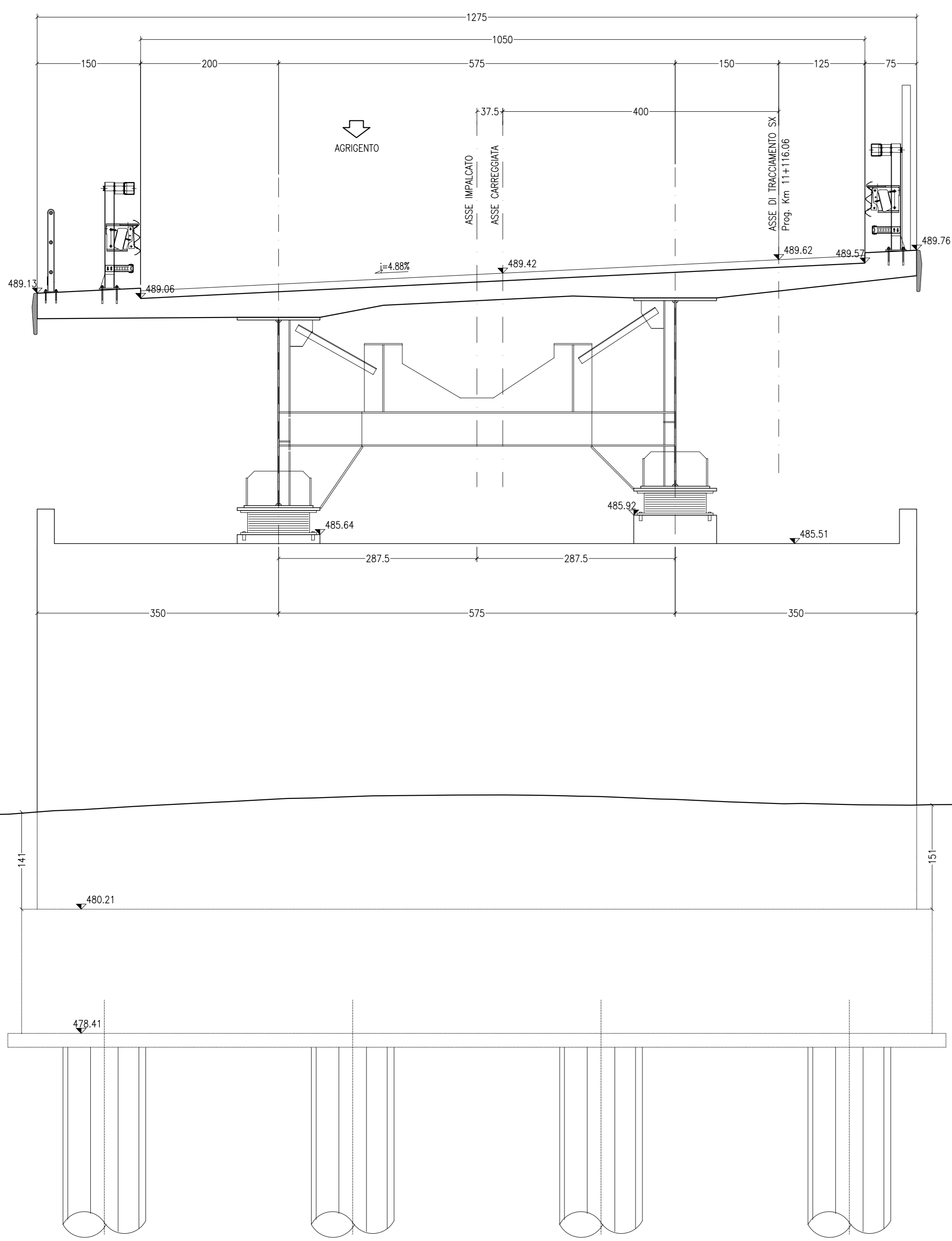


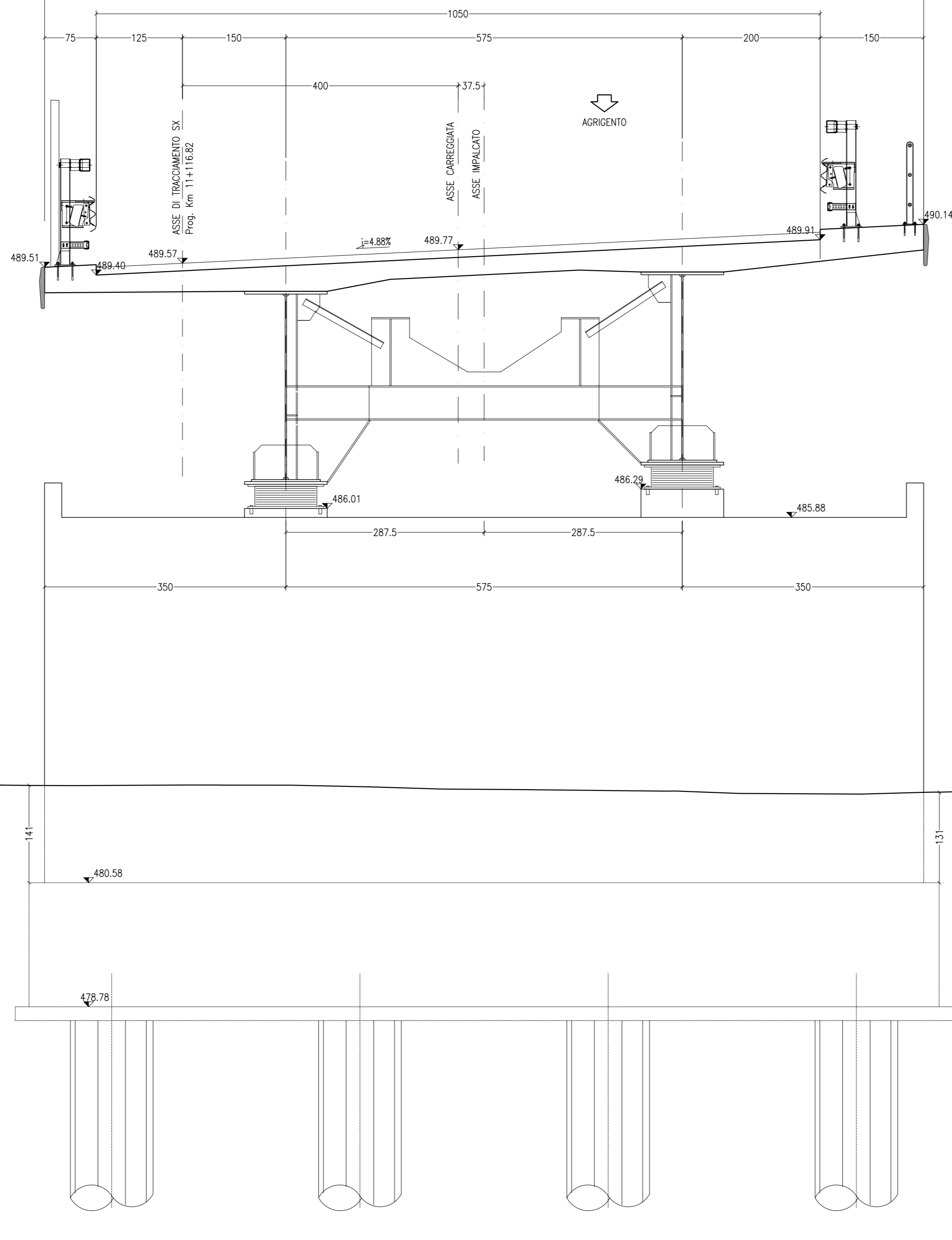
SEZIONE SPALLA A (SINISTRA)

Scala 1:50



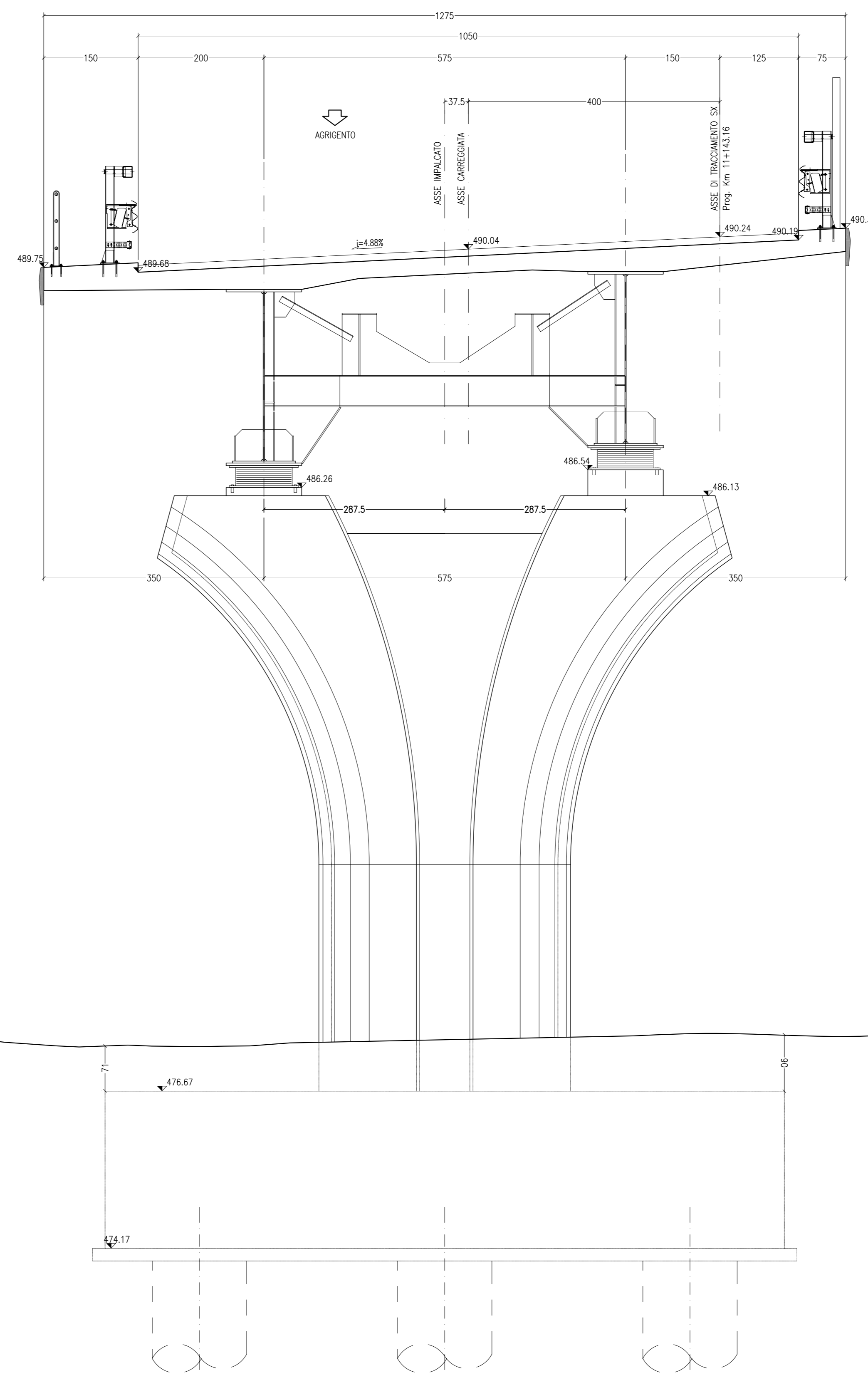
SEZIONE SPALLA A (DESTRA)

Scala 1:50



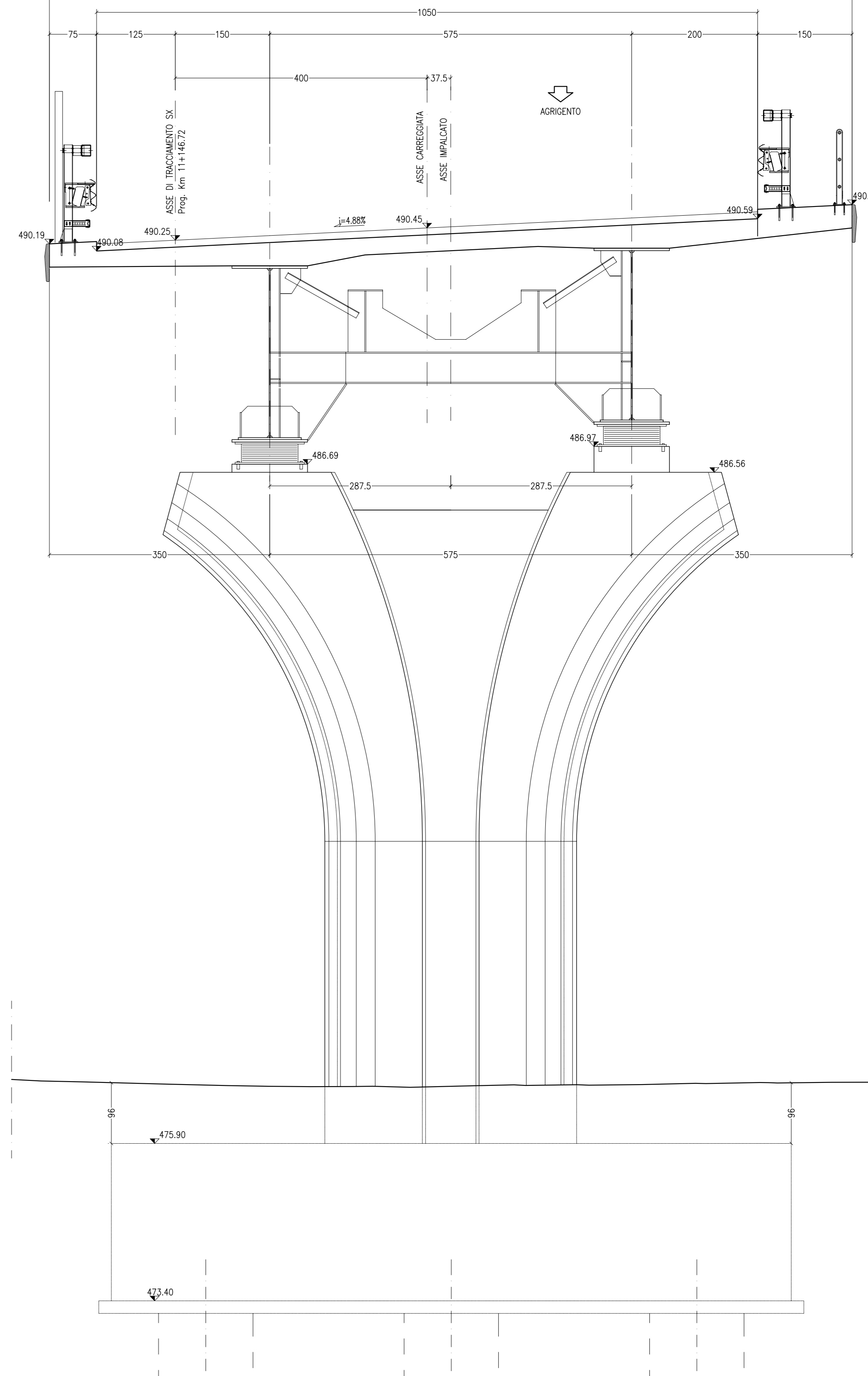
SEZIONE PILA 1 (SINISTRA)

Scala 1:50



SEZIONE PILA 1 (DESTRA)

Scala 1:50



CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minima (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PALI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDOLI E MARCIAPIEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTA	3.0	C32/40	XF4	S4

CARPENTERIA METALLICA	
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSI	<ul style="list-style-type: none"> - ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm) - ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm) - ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)	- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")
PILI	<ul style="list-style-type: none"> Tipo "Nelson" #22 Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918
BULLONI AD ALTA RESISTENZA	<ul style="list-style-type: none"> Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel p.to 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008: - Viti di 10.9 - DADI classe 10 - RONDELLE C 50 - I bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado; - I bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza; - I bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso
SALDATURE	<ul style="list-style-type: none"> - SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008. - Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe
NOTE CARPENTERIA METALLICA	<ul style="list-style-type: none"> - LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE - I TRAVI INTERMEDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE - I QUINTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESCLUDENDO UNA PALLIDA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO - SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI DA ESEGUIRE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA, LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRA' ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLOAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLOAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO - LE SULLONATURE DOVRANNO ESSERE SGRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19

PROGETTO ESECUTIVO

Contratte Generale: 

OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Fosso Mumia
Sezioni trasversali - Tav. 1/5

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001
Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 6 | V I 2 0 3 | V I 0 3 | Z | W B | 0 2 5 | B

F									
D									
C									
B	Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LTI	P. FAGLINI			
A	Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LTI	P. FAGLINI			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			
Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI									

Progettista:


Consulente Specialista:


Geologo:


Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:


Direttore dei lavori:
