2018 e realizzazione e avviamento del nuovo impianto di trattamento delle acque di processo (oggetto di riesame AIA proc. 132/9621)

Nel 2019 si è conclusa la fase di commissioning e start-up del nuovo impianto di trattamento delle acque di processo con tecnologia Capterall e dal 8/11/2019 le acque provenienti dai catalizzatori non vengono più smaltite come rifiuto ma trattate nella loro totalità dal medesimo impianto. Inoltre in merito al parametro pH, è stato installato un sistema a doppia pompa di alimentazione di HCl al fine di garantire un efficace back-up del sistema in caso di anomalia e due sistemi indipendenti in continuo di misurazione del pH, uno sull'impianto apatite, l'altro all'uscita dello scarico SF1 e sono regolarmente in funzione (comunicazione del 21/02/2020).

Nell'ambito dell'attività di controllo ISPRA 2020 sono stati analizzati i dati riportati nella relazione di esercizio 2019 da cui risulta che, nel periodo di riferimento, non vi sono stati superamenti del valore limite per il parametro Alluminio.

Inoltre, su richiesta del GI, il Gestore ha fornito i dati relativi alle analisi quindicinali del parametro alluminio nello scarico finale SF1 relative al primo semestre 2020, da cui risulta che, nel periodo di riferimento, non vi sono stati superamenti del valore limite per il parametro Alluminio.

Inoltre, nel corso della visita in loco svoltasi in data 10 luglio 2020, il GI si è recato presso il nuovo impianto Apatite che consente l'abbattimento dell'alluminio verificando che tale impianto è in esercizio.

Sulla base di quanto sopra esposto il GI ha ritenuto superata la diffida di cui alla nota MATTM prot. 14393 del 22/6/2018.

Si ritiene, inoltre, che non sussistono elementi ostativi per il Gestore a riprendere l'effettuazione dei monitoraggi del parametro alluminio allo scarico SF1 secondo le modalità e le frequenze previste al PMC paragrafo 3.1. Tabella 3.1.1 pag. 14.

Il Gestore dichiara, inoltre, che nel 2020 vi sono state alcune condizioni oggetto di comunicazioni alle Autorità Competenti e di Controllo. Tali comunicazioni sono listate al paragrafo 9.2.

4. CONSUMI

4.1. Consumo delle materie prime e ausiliarie

Nella tabella seguente si riportano i dati relativi all'approvvigionamento di materie prime e ausiliarie per l'anno 2020.

MATERIE PRIME	STATO FISICO	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'
Etilene	Gas liquefatto	Ton	147568
Butene	Gas liquefatto	Ton	1164
Esano tecnico	Liquido	Ton	904
Idrogeno	Gas	Ton	75
Allumini - alchili	Liquido	Ton	70
Materie prime per catalizzatori	Liquido - solido	Ton	43
Additivi per polietilene	SOLIDO	Ton	585
Azoto	Gas	mc	10508614
Aria AMRA	Gas	mc	5681121

Materie prime e ausiliarie - anno 2020

La tabella seguente riassume le quantità mensili di gas chimico cedute su rete gas termico per caldaie Solvay. I quantitativi espressi in kg sono monitorati sul collettore in uscita da colonna "E883-recupero etilene"

	gen-20	feb-20	mar-20	apr-20	mag-20	giu-20	lug-20	ago-20	set-20	ott-20	nov-20	dic-20	2020
Etano	6.618	8.037	10.504	8.472	9.847	5.178	8.504	5.054	8.231	7.278	8.920	5.058	91.702
Etilene	66.483	36.479	49.583	59.920	89.371	43.298	86.599	29.197	67.651	59.724	67.320	22.849	678.475
Esano	2.821	3.414	6.087	4.872	12.384	7.848	15.581	5.161	11.207	7.485	9.562	3.219	89.640
Idrogeno	950	1.137	1.161	1.010	1.180	769	1.362	605	1.111	862	1.315	878	12.341
Isobutano	209	247	267	349	225	250	185	168	163	115	294	194	2.667
Butene 1	2.561	1.883	892	1.646	1.357	1.016	1.413	485	913	1.355	1.214	394	15.128
Azoto	21.985	21.328	24.384	17.805	18.603	23.508	19.371	11.316	19.701	21.586	24.929	23.391	247.906
Butano	967	986	726	1.272	1.227	584	696	459	569	714	1.081	538	9.819

4.2. Consumo di combustibile

Nella tabella seguente si riportano i consumi dei combustibili relativi all'anno 2020

TIPOLOGIA	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'
Metano	mc	252260
Gasolio	mc	2,892

Consumo combustibili - anno 2020

4.3. Consumo di risorse idriche

Nella tabella seguente si riporta il consumo di acqua interno allo stabilimento.

TIPOLOGIA	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'
Acqua potabile	mc	1794
Acqua demineralizzata	mc	134435
Acqua industriale	mc	98224
Acqua per raffreddamento	mc	708372

Consumo idrico – anno 2020

4.4. Consumo di energia

Nella tabella seguente si riportano i consumi energetici relativi all'anno 2020

TIPOLOGIA	OGGETTO DELLA MISURA	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'
Energia termica	Energia consumata	MWh/anno	127188
	Consumo specifico	KWh/ton	871
Energia elettrica	Energia consumata	MWh/anno	82848
	Consumo specifico	KWh/ton	568

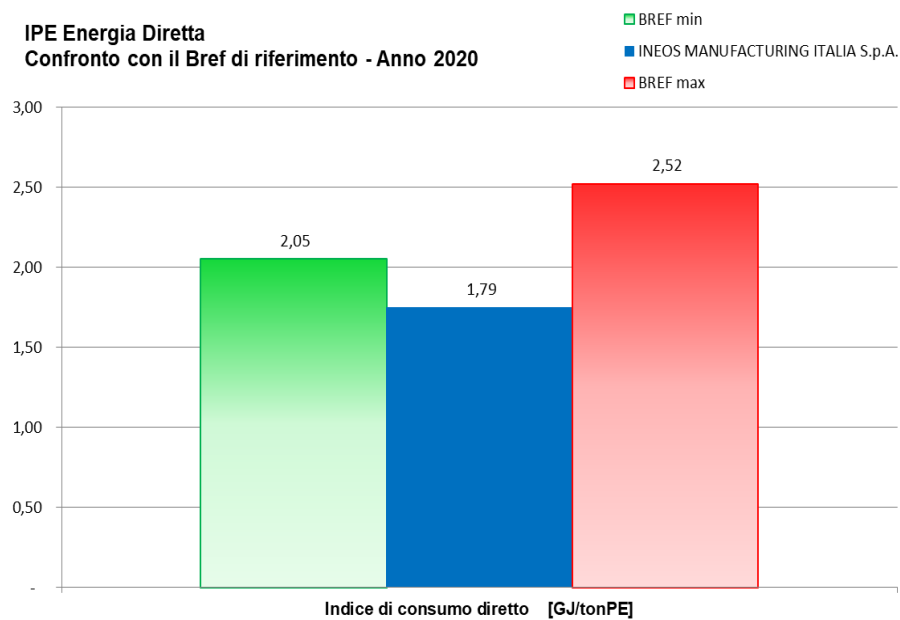
Consumi energetici – anno 2020

Di cui nella tabella seguente si riportano i consumi energetici relativi all'anno 2020 strettamente legati alla produzione, escludendo gli altri servizi: stoccaggio etilene, recupero materie prime, ricerca.

TIPOLOGIA	OGGETTO DELLA MISURA	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'
Energia termica	Energia consumata	MWh/anno	19.196
	Consumo specifico	KWh/ton	131
Energia elettrica	Energia consumata	MWh/anno	53.388
	Consumo specifico	KWh/ton	366

Consumi energetici – anno 2020

Il seguente grafico mostra il posizionamento dei nostri consumi rispetto alle BREF in vigore



5. EMISSIONI IN ATMOSFERA

5.1. Risultati dei controlli alle emissioni in atmosfera

Nella tabella seguente si riportano i dati quantitativi delle emissioni in oggetto ricavati dal monitoraggio alle emissioni effettuato nel 2020.

Campagna 2020/1: I semestre

sigla	parametro	concentrazione (mg/Nmc)	portata (Nm ³ /h)	massa (g/h)	RdP	data prelievo
2B1	COVNM	168,0	7122,0	1196,0	20LF01420	11/02/2020
2B1	polveri	0,2	7122,0	1,1	20LF01420	11/02/2020
2B2	COVNM	262,4	7749,0	2033,0	20LF01421	10/02/2020
2B2	polveri	0,2	7749,0	1,3	20LF01421	10/02/2020
2B3	COVNM	174,3	4828,0	842,0	20LF02700	21/04/2020
2B3	polveri	1,9	4828,0	9,0	20LF02700	21/04/2020
2B4	COVNM	294,4	11971,0	3524,0	20LF02701	21/04/2020
2B4	polveri	3,5	11971,0	41,0	20LF02701	21/04/2020
2C10	polveri	1,1	1856,0	2,1	20LF01673	12/02/2020
2C5	polveri	0,8	1927,0	1,5	20LF01424	12/02/2020
2D3a	polveri	0,5	176,0	0,1	20LF01429	13/02/2020
2D3b	polveri	0,2	188,0	0,0	20LF01430	13/02/2020
2D8a	polveri	0,9	2060,0	1,8	20LF01425	12/02/2020
2D8b	polveri	0,2	1855,0	0,3	20LF01426	12/02/2020
2D8c	polveri	1,3	2836,0	3,7	20LF01427	10/02/2020
2D8d	polveri	1,1	3086,0	3,3	20LF01428	10/02/2020
2T	Cr III	0,0018	<15	0,000027	20LF01439	22/04/2020
2T	Cr VI	0,0016	<15	0,000024	20LF01439	22/04/2020
2D5a	polveri	1,46	39	0,06	20LF01440	14/02/2020
2D5c	polveri	0,88	698	0,61	20LF01442	14/02/2020
2D7a	polveri	0,36	146	0,05	20LF01443	13/02/2020
2D7b	polveri	2,3	141	0,32	20LF01444	13/02/2020

Campagna 2020/2: II semestre

sigla	parametro	concentrazione (mg/Nmc)	portata (Nm ³ /h)	massa (g/h)	RdP	data prelievo
2B1	COVNM	376,6	6868,0	2568,4	20LF09600	06/10/2020
2B1	polveri	0,9	6868,0	6,0	20LF09600	06/10/2020
2B2	COVNM	149,2	7609,0	1135,0	20LF08937	21/09/2020
2B2	polveri	2,05	7609,0	16,0	20LF08937	21/09/2020
2B3	COVNM	374,7	4998,0	1873,0	20LF08938	05/10/2020
2B3	polveri	1,36	4998,0	7,0	20LF08938	05/10/2020
2B4	COVNM	24,1	11618,0	280,0	20LF08939	21/09/2020
2B4	polveri	2	11618,0	23,0	20LF08939	21/09/2020
2C3	polveri	1,53	1816,0	3,0	20LF09125	24/09/2020
2C9	polveri	2,8	1850,0	5,0	20LF09231	24/09/2020
2D10a	polveri	2,99	623,0	1,9	20LF09008	19/10/2020
2D10b	polveri	3,03	909,0	2,8	20LF09009	24/09/2020
2D4	polveri	1,72	3429,0	6,0	20LF09003	03/11/2020
2D6a	polveri	8,32	615,0	5,1	20LF09004	06/10/2020
2D6a1	polveri	1,35	326,0	0,44	20LF09005	06/10/2020
2D6b	polveri	4,17	334,0	1,4	20LF09006	19/10/2020
2D6b1	polveri	2,15	339,0	0,7	20LF09007	19/10/2020
2D8a	polveri	3,69	2162,0	8,0	20LF08940	06/10/2020
2D8b	polveri	1,66	2633,0	4,4	20LF08941	22/09/2020
2D8c	polveri	1,09	2838,0	3,1	20LF08942	22/09/2020
2D8d	polveri	2,22	3332,0	7,0	20LF08943	19/10/2020
2Z	polveri	2,25	247	0,56	20LF09010	24/09/2020
2D5b	polveri	2,91	23	0,07	20LF09011	22/09/2020
2Q1	CO	17,6	21	0,4	20LF11796	18/11/2020
2Q1	CO ₂	0,5 (%)	21		20LF11796	18/11/2020
2Q1	NO _x	18,2	21	0,4	20LF11796	18/11/2020
2Q1	SO _x	1,1	21	0,023	20LF11796	18/11/2020
2Q1	SOV I cl. I Tab D	<0,7	21	<0,020	20LF11796	18/11/2020
2Q1	SOV II cl. I Tab D	0,7	21	0,015	20LF11796	18/11/2020
2Q1	SOV III cl. I Tab D	70,3	21	1,5	20LF11796	18/11/2020
2Q1	SOV IV cl. I Tab D	72,4	21	1,5	20LF11796	18/11/2020
2Q1	SOV V cl. I Tab D	88,9	21	1,9	20LF11796	18/11/2020
2Q1	Aldeidi	0,8	21	0,02	20LF11796	18/11/2020

Per quanto riguarda i controlli relativi alle emissioni dei sili polvere PE "2C", si segnala l'accoglimento della nostra richiesta modifica del 13/05/2011 nel documento ISPRA 007070 del 16/02/2012.

5.2. Emissioni fuggitive

A partire dall'anno 2014 il Gestore ha deciso di collaborare con un nuovo consulente esterno al fine di implementare: un sistema di gestione del monitoraggio dei componenti con potenziale emissione, un programma di riduzione ed eliminazione delle eventuali perdite di impianto. Le attività svolte dal Gestore in collaborazione col consulente esterno sono in accordo al metodo Smart LDAR misto e per l'anno 2020 è consistito in:

- Campagna (10) – campagna annuale;
- Campagna (10.1) – affidabilità della manutenzione relativa alla campagna annuale;

Di seguito si riportano gli esiti dei monitoraggi dell'anno 2020, in forma sintetica (da "Analisi Dei Dati e Stima Emissioni Fuggitive Anno 2020", redatto in Novembre 2020 dal consulente esterno).

Campagna (10) – Prima Campagna Annuale

Applicazione procedura Leak Detection and Repair (LDAR) STABILIMENTO INEOS Manufacturing Italia SpA Rosignano Solvay (LI) CAMPAGNA 10 - ANNO 2020 Stima flussi massici espressi rispetto alle componenti di processo									
TIPO COMPONENTE	NUMERO TOTALE COMPONENTI	INSIEME A Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva – con perdita inferiore al DL del PID	INSIEME B Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva – con perdita superiore al DL del PID	INSIEME C Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita entro il range di misura del PID	INSIEME D Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita superiore al valore OR del PID	INSIEME E Componenti visibili – non accessibili – non in perdita visiva	INSIEME F Componenti visibili – non accessibili – in perdita visiva	INSIEME G Componenti non visibili	PERDITE
Componenti di processo	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	kg/h
VALVOLE GENERICHE	1543	1334	169	40	0	0	0	0	6,07E-02
VALVOLA REGOLATRICE	157	146	9	2	0	0	0	0	2,08E-02
OTHERS	38	35	0	3	0	0	0	0	2,85E-04
COMPRESSORI	8	8	0	0	0	0	0	0	6,00E-05
CONNETTORI	1116	1115	0	1	0	0	0	0	4,18E-03
POMPE	111	85	22	4	0	0	0	0	2,35E-02
FLANGE	2955	2937	17	1	0	0	0	0	1,78E-03
PSV	171	170	0	1	0	0	0	0	1,33E-02
TOTALE	6099	5830	217	52	0	0	0	0	1,25E-01

Tabella 2.1-8- Stima flussi massici delle emissioni fuggitive di COV presso lo Stabilimento INEOS Manufacturing Italia SpA espressi rispetto alle componenti di processo – CAMPAGNA 10 – Anno 2020.

Campagna (10.1) – Affidabilità della manutenzione relativa alla prima campagna annuale Affidabilità

Applicazione procedura Leak Detection and Repair (LDAR) STABILIMENTO INEOS Manufacturing Italia SpA Rosignano Solvay (LI) CAMPAGNA 10(1) - ANNO 2020 Stima flussi massici espressi rispetto alle componenti di processo									
TIPO COMPONENTE	NUMERO TOTALE COMPONENTI	INSIEME A Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva – con perdita inferiore al DL del PID	INSIEME B Componenti visibili – accessibili – non in perdita visiva – con perdita superiore al DL del PID	INSIEME C Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita entro il range di misura del PID	INSIEME D Componenti visibili – accessibili – in perdita visiva – con perdita superiore al valore OR del PID	INSIEME E Componenti visibili – non accessibili – non in perdita visiva	INSIEME F Componenti visibili – non accessibili – in perdita visiva	INSIEME G Componenti non visibili	Perdita (Emission Rate)
Componenti di processo	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	N°	kg/h
VALVOLE GENERICHE	1543	1346	179	27	0	0	0	0	3,93E-02
VALVOLA REGOLATRICE	157	146	9	2	0	0	0	0	2,08E-02
OTHERS	38	38	0	0	0	0	0	0	2,85E-04
COMPRESSORI	8	8	0	0	0	0	0	0	6,00E-05
CONNETTORI	1116	1113	0	3	0	0	0	0	3,05E-03
POMPE	111	88	23	0	0	0	0	0	1,10E-03
FLANGE	2955	2938	17	0	0	0	0	0	9,88E-04
PSV	171	171	0	0	0	0	0	0	1,28E-03
TOTALE	6099	5848	219	32	0	0	0	0	6,69E-02

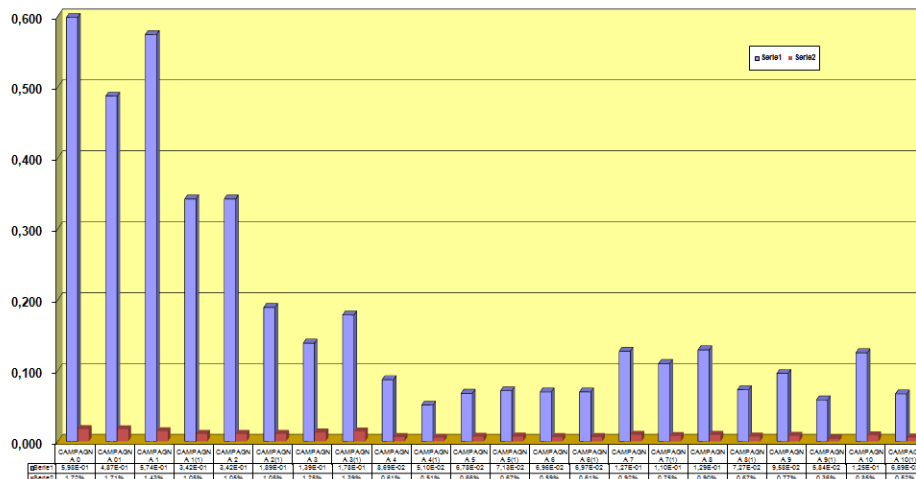
Tabella 2.3-8- Stima flussi massici delle emissioni fuggitive di COV presso lo Stabilimento INEOS Manufacturing Italia SpA espressi rispetto alle componenti di processo – CAMPAGNA 10(1) – Anno 2020

Le manutenzioni effettuate a seguito della campagne di monitoraggio annuale condotta nel corso dell'anno 2020, e la successiva campagna di affidabilità, hanno permesso una riduzione percentuale delle emissioni come riportato nel grafico sottostante dove si riportano anche i dati relativi ai monitoraggi degli anni precedenti.

Totale Sorgenti = 6099

STABILIMENTO INEOS Manufacturing Italia SpA

Rosignano Solvay (LI)

**Effetto Applicazione Programma LDAR
2014 - 2020**

Il risultato finale del monitoraggio delle emissioni fuggitive sulle 6099 componenti di processo, eseguito durante le prime due campagne di monitoraggio trimestrali, le 5 campagne semestrali e le prime 4 campagne annuali effettuate nel periodo 2014 ÷ 2020, mostra che la percentuale delle componenti in perdita è per ogni campagna inferiore al 2% delle componenti totali monitorate .

Pertanto, è possibile procedere con la frequenza di monitoraggio prevista nella linea guida dell'ISPRA: "Modalità attuative di un programma LDAR per Raffinerie e Impianti chimici – ISPRA" e richiamata nella tabella 4-1- Frequenza di monitoraggio, tempi di intervento e registrazione da eseguire nel programma LDAR della Specifica Generale AM-SG10003 Rev 1 del 28/02/2020. Il programma prevede, per l'anno 2021 la quinta campagna annuale.

Nel grafico della figura 3.1-2 si mostra l'effetto della applicazione della procedura LDAR sulle emissioni di COV dello stabilimento INEOS Manufacturing Italia S.p.A. causato dalle emissioni fuggitive. Dal grafico è evidente che dopo un periodo di assestamento le emissioni di COV sono drasticamente diminuite e tendono a rimanere costanti.

Le manutenzioni effettuate a seguito delle 2 campagne di monitoraggio trimestrali, delle 5 campagne semestrali e delle prime 4 campagne annuali, poste in essere nel corso degli anni 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019 e 2020 hanno permesso una riduzione percentuale delle emissioni del 88,81% passando da 5,98E-01 kg/h della CAMPAGNA 0 a 6,69E-02 kg/h della CAMPAGNA 10(1).

6. SCARICHI IDRICI

6.1. Risultati dei controlli agli scarichi idrici

Nella tabella seguente si riportano i controlli analitici dello scarico idrico **SF1**

SCARICO SF1

Portata m3/h 60 (*)
pH 6,90
T °C 26

prelievo		06/03/2020	16/04/2020	08/07/2020	26/11/2020
RdP		20LA04803	20LA06718	20LA12676	20LA23915
solidi	mg/l	36	<8	8	<8
bod5	mg/l	10	<5	<5	<5
cod	mg/l	68	<25	<25	<25
Al	mg/l	0,502	0,22	0,252	<0,05
As	mg/l	<0,005	<0,005	<0,005	<0,05
B	mg/l	0,29	0,172	0,245	<0,1
Cd	mg/l	<0,0005	<0,0005	<0,0005	<0,002
Cr	mg/l	<0,005	<0,005	<0,005	<0,02
Cr_VI	mg/l	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
Fe	mg/l	0,126	<0,05	0,06	<0,05
Mn	mg/l	0,0158	0,0103	0,0137	<0,05
Hg	mg/l	<0,0005	<0,0005	<0,0005	<0,0005
Ni	mg/l	<0,005	0,0078	<0,005	<0,02
Pb	mg/l	<0,005	<0,005	<0,005	<0,02
Cu	mg/l	<0,005	0,065	<0,005	<0,01
Se	mg/l	<0,0005	<0,0005	0,00202	0,0008
St	mg/l	<0,005	<0,005	<0,005	<0,2
Zn	mg/l	<0,05	0,314	<0,05	<0,05
Cl_attivo_libero	mg/l	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05
P	mg/l	0,9	1,99	2,38	<0,5
NH4	mg/l	1	<0,5	<0,5	<0,5
N_nitroso	mg/l	0,02	<0,02	<0,02	<0,02
N_nitrico	mg/l	2,09	17,1	<1	<1
idr. Tot.	mg/l	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
fenoli	mg/l	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
aldeidi	mg/l	<0,1	0,171	<0,1	<0,1
Sv_org_tot	mg/l	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
tensioattivi	mg/l	<0,2	<0,2	<0,2	<0,2
Sv_clorurati	mg/l	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
note		conforme	conforme	conforme	conforme

* dati medi orari da monitoraggio in continuo

Scarico idrico SF1– anno 2020

Con riferimento a quanto riportato al capitolo 3 della presente relazione dove si evidenzia quanto comunicato da ISPRA in data 01/09/2020 nel rapporto conclusivo di ispezione ordinaria 2020, prendiamo atto che la diffida di cui alla nota MATTM prot. 14393 del 22/06/2018 risulta superata.

Come indicato nel rapporto, il Gestore dalla data della presente comunicazione ha ripreso l'effettuazione dei monitoraggi del parametro alluminio allo scarico SF1 secondo le modalità e le frequenze previste al PMC paragrafo 3.1. Tabella 3.1.1 pag. 14. In questa occasione vogliamo segnalare la variazione di metodica utilizzata per i controlli del parametro Al. In questo periodo e per mantenere la stessa equivalenza della norma US EPA 202,2 abbiamo eseguito le analisi con la metodica ICP-MS UNI EN ISO 17294:2005 prova di equivalente sensibilità della precedente (RT AC0797 del 28/06/2017) ma non accreditata ai sensi della norma UNI EN ISO/IEC 17025:2008. Per aumentare lo standard qualitativo dei controlli abbiamo attuato, da subito, e visti i risultati dei passati controlli, l'utilizzo della metodica equivalente in quello specifico campo di misura ICP-OS APAT IRSA 3020 presso laboratorio accreditato, su quello specifico parametro.

Nella tabella seguente si riportano i controlli analitici dello scarico idrico **SF1bis**.

SCARICO SF1 bis

Portata m3/h 43,42 (*)
pH 7,61
T °C 26,45

prelievo		14/02/2020	19/10/2020
RdP		20LA03178	20LA20825
pH		7,9	7,8
solidi	mg/l	14	13
cod	mg/l	<25	<25
ldr	mg/l	<0,5	<0,5
bod5	mg/l	<5	<5
note		conforme	conforme

* dati medi orari da monitoraggio in continuo

Scarico idrico SF1bis – anno 2020

I limiti di emissione in acque per ciascun parametro relativamente ai due precedenti scarichi sono i seguenti:

mg/l		mg/l		mg/l	
solidi sospesi tot.	80	Hg	0,005	N nitrico	20
bod5	40	Ni	2	Idrocarburi	5
cod	160	Pb	0,2	fenoli	0,5
Al	1	Cu	0,1	aldeidi	1
As	0,5	Se	0,03	Sv org. tot	0,2
B	2	St	10	tensioattivi	2
Cd	0,02	Zn	0,5	Sv clorurati	1
Cr	2	Cl attivo libero	0,2	escherichia coli	5000
Cr 6+	0,2	P	10		
Fe	2	NH4	15	pH	5,5 - 9,5
Mn	2	N nitroso	0,6	temperatura °C	35

Nelle tabelle seguenti si riportano i controlli analitici degli altri scarichi idrici:

SCARICO SM

prelievo		21/04/2020	15/10/2020	limiti
RdP		20LA07036	20LA20477	
solidi	mg/l	<8	<8	80
bod5	mg/l	<5	<5	40
cod	mg/l	<25	<25	160
idr.tot	mg/l	<0,5	<0,5	5
note		conforme	conforme	

Scarico idrico SM – anno 2020

SCARICO SD

prelievo		28/04/2020	limiti
RdP		20LA07418	
solidi	mg/l	<8	80
bod5	mg/l	<5	40
note		conforme	

Scarico idrico SD – anno 2020

SCARICO SF2

prelievo		13/05/2020	limiti
RdP		20LA08301	
solidi	mg/l	22	80
bod5	mg/l	10	40
note		conforme	

Scarico idrico SF2 – anno 2020

SCARICO SR

prelievo	RdP	pH	solidi	Cl libero residuo	cloruri	fosfati	azoto ammoniacale	Fe	note
			mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	
08/01/2020	20LA00231	7,8	<8	0,15	36,1	6,02	<0,5	<0,05	conf.
28/02/2020	20LA04479	7,9	<8	<0,05	137	<0,5	<0,5	<0,05	conf.
06/03/2020	20LA04805	8,2	<8	<0,05	27	<0,5	0,57	<0,05	conf.
16/04/2020	20LA06720	7,3	<8	<0,05	332	6,4	<0,5	<0,05	conf.
12/05/2020	20LA08299	7,2	<8	<0,05	140	0,62	<0,5	<0,05	conf.
10/06/2020	20LA10285	7,2	11	<0,05	79,9	<0,5	<0,5	<0,05	conf.
08/07/2020	20LA12678	7	<8	<0,05	613	3	<0,5	0,08	conf.
06/08/2020	20LA14944	7,1	27	<0,05	232	5	<0,5	0,084	conf.
23/09/2020	20LA18827	7	<8	<0,05	1017	26	<0,5	0,212	conf.
15/10/2020	20LA20479	7,4	<8	<0,05	166	<0,5	<0,5	0,058	conf.
18/11/2020	20LA23270	7,9	<8	<0,05	40,9	<0,5	<0,5	<0,05	conf.
09/12/2020	20LA24820	7,8	<8	<0,05	7,1	<0,5	<0,5	<0,05	conf.
limiti	mg/l	5,5-9,5	80	0,2	1200	10	15	2	

Scarico idrico SR – anno 2020

7. RIFIUTI

7.1. Descrizione qualitativa e quantitativa di rifiuti prodotti

Nelle tabelle riportate di seguito vengono indicati i dati relativi alla gestione dei rifiuti pericolosi e non dell'anno 2020.

CER	Descrizione	kg	R/D
070108*	altri fondi e residui di reazione	14930	D14/D15
070112	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 01 11	521460	D9/D13
070201*	Soluzioni acquose di lavaggio ed acque madri	9920	D9
070213	Rifiuti plastici	663450	R13
070215	rifiuti prodotti da additivi, diversi da quelli di cui alla voce 07 02 14	5640	D15
080318	toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	120	D15
120105	limatura e trucioli di materiale plastico	217180	R13
130110*	Oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	4940	R13
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	2950	R13
130802*	Altre emulsioni	12430	R13
140603*	Altri solventi e miscele di solventi	11450	D15
150101	imballaggi di carta e cartone	14520	R13
150102	imballaggi di plastica	56256	R13
150103	imballaggi in legno	11980	R13
150106	imballaggi in materiali misti	25330	R13
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	8827	R13
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	6351	D15
150203	assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	2627	D15
160214	apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	820	R13
160216	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	560	R13
160304	rifiuti inorganici, diversi da quelli di cui alla voce 16 03 03	7970	D15
160305*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	37800	D9/D15
160504*	Gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	520	R13
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	6040	D15

160601*	Batterie al piombo	2210	R13
160602*	Batterie al nichel-cadmio	150	R13
160802*	Catalizzatori esauriti contenenti metalli di transizione pericolosi o composti di metalli di transizione pericolosi	1002	D9
170101	Cemento	934320	R13
170203	Plastica	940	R13
170302	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	39500	R13
170402	Alluminio	40	D12
170405	Ferro e acciaio	50940	R12
170411	cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	20	R12
170504	terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	5055186	R13
170601*	Materiale isolante coibente contenente amianto	180	D15
170603*	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	1442	D15
170604	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	40	R13
170605*	materiali da costruzione contenenti amianto	3460	D15
170903*	altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose.	240	R13
170904	Rifiuti misti dall'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 170901, 170902 e 170903	7302	R13
200121*	tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	270	R13
200135*	Apparecchiature elettriche ed elettroniche fuori uso, diverse da quelle di cui alla voce 20 01 21 e 20 01 23 e 200135	80	R12

Rifiuti prodotti Stabilimento Via Piave, 6 – anno 2020

Nella tabella sono stati evidenziati su sfondo grigio due nuovi CER, non presenti nelle precedenti dichiarazioni AIA e MUD.

Nel corso del 2020 è stata smaltita una elevata quantità del CER 170504, trattandosi di terra derivante dagli scavi per l'installazione della nuova linea di produzione sperimentale dell'impianto pilota.

CER	Descrizione	kg	R/D
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	500	R13
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	370	R13
150202*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	120	D15
160114*	liquidi antigelo contenenti sostanze pericolose	660	D15
160216	componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	280	R13
160305*	Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	133880	D13/D15
170405	Ferro e acciaio	4340	R12
170603*	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	140	D15
170604	materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	260	D15

Rifiuti prodotti Unità Locale Pietrabianca, 1 bis – anno 2020

Nel corso del 2020 dal sito stoccaggio è stata smaltita una elevata quantità di schiumogeno (CER 160304*) derivante dall'azionamento per prova dei versatori posti a protezione del bacino di contenimento del serbatoio di etilene E101. I versatori che vengono provati mensilmente con acqua, sono stati provati con lo schiumogeno in seguito ad una prescrizione del CTR da istruttoria sul rapporto di sicurezza 2016.

Per quanto riguarda la gestione dei rifiuti si riportano i seguenti indicatori annuali:

Produzione annua scarti			
anno	Tot. scarti prodotti (kg)	Produzione specifica (kg/t PF)	% destinati al recupero
2019	4162298	27,8	60,2
2020	7881943	54,0	90,3

Produzione annua scarti pericolosi		
anno	Tot. scarti PERICOLOSI prodotti (kg)	Produzione specifica (kg/t PF)
2019	94443	0,63
2020	260862	1,79

7.2. Criterio di gestione del deposito temporaneo dei rifiuti

Le condizioni di deposito temporaneo rifiuti per tipologia sono assicurate dal servizio SPP, secondo la seguente logica ispirata al D.Lgs 152/06 art. 183 comma 2 e 3 :

- Per tutti i rifiuti, **pericolosi** e **non pericolosi**, il criterio è quello **temporale**, cioè si possono superare i 20 mc tot. di stoccaggio, purché il turnover avvenga entro 3 mesi.

Per alcuni rifiuti il criterio è quello del **“just in time”**, cioè carico e scarico contestuale, che può essere adottato per:

- Rifiuti prodotti e conferiti con frequenza minore di 15 giorni.
- Rifiuti estratti dal processo produttivo e contestualmente prelevati e conferiti a terzi.

8. RUMORE

In settembre 2019 è stato valutato l'impatto acustico delle attività verso l'esterno, qui di seguito si riportano l'intestazione del documento riassuntivo le misure e le relative conclusioni.



Data di stampa: 18/10/2019

Relazione Tecnica: 19LA18997_VIAC.doc

Spett.le

INEOS S.P.A.

Stabilimento di Rosignano Marittimo

Via Piave, 6

Valutazione di Impatto Acustico

Oggetto: valutazione di impatto acustico

- Misurazioni eseguite secondo le modalità di campionamento descritte dal D.M. 16/3/1998 GU SG n° 76 01/04/1998 Allegato B "Livelli sonori in ambiente esterno".
- DGRT n° 857/13 Allegato A – punto A3.

Rilievi effettuati in data:

04/09/19 dalle ore 09:00 fino alle ore 01:00 del 05/09/2019

23/09/19 dalle ore 09:00 fino alle ore 18:00 del 24/09/2019

Il metodo di prova è conforme al Decreto 16 marzo 1998 – "Tecniche di misurazione e di rilevamento dell'inquinamento acustico" – emanato dal Ministero dell'Ambiente in attuazione della Legge 26 Ottobre 1995, N°447 – "Legge quadro sull'inquinamento acustico".

Misure strumentali effettuate dai Tecnici Competenti in Acustica Ambientale Dott. Michele Bartoli (numero iscrizione elenco Nazionale 10232 del 22/01/2019) e Dott. Andrea Lombardi (numero iscrizione elenco Nazionale 8060 del 10/12/2018).

Il referente del settore Dott. Fisico Andrea Lombardi, Tecnico Competente in Acustica Ambientale (numero iscrizione elenco Nazionale 8060), iscritto nella sezione "A" dell'Albo dei Chimici e dei Fisici della Toscana con il n. 2078, Settore Fisico

Il presente rapporto NON può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta del responsabile del laboratorio Ecolstudio S.p.A



CONCLUSIONI

La presente relazione tecnica ha avuto lo scopo di valutare l'impatto acustico derivante dall'attività svolta dalla INEOS S.p.A. nelle aree limitrofe all'insediamento industriale di Rosignano ed all'area di stoccaggio di Vada, ed in particolar modo presso i ricettori maggiormente esposti alle emissioni sonore degli impianti industriali, così come da prescrizione n° 36 del decreto AIA 2010-0000896. Il monitoraggio è stato condotto in condizioni di normale funzionamento dell'impianto produttivo nei giorni 4, 5, 23 e 24 settembre 2019. Durante i rilievi non si sono riscontrate criticità in riferimento al clima acustico presente nelle aree limitrofe allo stabilimento. Alla luce dei livelli rilevati delle valutazioni effettuate, si può concludere che:

- risultano rispettati, per entrambi i periodi di riferimento (diurno e notturno), i limiti di immissione ed emissione imposti dalla normativa vigente inerenti ai livelli rilevati al confine di proprietà sia dell'area di stabilimento che dell'area di stoccaggio;
- risultano rispettati i limiti imposti dalla normativa vigente inerenti i livelli equivalenti di immissione ed emissione in facciata ai ricettori maggiormente esposti in periodo diurno e notturno;
- non è stata rilevata la presenza di componenti impulsive o tonali;
- poiché sono rispettati i livelli di immissione diurni e notturni, l'azienda risulta esonerata dal rispetto del criterio differenziale diurno e notturno.

9. ULTERIORI INFORMAZIONI

9.1. Risultanze dei controlli su impianti, apparecchiature e linee di distribuzione

Il Piano di controllo e manutenzione AIA è stato revisionato a ottobre 2018. L'ultima revisione, con indicazione delle modifiche effettuate rispetto alla precedente versione, è allegata alla presente relazione.

Tutti i controlli sulle apparecchiature / strumentazioni / utenze presenti nel suddetto piano sono registrati su registro informatico Galileo (su base access), dove è possibile verificare gli interventi fatti su programmazione e quelli su anomalia.

Si dichiara che il piano è stato rispettato. Le utenze su cui non si è intervenuto per motivi tecnici o di produzione, sono state segnalate su apposite note nel programma Galileo.

9.2 Comunicazioni di malfunzionamento, anomalia, eventi di sfiaccolamento torce

In questa sezione si elencano le situazioni di anomalia, malfunzionamento dei sistemi di interesse ambientale, eventi di sfiaccolamento delle torce, superamenti di valori limite di emissione, oggetto di comunicazione alle AC come da punti 8.6, 8.7, 8.8 del Decreto AIA di Ineos M.I. S.p.A.

Per quanto riguarda tutte le segnalazioni ambientali (near miss, segnalazioni preventive, non conformità) non ricadenti nell'obbligo di comunicazione, si rimanda al registro informatico delle segnalazioni ambientali (Programma Amb_NC_Sic).

Comunicazione	Evento	Descrizione
PEC del 19/02/2020	Sfiaccolamento torcia 2A2 del 15/02/2020	<p>Invio in torcia 2A2 con superamento della soglia di 5 t/giorno di idrocarburi causa black-out elettrico.</p> <ul style="list-style-type: none"> In data 15/02/2020 a seguito di black-out elettrici dipendenti dal fornitore nazionale e la conseguente mancanza di utenze a tutto lo Stabilimento di Rosignano Solvay, è stato necessario <u>per motivi di sicurezza</u> arrestare gli impianti di produzione, i settori di trattamento materie prime e temporaneamente l'invio di etilene gas dall'impianto Stoccaggio all'impianto di Polimerizzazione. I gas sono stati quindi inviati a termocombustione nella torcia 2A2 per smaltire gli idrocarburi in eccesso presenti nell'impianto. <u>In data 16/02/2020 con la parziale ripresa della produzione di impianto è terminato l'evento di sfiaccolamento della torcia 2A2.</u> Non è stato possibile determinare con esattezza la composizione dei gas inviati alle torce 2A2 a seguito di disfunzioni della strumentazione durante i disservizi.
PEC del 14/04/2020	Sfiaccolamento torcia 2A2 del 11- 12/04/2020	<p>Descrizione:</p> <p>Invio in torcia 2A2 con superamento della soglia di 5 t/giorno di idrocarburi causa interruzione di vapore Solvay a seguito di incidente tecnico stazione elettrica ENEL "Mondiglio".</p> <p>A seguito del verificarsi di una "interruzione di vapore Solvay", causata da incidente tecnico avvenuto in data 11/04/2020 dalle ore 23.00 presso la stazione elettrica ENEL "Mondiglio", è stato necessario <u>per motivi di sicurezza</u>, attivare la procedura di emergenza per l'arresto impianti. I gas sono stati quindi inviati a termocombustione nella torcia 2A2 per smaltire gli idrocarburi in eccesso presenti nell'impianto.</p>

		<p><u>In data 12/04/2020 alle ore 06.30 con la ripresa della produzione di impianto è terminato l'evento di sfiaccolamento della torcia 2A2.</u></p> <p>La quantità di idrocarburi inviata in torcia ha superato il limite di 5 ton nel giorno 12/04/2020 come dettagliato nella seguente tabella dove è anche indicata la composizione della miscela di idrocarburi.</p> <table><tr><td>Data</td><td>totale</td><td>Esano</td><td>Etilene</td><td>Propilene</td><td>Etano</td><td>Isobutano</td><td>n-Butano</td><td>n-Butene</td><td>Propano</td></tr><tr><td>12/04/2020</td><td>14,29502</td><td>2,891122</td><td>10,18924</td><td>0,159194</td><td>0,401167</td><td>0,208214</td><td>0,233871</td><td>0,21176</td><td>0,000452 (ton)</td></tr><tr><td>11/04/2020</td><td>4,043218</td><td>0,969331</td><td>2,747602</td><td>0,138724</td><td>0,080878</td><td>0,104583</td><td>0,000497</td><td>0</td><td>0,001603 (ton)</td></tr><tr><td>Totale</td><td>18,33824</td><td>3,860453</td><td>12,93684</td><td>0,297918</td><td>0,482045</td><td>0,312797</td><td>0,234368</td><td>0,21176</td><td>0,002055 (ton)</td></tr></table>	Data	totale	Esano	Etilene	Propilene	Etano	Isobutano	n-Butano	n-Butene	Propano	12/04/2020	14,29502	2,891122	10,18924	0,159194	0,401167	0,208214	0,233871	0,21176	0,000452 (ton)	11/04/2020	4,043218	0,969331	2,747602	0,138724	0,080878	0,104583	0,000497	0	0,001603 (ton)	Totale	18,33824	3,860453	12,93684	0,297918	0,482045	0,312797	0,234368	0,21176	0,002055 (ton)
Data	totale	Esano	Etilene	Propilene	Etano	Isobutano	n-Butano	n-Butene	Propano																																	
12/04/2020	14,29502	2,891122	10,18924	0,159194	0,401167	0,208214	0,233871	0,21176	0,000452 (ton)																																	
11/04/2020	4,043218	0,969331	2,747602	0,138724	0,080878	0,104583	0,000497	0	0,001603 (ton)																																	
Totale	18,33824	3,860453	12,93684	0,297918	0,482045	0,312797	0,234368	0,21176	0,002055 (ton)																																	
PEC del 13/07/2020	Sfiaccolamento torcia 2A2 del 10- 11/07/2020	<p>Invio in torcia 2A2 con superamento della soglia di 5 t/giorno di idrocarburi causa blackout elettrico a seguito di problema tecnico trasformatore TF 5 SOLVAY</p> <p>A seguito del verificarsi di un blackout elettrico per problema tecnico presso lo stabilimento Solvay avvenuto in data 10/07/2020 alle ore 23.30 è stato necessario <u>per motivi di sicurezza</u> , attivare la procedura di emergenza per l'arresto impianti. I gas sono stati quindi inviati a termocombustione nella torcia 2A2 per smaltire gli idrocarburi in eccesso presenti nell'impianto.</p> <p><u>In data 11/07/2020 alle ore 12.30 con la ripresa della produzione di impianto è terminato l'evento di sfiaccolamento della torcia 2A2.</u></p> <p>La quantità di idrocarburi inviata in torcia ha superato il limite di 5 ton nel giorno 11/07/2020 per un totale di 21,5 ton.</p>																																								
PEC del 28/09/2020	Sfiaccolamento torcia 2A2 e 2A3 del 26/09/2020	<p>Invio in torcia 2A2 con superamento della soglia di 5 t/giorno di idrocarburi e invio in torcia 2A 3 con superamento della soglia di 1t/giorno causa interruzione energia elettrica per evento meteorico tromba marina c/o comune di Rosignano M.mo</p> <p>A seguito del verificarsi di una interruzione di fornitura di energia elettrica, alle ore 20.00 del giorno 25/09/2020 causata da un evento meteorico severo "tromba d'aria" nei pressi dello stabilimento, è stato necessario <u>per motivi di sicurezza</u> , attivare la procedura di emergenza per l'arresto impianti.</p>																																								

		<p>I gas sono stati quindi inviati a termocombustione nella torca 2A2 e 2A3 per smaltire gli idrocarburi in eccesso presenti nell'impianto.</p> <p>In data 26/09/2020 alle ore 05.00 con la ripresa della produzione di impianto è terminato l'evento di sfiaccolamento della torcia 2A2 e 2A3.</p> <p>La quantità di idrocarburi inviata in torcia 2A2 nel giorno 26/09/2020 ha superato il limite di 5 ton (6,764 ton/die) e quelli inviati in torcia 2A 3 hanno superato il limite di 1 ton (1,147 ton/die)</p> <p>Non è stato possibile determinare con esattezza la composizione dei gas inviati alle torce a seguito di disfunzioni della strumentazione durante i disservizi.</p>
PEC del 17/10/2020	Sfiaccolamento torcia 2A2 del 16/10/2020	<p>Invio in torcia 2A2 con superamento della soglia di 5 t/giorno di idrocarburi causa interruzione fornitura energia elettrica per cause esterne allo stabilimento (ENEL Mondiglio).</p> <p>A seguito dell'evento e della conseguente mancanza di vapore, alle ore 07.10 del giorno 16/10/2020, è stato necessario per motivi di sicurezza , attivare la procedura di emergenza per l'arresto impianti.</p> <p>I gas in eccesso presenti nell'impianto sono stati quindi inviati a termocombustione nella torca 2A2.</p> <p>La quantità di idrocarburi inviata in torcia 2A2 nel giorno 16/10/2020 ha superato il limite di 5 ton.</p> <p>Con successiva comunicazione alla presente, il Gestore comunicherà l'esatto quantitativo di gas combusto in torcia.</p>
PEC del 19/10/2020	Conclusione evento sfiaccolamento torcia 2A2 16- 18/10/2020	<p>Termine evento incidentale per interruzione fornitura energia elettrica con conseguente invio in torcia 2A 2 e 2A 3</p> <p>A seguito dell'evento occorso in cabina ENEL Mondiglio con interruzione della fornitura di corrente elettrica e della conseguente mancanza di vapore alle ore 07.10 del giorno 16/10/2020, è stato necessario per motivi di sicurezza , attivare la procedura di emergenza per l'arresto impianti.</p>

		<p>I gas in eccesso presenti nell’impianto sono stati quindi inviati a termocombustione nella torcia 2A2 unità produttiva PE e 2A 3 per l’unità produttiva stoccaggio.</p> <p>La quantità di idrocarburi inviata in torcia 2A2 unità produttiva PE nel giorno 16/10/2020 ha superato il limite di 5 ton.</p> <p>A seguito di un secondo evento occorso il 17.10.2020, per cause esterne alla Scrivente, la quantità di idrocarburi inviati in torcia 2A 3 presso l’unità produttiva Stoccaggio ha superato il limite di 1 ton/die.</p> <p>Di seguito il resoconto delle quantità inviate in torcia:</p> <p>16/10/2020 PE 12635 Kg Stoccaggio 515 Kg Esano</p> <table><tr><th>Data</th><th>totale</th><th>Esano</th><th>Etilene</th><th>Propilene</th><th>Etano</th><th>Isobutano</th><th>n-Butano</th><th>n-Butene</th><th>Propano</th></tr><tr><td>16/10/2020</td><td>12,64</td><td>1,63</td><td>10,56</td><td>0,33</td><td>0,01</td><td>0,03</td><td>0,02</td><td>0,03</td><td>0,02 (ton)</td></tr></table> <p>17/10/2020 PE 4372 Kg Stoccaggio 1004 Kg Esano</p> <table><tr><th>Data</th><th>totale</th><th>Esano</th><th>Etilene</th><th>Propilene</th><th>Etano</th><th>Isobutano</th><th>n-Butano</th><th>n-Butene</th><th>Propano</th></tr><tr><td>17/10/2020</td><td>4,37</td><td>0,32</td><td>3,33</td><td>0,23</td><td>0,08</td><td>0,15</td><td>0,07</td><td>0,18</td><td>0,02 (ton)</td></tr></table> <p>18/10/2020 PE 1462 Stoccaggio 347 Esano</p> <table><tr><th>Data</th><th>totale</th><th>Esano</th><th>Etilene</th><th>Propilene</th><th>Etano</th><th>Isobutano</th><th>n-Butano</th><th>n-Butene</th><th>Propano</th></tr><tr><td>18/10/2020</td><td>1,46</td><td>0,34</td><td>0,60</td><td>0,24</td><td>0,06</td><td>0,08</td><td>0,04</td><td>0,07</td><td>0,03 (ton)</td></tr></table> <p>Il giorno 18 ottobre 2020 con la ripresa corretta della marcia di impianto, sono terminati gli eventi di sfiaccolamento torcia.</p>	Data	totale	Esano	Etilene	Propilene	Etano	Isobutano	n-Butano	n-Butene	Propano	16/10/2020	12,64	1,63	10,56	0,33	0,01	0,03	0,02	0,03	0,02 (ton)	Data	totale	Esano	Etilene	Propilene	Etano	Isobutano	n-Butano	n-Butene	Propano	17/10/2020	4,37	0,32	3,33	0,23	0,08	0,15	0,07	0,18	0,02 (ton)	Data	totale	Esano	Etilene	Propilene	Etano	Isobutano	n-Butano	n-Butene	Propano	18/10/2020	1,46	0,34	0,60	0,24	0,06	0,08	0,04	0,07	0,03 (ton)
Data	totale	Esano	Etilene	Propilene	Etano	Isobutano	n-Butano	n-Butene	Propano																																																					
16/10/2020	12,64	1,63	10,56	0,33	0,01	0,03	0,02	0,03	0,02 (ton)																																																					
Data	totale	Esano	Etilene	Propilene	Etano	Isobutano	n-Butano	n-Butene	Propano																																																					
17/10/2020	4,37	0,32	3,33	0,23	0,08	0,15	0,07	0,18	0,02 (ton)																																																					
Data	totale	Esano	Etilene	Propilene	Etano	Isobutano	n-Butano	n-Butene	Propano																																																					
18/10/2020	1,46	0,34	0,60	0,24	0,06	0,08	0,04	0,07	0,03 (ton)																																																					
PEC del 06/11/2020	Sfiaccolamento torcia 2A2 del 6/11/2020	<p>Invio in torcia 2A2 con superamento della soglia di 5 t/giorno di idrocarburi causa manutenzione straordinaria linea 3 polietilene.</p> <p>A seguito della urgente manutenzione dell’eiettore della linea 3 polietilene, è stato necessario, per motivi di sicurezza , inviare l’eccesso di etilene in torcia, i gas presenti nell’impianto sono stati quindi inviati a termocombustione 2A2.</p> <p>La quantità di idrocarburi inviata in torcia 2A2 nel giorno 06/11/2020 ha superato il limite di 5 ton.</p> <p>Con successiva comunicazione alla presente, il Gestore comunicherà l’esatto quantitativo di gas combusto in torcia.</p>																																																												
PEC del 09/11/2020	Sfiaccolamento torcia 2A2 del	In riferimento alla comunicazione inviata il giorno 06/11/2020 indicando, a seguito della urgente manutenzione dell’eiettore della																																																												

	6/11/2020 risultati	<p>linea 3 polietilene, la necessità, per motivi di sicurezza , di inviare l'eccesso di etilene in torcia 2A 2, con probabile superamento della soglia di 5 t/giorno di idrocarburi, desideriamo specificare che <u>il quantitativo reale emesso è stato di 4.957 Kg</u>; non si è pertanto superato il limite soglia.</p> <table><tr><td>Data</td><td>totale</td><td>Esano</td><td>Etilene</td><td>Propilene</td><td>Etano</td><td>Isobutano</td><td>n-Butano</td><td>n-Butene</td><td>Propano</td><td></td></tr><tr><td>06/11/2020</td><td>4,96</td><td>3,62</td><td>0,50</td><td>0,62</td><td>0,03</td><td>0,10</td><td>0,04</td><td>0,05</td><td>0,00</td><td>(ton)</td></tr></table>	Data	totale	Esano	Etilene	Propilene	Etano	Isobutano	n-Butano	n-Butene	Propano		06/11/2020	4,96	3,62	0,50	0,62	0,03	0,10	0,04	0,05	0,00	(ton)
Data	totale	Esano	Etilene	Propilene	Etano	Isobutano	n-Butano	n-Butene	Propano															
06/11/2020	4,96	3,62	0,50	0,62	0,03	0,10	0,04	0,05	0,00	(ton)														
PEC del 28/12/2020	Sfiaccolamento torcia 2A2 del 27/12/2020 risultati	<p>Il giorno 27/12/2020 a seguito della urgente manutenzione di pulizia dei filtri acqua presso lo stoccaggio etilene è stato indispensabile fermare le linee di produzione PE e di conseguenza, per motivi di sicurezza, inviare l'eccesso di etilene in torcia 2A 2, con superamento della soglia di 5 t/giorno di idrocarburi. L'evento si è concluso il medesimo giorno 27/12/2020 alle ore 19.00</p> <p>Di seguito i valori di emissioni registrati:</p> <table><tr><td>Data</td><td>totale</td><td>Esano</td><td>Etilene</td><td>Propilene</td><td>Etano</td><td>Isobutano</td><td>n-Butano</td><td>n-Butene</td><td>Propano</td><td></td></tr><tr><td>27/12/2020</td><td>25,04</td><td>1,86</td><td>22,27</td><td>0,00</td><td>0,26</td><td>0,09</td><td>0,29</td><td>0,27</td><td>0,00</td><td>(ton)</td></tr></table>	Data	totale	Esano	Etilene	Propilene	Etano	Isobutano	n-Butano	n-Butene	Propano		27/12/2020	25,04	1,86	22,27	0,00	0,26	0,09	0,29	0,27	0,00	(ton)
Data	totale	Esano	Etilene	Propilene	Etano	Isobutano	n-Butano	n-Butene	Propano															
27/12/2020	25,04	1,86	22,27	0,00	0,26	0,09	0,29	0,27	0,00	(ton)														

10. PROBLEMI DI GESTIONE DEL PIANO

Come scritto nella sezione specifica:

- le emissioni 2L e 2I relative all'impianto di Carbon Black attualmente non risultano più in servizio. Il controllo verrà ripristinato in caso di riutilizzo dell'impianto e dei relativi punti di emissione.

Nelle analisi degli scarichi parziali non sono stati rilevati alcuni superamenti dei limiti incluso le sostanze non ricomprese nella tab. 5 dell'All.5 D.Lgs. 152/06.

Allegati:

ALLEGATO 1: PLANIMETRIA AREE DEPOSITO TEMPORANEO RIFIUTI

ALLEGATO 2: PIANO DI CONTROLLO E MANUTENZIONE AIA

Data 21/04/2021

INEOS MANUFACTURING ITALIA

IL GESTORE

Andrea Vittone

IL REFERENTE CONTROLLI AIA

Luca Ballatori