75/150

CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO minimo resistenza (cm) (MPa) CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO | - | C12/15 5.0 | C32/40 | XA2 | S3 - S4 3.5 | C35/45 | XA2 | S3 - S4 3.5 C28/35 XF2 S3 - S4 3.5 C28/35 XF2 S3 - S4 3.0 C35/45 XF2 S4 3.0 C32/40 XC4 S4 3.0 C32/40 XF2 3.0 C32/40 XC4 S4 3.0 C32/40 XF4 S4

ARMATURE PER C.A.

AVENTE LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

fy = Singolo valore tensione di snervamento fyk = Valore caratteristico di riferimento

CARPENTERIA METALLICA

- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm) - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten")

<u>CONTROVENTI</u> (comprese le piastre di collegamento bullonate) - ACCIAIO EN 10025-5 S355JOW+N (ex Fe510 "Corten")

Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918

Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle

specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008:

sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado; — i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;

— i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso

— Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa a completa

NOTE CARPENTERIA METALLICA – LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SEGUIRANNO

CON CONTINUITÀ L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE - I TRAVERSI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE · I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESEGUENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER

- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER



OPERE D'ARTE MAGGIORI VIADOTTI Viadotto Fosso Mumia

Drenaggio Acque di Piattaforma e Particolari Costruttivi -Tav. 2/2

lice Unico Progetto (CUP): F91B0900070001	
lice Elaborato:	
12_09 - E	Scal VA



A Aprile 2011

REV. DATA

Il Consulente Specialista: DIRETTORE TECNICO Ing. Stefano Luca Possati Ordine degli Ingegneri Provincia di Roma n. 20809

EMISSIONE

DESCRIZIONE









