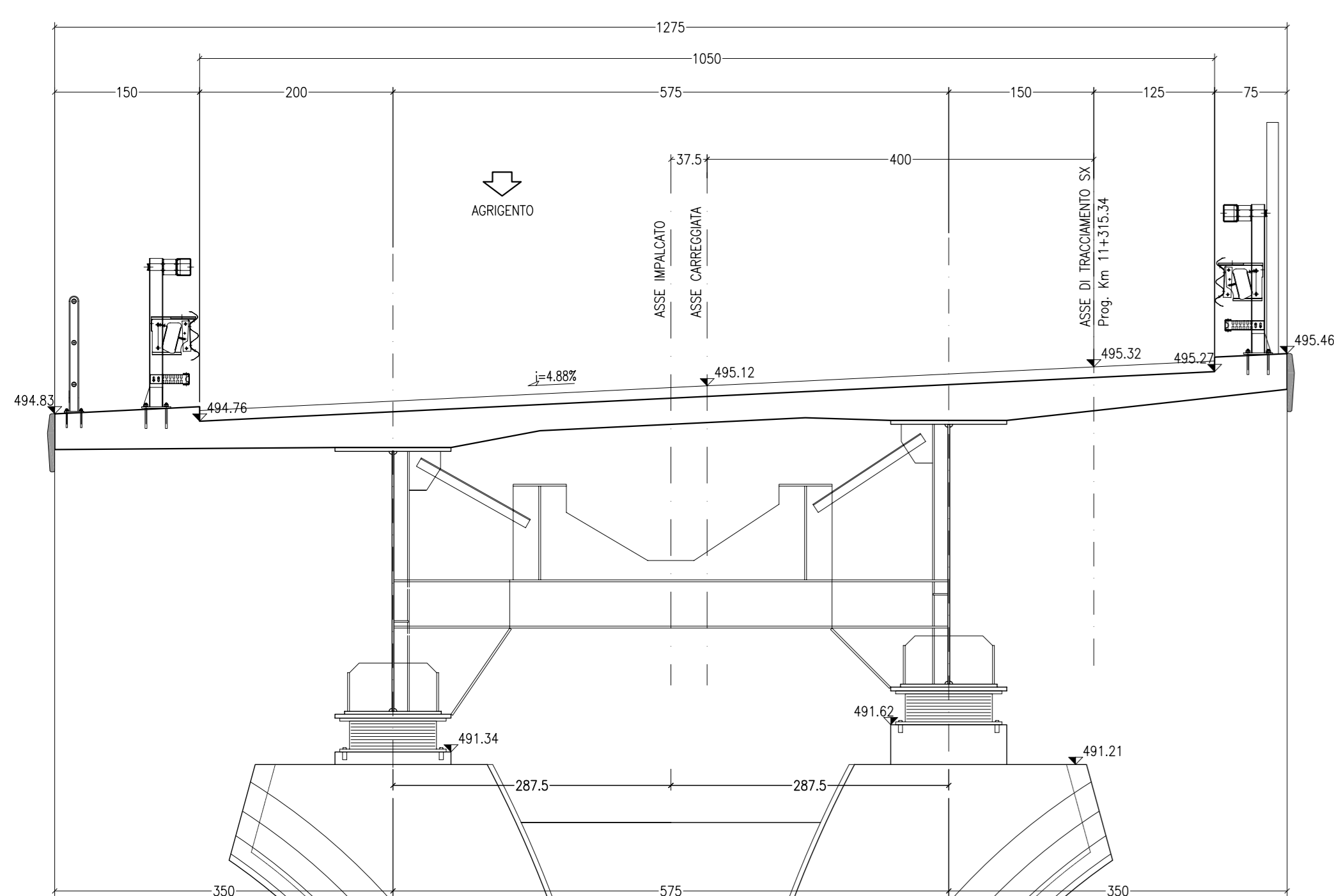


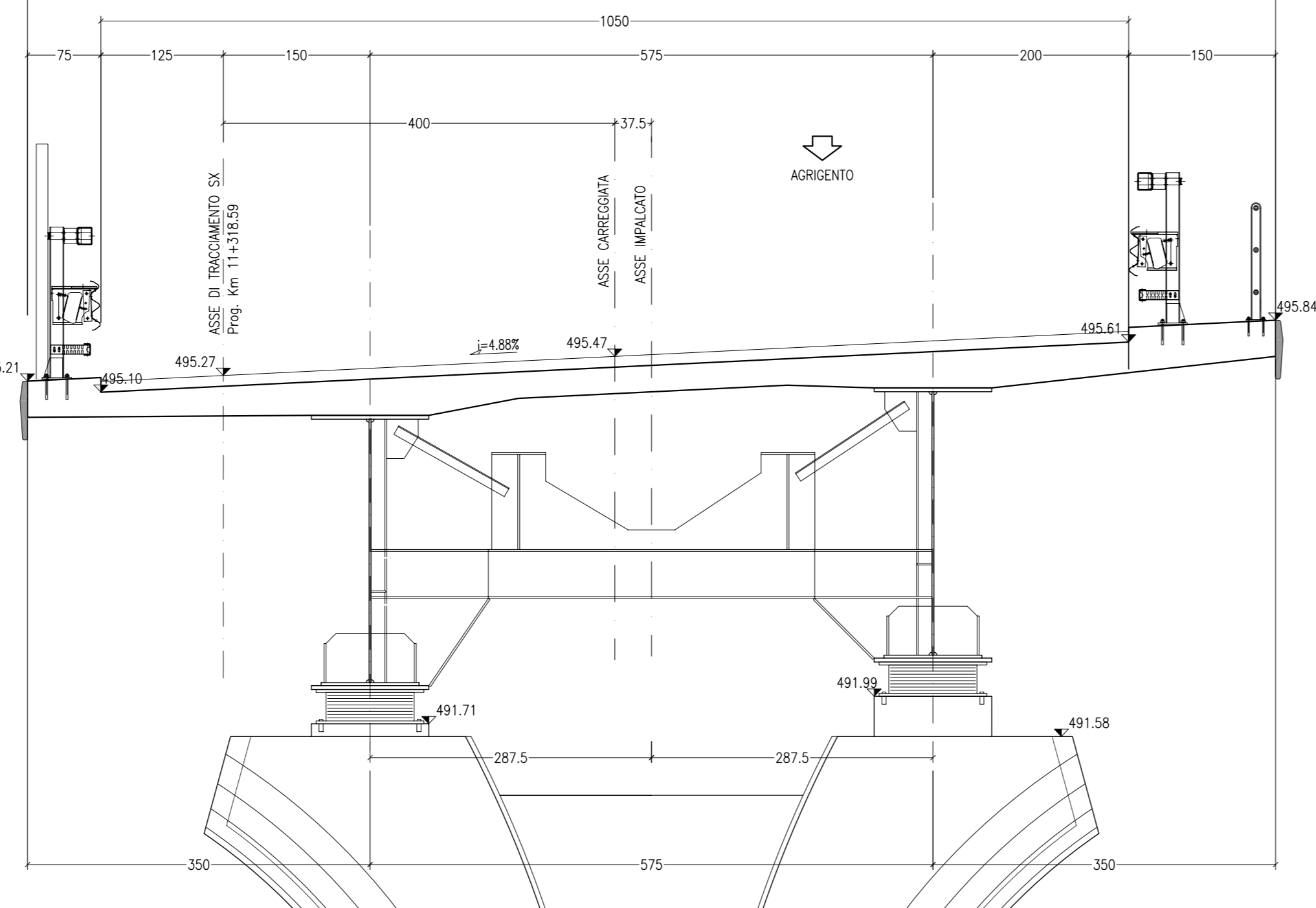
SEZIONE PILA 4 (SINISTRA)

Scala 1:50



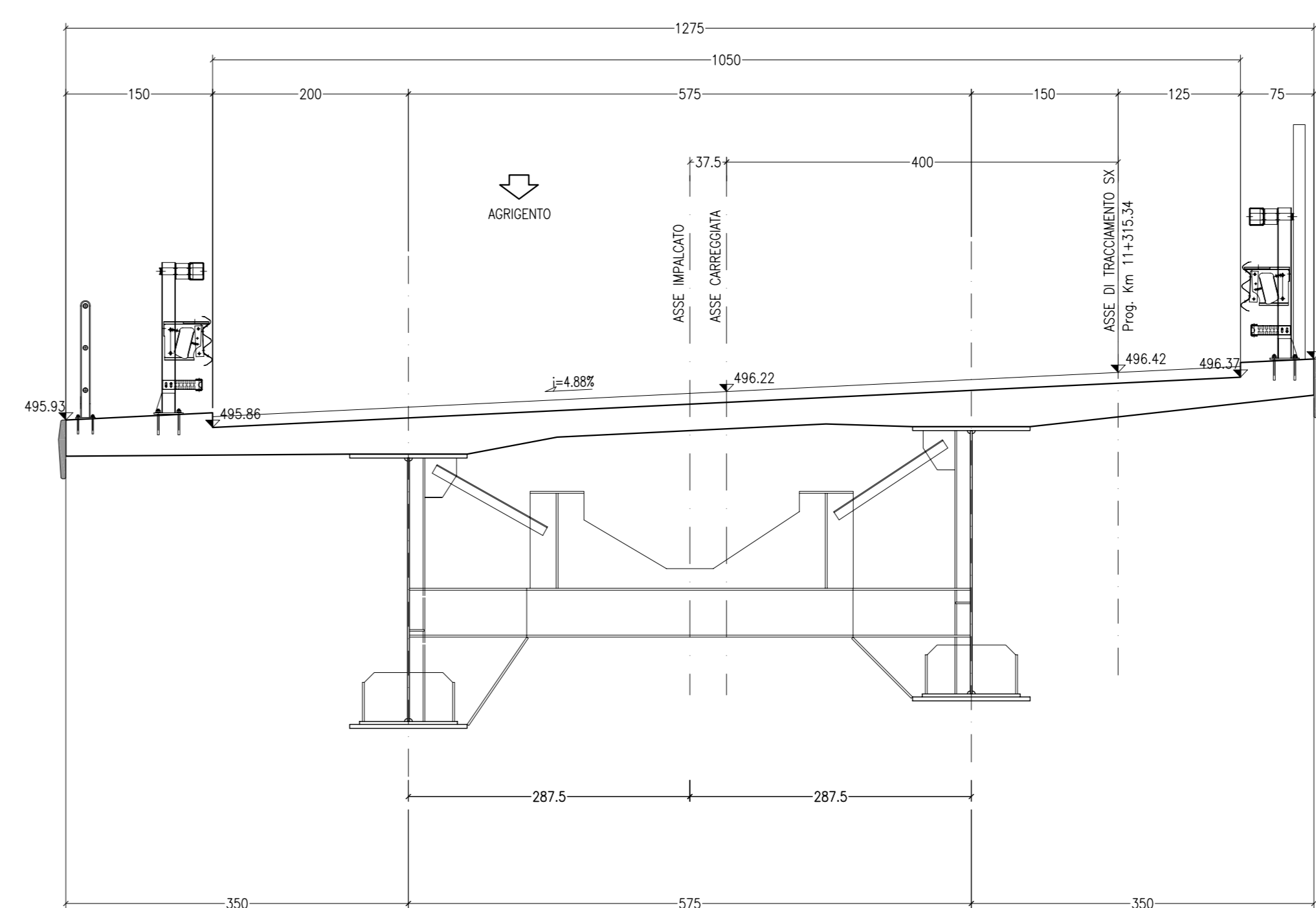
SEZIONE PILA 4 (DESTRA)

Scala 1:50



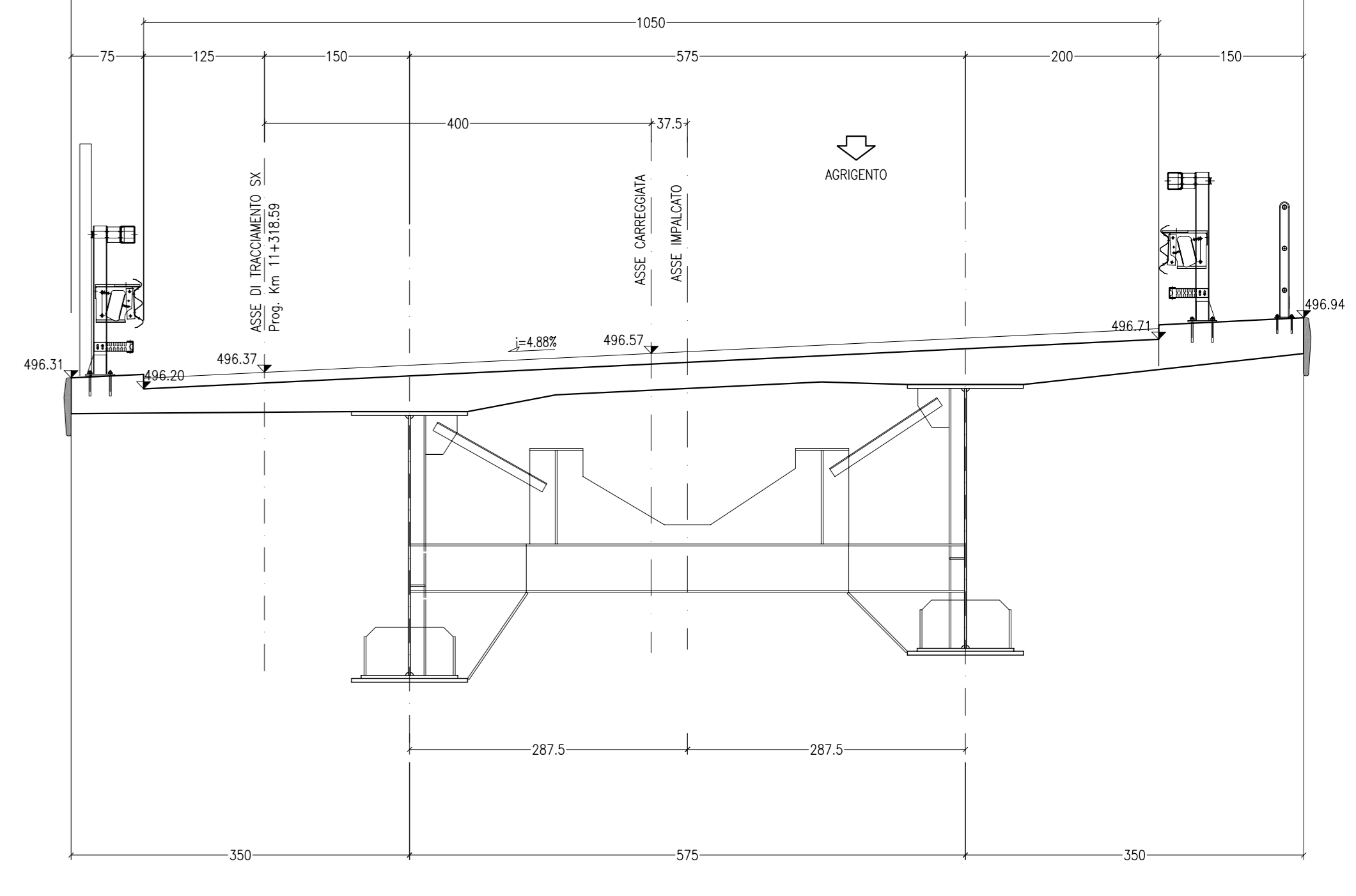
SEZIONE CAMPATA 5 (SINISTRA)

Scala 1:50



SEZIONE CAMPATA 5 (DESTRA)

Scala 1:50




CONGLOMERATO CEMENTIZIO ORDINARIO				
Elemento Strutturale	Copertura minimo (cm)	Classi di resistenza (MPa)	Classi di esposizione	Classi di consistenza
CLS DI PULIZIA E LIVELLAMENTO	-	C12/15	-	-
PAZI	5.0	C32/40	XA2	S3 - S4
ZATTERE DI PILE E SPALLE	3.5	C35/45	XA2	S3 - S4
ELEVAZIONE SPALLE	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
ELEVAZIONE PILE E PULVINI	3.5	C28/35	XF2	S3 - S4
BAGGIOLI	3.0	C35/45	XF2	S4
SOLETTA IMPALCATO	3.0	C32/40	XC4	S4
CORDELLI E MARCIAPEDI	3.0	C32/40	XF2	S4
PREDALLES	3.0	C32/40	XC4	S4
VELETTA	3.0	C32/40	XF4	S4

CARPENTERIA METALLICA	
TRAVI PRINCIPALI E TRASVERSALI	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori fino a 40 mm)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355K2W+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori da 40 mm a 80 mm)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355NLW+N (ex Fe510 "Corten") (Spessori maggiori di 80 mm)	
CONTROVENTI (comprese le piastre di collegamento bullonate)	
- ACCIAIO EN 10025-5 S355J2W+N (ex Fe510 "Corten")	
PILDI	
Tipo "Nelson" #22	
Acciaio tipo S235J2+C450 secondo EN ISO 13918	
BULLONI AD ALTA RESISTENZA	
Bulloni ad Alta Resistenza per giunzioni ad attrito conformi alle specifiche contenute nel pila 11.3.4.6.2 del D.M. 14.01.2008.	
- VITI cl. 10.9	
- DADI classe 10	
- RONDELLE C 50	
- i bulloni dovranno essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado;	
- i bulloni dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza;	
- i bulloni disposti verticalmente avranno la testa della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso	
SALDATURE	
- SALDATURE: procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 14.01.2008.	
- Tutte le giunzioni per l'unione dei conci delle TRAVI PRINCIPALI saranno eseguite con saldature testa a testa o completa penetrazione di 1° classe	
NOTE CARPENTERIA METALLICA	
- LE TRAVI PRINCIPALI SARANNO INTERAMENTE SALDATE E SECURANNO CON CONTINUITA' L'ANDAMENTO DEL TRACCIATO STRADALE	
- I TRASVERSI INTEREDI, DI PILA E DI SPALLA SARANNO COLLEGATI ALLE TRAVI PRINCIPALI CON GIUNZIONI SALDATE	
- I GIUNTI DI SALDATURA ESEGUITI IN CANTIERE DOVRANNO ESSERE TRATTATI ESIGENDO UNA PULIZIA DELLA SUPERFICIE PER RIMUOVERE EVENTUALI SCORIE DI SALDATURA E QUINDI APPLICANDO IL CICLO DI VERNICIATURA COMPLETO SOVRAPPONDENDOSI ALLE MANI GIÀ ESEGUITE IN OFFICINA PER UNA LUNGHEZZA DI 3 CM CIRCA. LA QUARTA MANO DI VERNICE DOVRÀ ESSERE APPLICATA IN CANTIERE SOLAMENTE ALLA FINE DEL MONTAGGIO DELLE STRUTTURE ED ESEGUITA SOLAMENTE DOPO AVER COMPLETATO IL NECESSARIO CICLO DELLE PARTI DANNEGGIATE/ DURANTE LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO.	
- LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE SOPRASSATE CON SOLVENTE COMPATIBILE CON LE VERNICI ADOTTATE, PRIMA DI ESSERE SOTTOPOSTE ALLO STESSO CICLO DI VERNICIATURA PREVISTO PER LE STRUTTURE PRINCIPALI.	



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19


PROGETTO ESECUTIVO


Contraente Generale: 

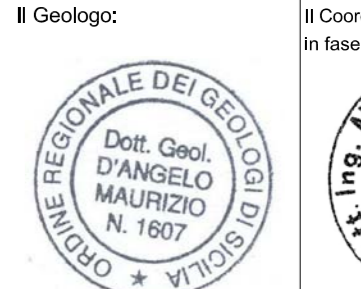
OPERE D'ARTE MAGGIORI
VIADOTTI
Viadotto Fosso Mumia
Sezioni trasversali - Tav. 3/5

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B09000070001
 Codice Elaborato: PA12_09 - E 1 4 6 | V I 2 0 3 | V I 0 3 | Z | W B | 0 2 7 | B
 Scale: 1:50

F									
E									
D									
C									
Luglio 2011	Revisione a seguito di incontri con il Committente	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LTI	P. FAGLINI				
Aprile 2011	EMMISSIONE	T. FASOLO	F. NIRELLI	M. LTI	P. FAGLINI				
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO			
Responsabile del procedimento: Ing. MAURIZIO ARAMINI									

Il Progettista:


Il Consulente Specialista:


Il Geologo:


Il Coordinatore per la sicurezza in fase di progetto:


Il Direttore dei lavori:
