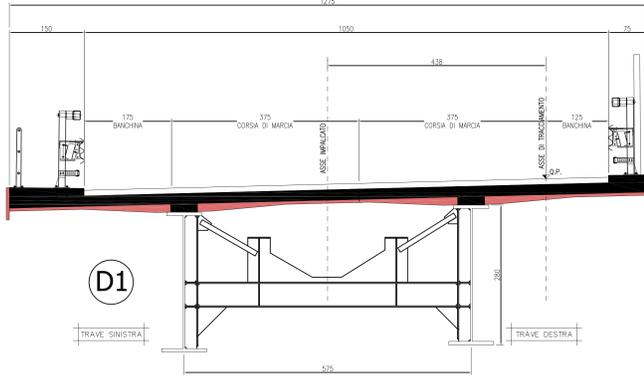
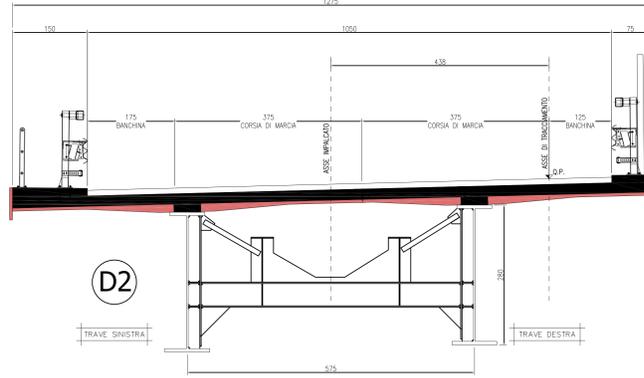


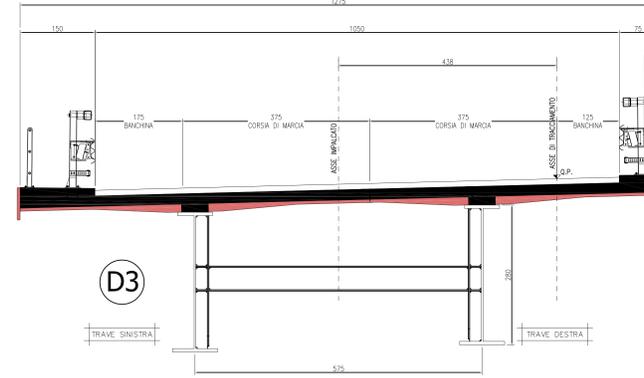
SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE SPALLE
CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



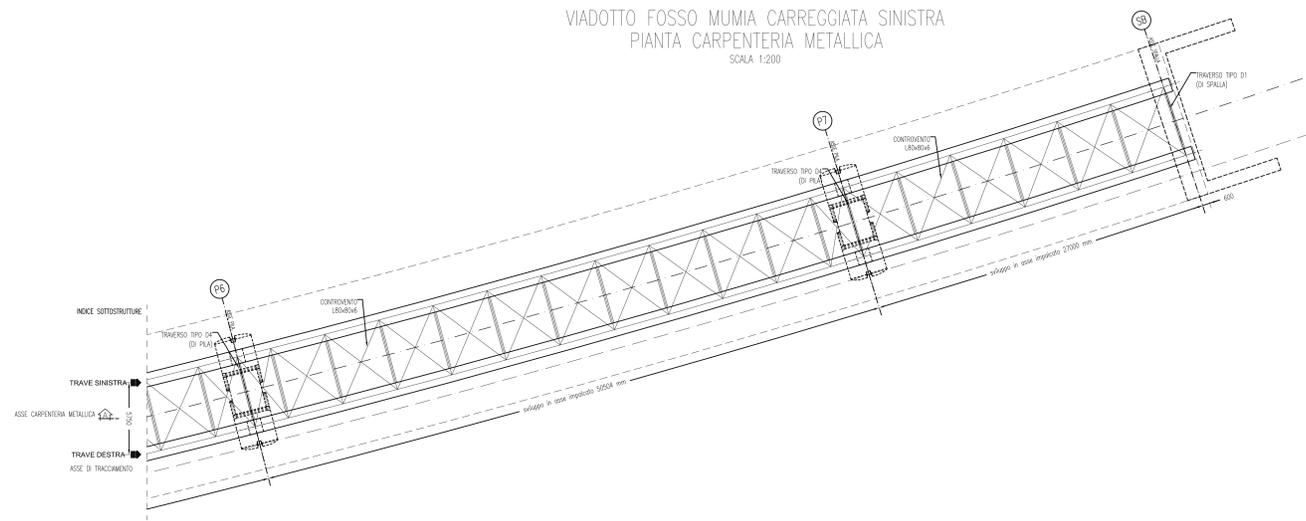
SEZIONE TRASVERSALE IN PROSSIMITA' DELLE PILE
CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



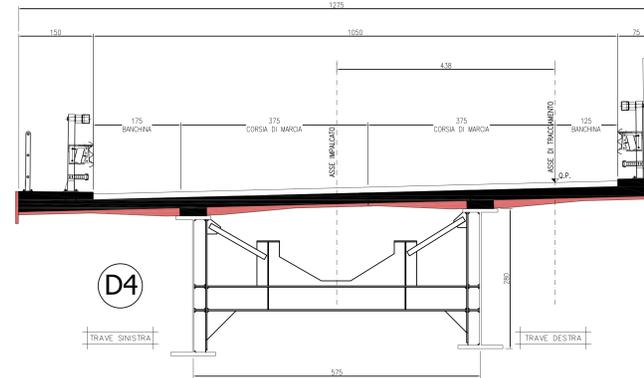
SEZIONE TRASVERSALE CORRENTE
CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



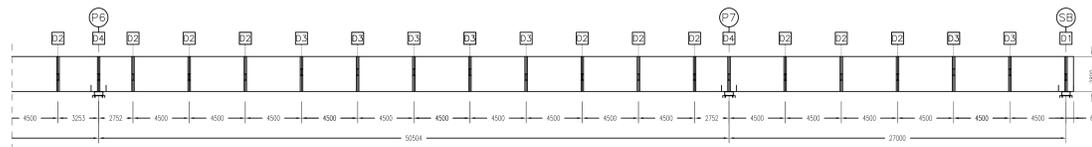
VIADOTTO FOSSO MUMIA CARREGGIATA SINISTRA
PIANTA CARPENTERIA METALLICA
SCALA 1:200



SEZIONE TRASVERSALE IN ASSE PILA
CARREGGIATA SX
SCALA 1:50



SEZIONE LONGITUDINALE
CARREGGIATA SINISTRA
SCALA 1:200



PIANTA CHIAVE



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTIERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORRILI E MARCIAPEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLE	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTA	3.0	C32/40	XF4	S4

ARMATURE PER C.A.

- ACCIAIO AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLO IN STABILIMENTO AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:
 - B450C
 - $f_y/f_k \leq 1.35$
 - (f_y/f_k) medio ≥ 1.15
- f_y = Singolo valore tensione di snervamento
- f_k = Valore caratteristico di riferimento
- f_t = Singolo valore tensione di rottura

CARPENTERIA METALLICA

- TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
- CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)
 - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")

- PIOLI
 - Tipo "Nelson" #22
 - Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
- BULLONI AD ALTA RESISTENZA
 - Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel punto 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:
 - Viti cl. 10.9
 - DADI classe 10
 - RONDELLE C 50
 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;
 - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;
 - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

- SALDATURE
 - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008;
 - Tutte le giunzioni per l'unione dei cunei delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldatura testa a testa o completa penetrazione di 1° classe

- NOTE CARPENTERIA METALLICA
 - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE
 - I TRASVERSI INTERMEDI DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE
 - I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DEVONO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE. DI ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.
 - LE BULLONATURE DEVONO ESSERE SCORASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO



OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Fosso Mumia
Carpenteria Metallica - Carreggiata SX - Pianta, sezioni e particolari - Tav. 4/4

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001

Codice Elaborato:
PA12_09 - E 1 4 6 | V I 2 0 3 | V I 0 3 | F B X | 0 3 8 | A VARIE

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO
A	Aprile 2011	EMISSIONE	T. FASOLO	F. NIGRELLI	M. LITI	P. PAGLINI

Responsabile del Procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI

Il Progettista: **ING. LUCA MARINI** (Ordine degli Ingegneri di Firenze n° 453)

Il Consulente Specialista: **STI ITALIA S.p.A.** (Direttore Tecnico Ing. D'ANGELO MAURIZIO, Provvisoria di Roma n. 2089)

Il Geologo: **REGIOREALE DEI GEODATI** (Dott. Gen. D'ANGELO MAURIZIO, N. 1807)

Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto: **ING. MASSIMO TAVI** (Ordine degli Ingegneri di Roma n. 1444)

Il Direttore dei lavori: **ING. PEPPINO MARINO** (Ordine degli Ingegneri di Roma n. 1444)