



**CARPENTERIA METALLICA**

**TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI**  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")  
 (Spessori fino a 40 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten")  
 (Spessori da 40 mm a 80 mm)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355N2W+N (ex Fe510 "Corten")  
 (Spessori maggiori di 80 mm)

**CONTROCELI** (compresse le piastre di collegamento bullonate)  
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

**PILASTRI**  
 Tipo "Nelson" #22  
 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

**BULLONI AD ALTA RESISTENZA**  
 Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.10 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:  
 - Viti di classe 10.9  
 - Rondelle di classe 10  
 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;  
 - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;  
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

**SALDATURE**  
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.  
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei pezzi delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

**NOTE CARPENTERIA METALLICA**  
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE  
 - I TRAVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE  
 - I QUANTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.  
 - LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOPRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.

**CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO**

Elemento Strutturale	Capiferno minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PAI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOI E MARCIAPEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
FREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTA	3.0	C32/40	XF4	S4

**ARMATURE PER C.A.**

ACCIAIO AD ADEQUATA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:  
 - B450C  
 -  $f_{yk} \leq 1.35$   
 -  $(f_{yk}/f_{td})$  medio  $\geq 1.15$

$f_y$  = Singolo valore tensione di snervamento  
 $f_{yk}$  = Valore caratteristico di riferimento  
 $f_{td}$  = Singolo valore tensione di rottura

**CARREGGIA SX**

OPERA	N. PALI	DIAMETRO PALI	LUNGHEZZA PALI L [m]
SPA	16	1200	25
PD1	5	1500	34
PD2	6	1500	34
PD3	8	1500	34
PD4	8	1500	38
PD5	8	1500	38
PD6	8	1500	34
PD7	6	1500	34
SPB	16	1200	25

**CARREGGIA DX**

OPERA	N. PALI	DIAMETRO PALI	LUNGHEZZA PALI L [m]
SPA	12	1200	25
PD1	5	1500	34
PD2	6	1500	34
PD3	8	1500	34
PD4	8	1500	38
PD5	8	1500	38
PD6	8	1500	34
PD7	6	1500	34
SPB	12	1200	25



PA 12/09  
 CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA  
 ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19  
 S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE" - A19  
 AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001  
 Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

**PROGETTO ESECUTIVO**



**OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI**  
 Viadotto Fosso Murgia  
 Pianta Fondazioni - Tav. 1/2

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001

Codice Elaborato: PA12\_09 - E 1 4 6 | V I 2 0 3 | V I 0 3 9 | P 9 0 1 9 | B 1:200

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	EMISIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **GRUPPO LUCIA** (Ing. Luca Luciani, Ing. Maurizio Aramini, Ing. Stefano Zucchi)

Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.** (Dott. Ciro Stabile, Dott. Stefano Zucchi, Dott. Maurizio Aramini)

Il Geologo: **INGEGNERIA DEI GEODATAI** (Dott. Ciro Stabile, Dott. Stefano Zucchi, Dott. Maurizio Aramini)

Il Coordinatore per la sicurezza in base di progetto: **INGEGNERIA DEI GEODATAI** (Dott. Ciro Stabile, Dott. Stefano Zucchi, Dott. Maurizio Aramini)

Il Direttore dei lavori: **ING. PEPINO MARRAS**

N.B. Per il tracciamento utilizzare fattore di correzione topografica = 1