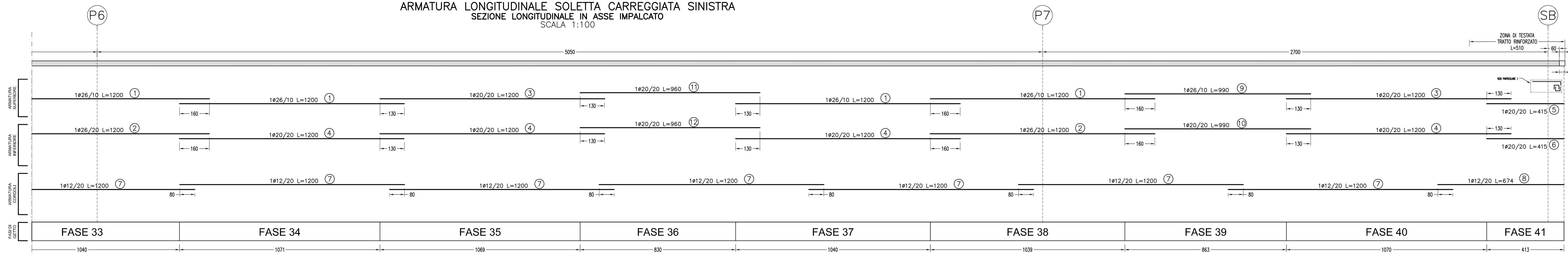
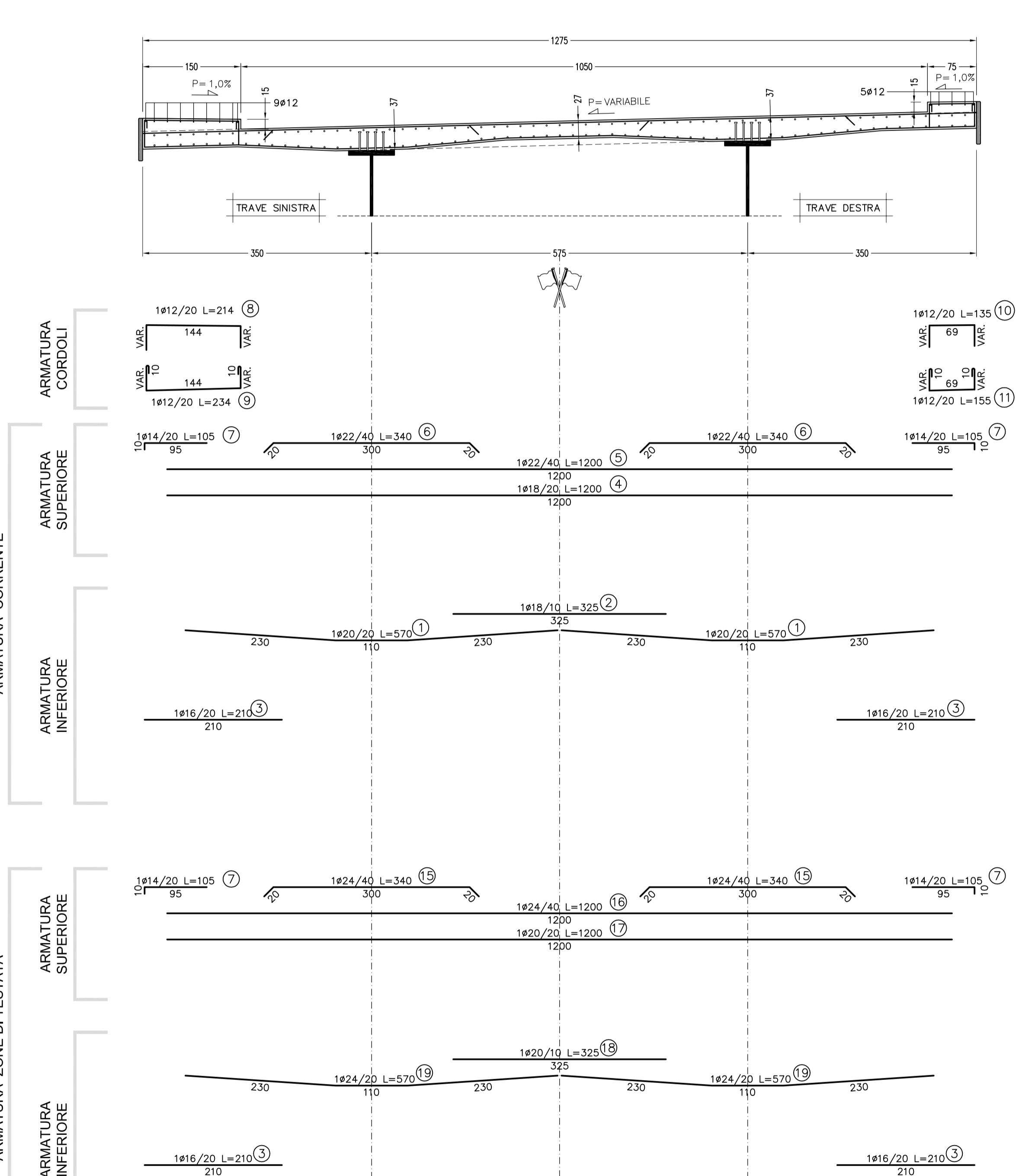


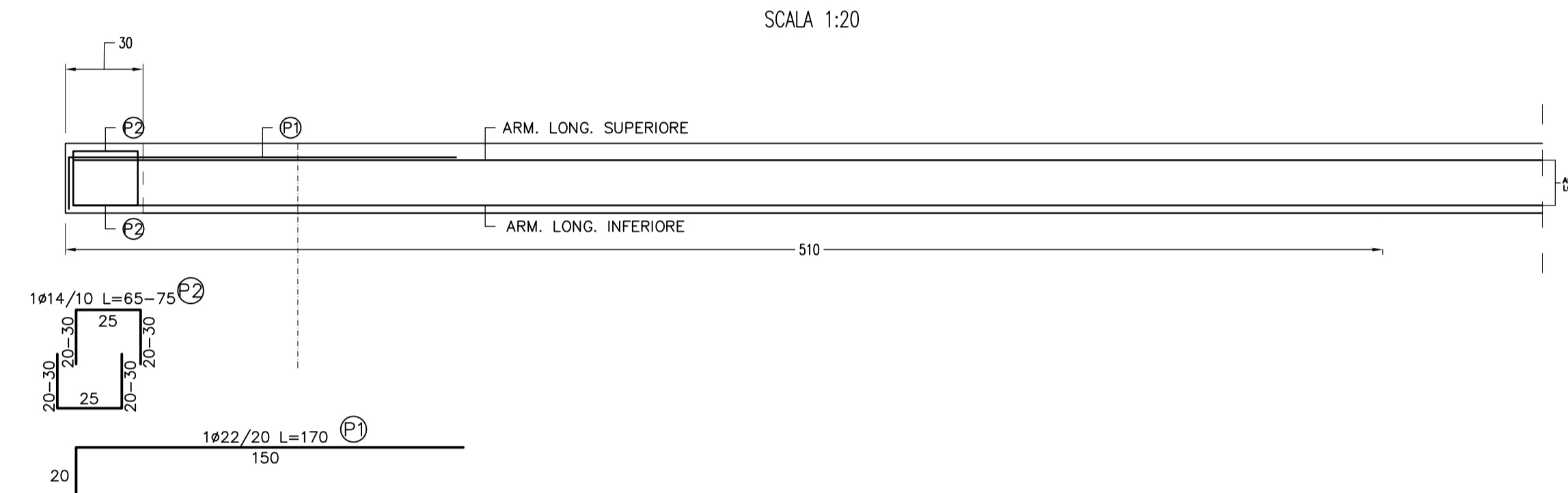
ARMATURA LONGITUDINALE SOLETTA CARREGGIATA SINISTRA
SEZIONE LONGITUDINALE IN ASSE IMPALCATO
SCALA 1:100



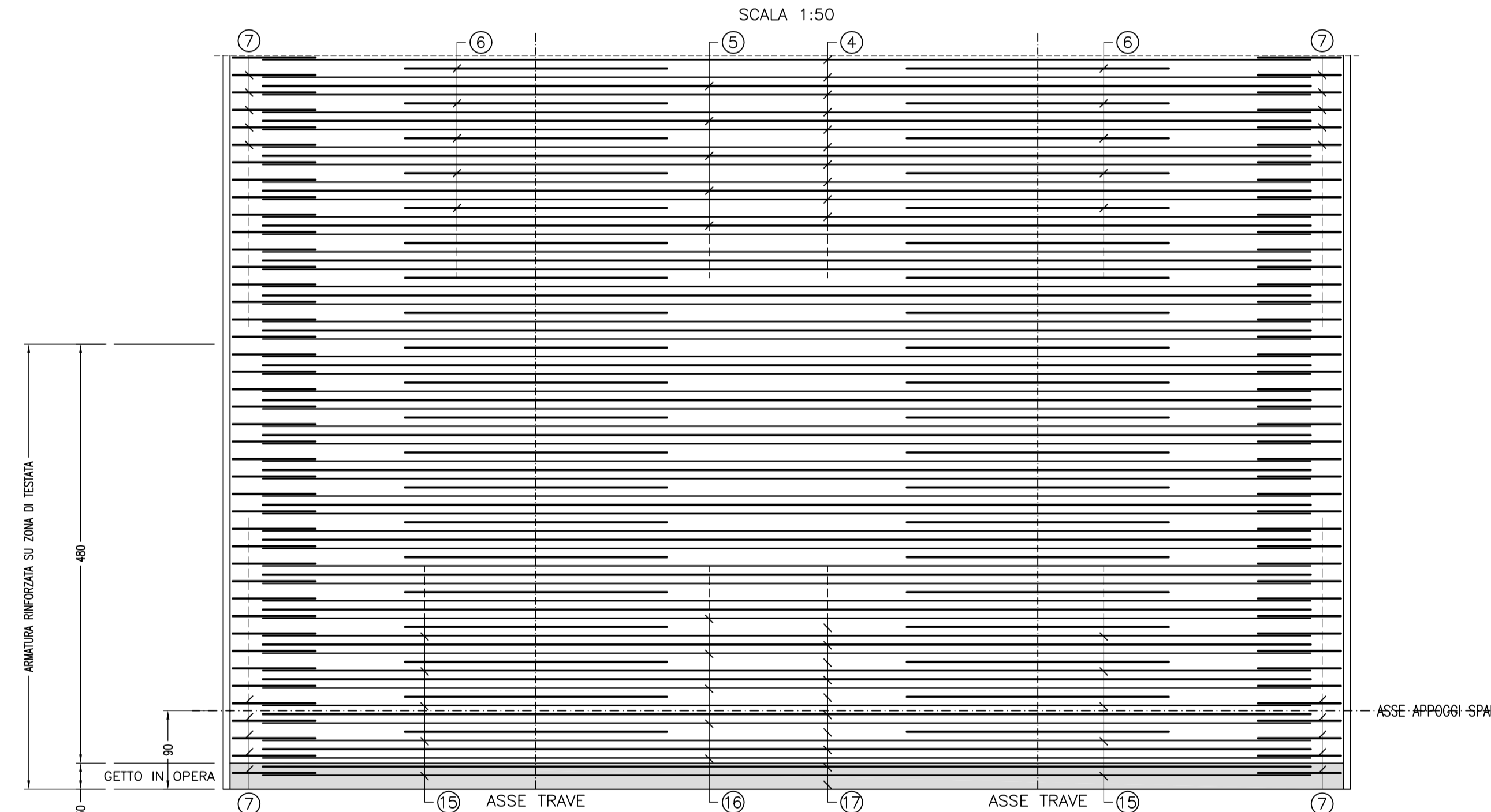
ARMATURA CORRENTE DELLA SOLETTA
SCALA 1:50



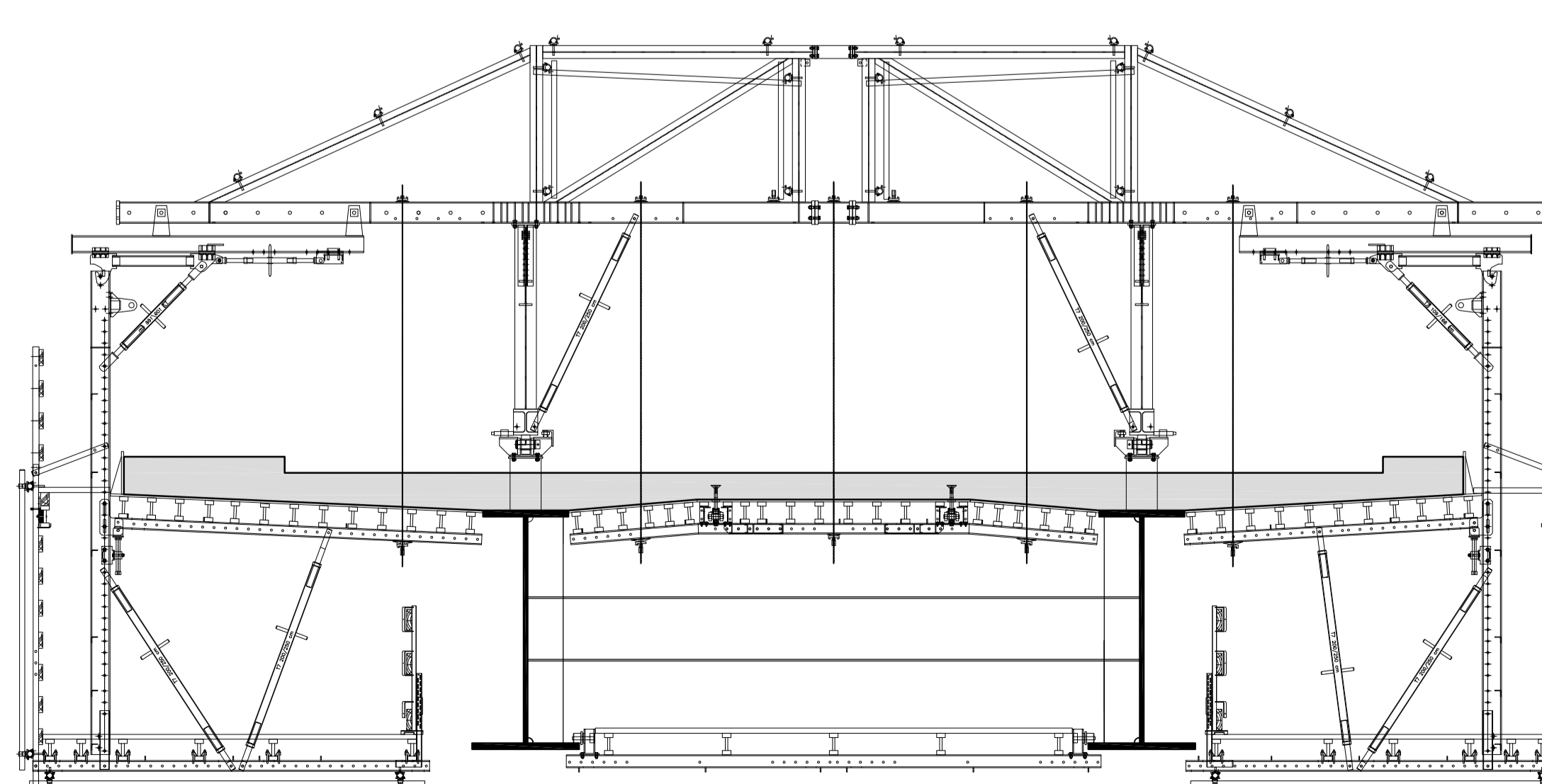
PARTICOLARE 1-ARMATURA DI TESTATA-ZONA DI RINFORZO
SCALA 1:20



STRALCIO ARMATURA TRASVERSALE SUPERIORE
SCALA 1:50



CASSERO IN POSIZIONE DI GETTO



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTA	3.0	C32/40	XF4	S4

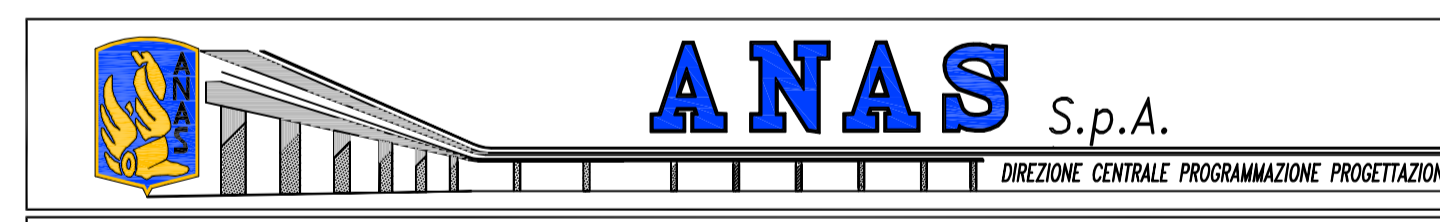
ARMATURE PER C.A.

ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
- S450C
- $f_y/f_{yk} \leq 1.35$
- (f_t/f_y) medio ≥ 1.15
 f_y = Singolo valore tensione di snervamento
 f_{yk} = Valore caratteristico di riferimento
 f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVITI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PILLOI
Tipo "Nelson" #22
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
- Viti di 10.9
- DADI classe 10
- RONDELLE C 50
- I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
- I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
- I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
SALDATURE
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.
- Tutte le giunzioni per l'unione dei cnci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

NOTE CARPENTERIA METALLICA
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE.
- I TRAVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE.
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGROSSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPORTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Fosso Mumia
Armatura soletta impalcato e fasi di getto carreggiata SX - Tav. 3/3

Codice Unico Progetto (CUP): F91B09000070001	
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 6 V 1 2 0 3 V 1 0 3 F B B 0 5 7 B	
Scale: 1:50	
REV.	DATA
01	04/06/2011
02	04/06/2011
03	04/06/2011
04	04/06/2011
05	04/06/2011
06	04/06/2011
07	04/06/2011
08	04/06/2011
09	04/06/2011
10	04/06/2011
11	04/06/2011
12	04/06/2011
13	04/06/2011
14	04/06/2011
15	04/06/2011
16	04/06/2011
17	04/06/2011
18	04/06/2011
19	04/06/2011
20	04/06/2011
21	04/06/2011
22	04/06/2011
23	04/06/2011
24	04/06/2011
25	04/06/2011
26	04/06/2011
27	04/06/2011
28	04/06/2011
29	04/06/2011
30	04/06/2011
31	04/06/2011
32	04/06/2011
33	04/06/2011
34	04/06/2011
35	04/06/2011
36	04/06/2011
37	04/06/2011
38	04/06/2011
39	04/06/2011
40	04/06/2011
41	04/06/2011
42	04/06/2011
43	04/06/2011
44	04/06/2011
45	04/06/2011
46	04/06/2011
47	04/06/2011
48	04/06/2011
49	04/06/2011
50	04/06/2011
51	04/06/2011
52	04/06/2011
53	04/06/2011
54	04/06/2011
55	04/06/2011
56	04/06/2011
57	04/06/2011
58	04/06/2011
59	04/06/2011
60	04/06/2011
61	04/06/2011
62	04/06/2011
63	04/06/2011
64	04/06/2011
65	04/06/2011
66	04/06/2011
67	04/06/2011
68	04/06/2011
69	04/06/2011
70	04/06/2011
71	04/06/2011
72	04/06/2011
73	04/06/2011
74	04/06/2011
75	04/06/2011
76	04/06/2011
77	04/06/2011
78	04/06/2011
79	04/06/2011
80	04/06/2011
81	04/06/2011
82	04/06/2011
83	04/06/2011
84	04/06/2011
85	04/06/2011
86	04/06/2011
87	04/06/2011
88	04/06/2011
89	04/06/2011
90	04/06/2011
91	04/06/2011
92	04/06/2011
93	04/06/2011
94	04/06/2011
95	04/06/2011
96	04/06/2011
97	04/06/2011
98	04/06/2011
99	04/06/2011
100	04/06/2011

Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **CRONIS DELTA** S.p.A. - Via Salaria 1000 - Roma

Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.** - Via Salaria 1000 - Roma

Il Geologo: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO** - Via Salaria 1000 - Roma

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO** - Via Salaria 1000 - Roma

Il Direttore dei Lavori: **ING. GIUSEPPE DI GIACOMO** - Via Salaria 1000 - Roma