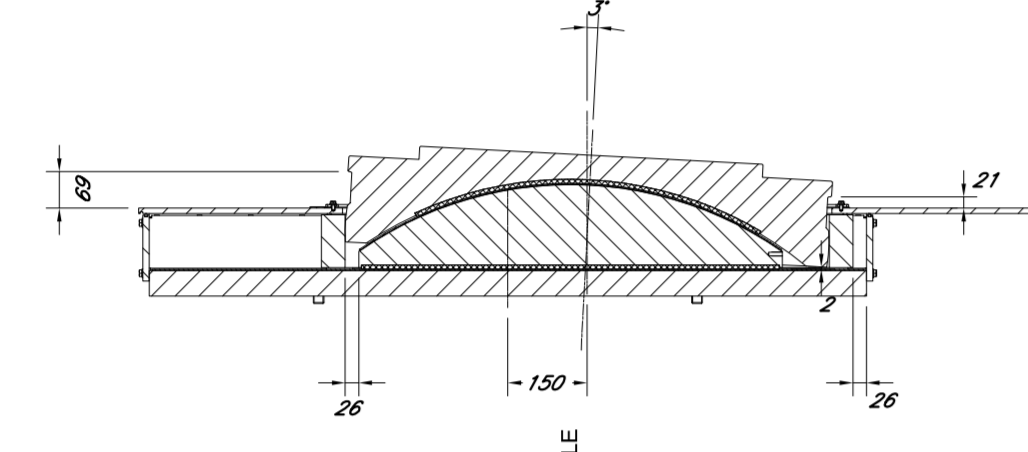
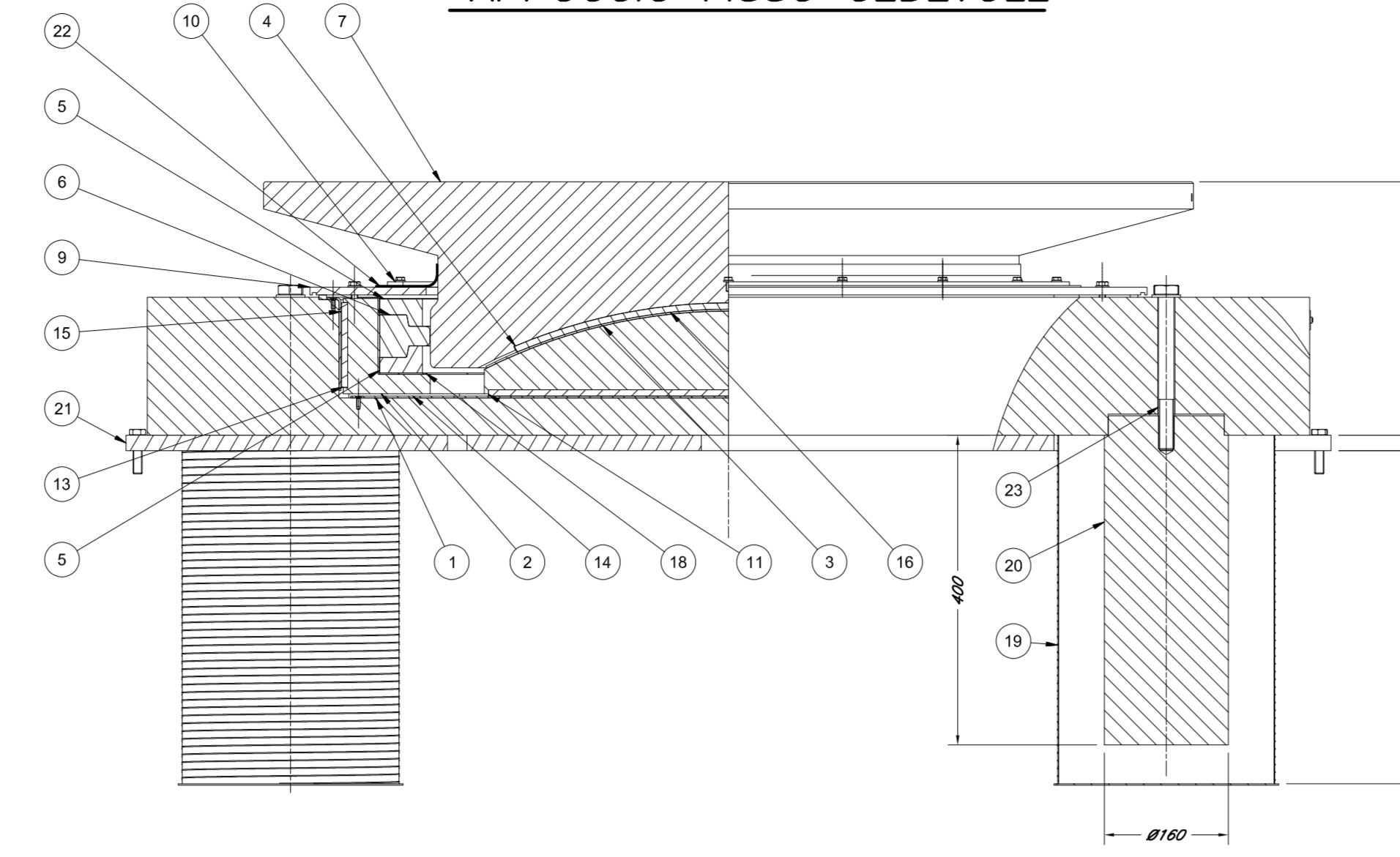


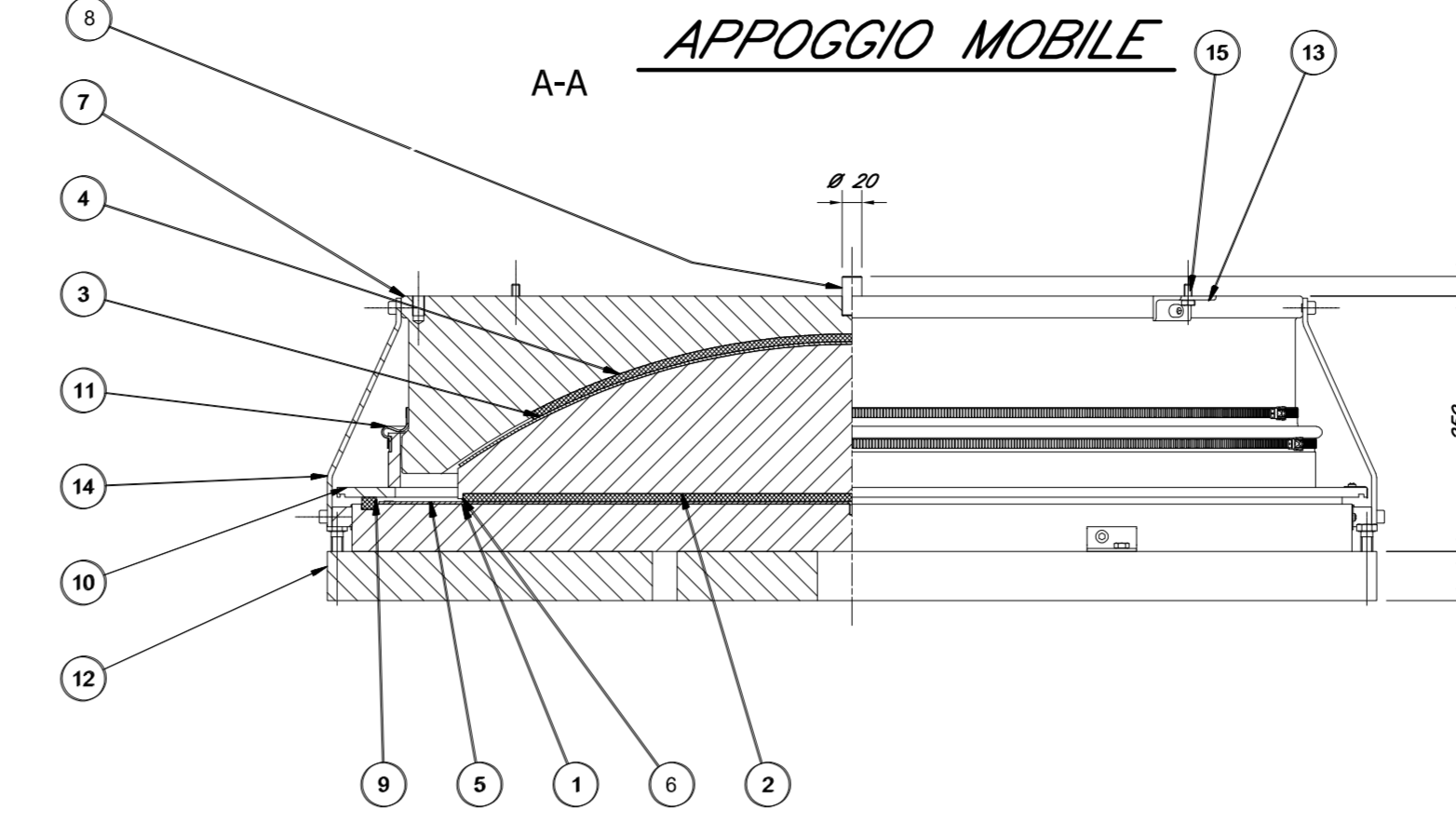
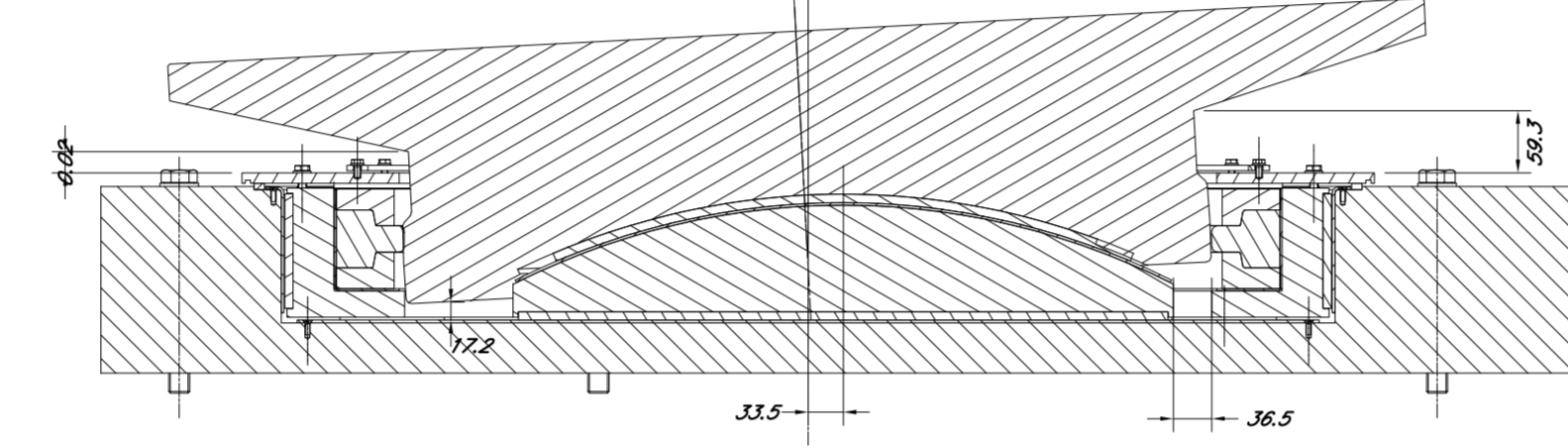
SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI MASSIMA ROTAZIONE E SCORRIMENTO



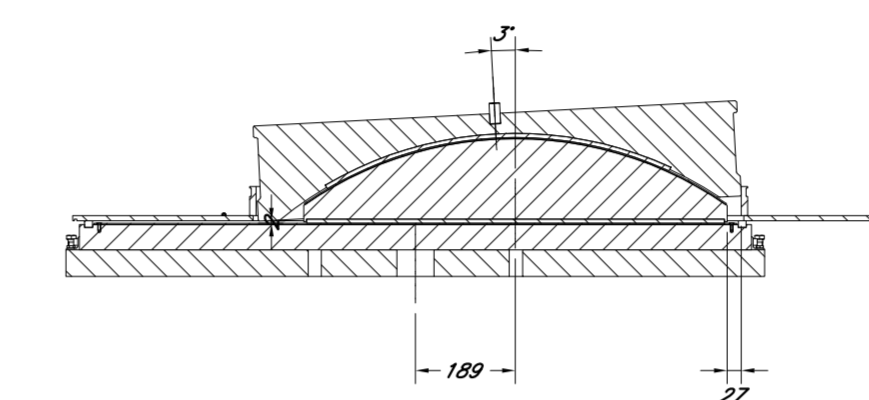
APPOGGIO FISSO CEDEVOLE



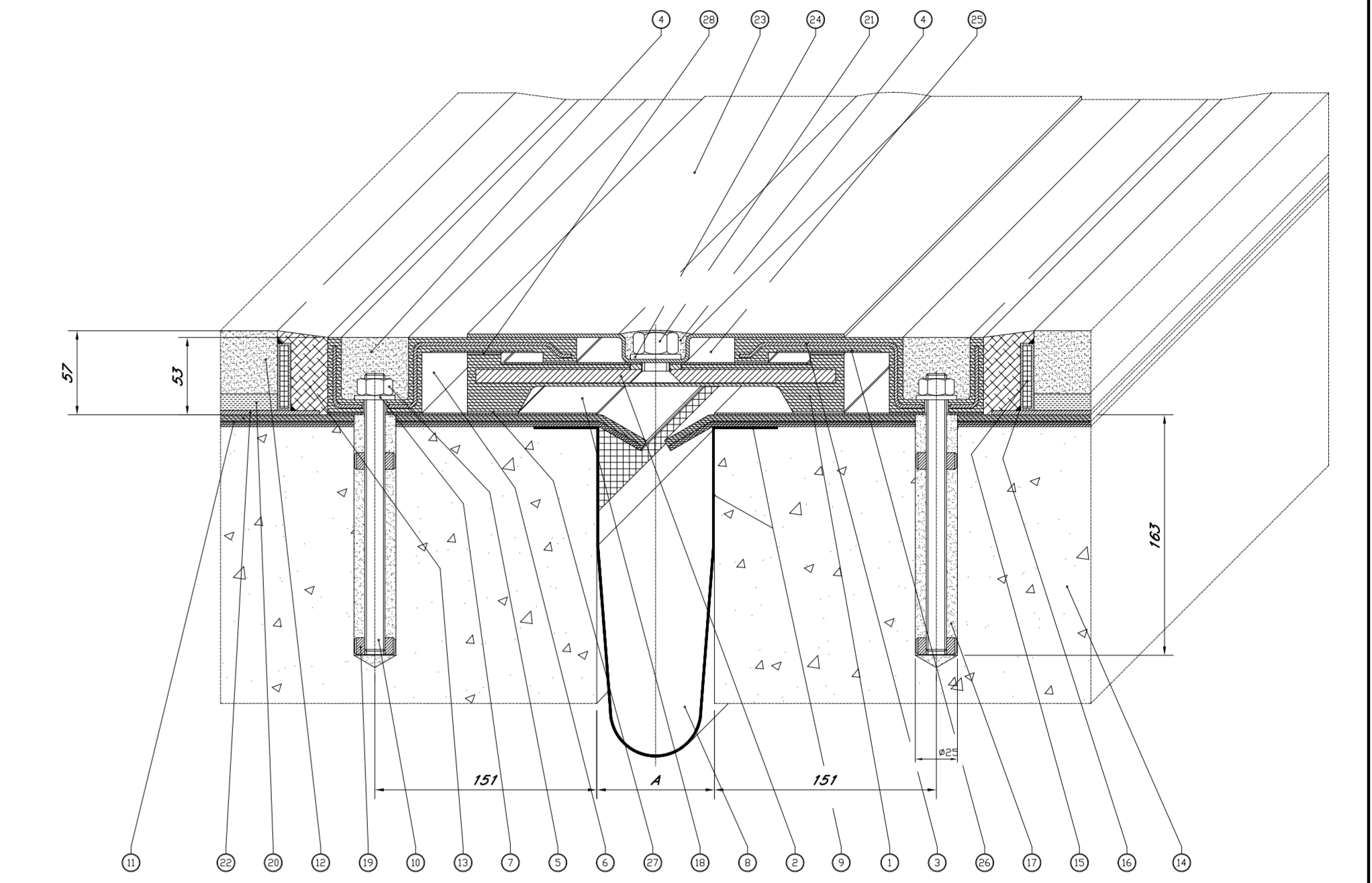
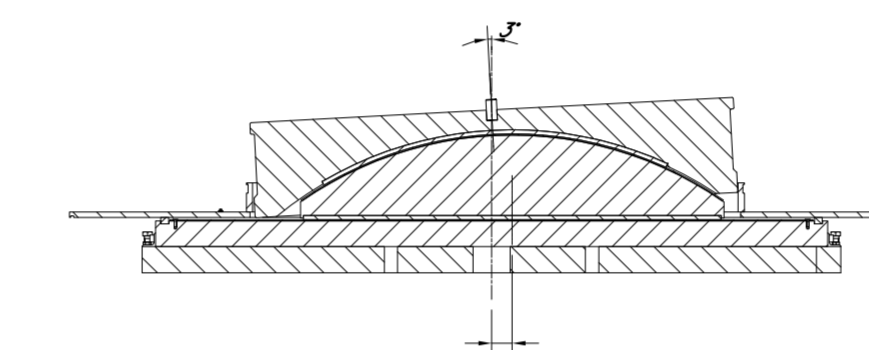
SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI ROTAZIONE MASSIMA



SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI MASSIMA ROTAZIONE E SCORRIMENTO



SEZIONE LONGITUDINALE IN CONFIGURAZIONE DI MASSIMA ROTAZIONE (1:10)



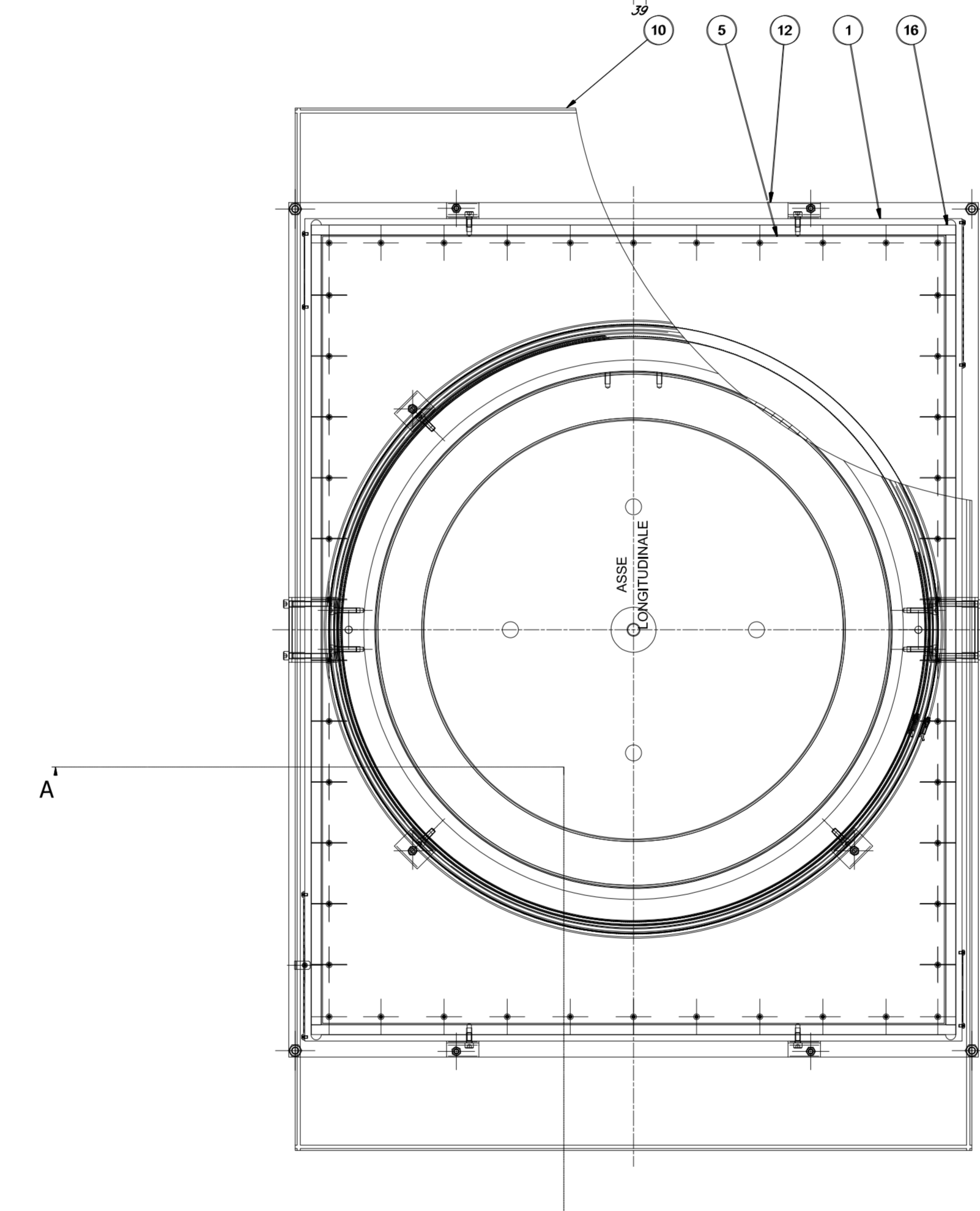
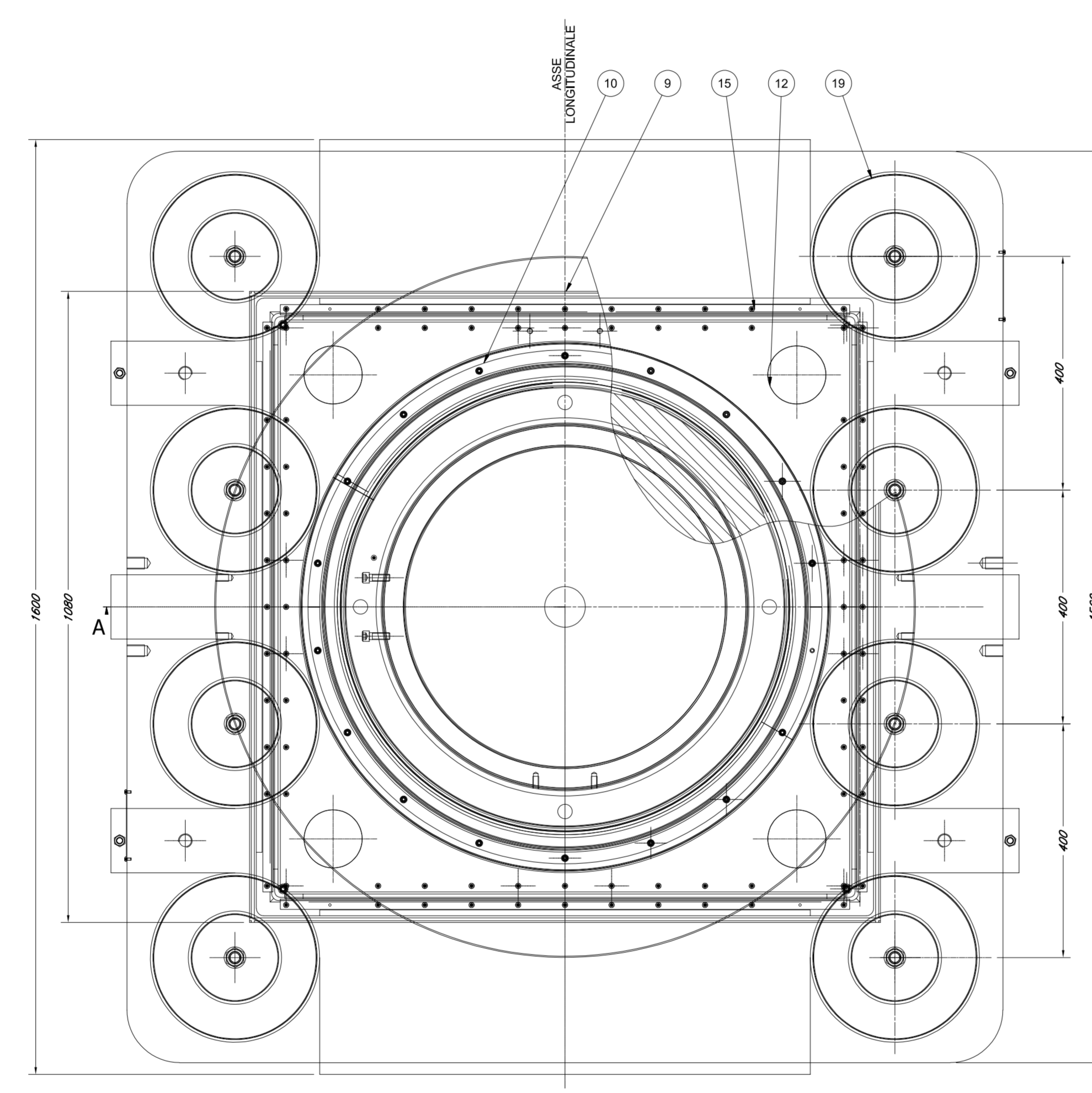
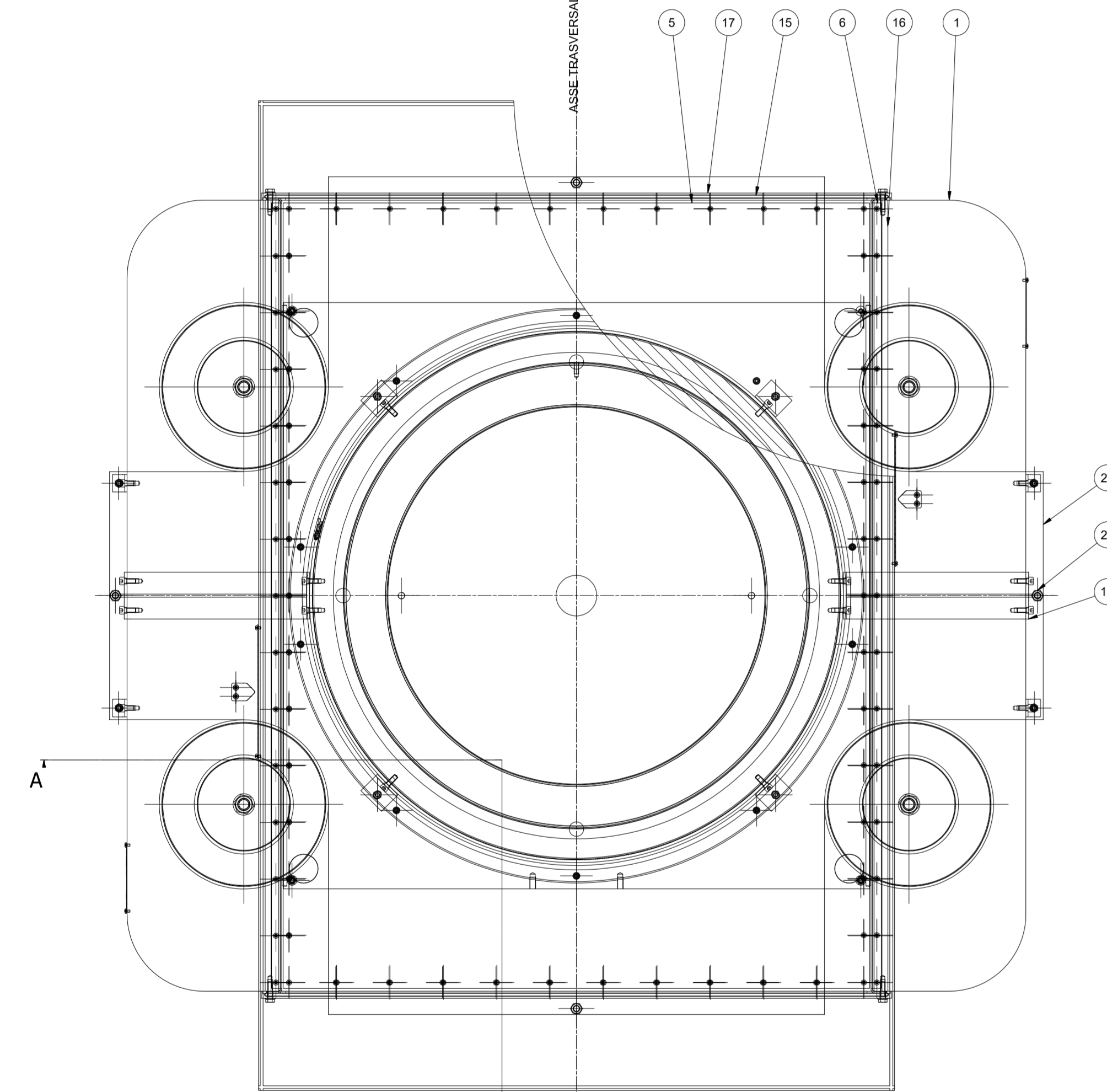
GIUNTO OMOLOGATO F.S.

Il dispositivo di congiungimento dovrà consentire un'accurata longitudinale almeno pari a quella degli apparecchi d'appoggio mobili.

21	Parapolvere	Neoprene
22	Contropiastra inferiore	S355J2 EN 10025
23	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.
24	Tubo corrugato	Acciaio
1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025
2	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025
3	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025
4	Elemento di contenimento	39 NiCrMo 3 Bon.
5	Anello	x5 CrNi 1810
6	Parapolvere	S275JR EN 10025
7	Parapolvere	S275JR EN 10025
8	Parapolvere	S275JR EN 10025
9	Parapolvere	S275JR EN 10025
10	Parapolvere	S275JR EN 10025
11	Parapolvere	S275JR EN 10025
12	Parapolvere	S275JR EN 10025
13	Parapolvere	S275JR EN 10025
14	Parapolvere	S275JR EN 10025
15	Parapolvere	S275JR EN 10025
16	Parapolvere	S275JR EN 10025
17	Parapolvere	S275JR EN 10025
18	Parapolvere	S275JR EN 10025
19	Parapolvere	S275JR EN 10025
20	Parapolvere	S275JR EN 10025
21	Parapolvere	S275JR EN 10025
22	Parapolvere	S275JR EN 10025
23	Parapolvere	S275JR EN 10025
24	Parapolvere	S275JR EN 10025

NOTA: LE CARATTERISTICHE DI RESILIENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DEVONO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPALCATO.

N.B. Le contropiastre degli apparecchi d'appoggio dovranno essere realizzate previa verifica dimensionale con il produttore degli appoggi.



POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE	R
23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8		
22	1	Parapolvere	Neoprene		
21	1	Contropiastra inferiore	S355J2 EN 10025		
20	8	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.		
19	8	Tubo corrugato	Acciaio		
18	2	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
17	4	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
16	1	Pattino sferico	X5 CrNiMo 1712		
15	4	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
14	1	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
13	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
12	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
11	1	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
10	2	Anello	x5 CrNi 1810		
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025		
8	2	Pattino cilindrico	Ferrozal		
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025		
6	1	Anello intermedio	39 NiCrMo 3 Bon.		
5	2	Anello di contenimento	39 NiCrMo 3 Bon.		
4	1	Pattino sferico	PE UHMW SMF ETA 09/226		
3	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025		
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025		
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025		

NOTA: LE CARATTERISTICHE DI RESILIENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DEVONO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPALCATO.

CARICO VERTICALE MAX V= 4200 kN
SCORRIMENTO LONGITUDINALE SL= ± 85 mm
CARICO ORIZZONTALE H (Sismica) = 925 kN
ANGOLO DI ROTAZIONE MAX α = ± 3°

POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE	R
23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8		
22	1	Parapolvere	Neoprene		
21	1	Contropiastra inferiore	S355J2 EN 10025		
20	8	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.		
19	8	Tubo corrugato	Acciaio		
18	2	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
17	4	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
16	1	Pattino sferico	X5 CrNiMo 1712		
15	4	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
14	1	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
13	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
12	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
11	1	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
10	2	Anello	x5 CrNi 1810		
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025		
8	2	Pattino cilindrico	Ferrozal		
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025		
6	1	Anello intermedio	39 NiCrMo 3 Bon.		
5	2	Anello di contenimento	39 NiCrMo 3 Bon.		
4	1	Pattino sferico	PE UHMW SMF ETA 09/226		
3	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025		
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025		
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025		

NOTA: LE CARATTERISTICHE DI RESILIENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DEVONO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPALCATO.

CARICO VERTICALE MAX VSLU=4200 kN
CARICO ORIZZONTALE H (Sismica) = 925 kN
RIGIDENZA 400 <K< 600 kN/mm
ANGOLO DI ROTAZIONE MAX α = ± 3°

POS	QT	DESCRIZIONE	MATERIALE	CODICE	R
23	8	Vite a testa esagonale	Acciaio classe 8.8		
22	1	Parapolvere	Neoprene		
21	1	Contropiastra inferiore	S355J2 EN 10025		
20	8	Zanca	39 NiCrMo 3 Bon.		
19	8	Tubo corrugato	Acciaio		
18	2	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
17	4	Pattino piano	PTFE CNR 10018		
16	1	Pattino sferico	X5 CrNiMo 1712		
15	4	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
14	1	Pattino piano	X5 CrNiMo 1712		
13	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
12	4	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
11	1	Pattino piano	PE UHMW SMF ETA 09/226		
10	2	Anello	x5 CrNi 1810		
9	1	Parapolvere	S275JR EN 10025		
8	2	Pattino cilindrico	Ferrozal		
7	1	Elemento superiore	S355J2 EN 10025		
6	1	Anello intermedio	39 NiCrMo 3 Bon.		
5	2	Anello di contenimento	39 NiCrMo 3 Bon.		
4	1	Pattino sferico	PE UHMW SMF ETA 09/226		
3	1	Elemento intermedio	S275J2 EN 10025		
2	1	Elemento di scorrimento	S355J2 EN 10025		
1	1	Elemento di base	S355J2 EN 10025		

NOTA: LE CARATTERISTICHE DI RESILIENZA DI TUTTI I MATERIALI METALLICI ADOTTATI DEVONO ESSERE COMPATIBILI CON LA TEMPERATURA MINIMA DI ESERCIZIO DELL'IMPALCATO.

CARICO VERTICALE MAX VSLU = 4200 kN
SCORRIMENTO LONGITUDINALE SL = ± 85 mm
SCORRIMENTO TRASVERSALE ST = ± 25 mm
ANGOLO DI ROTAZIONE MAX α = ± 3°

COMMITTENTE: **RFI** RETE FERROVIARIA ITALIANA GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

PROGETTAZIONE: **ITALFERR** GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

INFRASTRUTTURE FERROVIARIE STRATEGICHE DEFINITE DALLA LEGGE OBIETTIVO N. 443/01

CUP: J31J05000010001

U.O. OPERE CIVILI E GESTIONE DELLE VARIANTI

PROGETTO DEFINITIVO

POTENZIAMENTO DELLA LINEA RHO-ARONA
TRATTA RHO - GALLARATE
QUADRUPPLICAMENTO RHO - PARABIAGO E RACCORDO Y

VI04 - ATTRAVERSAMENTO FIUME OLONA - Travata metallica a parete piena Portata Teorica 25 m - km -0+114 Singolo Binario Nord

APPARECCHI D'APPOGGIO E GIUNTI

COMMESSA	LOTTO	FASE	ENTE	TIPO DOC.	OPERADISCIPLINA	PROGR.	REV.
MDL1	31	D	09	BX	V10407	001	A
Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data
0	Emissione per commenti		14/04/2017	F. Bazzani	14/04/2017	S. Buzzi	14/04/2017

SCALE:

FILE: NSL1_31_09_BX_V0407_001_A2017

n. Ediz.: